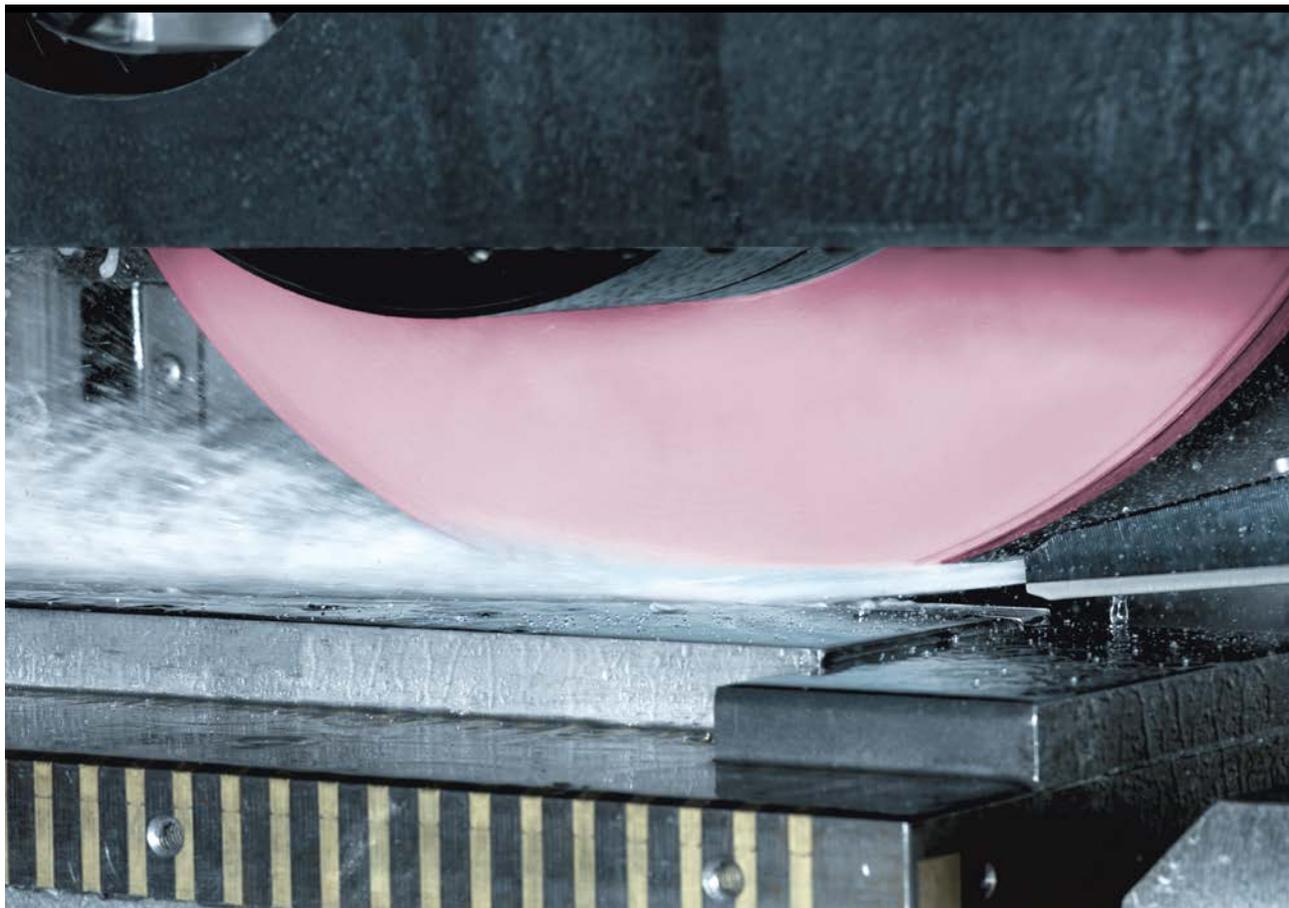


A close-up, low-angle shot of a metal profile being ground on a machine. The profile is positioned on a grinding wheel, and the grinding process is creating a fine, textured surface. The lighting is dramatic, with strong highlights on the metal and deep shadows in the background, emphasizing the industrial nature of the scene.

