

FORATURA (DI TIPO INTERCAMBIABILE)

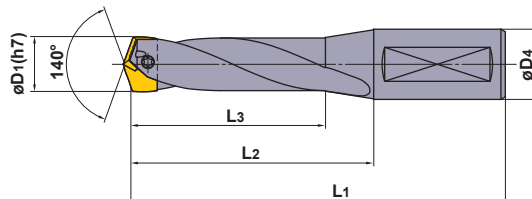
TAW

- Tagliente ondulato per un buon controllo del truciolo.
- Geometria a mille righe per un posizionamento preciso.
- Facile cambio dell'inserto.

Acciaio al carbonio Acciaio legato	Acciaio temprato	Acciaio inossidabile	Ghisa	Lega leggera	Lega resistente al calore
++		+	++		

	$14 \leq D_1 \leq 18$	$18 < D_1 \leq 30$	$30 < D_1 \leq 40$
Tolleranza D1 (mm)	0 -0.018	0 -0.021	0 -0.025

(Impiego generico)



PORTAUTENSILE

Serie Dia. Delle punte D1 (mm)	Profondità foro (l/d)	Portautensile		Inserto				Dimensioni (mm)							
		Codice di ordinazione	Disponibilità	Diam. Punta D1 (mm)	Codice di ordinazione	Disponibilità		L3	L2	L1	D4	Vite di fissaggio	Chiave	Piastrina	Lubrificante anti-grippaggio
						VP15TF	VP10H								
14.0 14.4	3	TAWSNH1400S16	●	14.0	TAWNH1400T	●	□	51	67	115	16	WS254012T	TKY08D	WPT4405	MK1KS
				14.1	TAWNH1410T	●	□								
	5	TAWMNH1400S16	●	14.2	TAWNH1420T	●	□	80	97	145	16	WS254012T	TKY08D	WPT4405	MK1KS
				14.3	TAWNH1430T	●	□								
	8	TAWLNH1400S16	●	14.4	TAWNH1440T	●	□	122	137	185	16	WS254012T	TKY08D	WPT4405	MK1KS
14.5 15.4	3	TAWSNH1500S20	●	14.5	TAWNH1450T	●	□	54	75	125	20	WS254013T	TKY08D	WPT4405	MK1KS
				14.6	TAWNH1460T	●	□								
				14.7	TAWNH1470T	●	□								
	5	TAWMNH1500S20	●	14.8	TAWNH1480T	●	□	85	105	155	20	WS254013T	TKY08D	WPT4405	MK1KS
				14.9	TAWNH1490T	●	□								
				15.0	TAWNH1500T	●	□								
				15.1	TAWNH1510T	●	□								
	8	TAWLNH1500S20	●	15.2	TAWNH1520T	●	□	130	148	198	20	WS254013T	TKY08D	WPT4405	MK1KS
				15.3	TAWNH1530T	●	□								
				15.4	TAWNH1540T	●	□								
15.5 16.4	3	TAWSN1600S20	●	15.5	TAWNH1550T	●	□	58	80	130	20	WS254014T	TKY08D	WPT4405	MK1KS
				15.6	TAWNH1560T	●	□								
				15.7	TAWNH1570T	●	□								
	5	TAWMN1600S20	●	15.8	TAWNH1580T	●	□	91	115	165	20	WS254014T	TKY08D	WPT4405	MK1KS
				15.9	TAWNH1590T	●	□								
				16.0	TAWNH1600T	●	□								
				16.1	TAWNH1610T	●	□								
	8	TAWLN1600S20	●	16.2	TAWNH1620T	●	□	138	158	208	20	WS254014T	TKY08D	WPT4405	MK1KS
				16.3	TAWNH1630T	●	□								
				16.4	TAWNH1640T	●	□								

(Nota) Per le geometrie non comprese nel catalogo, si prega di contattarci (es. diametri e lunghezze diversi possono essere eseguiti su ordinazione).

● : Inventario mantenuto. □ : Non a magazzino, prodotti solo su ordinazione.

Serie Dia. Delle punte D1 (mm)	Profondità foro (l/d)	Portautensile		Inserto			Dimensioni (mm)							
		Codice di ordinazione	Disponibilità	Diam. Punta D1 (mm)	Codice di ordinazione	Disponibilità VP15TF VP10H	L3	L2	L1	D4	Vite di fissaggio	Chiave	Piastrina	Lubrificante anti-grippaggio
16.5 17.4	3	TAWSN1700S20	●	16.5	TAWNH1650T	● □	61	85	135	20	WS254015T	①TKY08D	WPT4405	MK1KS
				16.6	TAWNH1660T	● □								
				16.7	TAWNH1670T	● □								
	5	TAWMN1700S20	●	16.8	TAWNH1680T	● □	96	120	170	20	WS254015T	①TKY08D	WPT4405	MK1KS
				16.9	TAWNH1690T	● □								
				17.0	TAWNH1700T	● □								
				17.1	TAWNH1710T	● □								
	8	NEW TAWLN1700S20	●	17.2	TAWNH1720T	● □	146	166	216	20	WS254015T	①TKY08D	WPT4405	MK1KS
				17.3	TAWN1730TH	● □								
				17.4	TAWNH1740T	● □								
17.5 18.4	3	TAWSN1800S20	●	17.5	TAWNH1750T	● □	65	90	140	20	WS254016T	①TKY08D	WPT4405	MK1KS
				17.6	TAWNH1760T	● □								
				17.7	TAWNH1770T	● □								
	5	TAWMN1800S20	●	17.8	TAWNH1780T	● □	102	125	175	20	WS254016T	①TKY08D	WPT4405	MK1KS
				17.9	TAWNH1790T	● □								
				18.0	TAWNH1800T	● □								
				18.1	TAWNH1810T	● □								
	8	NEW TAWLN1800S20	●	18.2	TAWNH1820T	● □	154	174	224	20	WS254016T	①TKY08D	WPT4405	MK1KS
				18.3	TAWNH1830T	● □								
				18.4	TAWNH1840T	● □								
18.5 19.4	3	TAWSN1900S25	●	18.5	TAWNH1850T	● □	68	99	155	25	WS304517T	②TKY10T	WPT4405	MK1KS
				18.6	TAWNH1860T	● □								
				18.7	TAWNH1870T	● □								
	5	TAWMN1900S25	●	18.8	TAWNH1880T	● □	107	134	190	25	WS304517T	②TKY10T	WPT4405	MK1KS
				18.9	TAWNH1890T	● □								
				19.0	TAWNH1900T	● □								
				19.1	TAWNH1910T	● □								
	8	NEW TAWLN1900S25	●	19.2	TAWNH1920T	● □	162	185	241	25	WS304517T	②TKY10T	WPT4405	MK1KS
				19.3	TAWNH1930T	● □								
				19.4	TAWNH1940T	● □								



