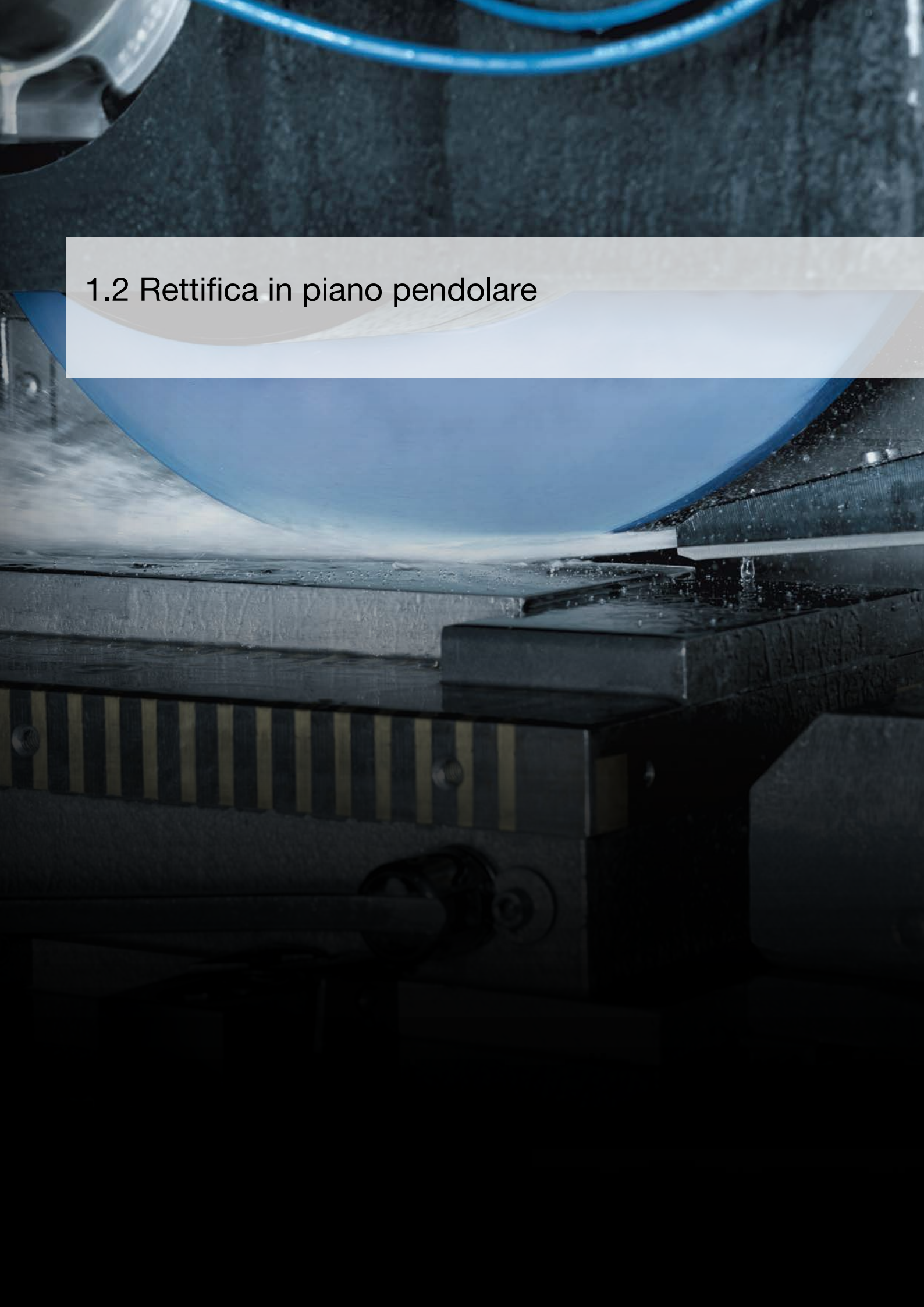


1.2 Rettifica in piano pendolare





Rettifica in piano pendolare

La rettifica in piano pendolare è il processo di rettifica più utilizzato. In questo caso, è necessario avere un'elevata capacità di asportazione e un'adeguata finitura della superficie. A causa dell'area di contatto relativamente estesa fra la mola abrasiva e il pezzo, è necessaria una composizione speciale della mola abrasiva.

