

corso di

PROGRAMMAZIONE ISO BASE



COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001

PROGRAMMAZIONE ISO BASE

Il corso ha lo scopo di fornire le competenze basilari necessarie per conoscere il linguaggio di programmazione ISO. Alternando la teoria alla pratica su macchine utensili CNC si potranno imparare le basi per conoscere la programmazione ISO, molto richieste dalle aziende del settore metalmeccanico.

CONTENUTI

- **DI PROGRAMMAZIONE DI PROGRAMMAZIONE G**
Posizionamento (G00); Interpolazione lineare (G01); Interpolazione circolare (G02, G03)
- **FUNZIONE DELLA VELOCITÀ DEL MANDRINO (Funzione S)**
Comandi di velocità del mandrino; Controllo della velocità di taglio costante (G96, G97); Regolazione della velocità del mandrino
- **FUNZIONE UTENSILI (Funzione T)**
Comando di selezione utensile; Gestione vita utensile semplificata; Visualizzazione e impostazione dei dati necessari per la gestione della vita utensile; Compensazione del codice T programmato; Esempi di esecuzione
- **FUNZIONI DI COMPENSAZIONE**
Correzioni utensili; Correzioni geometria e correzioni usura; Codice T per la correzione utensile; Selezione utensile

DESTINATARI

Neo Diplomatici Istituti Tecnici, Operatore Metalmeccanico, persone che desiderano lavorare nel settore della meccanica

DURATA

8 ore – modulo da 8 ore

CONTATTI

info@gcodetraining.it
051 0216245