FORATURA (DI TIPO INTERCAMBIABILE)

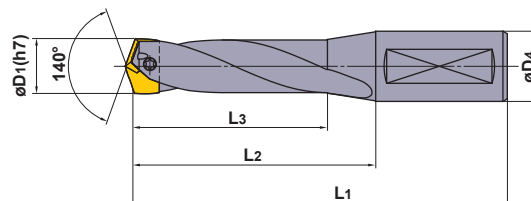
TAW

- Tagliente ondulato per un buon controllo del truciolo.
- Geometria a mille righe per un posizionamento preciso.
- Facile cambio dell'inserto.

Acciaio al carbonio Acciaio legato	Acciaio temprato	Acciaio inossidabile	Ghisa	Lega leggera	Lega resistente al calore
++		+	++		

	$14 \leq D_1 \leq 18$	$18 < D_1 \leq 30$	$30 < D_1 \leq 40$
Tolleranza D1 (mm)	0 -0.018	0 -0.021	0 -0.025

(Impiego generico)



PORTAUTENSILE

Serie Dia. Delle punte D1 (mm)	Profondità foro (l/d)	Portautensile		Inserto				Dimensioni (mm)							
		Codice di ordinazione	Disponibilità	Diam. Punta D1 (mm)	Codice di ordinazione	Disponibilità		L3	L2	L1	D4	Vite di fissaggio	Chiave	Piastrina	Lubrificante anti-grippaggio
						VP15TF	VP10H								
19.5 20.4	3	TAWSN2000S25	●	19.5	TAWNH1950T	●	□	72	99	155	25	WS304518T	TKY10T	WPT4405	MK1KS
				19.6	TAWNH1960T	●	□								
				19.7	TAWNH1970T	●	□								
	5	TAWMN2000S25	●	19.8	TAWNH1980T	●	□	113	139	195	25	WS304518T	TKY10T	WPT4405	MK1KS
				19.9	TAWNH1990T	●	□								
				20.0	TAWNH2000T	●	□								
				20.1	TAWNH2010T	□	□								
	8	NEW TAWLN2000S25	●	20.2	TAWNH2020T	□	□	170	193	249	25	WS304518T	TKY10T	WPT4405	MK1KS
				20.3	TAWNH2030T	□	□								
20.4				TAWNH2040T	□	□									
20.5 21.4	3	TAWSN2100S25	●	20.5	TAWNH2050T	●	□	75	99	155	25	WS304518T	TKY10T	WPT4405	MK1KS
				20.6	TAWNH2060T	□	□								
				20.7	TAWNH2070T	□	□								
	5	TAWMN2100S25	●	20.8	TAWNH2080T	□	□	118	139	195	25	WS304518T	TKY10T	WPT4405	MK1KS
				20.9	TAWNH2090T	□	□								
				21.0	TAWNH2100T	●	□								
				21.1	TAWNH2110T	□	□								
	8	NEW TAWLN2100S25	●	21.2	TAWNH2120T	□	□	178	202	258	25	WS304518T	TKY10T	WPT4405	MK1KS
				21.3	TAWNH2130T	□	□								
21.4				TAWNH2140T	□	□									
21.5 22.4	3	TAWSN2200S25	●	21.5	TAWNH2150T	●	□	79.3	104.3	160.3	25	WS355520T	TKY15T	WPT4405	MK1KS
				21.6	TAWNH2160T	□	□								
	5	TAWMN2200S25	●	21.7	TAWNH2170T	□	□	124.3	144.3	200.3	25	WS355520T	TKY15T	WPT4405	MK1KS
				21.8	TAWNH2180T	□	□								
	8	NEW TAWLN2200S25	●	21.9	TAWNH2190T	□	□	186	210	266	25	WS355520T	TKY15T	WPT4405	MK1KS

(Nota) Per le geometrie non comprese nel catalogo, si prega di contattarci (es. diametri e lunghezze diversi possono essere eseguiti su ordinazione).

● : Inventario mantenuto. □ : Non a magazzino, prodotti solo su ordinazione.

Serie Dia. Delle punte D1 (mm)	Profondità foro (l/d)	Portautensile		Inserto				Dimensioni (mm)							
		Codice di ordinazione	Disponibilità	Diam. Punta D1 (mm)	Codice di ordinazione	Disponibilità		L3	L2	L1	D4	Vite di fissaggio	Chiave	Piastrina	Lubrificante anti-grippaggio
						VP15TF	VP10H								
21.5 22.4	3	TAWSN2200S25	●	22.0	TAWNH2200T	●	□	79.3	104.3	160.3	25	WS355520T	TKY15T	WPT4405	MK1KS
				22.1	TAWNH2210T	□	□								
	5	TAWMN2200S25	●	22.2	TAWNH2220T	□	□	124.3	144.3	200.3	25	WS355520T	TKY15T	WPT4405	MK1KS
				22.3	TAWNH2230T	□	□								
	8	 TAWLN2200S25	●	22.4	TAWNH2240T	□	□	186	210	266	25	WS355520T	TKY15T	WPT4405	MK1KS
22.5 23.4	3	TAWSN2300S25	●	22.5	TAWNH2250T	●	□	82.3	104.3	160.3	25	WS355521T	TKY15T	WPT4405	MK1KS
				22.6	TAWNH2260T	□	□								
				22.7	TAWNH2270T	□	□								
	5	TAWMN2300S25	●	22.8	TAWNH2280T	□	□	129.3	154.3	210.3	25	WS355521T	TKY15T	WPT4405	MK1KS
				22.9	TAWNH2290T	□	□								
				23.0	TAWNH2300T	●	□								
	8	 TAWLN2300S25	●	23.1	TAWNH2310T	□	□	194	223	279	25	WS355521T	TKY15T	WPT4405	MK1KS
				23.2	TAWNH2320T	□	□								
				23.3	TAWNH2330T	□	□								
				23.4	TAWNH2340T	□	□								
23.5 24.4	3	TAWSN2400S32	●	23.5	TAWNH2350T	●	□	86.3	110.3	170.3	32	WS355521T	TKY15T	WPT4405	MK1KS
				23.6	TAWNH2360T	□	□								
				23.7	TAWNH2370T	□	□								
	5	TAWMN2400S32	●	23.8	TAWNH2380T	□	□	135.3	160.3	220.3	32	WS355521T	TKY15T	WPT4405	MK1KS
				23.9	TAWNH2390T	□	□								
				24.0	TAWNH2400T	●	□								
	8	 TAWLN2400S32	●	24.1	TAWNH2410T	□	□	202	232	292	32	WS355521T	TKY15T	WPT4405	MK1KS
				24.2	TAWNH2420T	□	□								
				24.3	TAWNH2430T	□	□								
				24.4	TAWNH2440T	□	□								
24.5 25.4	3	TAWSN2500S32	●	24.5	TAWNH2450T	●	□	88.6	110.6	170.6	32	WS406023T	TKY25T	WPT4405	MK1KS
				24.6	TAWNH2460T	□	□								
	5	TAWMN2500S32	●	24.7	TAWNH2470T	□	□	140.6	165.6	225.6	32	WS406023T	TKY25T	WPT4405	MK1KS
				24.8	TAWNH2480T	□	□								
	8	 TAWLN2500S32	●	24.9	TAWNH2490T	□	□	210	240	300	32	WS406023T	TKY25T	WPT4405	MK1KS



