

corso di
**MANUAL
GUIDE**



COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001

MANUAL GUIDE

Questo corso approfondisce tutte le tecniche di programmazione che il Manual Guide offre agli operatori di macchine a controllo numerico. Una giornata dedicata alla strategia di lavorazione, alle tecniche di sgrossatura e utilizzo degli utensili motorizzati, per ottenere il massimo in poco tempo ed utilizzare al meglio le caratteristiche del Manual Guide Fanuc .

CONTENUTI

- Impostazione e descrizione dei principali parametri macchina
- Operatività su CNC e descrizione ed utilizzo delle principali pagine video
- Impostazione dei dati di origine pezzo e compensazione utensile
- Cicli di fresatura, tornitura, foratura
- Definizione geometrica di figure libere per la contornatura
- Lavorazione in fresatura di tasche
- Lavorazione in tornitura con asse "C" e "Y"
- Lavorazione in tornitura con contromandrin
- Simulazione grafica solida e percorso utensile
- Verifica del programma in esecuzione
- Conversione programmi MANUAL GUIDE in formato ISO

PREREQUISITI

Programmazione ISO/Fanuc base, esperienza in officina meccanica su macchine utensili CNC, nozioni di base del disegno tecnico meccanico e dell'utensileria per l'asportazione del truciolo.

DESTINATARI

Operatori e programmatori di torni a CNC.

DURATA

8 ore – modulo da 8 ore

CONTATTI

info@gcodetraining.it
051 0216245