Gli utensili TYROLIT per la rettifica in piano pendolare ad alta precisione garantiscono una qualità ottimale e vengono prodotti con le ultime tecnologie di produzione ed in stabilimenti

all'avanguardia. Pertanto, siamo sempre in grado di soddisfare le esigenze dei nostri clienti.

La mola abrasiva è uno degli attori fondamentali nel processo di rettifica,

assieme ai parametri macchina, ai lubrificanti ed alla tecnologia applicata. E' quindi cruciale la scelta della mola adatta.

Raccomandazioni applicative



Specifica	Alluminio	Acciai non legati e a bassa lega		Acciai altamente legati		Acciaio superrapido	INOX	Carburo di tungsteno	Ceramiche industriali	Ghisa	Rettifica a secco	Rettifica a umido	Pagina
		Non temprato	Temprato	Non temprato	Temprato								
89A		●	●	●	●	●						●	28, 29, 30, 31, 34, 35
93A			●		●	●						●	29, 30, 31
F13A			●	●	●	●						●	29, 30
454A, 97A			●		●	●	●					●	32, 33, 34, 35, 36
80A		●	●	●	●		●					●	36
454A				●	●	●	●					●	36
C	●				●	●	●	●	●	●		●	36
B			●		●	●	●					●	38
D								●	●			●	39

● Idoneo

● Compatibile

Parametri standard

Mole convenzionali a legante ceramico

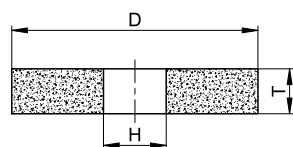
- Velocità di lavoro consigliata: 20–30 m/s
- Velocità di avanzamento della tavola: 10–20 m/min
- Avanzamento nella sgrossatura: 0,01–0,03 mm/corsa
- Avanzamento nella finitura: 0,002–0,004 mm/corsa
- Passata trasversale (area di contatto in %): 30–40 % della larghezza della mola
- Spegnifiamma: 1–3 passate (senza avanzamento)
- Garantire un adeguato afflusso di refrigerante

Mole diamantate e al CBN

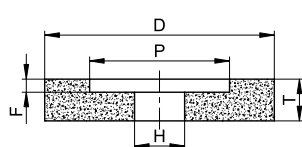
- Velocità di avanzamento della tavola: 10–20 m/min
- Corsa trasversale/rapporto d'azione: 30–40 % der della larghezza del rivestimento

- Valore guida per l'avanzamento: 1/10 della dimensione del grano abrasivo (ad es. D126 → avanzamento 12 µm)
- Velocità periferica raccomandata per mole abrasive CBN per acciaio superrapido e acciai per utensili di alta lega 20–25 m/s
- Velocità periferica raccomandata per mole abrasive diamantate per metallo duro e ceramica industriale 15–25 m/s
- Prima dell'impiego effettuare la ravvivatura concentrica e l'affilatura della mola con:
 - blocco non temprato in acciaio da costruzione
 - dispositivo di ravvivatura AV500 con mola abrasiva in carburo di silicio (vedere il capitolo Ravvivatura e affilatura, pag. 145)
- Garantire un adeguato afflusso di refrigerante ottimale

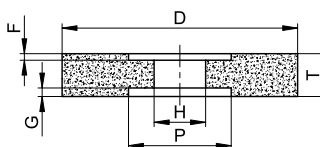
Forme



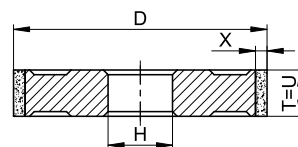
Forma 1



Forma 5



Forma 7



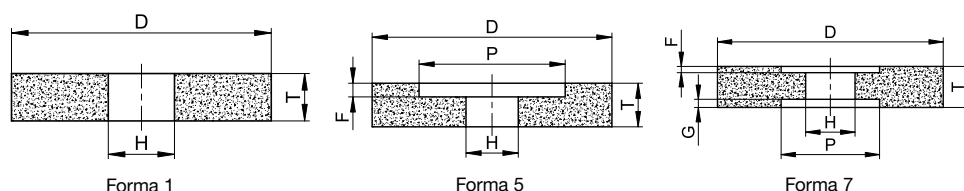
Forma 1A1

Rettifica in piano pendolare con mole ceramiche convenzionali per acciai non legati e bassa lega