FORATURA (DI TIPO INTERCAMBIABILE)

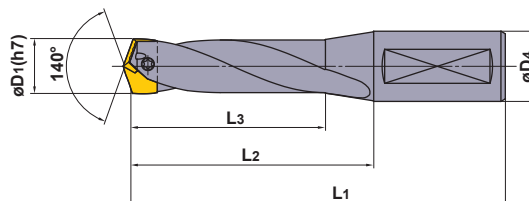
TAW

- Tagliente ondulato per un buon controllo del truciolo.
- Geometria a mille righe per un posizionamento preciso.
- Facile cambio dell'inserto.

Acciaio al carbonio Acciaio legato	Acciaio temprato	Acciaio inossidabile	Ghisa	Lega leggera	Lega resistente al calore
++		+	++		

	$14 \leq D_1 \leq 18$	$18 < D_1 \leq 30$	$30 < D_1 \leq 40$
Tolleranza D1 (mm)	0 -0.018	0 -0.021	0 -0.025

(Impiego generico)



PORTAUTENSILE

Serie Dia. Delle punte D1 (mm)	Profondità foro (l/d)	Portautensile		Inserto				Dimensioni (mm)							
		Codice di ordinazione	Disponibilità	Diam. Punta D1 (mm)	Codice di ordinazione	Disponibilità		L3	L2	L1	D4	Vite di fissaggio	Chiave	Piastrina	Lubrificante anti-grippaggio
						VP15TF	VP10H								
24.5 25.4	3	TAWSN2500S32	●	25.0	TAWNH2500T	●	□	88.6	110.6	170.6	32	WS406023T	TKY25T	WPT4405	MK1KS
				25.1	TAWNH2510T	□	□								
	5	TAWMN2500S32	●	25.2	TAWNH2520T	□	□	140.6	165.6	225.6	32	WS406023T	TKY25T	WPT4405	MK1KS
				25.3	TAWNH2530T	□	□								
	8	NEW TAWLN2500S32	●	25.4	TAWNH2540T	□	□	210	240	300	32	WS406023T	TKY25T	WPT4405	MK1KS
25.5 26.4	3	TAWSN2600S32	●	25.5	TAWNH2550T	●	□	92.6	115.6	175.6	32	WS406024T	TKY25T	WPT4405	MK1KS
				25.6	TAWNH2560T	□	□								
				25.7	TAWNH2570T	□	□								
	5	TAWMN2600S32	●	25.8	TAWNH2580T	□	□	146.6	170.6	230.6	32	WS406024T	TKY25T	WPT4405	MK1KS
				25.9	TAWNH2590T	□	□								
				26.0	TAWNH2600T	●	□								
				26.1	TAWNH2610T	□	□								
	8	NEW TAWLN2600S32	●	26.2	TAWNH2620T	□	□	218	248	308	32	WS406024T	TKY25T	WPT4405	MK1KS
				26.3	TAWNH2630T	□	□								
				26.4	TAWNH2640T	□	□								
26.5 27.4	3	TAWSN2700S32	●	26.5	TAWNH2650T	●	□	94.6	115.6	175.6	32	WS406024T	TKY25T	WPT4405	MK1KS
				26.6	TAWNH2660T	□	□								
				26.7	TAWNH2670T	□	□								
	5	TAWMN2700S32	●	26.8	TAWNH2680T	□	□	151.6	175.6	235.6	32	WS406024T	TKY25T	WPT4405	MK1KS
				26.9	TAWNH2690T	□	□								
				27.0	TAWNH2700T	●	□								
				27.1	TAWNH2710T	□	□								
	8	NEW TAWLN2700S32	●	27.2	TAWNH2720T	□	□	226	256	316	32	WS406024T	TKY25T	WPT4405	MK1KS
				27.3	TAWNH2730T	□	□								
			27.4	TAWNH2740T	□	□									

(Nota) Per le geometrie non comprese nel catalogo, si prega di contattarci (es. diametri e lunghezze diversi possono essere eseguiti su ordinazione).

● : Inventario mantenuto. □ : Non a magazzino, prodotti solo su ordinazione.