## 1.3 Rettifica in piano

### **Mole per rettifica di profili**



## Rettifica in piano di profili

Nel processo di rettifica di profili, i profili predefiniti vengono rettificati con una mola sagomata. A tale scopo, è necessario ottenere un „profilo negativo“ tramite la rinvivatura della mola. In qualità di fornitore di sistemi, oltre a offrire le corrette mole abrasive, TYROLIT è in grado di fornire il rinvivatore più adatto.

Gli utensili TYROLIT per la rettifica di profili garantiscono una qualità ottimale e vengono prodotti con le ultime tecnologie di produzione e negli stabilimenti più avanzati. Pertanto,

siamo sempre in grado di soddisfare le esigenze dei nostri clienti. TYROLIT produce questo utensile con una struttura molto porosa e corindoni speciali. Ciò ci consente di

garantire una tenuta di profilo ottimale riducendo al minimo l'usura del diamante di rinvivatura.

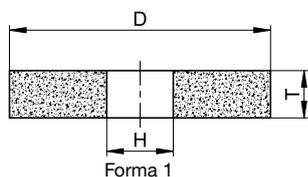


## Rettifica in piano di profili con mole ceramiche convenzionali per acciai altolegati



Specifica	Alluminio	Acciai non legati e a bassa lega		Acciai altamente legati		Acciaio superrapido	INOX	Carburo di tungsteno	Ceramiche industriali	Ghisa	Rettifica a secco	Rettifica a umido
		Non temprato	Temprato	Non temprato	Temprato							
80A		●	●	●	●		●					●
C (Acciaio da nitrurazione)						●	●	●	●	●		●

### Articolo di stock consigliato



Per applicazioni di rettifica in piano di profili in ceramica convenzionale offriamo mole con corindoni speciali e struttura molto porosa. Sono disponibili nelle dimensioni di grana 80 e 120 per la rettifica pendolare e in carburo di silicio nella dimensione di grana C180 per la rettifica profonda.

	Forma	N. tipo	DxTxH	Specifica
	1	927194	250x16x51	80A 1202 J9A V17 P8
		148656	250x20x51	80A 1202 J9A V17 P8
		163110	225x25x51	80A 802 J9A V17 P25
		337183*	250x20x51	C 180 F8A V18 P8

\* Per acciaio di nitrurazione

### Varianti\*

C	180	F	8	Articolo di stock
C	120-180	F	8	Consegna 5-6 settimane

\*Per motivi tecnici legati alla produzione, la quantità minima dell'ordine può differire dagli articoli a stock.



**Articolo di stock alternativo**

<b>Forma</b>	<b>N. tipo</b>	<b>DxTxH</b>	<b>Specifica</b>
1	876590	180x10x32	80A 1209 I7G V112
	876610	180x13x32	80A 1209 I7G V112
	876616	180x6x32	80A 1209 I7G V112
	876613	180x8x32	80A 1209 I7G V112
	876619	200x10x32	80A 1209 I7G V112
	876611	200x13x32	80A 1209 I7G V112
	876618	180x10x32	80A 809 J7G V111
	876591	180x13x32	80A 809 J7G V111
	688752	200x10x32	80A 809 J7G V111





**1.4 Rettifica in piano  
con anelli e segmenti**



## Rettifica in piano con anelli e segmenti

A differenza della rettifica in piano tradizionale, la rettifica con anelli e segmenti viene effettuata verticalmente. Ciò si rivela spesso necessario a causa della costruzione della macchina e delle dimensioni del pezzo e richiede una riduzione della velocità di lavoro consentita.

Questo processo offre prestazioni di rettifica particolarmente elevate grazie alle dimensioni del grano abrasivo utilizzato. Poiché durante la rettifica si possono verificare rotture dei

segmenti, serve aumentare l'apporto di refrigerante.

Questi utensili trovano largo impiego non solo nella rettifica a freddo ma, grazie all'effetto autoravvivante, an-

che nella rettifica delle lame da pialla. Anche in questo caso, vengono proposti utensili estremamente porosi a grana grossa.