Specifica	Allu- minio	Acciai non legati e a bassa lega		Acciai altamente legati		Acciaio superra- pido	INOX	Carburo di tungsteno	Ceramiche industriali	Ghisa	Rettifica a secco	Rettifica a umido
		Non temprato	Temprato	Non temprato	Temprato							
89A		●	●	●	●	●						●
93A			●		●	●						●
F13A			●	●	●	●						●

Articolo di stock consigliato



Le mole per rettifica pendolare vengono utilizzate soprattutto per la micro-finitura nella costruzione di macchine e di stampi. L'obiettivo è di ottenere superfici del pezzo dritte e uniformi. L'utilizzo di mole abrasive molto porose e di corindoni speciali garantisce superfici di elevata qualità e un rendimento di asportazione elevato.

Grazie al grado di durezza e alle specifiche della struttura elaborati per acciai non legati e bassolegati si ottengono risultati di rettifica eccezionali.

	Forma	N. tipo	DxTxH	PxF	Specifica	Nota
	1	566308	205x13x31,75		89A 46 I8A V217	Per operazioni di sgrossatura
		498701	225x25x51		89A 46 I8A V217	
		331692	250x25x76,2		89A 46 I8A V217	
		351901	300x30x76,2		89A 46 I8A V217	
		936929	300x50x127		89A 46 I8A V217	
		56484	350x50x127		89A 46 I8A V217	
		215986	350x40x127		89A 46 I8A V217	
		302416	355x50x127		89A 46 I8A V217	
		64598	400x50x127		89A 46 I8A V217	
		140088	400x60x127		89A 46 I8A V217	
		295600	400x80x127		89A 46 I8A V217	Per finiture superfi- ciali più fini
		803992	400x40x127		89A 46 I8A V217	
		664544	205x13x31,75		89A 802 J8A V217	
		664545	225x25x51		89A 802 J8A V217	
		664546	250x25x51		89A 802 J8A V217	
		664548	250x25x76,2		89A 802 J8A V217	
		664549	300x30x76,2		89A 802 J8A V217	
		664552	300x50x76,2		89A 802 J8A V217	
		666533	350x40x127		89A 802 J8A V217	
		664558	350x50x127		89A 802 J8A V217	



	Forma	N. tipo	DxTxH	PxF	Specifica	Nota
	1	666530	400x40x127		89A 802 J8A V217	Per finiture superficiali più fini
		666532	400x50x127		89A 802 J8A V217	
	1	441403	200x20x51		F13A 46 HH11 V	Per operazioni di sgrossatura
		441401	225x25x51		F13A 46 HH11 V	
		441399	250x25x51		F13A 46 HH11 V	
		469827	250x25x76,2		F13A 46 HH11 V	
		365997	300x30x76,2		F13A 46 HH11 V	
		665267	300x50x76,2		F13A 46 HH11 V	
		665269	300x50x127		F13A 46 HH11 V	
		665282	350x40x127		F13A 46 HH11 V	
		665294	350x50x127		F13A 46 HH11 V	
		665295	400x40x127		F13A 46 HH11 V	
		665296	400x50x127		F13A 46 HH11 V	
	1	664563	225x25x51		93A 46 H8A V217	
		664566	250x25x76,2		93A 46 H8A V217	
		849597	300x30x76,2		93A 46 H8A V217	
		524016	350x40x127		93A 46 H8A V217	
		357751	355x50x127		93A 46 H8A V217	
		117241	400x50x127		93A 46 H8A V217	
		793338	400x60x127		93A 46 H8A V217	
	5	260141	300x50x76,2	155x10	89A 46 I8A V217	Per operazioni di sgrossatura
		467466	350x50x127	200x10	89A 46 I8A V217	
		548613	400x50x127	200x10	89A 46 I8A V217	
		664574	300x50x127	190x10	89A 46 I8A V217	
		664584	300x50x76,2	155x10	89A 802 J8A V217	Per finiture superficiali più fini
		664626	300x50x127	190x10	89A 802 J8A V217	
		664632	400x60x127	200x10	89A 802 J8A V217	
	5	664478	300x50x76,2	155x10	F13A 46 HH11 V	Per operazioni di sgrossatura
		593712	400x50x127	200x10	F13A 46 HH11 V	
		665297	350x50x127	200x10	F13A 46 HH11 V	