Serie Dia. Delle punte D1 (mm)	Profondità foro (l/d)	Portautensile		Inserto				Dimensioni (mm)							
		Codice di ordinazione	Disponibilità	Diam. Punta D1 (mm)	Codice di ordinazione	Disponibilità		L3	L2	L1	D4	Vite di fissaggio	Chiave	Piastrina	Lubrificante anti-grippaggio
						VP15TF	VP10H								
27.5 28.4	3	TAWSN2800S32	●	27.5	TAWNH2750T	●	□	97.2	120.2	180.2	32	WS508026T	TKY27T	WPT4405	MK1KS
				27.6	TAWNH2760T	□	□								
				27.7	TAWNH2770T	□	□								
	5	TAWMN2800S32	●	27.8	TAWNH2780T	□	□	157.2	180.2	240.2	32	WS508026T	TKY27T	WPT4405	MK1KS
				27.9	TAWNH2790T	□	□								
				28.0	TAWNH2800T	●	□								
				28.1	TAWNH2810T	□	□								
	8	NEW TAWLN2800S32	●	28.2	TAWNH2820T	□	□	234	264	324	32	WS508026T	TKY27T	WPT4405	MK1KS
				28.3	TAWNH2830T	□	□								
				28.4	TAWNH2840T	□	□								
28.5 29.4	3	TAWSN2900S32	●	28.5	TAWNH2850T	●	□	100.2	125.2	185.2	32	WS508027T	TKY27T	WPT4405	MK1KS
				28.6	TAWNH2860T	□	□								
				28.7	TAWNH2870T	□	□								
	5	TAWMN2900S32	●	28.8	TAWNH2880T	□	□	162.2	185.2	245.2	32	WS508027T	TKY27T	WPT4405	MK1KS
				28.9	TAWNH2890T	□	□								
				29.0	TAWNH2900T	●	□								
				29.1	TAWNH2910T	□	□								
	8	NEW TAWLN2900S32	●	29.2	TAWNH2920T	□	□	242	272	332	32	WS508027T	TKY27T	WPT4405	MK1KS
				29.3	TAWNH2930T	□	□								
				29.4	TAWNH2940T	□	□								
29.5 30.4	3	TAWSN3000S32	●	29.5	TAWNH2950T	●	□	104.2	125.2	185.2	32	WS508027T	TKY27T	WPT4405	MK1KS
				29.6	TAWNH2960T	□	□								
				29.7	TAWNH2970T	□	□								
	5	TAWMN3000S32	●	29.8	TAWNH2980T	□	□	167.2	195.2	255.2	32	WS508027T	TKY27T	WPT4405	MK1KS
				29.9	TAWNH2990T	□	□								
				30.0	TAWNH3000T	●	□								
				30.1	TAWNH3010T	□	□								
	8	NEW TAWLN3000S32	●	30.2	TAWNH3020T	□	□	250	285	345	32	WS508027T	TKY27T	WPT4405	MK1KS
				30.3	TAWNH3030T	□	□								
				30.4	TAWNH3040T	□	□								



FORATURA (DI TIPO INTERCAMBIABILE)

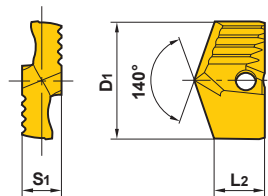
TAW

- Tagliente ondulato per un buon controllo del truciolo.
- Geometria a mille righe per un posizionamento preciso.
- Facile cambio dell'inserto.

METALLO
DURO

INSERTI

Tipo H



Codice di ordinazione	Disponibilità		Dimensioni (mm)			Applicabile all'utensile
	VP15TF	VP10H	D1	L2	S1	
TAWNH1400T	●	□	14.0	7.6	5.0	TAWSNH 1400S16
1410T	●	□	14.1	7.6	5.0	TAWMNH 1400S16
1420T	●	□	14.2	7.6	5.0	TAWLNH 1400S16
1430T	●	□	14.3	7.6	5.0	
1440T	●	□	14.4	7.6	5.0	
1450T	●	□	14.5	7.5	5.0	
1460T	●	□	14.6	7.5	5.0	
1470T	●	□	14.7	7.5	5.0	TAWSNH 1500S20
1480T	●	□	14.8	7.5	5.0	
1490T	●	□	14.9	7.5	5.0	TAWMNH 1500S20
1500T	●	□	15.0	7.4	5.0	
1510T	●	□	15.1	7.4	5.0	TAWLNH 1500S20
1520T	●	□	15.2	7.4	5.0	
1530T	●	□	15.3	7.4	5.0	
1540T	●	□	15.4	7.4	5.0	
1550T	●	□	15.5	7.9	6.0	
1560T	●	□	15.6	7.9	6.0	
1570T	●	□	15.7	7.9	6.0	TAWSN 1600S20
1580T	●	□	15.8	7.9	6.0	
1590T	●	□	15.9	7.9	6.0	TAWMN 1600S20
1600T	●	□	16.0	7.8	6.0	
1610T	●	□	16.1	7.8	6.0	TAWLN 1600S20
1620T	●	□	16.2	7.8	6.0	
1630T	●	□	16.3	7.8	6.0	
1640T	●	□	16.4	7.8	6.0	
1650T	●	□	16.5	7.7	6.0	
1660T	●	□	16.6	7.7	6.0	
1670T	●	□	16.7	7.7	6.0	TAWSN 1700S20
1680T	●	□	16.8	7.7	6.0	
1690T	●	□	16.9	7.7	6.0	TAWMN 1700S20
1700T	●	□	17.0	7.6	6.0	
1710T	●	□	17.1	7.6	6.0	TAWLN 1700S20
1720T	●	□	17.2	7.6	6.0	
1730T	●	□	17.3	7.6	6.0	
1740T	●	□	17.4	7.6	6.0	
1750T	●	□	17.5	7.5	6.0	
1760T	●	□	17.6	7.5	6.0	
1770T	●	□	17.7	7.5	6.0	TAWSN 1800S20
1780T	●	□	17.8	7.5	6.0	
1790T	●	□	17.9	7.5	6.0	TAWMN 1800S20
1800T	●	□	18.0	7.4	6.0	
1810T	●	□	18.1	7.4	6.0	TAWLN 1800S20
1820T	●	□	18.2	7.4	6.0	
1830T	●	□	18.3	7.4	6.0	
1840T	●	□	18.4	7.4	6.0	

