

1.10 Taglio

Mole troncatrici stazionarie per alluminio





Mole troncatrici per macchine troncatrici stazionarie

Le macchine troncatrici stazionarie vengono impiegate soprattutto nelle officine. Esse consentono di tagliare in modo preciso tutti i materiali, indipendentemente dal loro diametro.

A tale scopo TYROLIT offre mole troncatrici con inserto in rete che possono essere utilizzate per il taglio di profili, tubi e anche materiali pieni. Tuttavia sono disponibili anche mole troncatrici senza rete di rinforzo per il taglio da laboratorio, per la troncatura

e l'affilatura di seghe e per il taglio di acciaio rapido ad alte prestazioni.

Per l'impiego su acciaio, acciaio inossidabile e pietra, ma anche su binari, il razionale sistema di identificazione per colore e le istruzioni per

l'uso consentono sempre di trovare il prodotto adatto per l'applicazione specifica e per il materiale da tagliare. TYROLIT garantisce in ogni situazione risultati di taglio ottimali e massima sicurezza.

Forme



1 Mole per affilatura di seghe



1A1R Mole troncatrici con corona continua



41N Mola troncatrice senza rete di rinforzo

Raccomandazioni applicative



Linea di qualità	Specifica	Acciaio	Acciaio inossidabile	Metalli non ferrosi	Pietra	Ghisa	Pagina
 PREMIUM	A80, 89A	●					111
	C	●					111
	A60, A80, 89A, 97A	●					112, 113
	B		●				114
	D			●			114

Esempio d'ordine

Dimensioni della mola troncatrice: 250 x 1,5 x 32 mm

Materiale da troncare: acciaio per utensili Wst.nr. 1.2312
(40CrMnMoS8-6)

Durezza: 440 HV / 44,5 HRC

Risultato: Type 167205

	Durezza		specifica raccomandata		
	Durezza Vickers	Rockwell	Duro	Medio	Morbido
	1 000 HV	72,3 HRC			
	700 HV	60,5 HRC			
	500 HV	49,1 HRC			
	350 HV	35,5 HRC			
	250 HV	22,0 HRC			
	150 HV				
	120 HV				
	80 HV				
	50 HV				
	30 HV				
	Dimensioni (mm)		Codice	Codice	Codice
	432x3,0x32			167351	
	400x3,0x32			167339	
	350x2,5x32			167334	167333
	300x2,0x32			167226	
	250x1,5x32		167207	167205	165940
	230x1,5x32			167215	
	Specifica		A80-BH	A80-BM	A80-BS



Dischi per taglio metallografico per acciaio e acciaio inossidabile



La mola troncattrice da laboratorio PREMIUM*** ad alto rendimento, per metalli ferrosi come acciaio e acciaio inossidabile, viene utilizzata per il taglio metallografico, da eseguirsi rapidamente e senza alterazioni strutturali, deformazioni del pezzo o crepe. Di norma viene eseguito il montaggio su sistemi di troncatura a umido, ad avanzamento manuale o automatico, a una velocità di lavoro massima di 50 m/s. Il pezzo deve essere fissato durante la lavorazione e la mola non deve es-

sero esposta a carico laterale. Le mole troncattrici per taglio metallografico sono disponibili in varie specifiche:

- morbida per valori tra 60,5 e 72,3 HRC
- media per valori tra 22,0 e 60,5 HRC
- dura per valori inferiori a 22,0 HRC

Evitare l'alta pressione e utilizzare l'adeguata quantità di lubrificante di raffreddamento.

	Forma	Codice	Dimensioni	Specifica	Note	Conf.	
		41N	167215	230x1,5x32	A80-BM50	Medio	10
			167207	250x1,5x32	A80-BH50	Duro	10
			167205	250x1,5x32	A80-BM50	Medio	10
			165940	250x1,5x32	A80-BS50	Morbido	10
			596848	250x1,8x32	89A60L5B17/50	Molto tagliente	10
			167226	300x2,0x32	A80-BM50	Medio	10
			597041	300x2,0x32	89A60L5B17/50	Molto tagliente	10
			167334	350x2,5x32	A80-BM50	Medio	10
			167333	350x2,5x32	A80-BS50	Morbido	10
			597383	350x2,5x32	89A60J5B17/50	Molto tagliente	10
			167339	400x3,0x32	A80-BM50	Medio	10
			167351	432x3,0x32	A80-BM50	Medio	10



Dischi per taglio metallografico per titanio, metalli non ferrosi e plastica



La mola troncattrice da laboratorio PREMIUM*** ad alto rendimento, per metalli non ferrosi, titanio e plastica viene utilizzata per il taglio metallografico, da eseguirsi rapidamente e senza alterazioni strutturali, deformazioni del pezzo o crepe. Di norma viene eseguito il montaggio su sistemi di troncatura a umido, ad avanzamento manuale o automatico, a una velocità di lavoro massima di 50 m/s.

Per la lavorazione è necessario garantire una sufficiente lubrorefrigerazione con il 2 - 3% di additivo anticorrosione ed evitare un'eccessiva pressione di lavoro che impedisca lo scorrimento del taglio. Il pezzo deve essere fissato durante la lavorazione e la mola non deve essere esposta a carico laterale.

	Forma	Codice	Dimensioni	Specifica	Note	Conf.	
		41N	167336	350x2,5x32	C80-BT50 A2	Titanio	10



Dischi per taglio e affilatura di seghe per acciaio e acciaio superrapido



Questa mola PREMIUM*** è una mola troncatrice ad alto rendimento non rinforzata per macchine stazionarie e per affilatrici di seghe automatiche. Poiché queste mole troncatrici sono prodotte senza rinforzo, sono adatte unicamente per la troncatrice a umido su macchine stazionarie.