Articolo di stock consigliato

	Forma	N. tipo	DxTxH	PxF	Specifica	Nota
	5	664642	300x50x127	190x10	93A 46 H8A V217	Per operazioni di sgrossatura
		231513	350x50x127	200x10	93A 46 H8A V217	
		557153	400x50x127	200x10	93A 46 H8A V217	
		664643	400x60x127	200x10	93A 46 H8A V217	
	Forma	N. tipo	DxTxH	PxF/G	Specifica	Nota
	7	665281	300x50x76,2	155x10/10	89A 46 I8A V217	Per operazioni di sgrossatura
		665287	350x50x127	200x10/10	89A 46 I8A V217	
		664646	400x80x127	190x15/15	89A 46 I8A V217	
		664647	400x100x127	200x20/30	89A 46 I8A V217	
		664645	400x60x127	200x10/10	89A 46 I8A V217 50	Per finiture superficiali più fini
		664648	300x50x76,2	155x10/10	89A 802 J8A V217	
		664656	400x80x127	190x15/15	89A 802 J8A V217	
	7	664506	300x50x76,2	155x10/10	F13A 46 HH11 V	
		665285	350x50x127	200x10/10	F13A 46 HH11 V	
		665278	400x80x127	190x15/15	F13A 46 HH11 V	
	7	109336	300x50x76,2	155x10/10	93A 46 H8A V217	Per operazioni di sgrossatura
		664657	400x60x127	200x10/10	93A 46 H8A V217	
		664658	400x80x127	190x15/15	93A 46 H8A V217	
	5	34291848	500x100x203,2	300x25	93A 461 I9A V217 P3	

Varianti*

89A	46	I	8	Articolo di stock	89	80	J	8	Articolo di stock
89A	46-100	H-J	5-9	Consegna 5-6 settimane	89A	46-100	H-J	5-9	Consegna 5-6 settimane
93A	46	H	8	Articolo di stock	F13A	46	HH	11	Articolo di stock
93A	46-100	H-J	5-9	Consegna 5-6 settimane	F13A	46-120	FF-HH	11-12	Consegna 5-6 settimane
89A	46	I	8	Articolo di stock	89A	80	J	8	Articolo di stock
89A	46-60	H-J	5-9	Consegna 5-6 settimane	89A	70-100	H-J	5-9	Consegna 5-6 settimane

*Per motivi tecnici legati alla produzione, la quantità minima dell'ordine può differire dagli articoli a stock.





Articolo di stock alternativo

Forma	N. tipo	DxTxH	PxF	Specifica
1	669537	125x30x20		80A 46 I9A V217
	96235	350x40x127		87A 36 J7A V217
	12950	400x50x127		87A 36 J7A V217
	33502	250x40x76,2		88A 46 J7A V217
	61571	350x50x127		88A 46 J7 V217
	32963	125x10x25		89A 46 I7 V217
	32965	150x13x32		89A 60 J7 V217
	850504	180x13x31,75		89A 60 K5A V217
	760612	200x6x51		89A 60 K5A V217
	228819	250x40x76,2		89A 46 J7A V217
	34377444	400x40x127		89A 46 J8A V237 P22
5	235262	350x50x127	190x10	87A 36 J8A V217
	235264	400x50x127	200x10	87A 36 J8A V217
	369514	350x50x127	190x10	89A 46 I8A V237 P22
	123064	400x50x127	200x10	89A 46 I8A V237 P22
	658122	400x50x127	190x10	93A 46 I8A V217
	634502	406x70x127	230x30	F13A 80 FF12 V