Codice di ordinazione	Disponibilità		Dimensioni (mm)			Applicabile all'utensile
	VP15TF	VP10H	D1	L2	S1	
TAWNH1850T	●	□	18.5	9.3	7.0	
1860T	●	□	18.6	9.3	7.0	
1870T	●	□	18.7	9.3	7.0	TAWSN 1900S25
1880T	●	□	18.8	9.3	7.0	
1890T	●	□	18.9	9.3	7.0	TAWMN 1900S25
1900T	●	□	19.0	9.2	7.0	
1910T	●	□	19.1	9.2	7.0	TAWLN 1900S25
1920T	●	□	19.2	9.2	7.0	
1930T	●	□	19.3	9.2	7.0	
1940T	●	□	19.4	9.2	7.0	
1950T	●	□	19.5	9.1	7.0	
1960T	●	□	19.6	9.1	7.0	
1970T	●	□	19.7	9.1	7.0	TAWSN 2000S25
1980T	●	□	19.8	9.1	7.0	
1990T	●	□	19.9	9.1	7.0	TAWMN 2000S25
2000T	●	□	20.0	9.0	7.0	
2010T	□	□	20.1	9.0	7.0	TAWLN 2000S25
2020T	□	□	20.2	9.0	7.0	
2030T	□	□	20.3	9.0	7.0	
2040T	□	□	20.4	9.0	7.0	
2050T	●	□	20.5	8.9	7.0	
2060T	□	□	20.6	8.9	7.0	
2070T	□	□	20.7	8.9	7.0	TAWSN 2100S25
2080T	□	□	20.8	8.9	7.0	
2090T	□	□	20.9	8.9	7.0	TAWMN 2100S25
2100T	●	□	21.0	8.8	7.0	
2110T	□	□	21.1	8.8	7.0	TAWLN 2100S25
2120T	□	□	21.2	8.8	7.0	
2130T	□	□	21.3	8.8	7.0	
2140T	□	□	21.4	8.8	7.0	
2150T	●	□	21.5	10.6	8.0	
2160T	□	□	21.6	10.6	8.0	
2170T	□	□	21.7	10.6	8.0	TAWSN 2200S25
2180T	□	□	21.8	10.6	8.0	
2190T	□	□	21.9	10.6	8.0	TAWMN 2200S25
2200T	●	□	22.0	10.5	8.0	
2210T	□	□	22.1	10.5	8.0	TAWLN 2200S25
2220T	□	□	22.2	10.5	8.0	
2230T	□	□	22.3	10.5	8.0	
2240T	□	□	22.4	10.5	8.0	
2250T	●	□	22.5	10.4	8.0	TAWSN 2300S25
2260T	□	□	22.6	10.4	8.0	
2270T	□	□	22.7	10.4	8.0	TAWMN 2300S25
2280T	□	□	22.8	10.4	8.0	
2290T	□	□	22.9	10.4	8.0	TAWLN 2300S25

● : Inventario mantenuto. (Nota: 1 inserti in una confezione) □ : Non a magazzino, prodotti solo su ordinazione.

Codice di ordinazione	Disponibilità		Dimensioni (mm)			Applicabile all'utensile
	VP15TF	VP10H	D1	L2	S1	
TAWNH2300T	●	□	23.0	10.3	8.0	TAWSN 2300S25 TAWMN 2300S25 TAWLN 2300S25
2310T	□	□	23.1	10.3	8.0	
2320T	□	□	23.2	10.3	8.0	
2330T	□	□	23.3	10.3	8.0	
2340T	□	□	23.4	10.3	8.0	
2350T	●	□	23.5	10.2	8.0	TAWSN 2400S32 TAWMN 2400S32 TAWLN 2400S32
2360T	□	□	23.6	10.2	8.0	
2370T	□	□	23.7	10.2	8.0	
2380T	□	□	23.8	10.2	8.0	
2390T	□	□	23.9	10.2	8.0	
2400T	●	□	24.0	10.1	8.0	
2410T	□	□	24.1	10.1	8.0	
2420T	□	□	24.2	10.1	8.0	
2430T	□	□	24.3	10.1	8.0	
2440T	□	□	24.4	10.1	8.0	
2450T	●	□	24.5	11.7	9.0	TAWSN 2500S32 TAWMN 2500S32 TAWLN 2500S32
2460T	□	□	24.6	11.7	9.0	
2470T	□	□	24.7	11.7	9.0	
2480T	□	□	24.8	11.7	9.0	
2490T	□	□	24.9	11.7	9.0	
2500T	●	□	25.0	11.6	9.0	
2510T	□	□	25.1	11.6	9.0	
2520T	□	□	25.2	11.6	9.0	
2530T	□	□	25.3	11.6	9.0	
2540T	□	□	25.4	11.6	9.0	
2550T	●	□	25.5	11.5	9.0	TAWSN 2600S32 TAWMN 2600S32 TAWLN 2600S32
2560T	□	□	25.6	11.5	9.0	
2570T	□	□	25.7	11.5	9.0	
2580T	□	□	25.8	11.5	9.0	
2590T	□	□	25.9	11.5	9.0	
2600T	●	□	26.0	11.4	9.0	
2610T	□	□	26.1	11.4	9.0	
2620T	□	□	26.2	11.4	9.0	
2630T	□	□	26.3	11.4	9.0	
2640T	□	□	26.4	11.4	9.0	
2650T	●	□	26.5	11.3	9.0	TAWSN 2700S32 TAWMN 2700S32 TAWLN 2700S32
2660T	□	□	26.6	11.3	9.0	
2670T	□	□	26.7	11.3	9.0	
2680T	□	□	26.8	11.3	9.0	
2690T	□	□	26.9	11.3	9.0	
2700T	●	□	27.0	11.2	9.0	
2710T	□	□	27.1	11.2	9.0	
2720T	□	□	27.2	11.2	9.0	
2730T	□	□	27.3	11.2	9.0	
2740T	□	□	27.4	11.2	9.0	

Codice di ordinazione	Disponibilità		Dimensioni (mm)			Applicabile all'utensile
	VP15TF	VP10H	D1	L2	S1	
TAWNH2750T	●	□	27.5	12.3	10.0	TAWSN 2800S32
2760T	□	□	27.6	12.3	10.0	
2770T	□	□	27.7	12.3	10.0	
2780T	□	□	27.8	12.3	10.0	
2790T	□	□	27.9	12.3	10.0	
2800T	●	□	28.0	12.2	10.0	TAWMN 2800S32
2810T	□	□	28.1	12.2	10.0	TAWLN 2800S32
2820T	□	□	28.2	12.2	10.0	
2830T	□	□	28.3	12.2	10.0	
2840T	□	□	28.4	12.2	10.0	
2850T	●	□	28.5	12.1	10.0	TAWSN 2900S32
2860T	□	□	28.6	12.1	10.0	
2870T	□	□	28.7	12.1	10.0	
2880T	□	□	28.8	12.1	10.0	
2890T	□	□	28.9	12.1	10.0	
2900T	●	□	29.0	12.0	10.0	TAWMN 2900S32
2910T	□	□	29.1	12.0	10.0	TAWLN 2900S32
2920T	□	□	29.2	12.0	10.0	
2930T	□	□	29.3	12.0	10.0	
2940T	□	□	29.4	12.0	10.0	
2950T	●	□	29.5	11.9	10.0	TAWSN 3000S32
2960T	□	□	29.6	11.9	10.0	
2970T	□	□	29.7	11.9	10.0	
2980T	□	□	29.8	11.9	10.0	
2990T	□	□	29.9	11.9	10.0	
3000T	●	□	30.0	11.8	10.0	TAWMN 3000S32
3010T	□	□	30.1	11.8	10.0	TAWLN 3000S32
3020T	□	□	30.2	11.8	10.0	
3030T	□	□	30.3	11.8	10.0	
3040T	□	□	30.4	11.8	10.0	