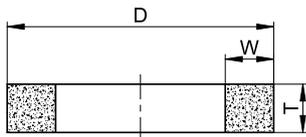


## Rettificata in piano con anelli Mole ceramiche a legante resinoidi per acciai altamente legati e superrapidi



Specifica	Acciai non legati e a bassa lega		Acciai altamente legati		Acciaio superrapido	INOX	Rettificata a umido
	Non temprato	Temprato	Non temprato	Temprato			
50A	●	●					●
89A Ceramici		●	●	●	●		●
89 A / Resinoidi convenzionale		●		●	●		●
97A, 454A		●		●	●	●	●
91A, 92A		●		●	●		●

### Articolo di stock consigliato

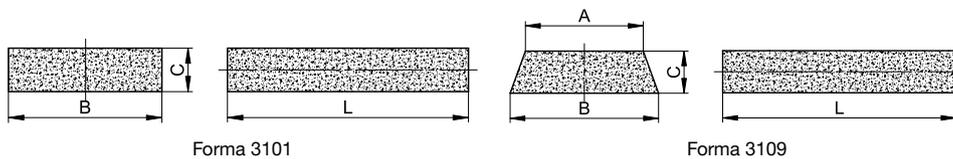


Forma 2

Gli anelli per la rettifica in piano sono realizzati con legante vetrificato molto poroso nella dimensione di grana 46 o in legante resinoidi nella dimensione di grana 60. Sono ideali per acciai altamente legati e superrapidi e soddisfano i più stretti requisiti di qualità per le superfici. Le mole ad anello con un rendimento di asportazione elevato sono richieste in particolare per taglierine e coltelli da pialla. Occorre tenere presente che le mole ad anello in legante resinoidi hanno una resistenza limitata ai refrigeranti.

	Forma	N. tipo	DxT-W	Specifica	Nota
	2	323627	200x90-W=20	89A 46 K14 B10 LW42	
		520628	200x90-W=20	89A 60 G4 B22 W4E	
		469614	200x100-W=20	89A 602 G4 B22 W4E	
		469619	250x100-W=20	89A 602 G4 B22 W4E	
		712089	200x90-W=20	89A 60 H6A V217	
		598771	200x90-W=20	97A 54 I10A V55	
		461733	200x90-W=20	91A 461 G9A V217 B3	
		133933	200x90-W=20	454A 46 H9 V3	
		468751	200x100-W=20	89A 46 G10A V217 B3	
		664621	200x90-W=20	92A 461 H10A V237	Göckel, Reform (lame per pialle e cippatori)
664622	200x100-W=20	92A 461 H10A V237			
103	709899		103K02	Accessori: Sigillante Vinapas 0,5 kg	

## Rettifica in piano con segmenti con mole ceramiche convenzionali per acciai altamente legati e superrapidi



I segmenti per la rettifica in piano sono realizzati in miscele di corindone sinterizzato, come 454A per acciai altamente legati e superrapidi, o 50A e 89A per acciai dolci e bassolegati.

Garantiscono un rendimento di asportazione elevato e un effetto autoaffilante.

	Forma	N. tipo	BxCxL / B/AxCxL	Specifica
	3101	34040293	80x25x150	454A 361 I12 V3 P2
		34386911	90x35x160	452A 36 I12 V3 P2
		664628	120x40x200	454A 461 K13 V3
	3109	570156	60/54x22x110	455A 46 M8 V3
		36561	60/54x22x110	454A 36 J11 V3
		34386465	60/54x22x180	454A 36 I10 V3
		118827	70/64x25x110	454A 46 K13 V3
		285743	70/64x25x150	89A 46 G10A V2
		571861	70/64x25x150	455A 46 M8 V3
		587645	70/64x25x150	455A 46 J5 V3
		872177	70/64x25x150	454A 46 K13 V3
		723399	70/64x25x150	455A 54 K5 V3
		229899	103/94x38x200	454A 461 K13 V3
		664654	103/94x38x200	89A 362 I8A V2
		664655	103/94x38x200	97A 461 G10A V237