Articolo di stock alternativo

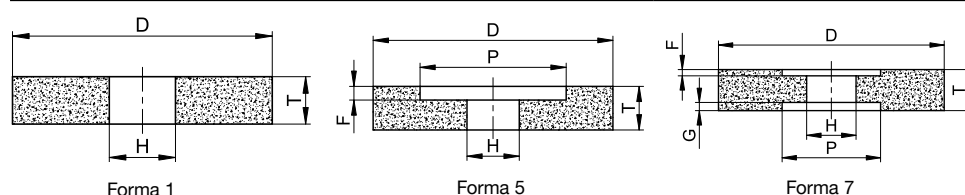
Forma	N. tipo	DxTxH	PxF/G	Specifica
7	8749	300x50x76,2	155x10/10	50A 36 J8A V217
	265130	300x50x76,2	154x10/15	88A 36 J7 V217
	641286	300x50x76,2	155x10/10	89A 60 I10A V217
	493780	400x63x127	200x10/10	89A 46 I10A V237
	34211468	400x100x127	190x40/10	89A 46 I8A V55 50
	67472	400x100x127	200x20/35	89A 46 H8A V217
	122991	400x75x127	200x10/20	89A 46 H8A V227
	235260	400x75x127	200x10/20	89A 46 I8A V237 P22
	63824	400x100x152,4	220x15/15	89A 46 I8A V237 P22
	235261	400x75x127	200x10/20	93A 46 I8A V217
	34291849	600x100x304,8 3	90x15/15	93A 46 I8A V237 P3

Rettifica in piano pendolare con mole ceramiche convenzionali per acciai altamente legati e superrapidi



Specifica	Allu- minio	Acciai non legati e a bassa lega		Acciai altamente legati		Acciaio superra- pido	INOX	Carburo di tungsteno	Ceramica industriale	Ghisa	Rettifica a secco	Rettifica a umido
		Non temprato	Temprato	Non temprato	Temprato							
454A, 97A			●	●	●	●	●					●

Articolo di stock consigliato



Questa mola per rettifica pendolare può essere utilizzata su tutti gli acciai altamente legati e superrapidi. Tale risultato viene raggiunto grazie all'utilizzo di corindoni speciali e miscele di corindoni sinterizzati e sistemi di legante speciali.

Le miscele di corindone sinterizzato, ad es. 454A, consentono di ottenere

un rendimento massimo di asportazione. La linea di qualità di livello successivo è la mola in CBN a legante resinoide VIB STAR di TYROLIT.

	Forma	N. tipo	DxTxH	PxF	Specifica	Nota
	1	34074250	200x13x32		454A 601 J10 V3	
		306283	200x20x32		454A 601 J10 V3	
		34074562	200x20x51		454A 601 J10 V3	
		162057	200x25x76,2		454A 601 J10 V3	
		664623	205x13x31,75		454A 602 J10 V3	
		664383	225x25x51		454A 602 J10 V3	
		664384	250x25x51		454A 602 J10 V3	
		664389	250x25x76,2		454A 602 J10 V3	
		664390	300x30x76,2		454A 602 J10 V3	
		664393	300x50x127		454A 602 J10 V3	
		664391	300x50x76,2		454A 602 J10 V3	
		494874	350x40x127		454A 602 J10 V3	
		664394	350x50x127		454A 602 J10 V3	
		664396	400x40x127		454A 602 J10 V3	
		664397	400x50x127		454A 602 J10 V3	
		333396	400x60x127		454A 602 J10 V3	
		664398	400x80x127		454A 602 J10 V3	
	1	441342	200x20x51		97A 462 H8A V237	
		664401	205x13x31,75		97A 462 H8A V237	
		228481	225x25x51		97A 462 H8A V237	
		85536	250x25x51		97A 462 H8A V237	
		248826	250x25x76,2		97A 462 H8A V237	
		664402	300x30x76,2		97A 462 H8A V237	