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale da lavorare	Diametro della punta	Condizioni Durezza	$\phi 14.0 - \phi 15.4$		$\phi 15.5 - \phi 18.4$		$\phi 18.5 - \phi 21.4$	
			Velocità di taglio (m/min)	Avanzamento (mm/giro)	Velocità di taglio (m/min)	Avanzamento (mm/giro)	Velocità di taglio (m/min)	Avanzamento (mm/giro)
P Acciaio dolce	$\leq 180\text{HB}$		70 (60–90)	0.20 (0.15–0.25)	80 (60–100)	0.25 (0.20–0.30)	90 (70–110)	0.25 (0.20–0.30)
			70 (60–90)	0.20 (0.15–0.25)	80 (60–100)	0.25 (0.20–0.30)	80 (60–100)	0.25 (0.20–0.30)
			60 (50–80)	0.15 (0.12–0.18)	70 (50–90)	0.20 (0.15–0.25)	70 (50–90)	0.20 (0.15–0.25)
M Acciaio inossidabile	$\leq 200\text{HB}$		50 (40–60)	0.15 (0.12–0.18)	50 (40–60)	0.15 (0.12–0.18)	60 (50–70)	0.20 (0.15–0.22)
K Ghisa	Resistenza alla trazione $\leq 350\text{MPa}$		70 (50–90)	0.20 (0.15–0.25)	80 (60–90)	0.25 (0.20–0.30)	90 (70–110)	0.25 (0.20–0.30)
			70 (50–90)	0.20 (0.15–0.25)	80 (60–90)	0.25 (0.20–0.30)	80 (60–90)	0.25 (0.20–0.30)

Materiale da lavorare	Diametro della punta	Condizioni Durezza	$\phi 21.5 - \phi 24.4$		$\phi 24.5 - \phi 27.4$		$\phi 27.5 - \phi 30.4$	
			Velocità di taglio (m/min)	Avanzamento (mm/giro)	Velocità di taglio (m/min)	Avanzamento (mm/giro)	Velocità di taglio (m/min)	Avanzamento (mm/giro)
P Acciaio dolce	$\leq 180\text{HB}$		100 (80–120)	0.30 (0.25–0.35)	110 (80–120)	0.30 (0.25–0.35)	110 (80–120)	0.30 (0.25–0.35)
			90 (70–110)	0.30 (0.25–0.35)	100 (80–120)	0.30 (0.25–0.35)	100 (80–120)	0.30 (0.25–0.35)
			80 (60–100)	0.25 (0.20–0.30)	90 (70–110)	0.25 (0.20–0.30)	90 (70–110)	0.25 (0.20–0.30)
M Acciaio inossidabile	$\leq 200\text{HB}$		60 (50–70)	0.20 (0.15–0.22)	70 (60–80)	0.25 (0.20–0.28)	70 (60–80)	0.25 (0.20–0.28)
K Ghisa	Resistenza alla trazione $\leq 350\text{MPa}$		100 (80–110)	0.35 (0.25–0.40)	110 (90–120)	0.35 (0.25–0.40)	110 (90–120)	0.40 (0.30–0.45)
			90 (60–100)	0.30 (0.25–0.35)	100 (80–110)	0.30 (0.25–0.35)	100 (80–110)	0.30 (0.25–0.35)

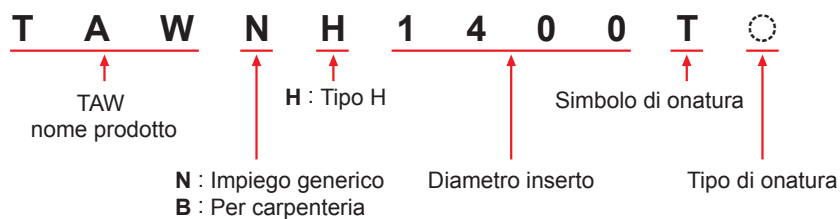
(Nota 1) Per la lavorazione dell'acciaio da costruzione e inox si consigliano inserti con onatura di tipo H.

(Nota 2) Utilizzo raccomandato solo su macchina stabile e fissaggio rigido. Utilizzare refrigerante con passaggio interno quando si fora acciaio inossidabile. (La refrigerazione con sistema MQL e nebulizzazione non è consigliata).

CON ONATURA

Se necessita ordinare un inserto con onatura non standard, prego utilizzare la seguente simbologia.

(Numero d'ordine inserto)



(Onatura standard)

Tipo di onatura	Con Onatura (mm)
F	0
G	0.02–0.05
H	0.05–0.10
-(Standard)	0.10–0.15
K	0.15–0.20
S	0.20–0.25
M	0.25–0.30

NOTE SULL'USO

INSTALLAZIONE INSERTO

- Rimuovere la vite per posizionare l'inserto (tipo H)
- Allentare la vite di bloccaggio. (Inserto tipo U)
- Far combaciare la struttura dentellata dell'utensile con quella dell'inserto, quindi far scorrere quest'ultimo fino alla fine della scanalatura.
- Stringere la vite di bloccaggio usando la chiave in dotazione e tenendo leggermente fermo l'inserto con le dita (figura 1).
- Controllare che non esista gioco tra la parte inferiore dell'inserto e l'utensile (figura 2).