Il pezzo deve essere fissato durante la lavorazione e la mola non deve essere esposta a carico laterale.

	Forma	Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.	
		1	591080*	150x3,0x20	A60O5B68	10
		41N	529392	100x1,0x20	A80N4B2	10
			202159	100x1,0x20	A80N4B68	10
			46633	100x1,0x20	A80O4B43	10
			722408	100x1,5x20	A80N4B2	10
			6673	100x2,0x20	A80N4B2	10
			88461*	120x2,0x51	A60N4B2	10
		1197	120x2,0x51	A60O5B43	10	
		25590	125x1,0x20	A60O5B43	10	
		282079	125x1,0x20	A60N5B68	10	
		35917	125x1,0x20	A80O5B43	10	
		282110	150x1,0x20	A60N5B68	10	
		1211	150x1,0x20	A60O5B43	10	
		591103	150x1,0x20	A60O5B68	10	
		282111	150x1,0x20	A80N5B68	10	
		13695	150x1,0x20	A80O5B43	10	
		594360	150x1,0x20	A80O5B68	10	
		75306	150x1,0x30	97A54P5B71	10	
		39110	150x1,0x32	A80O5B43	10	
		8833	150x1,5x20	A60O5B43	10	
	282085	150x1,5x20	A60N5B68	10		
	591104	150x1,5x20	A60O5B68	10		
	79957	150x1,5x20	A80O5B43	10		
	662430	150x1,5x32	A80N5B68	10		
	42808	150x1,6x20	A60P4B43	10		
	227165	150x1,6x32	A60O5B43	10		
	58158	150x1,6x32	A60P4B43	10		

* Adatto anche per l'affilatura delle seghe



	Forma		Codice	Dimensioni	Specifica	Conf.
		41N	15685	150x2,0x20	A60O5B43	10
			32023	150x2,0x20	A60N4B2	10
			594362	150x2,0x20	A60O5B68	10
			33436	150x2,0x30	A60N4B2	10
			594357	150x2,0x30	A60Q5B68	10
			223516*	150x2,5x20	A60N4B2	10
			591680	150x2,5x30	A60Q5B68	10
			596520	175x2,0x51	A60P4B68	10
			607744	175x3,0x51	A60P4B68	10
			675283	180x1,0x32	A60O5B43	10
			493199	180x1,6x32	A60O5B68	10
			282113	200x1,5x20	A60N5B68	10
			1254	200x1,5x20	A60O5B43	10
			282114	200x1,5x32	A60N5B68	10
			6718	200x1,5x32	A60O4B43	10
			230691	200x1,6x32	A60M4B43	10
			205822	200x1,6x32	A60P4B43	10
			6710*	200x2,0x20	A60N4B2	10
			96205*	200x2,0x32	A60N4B2	10
			62874	200x2,0x32	A60N4B43	10
			97442	200x2,5x32	A60N4B2	10
			12970*	200x3,0x32	A60N4B2	10
			863284	200x3,0x32	A60P4B68	10
			599666	230x1,5x22,2	89A60N4B68	10
			373520	250x1,5x25,4	A60O5B71	10
			834839	250x1,6x32	89A80L4B43	10
			549002	300x2,0x31,75	89A80L4B43	10
			60572	300x2,0x32	A80O5B71	10
			220394	400x2,8x25,4	89A60L4B59	10

* Adatto anche per l'affilatura delle seghe

Utensili da taglio rotanti per acciaio superrapido



La mola troncatrice ad alto rendimento per acciaio superrapido assicura sempre un ottimo rendimento di taglio grazie al suo innovativo sistema di legante e alla qualità del grano specificamente elaborata. Durante la lavorazione è necessario evitare valori di avanzamento troppo elevati per

impedire una deviazione del taglio.

Di norma viene eseguito il montaggio su sistemi di troncatura a umido, ad avanzamento manuale o automatico, a una velocità di lavoro massima di 50 m/s.

	Forma		Codice	Dimensioni	U-X	Specifica	Conf.
		1A1R	788700	125x1,0x20	1-5	B126 C75 B	1
			164485	125x1,0x20	1-5	B151 C100 B	1
			494701	150x1,0x20	1-5	B151 C100 B	1

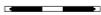
Carburo di tungsteno per carburo di tungsteno



La mola troncatrice ad alto rendimento per metallo duro assicura un ottimo rendimento di taglio grazie alla combinazione fra l'innovativo sistema di legante e la quantità grano abrasivo. Durante la lavorazione è necessario evitare valori di avanzamento troppo elevati per impedire una deviazione

del taglio.

Di norma viene eseguito il montaggio su sistemi di troncatura a umido, ad avanzamento manuale o automatico, a una velocità di lavoro massima di 50 m/s.

	Forma		Codice	Dimensioni	U-X	Specifica	Conf.
		1A1R	299109	75x1,0x20	0,8-5	D151 C75 B	1
			157800	75x0,8x20	0,8-5	D126 C75 B	1
			119395	100x0,8x20	0,8-5	D126 C100 B	1
			100660	100x1,0x20	1-5	D126 C100 B	1
			108728	100x1,5x20	1,5-5	D126 C75 B	1
			101000	125x1,0x20	1-5	D126 C100 B	1
			148132	150x1,0x20	1-5	D126 C100 B	1
			317532	150x1,0x20	1-5	D126 C75 B	1
			278979	150x1,0x20	1-5	D151 C100 B	1
			667995	200x1,0x22	1-5	D126 C100 B	1
			858531	200x1,2x20	1,2-7	D126 C100 B	1
			603284	200x1,2x30	1,2-7	D151 C100 B	1

1.11 Utensili Rettifica di Utensili