Per operazioni di
sgrossatura





	Forma	N. tipo	DxTxH	PxF	Specifica	Nota
	1	635305	300x50x76,2		97A 462 H8A V237	Per finiture superficiali più fini
		441348	300x50x127		97A 462 H8A V237	
		441350	350x40x127		97A 462 H8A V237	
		441351	350x50x127		97A 462 H8A V237	
		524159	400x40x127		97A 462 H8A V237	
		630054	400x50x127		97A 462 H8A V237	
		476380	400x80x127		97A 462 H8A V237	
		664406	225x25x51		97A 801 H8A V237	Per operazioni di sgrossatura
		664407	250x25x51		97A 801 H8A V237	
		664409	250x25x76,2		97A 801 H8A V237	
		664410	300x30x76,2		97A 801 H8A V237	
		311791	300x50x76,2		97A 801 H8A V237	
		664412	300x50x127		97A 801 H8A V237	
		664419	350x40x127		97A 801 H8A V237	
		664420	350x50x127		97A 801 H8A V237	
		664423	400x40x127		97A 801 H8A V237	
		664426	400x50x127		97A 801 H8A V237	
	5	664451	300x50x127	190x10	454A 602 J10 V3	
		664452	350x50x127	200x10	454A 602 J10 V3	
		664453	400x50x127	200x10	454A 602 J10 V3	
		664455	400x60x127	200x10	454A 602 J10 V3	
	5	664459	300x50x127	190x10	97A 462 H8A V237	
		664465	300x50x76,2	155x10	97A 801 H8A V237	
		441352	350x50x127	200x10	97A 462 H8A V237	
		664474	350x50x127	200x10	97A 801 H8A V237	
		593711	400x50x127	200x10	97A 462 H8A V237	
		664476	400x50x127	200x10	97A 801 H8A V237	
		664463	400x60x127	200x10	97A 462 H8A V237	
		664477	400x60x127	200x10	97A 801 H8A V237	
	Forma	N. tipo	DxTxH	PxF/G	Specifica	
 	7	664485	300x50x76,2	155x10/10	454A 602 J10 V3	
		664490	400x60x127	200x10/10	454A 602 J10 V3	
		664493	400x80x127	190x15/15	454A 602 J10 V3	
		359403	300x50x76,2	155x10/10	97A 462 H8A V237	
		664498	300x50x76,2	155x10/10	97A 801 H8A V237	
		566387	350x50x127	200x10/10	97A 462 H8A V237	
		512393	400x80x127	190x15/15	97A 462 H8A V237	
		664497	400x60x127	200x10/10	97A 462 H8A V237	
		664504	400x80x127	190x15/15	97A 801 H8A V237	
		34291850	400x75x127	200x10/20	97A 462 H8A V237	
		34291911	450x76x203,2	280x10/20	97A 462 H8A V237	



**Varianti***

454A	60	J	10	Articolo di stock	97A	46	H	8	Articolo di stock
454A	46-80	I-K	8-11	Consegna 5-6 settimane	97A	46-100	H-J	5-9	Consegna 5-6 settimane

97A	80	H	8	Articolo di stock
97A	46-100	H-J	5-9	Consegna 5-6 settimane

*Per motivi tecnici legati alla produzione, la quantità minima dell'ordine può differire dagli articoli a stock.

Articolo di stock alternativo

Forma	N. tipo	DxTxH	PxF	Specifica
1	305234	180x13x32		454A 120 I5 V3
	34074549	180x13x32		454A 601 J10 V3
	34074262	180x20x32		454A 601 J10 V3
	180994	200x10x51		454A 601 L5 V3
	494254	200x20x31,75		454A 601 L7G V3
	305260	200x20x32		454A 461 L7G V3
	294602	200x20x51		454A 462 J10 V3
	34162515	200x20x51		454A 462 K12 V3 P2 40
	30271	250x25x76		454A 601 L5 V3 40
	311922	250x25x76		454A 462 J10 V3
	34162514	250x25x76		454A 462 K12 V3 P2 40
	34062640	250x25x76,2		454A 601 K10 V3
	212627	250x25x76,2		454A 601 L7G V3
	305269	300x32x127		454A 462 H5 V3
	305279	350x40x127		454A 462 H5 V3
	305281	350x50x127		454A 462 H5 V3
	305285	400x50x127		454A 462 H5 V3
	314990	180x13x32		89A 60 I7A V237
	344194	180x16x32		89A 46 I7A V237
	344195	180x20x32		89A 46 I7A V237
	361668	500x80x203,2		89A 54 H10A V2
	307001	400x50x127		89A 461 H8A V237 P25
	749042	180x16x32		92A 602 H23 V237 W4 32
	749043	200x20x32		92A 602 H23 V237 W4
	713071	250x25x76,2		97A 462 H8A V217