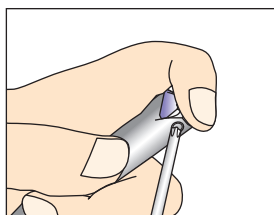


Fig. 1

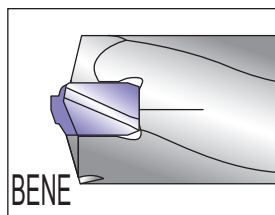


Fig. 2

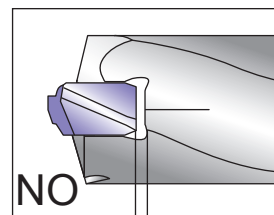
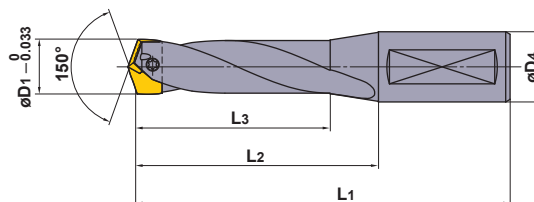


Fig. 2

SOSTITUZIONE INSERTO

- Pulire bene la struttura dentellata dell'utensile prima di montare un nuovo inserto.
- Rimuovere lo sporco dalla fessura alla base della struttura dentellata dell'utensile usando la piastrina di pulizia in dotazione.

(Per corpi con asola)



PORTAUTENSILE

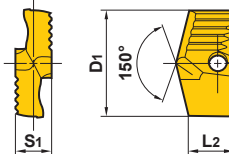
Serie Dia. Delle punte D1 (mm)	Profondità foro (l/d)	Portautensile		Inserto		Dimensioni (mm)							
		Codice di ordinazione	Disponibilità	Diam. Punta D1 (mm)	Codice di ordinazione	L3	L2	L1	D4				
24.5 24.6 24.7	3	TAWSB2500S32	★	24.5	TAWB2450T	88.6	110.6	170.6	32	WS406023T	TKY25T	WPT4405	MK1KS
					TAWBH2450T								
	5	TAWMB2500S32	□	24.6	TAWB2460T	140.6	165.6	225.6	32	WS406023T	TKY25T	WPT4405	MK1KS
				24.6	TAWBH2460T								
				24.7	TAWB2470T								
				24.7	TAWBH2470T								
26.5 26.7	3	TAWSB2700S32	★	26.5	TAWB2650T	94.6	115.6	175.6	32	WS406024T	TKY25T	WPT4405	MK1KS
				26.5	TAWBH2650T								
	5	TAWMB2700S32	□	26.7	TAWB2670T	151.6	175.6	235.6	32	WS406024T	TKY25T	WPT4405	MK1KS
				26.7	TAWBH2670T								

(Nota 1) Le misure fra parentesi rappresentano le dimensioni di utilizzo degli inserti di tipo TAWN-U.

(Nota 2) Per le geometrie non comprese nel catalogo, si prega di contattarci (es. diametri e lunghezze diversi possono essere eseguiti su ordinazione).

★ : Inventario mantenuto in Giappone. □ : Non a magazzino, prodotti solo su ordinazione.

INSERTI

Forma	Codice di ordinazione	Disponibilità	Dimensioni (mm)			Applicabile all'utensile	Larghezza di onatura (mm)	Geometria
		VP15TF	D1	L2	S1			
	TAWBH2450T	★	24.5	11.7	9.0	TAWSB2500S32 TAWMB2500S32	0.20—0.25	
	2460T	□	24.6	11.7	9.0			
	2470T	★	24.7	11.7	9.0			
	2650T	□	26.5	11.3	9.0	TAWSB2700S32 TAWMB2700S32		
	2670T	★	26.7	11.3	9.0			

★ : Inventario mantenuto in Giappone. (Nota: 1 inserti in una confezione) □ : Non a magazzino, prodotti solo su ordinazione.

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

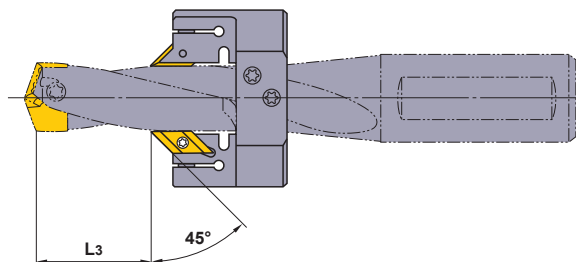
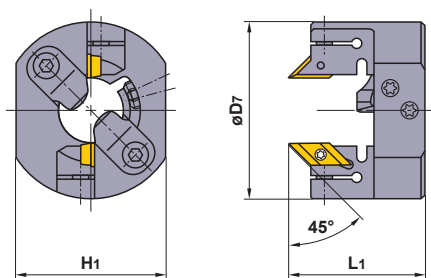
Materiale da lavorare		Diametro della punta	ϕ24.5, ϕ24.6, ϕ24.7		ϕ26.5, ϕ26.7	
		Condizioni Durezza	Velocità di taglio (m/min)	Avanzamento (mm/giro)	Velocità di taglio (m/min)	Avanzamento (mm/giro)
P	Profilati d'acciaio	Resistenza alla trazione ≤400–500 MPa	70 (60–80)	0.30 (0.25–0.35)	70 (60–80)	0.30 (0.25–0.35)
		Resistenza alla trazione ≤490–610 MPa	65 (55–75)	0.30 (0.25–0.35)	65 (55–75)	0.30 (0.25–0.35)
		Resistenza alla trazione ≤570–720 MPa	60 (50–70)	0.30 (0.25–0.35)	60 (50–70)	0.30 (0.25–0.35)

(Nota) Utilizzo raccomandato solo su macchina stabile e fissaggio rigido. Utilizzare refrigerante con passaggio interno quando si forna acciaio inossidabile. (La refrigerazione con sistema MQL e nebulizzazione non è consigliata).

FORATURA (DI TIPO INTERCAMBIABILE)

ANELLO SMUSSATO

- La foratura e la smussatura possono essere eseguite contemporaneamente.
- La posizione dello smusso può essere modificata in funzione della profondità di foratura.
- Larghezza massima dello smusso: 4mm



Numero del portautensile	Disponibilità	Dimensioni (mm)			Larghezza massima dello smusso	Profondità foro L3 (min.—max.)			Punta TAW idonea
		L1	D7	H1		TAWS	TAWM	TAWL	
TAW200R-90	★	40	53	44	4	12—29	29—70	70—127	TAWS/M/L2000S25
210R-90	★	40	54	46	4	12—32	32—75	75—135	TAWS/M/L2100S25
220R-90	★	40	55	46	4	14—36	36—81	81—143	TAWS/M/L2200S25
230R-90	★	40	56	48	4	14—39	39—86	86—151	TAWS/M/L2300S25
240R-90	★	40	57	48	4	14—43	43—92	92—159	TAWS/M/L2400S32
250R-90	★	42	58	50	4	15—43	43—95	95—165	TAWS/M/L2500S32
260R-90	★	42	59	50	4	15—47	47—101	101—173	TAWS/M/L2600S32
270R-90	★	42	60	52	4	15—49	49—106	106—181	TAWS/M/L2700S32
280R-90	★	42	61	52	4	15—52	52—112	112—189	TAWS/M/L2800S32
290R-90	★	45	62	54	4	15—52	52—114	114—194	TAWS/M/L2900S32
300R-90	★	45	63	54	4	15—56	56—119	119—202	TAWS/M/L3000S32

(Nota) Per i dati di taglio fare riferimento all'elenco contenente i dati di taglio raccomandati per le punte TAW a pagina L130.
Se si verificano incrinature o vibrazioni, ridurre la velocità di avanzamento o la velocità di taglio.

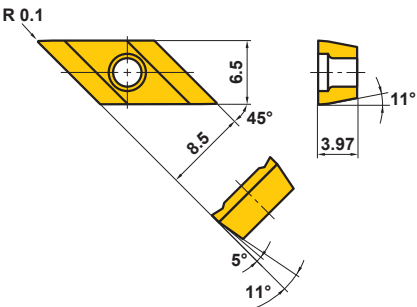
RICAMBI

Numero del portautensile						 	Inserto
	Vite di fissaggio (Inserto)	Piastra di guida	Vite (Piastra di guida)	Vite di fermo (Anello smussato)	Vite di regolazione della concentricità	Chiave	
TAW200R-90	TS254	TAWP20-21	HSC04008	TSR06011S	TSR05008S	①TKY20R ①TKY10R ②TKY08F	TAWC12T301-45GM
210R-90	TS254	TAWP20-21	HSC04008	TSR06011S	TSR05008S		
220R-90	TS254	TAWP22-24	HSC04008	TSR06011S	TSR05008S		
230R-90	TS254	TAWP22-24	HSC04008	TSR06011S	TSR05008S		
240R-90	TS254	TAWP22-24	HSC04008	TSR06011S	TSR05008S		
250R-90	TS254	TAWP25-26	HSC04008	TSR06011S	TSR05008S		
260R-90	TS254	TAWP25-26	HSC04008	TSR06011S	TSR05008S		
270R-90	TS254	TAWP27-28	HSC04008	TSR06011S	TSR05008S		
280R-90	TS254	TAWP27-28	HSC04008	TSR06011S	TSR05008S		
290R-90	TS254	TAWP29-30	HSC04008	TSR06011S	TSR05008S		
300R-90	TS254	TAWP29-30	HSC04008	TSR06011S	TSR05008S		

(Nota) Le parti summenzionate, ad eccezione dell'inserto, sono fornite con l'anello per smussi.

★ : Inventario mantenuto in Giappone.

INSERTI

Forma	Codice di ordinazione	Disponibilità	Geometria
		VP15TF	
	TAWC12T301-45GM	★	

■ INSTALLAZIONE DELL'ANELLO PER SMUSSI

- 1 Svitare le viti di bloccaggio (A) e le viti di regolazione del gioco (B) sull'anello per smussi.
 - 2 Applicare l'inserto di smussatura sull'anello per smussi.
 - 3 Installare l'anello per smussi sulla punta dal davanti. Prima rimuovere l'inserto della punta TAW o la vite di bloccaggio.
 - 4 Accertarsi che l'inserto della punta TAW venga fissato con la vite di bloccaggio.
 - 5 Serrare le due viti di regolazione (A) sull'anello per smussi per bloccarlo alla punta come mostra la Fig. 1.
- Nota: la piastra di guida dell'anello per smussi deve essere fissata al lato posteriore (sinistro) del tagliente della punta TAW.
- 6 Serrare la vite di regolazione (B) finché l'inserto di smussatura non è a contatto con la punta TAW come mostra la Fig. 2.
- Nota: non serrare ulteriormente la vite quando l'inserto di smussatura è a contatto con la punta TAW.
- In caso di eccessivo serraggio della vite si rischia di danneggiare l'inserto di smussatura.
- (Coppia di serraggio (Guida) : 2.0N • m)

Fig. 1

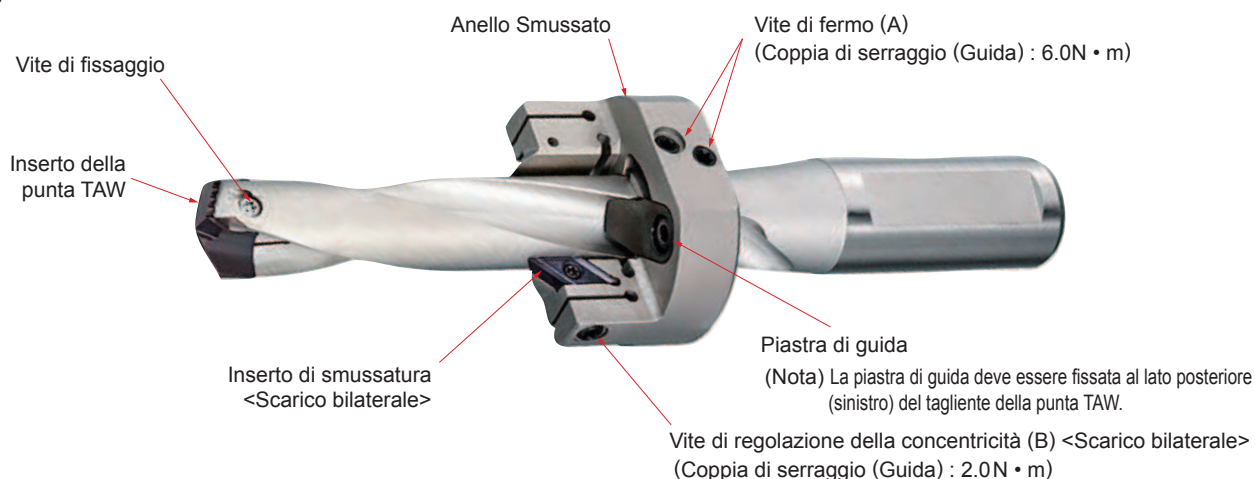


Fig. 2