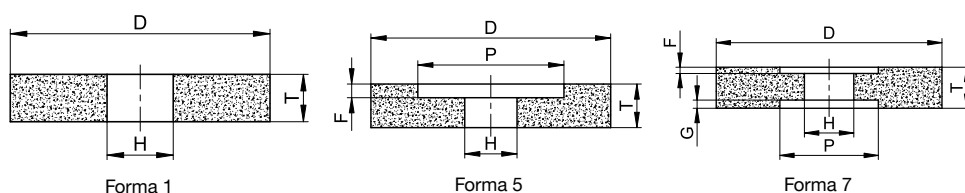
Forma	N. tipo	DxTxH	PxF	Specifica
1	590725	300x50x127		92A 462 H23 V237 W2
	577274	300x50x76,2		92A 462 H8A V217
	359223	350x50x127		92A 462 H8A V217
	57038	350x50x127		97A 462 I8A V217
	259325	400x50x127		92A 462 H8A V217
	733646	400x50x127		97A 462 H8A V217
	554635	400x50x127		97A 462 J9A V217 P3
5	494274	180x25x31,75	105x12	454A 601 L7G V3
	197044	350x50x127	200x10	454A 541 J10 V3 P23
	293802	400x50x127	190x10	454A 462 J10 V3
	36579	400x50x127	200x10	454A 601 J10 V3
	657669	400x50x127	190x10	92A 462 H8A V217
	280358	300x50x127	190x10	F16A 60 HH11 V
	12696	350x50x127	190x10	F16A 60 HH12 V
	110964	350x50x127	190x10	F18A 80 GG11 V
	12695	400x50x127	200x10	F16A 60 HH12 V
	92284	400x50x127	200x10	F18A 80 GG11 V
Forma	N. tipo	DxTxH	PxF/G	Specifica
7	176979	300x50x76,2	160x10/10	454A 461 K8 V3
	293865	300x50x76,2	155x10/10	454A 462 J10 V3
	232678	400x75x127	215x10/20	454A 541 K13 V3 P23
	657667	300x50x76,2	155x10/10	92A 462 H8A V217
	293867	300x50x76,2	155x10/10	F18A 46 HH12 V
	232665	400x100x152,4	220x15/10	F18A 70 GG11 V
	94720	400x75x127	200x10/20	F16A 60 HH12 V
	114648	450x76x203,2	280x10/20	F16A 60 HH12 V 45 A
	34291846	450x76x203,2	280x15/15	89A 461 I8A V237 P22

Rettifica in piano pendolare con mole ceramiche convenzionali per acciaio inossidabile



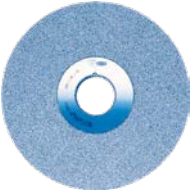
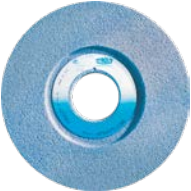
Specifica	Allu- minio	Acciai non legati e a bassa lega		Acciai altamente legati		Acciaio superra- pido	INOX	Carburo di tungsteno	Ceramiche industriali	Ghisa	Rettifica a secco	Rettifica a umido
		Non temprato	Temprato	Non temprato	Temprato							
80A		●	●	●	●		●					●
454A				●	●	●	●					●

Articolo di stock consigliato



I corindoni speciali e le miscele di corindoni sinterizzati rappresentano una soluzione economica per la rettifica in piano pendolare di acciaio inossidabile. Grazie a una speciale forma del grano consentono l'esecuzione della

rettifica a freddo e garantiscono un'eccellente capacità di taglio. Una grande varietà di forme e dimensioni permette di coprire gran parte delle applicazioni.

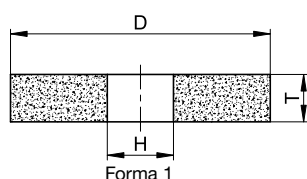
	Forma	N. tipo	DxTxH	PxF/G	Specifica
	1	664383	225x25x51		454A 602 J10 V3
		664384	250x25x51		454A 602 J10 V3
		664397	400x50x127		454A 602 J10 V3
	1	27420	400x50x127		80A 54 I9A V217 P23
	5	664447	300x50x76,2	155x10	454A 602 J10 V3
		36579	400x50x127	200x10	454A 601 J10 V3
		657665	400x50x127	190x10	80A 54 I9A V217 P23
	7	10845	300x50x76,2	155x10/10	80A 54 I9A V217 P23

Rettifica in piano pendolare con mole ceramiche convenzionali per metallo duro e ghisa



Specifica	Allu- minio	Acciai non legati e a bassa lega		Acciai altamente legati		Acciaio superra- pido	INOX	Carburo di tungsteno	Ceramiche industriali	Ghisa	Rettifica a secco	Rettifica a umido
		Non temprato	Temprato	Non temprato	Temprato							
C	●	●		●		●	●	●	●	●		●

Articolo di stock consigliato



La mola in carburo di silicio rappresenta una variante economicamente vantaggiosa per la lavorazione del metallo duro per applicazioni secondarie. Garantisce i migliori risultati nella lavorazione della ghisa e di metalli non ferrosi.

Questa mola in carburo di silicio costituisce una valida alternativa per la lavorazione su pezzi nitrurati con profili semplici o leghe a spruzzo resistenti all'usura, poiché può essere profilata con ravnivatori diamantati standard.

	Forma	N. tipo	DxTxH	Specifica	Vmax m/s
	1	664530	300x40x127	C 801 H8A V18 50	50
		664531	300x50x127	C 801 H8A V18 50	50
		664535	400x40x127	C 801 H8A V18 50 A	50
		664536	400x50x127	C 801 H8A V18 50 A	50
		36890	300x20x127	C 60 J11 V18	
		36918	300x40x127	C 60 J11 V18	
		775149	400x40x203	C 60 J10 V18	

Varianti*

C	80	H	8	Articolo di stock
C	46-180	F-I	5-8	Consegna 5-6 settimane

*Per motivi tecnici legati alla produzione, la quantità minima dell'ordine può differire dagli articoli a stock.

Rettifica in piano pendolare

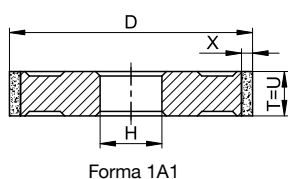
Mole al CBN a legante resinoide VIB STAR

per acciai altamente legati e superrapidi



Specifica	Allu- minio	Acciai non legati e a bassa lega		Acciai altamente legati		Acciaio superra- pido	INOX	Carburo di tungsteno	Ceramiche industriali	Ghisa	Rettifica a secco	Rettifica a umido
		Non temprato	Temprato	Non temprato	Temprato							
B			●		●	●	●					●

Articolo di stock consigliato



La mola per rettifica pendolare VIB STAR è dotata di corpo portante che attutisce le vibrazioni ed assicura un processo di rettifica costante e silenzioso. Il costante effetto autoaffilante garantisce consumo di energia uniforme e, di conseguenza, elevata economicità dell'utensile.

L'usura ridotta determina un alto grado di precisione dimensionale sul pezzo, riducendo al minimo il bisogno di controlli dimensionali.

	Forma	N. tipo	DxTxH	U-X	Specifica	Vmax m/s
	1A1	34448295	200x15x51	15-3	B 126 C50 B VIB-STAR	63
		34448296	250x15x51	15-3	B 126 C50 B VIB-STAR	63
		34448298	300x20x127	20-3	B 126 C50 B VIB-STAR	63
		34448299	300x20x76,2	20-5	B 126 C50 B VIB-STAR	63
		34448297	300x20x76,2	20-3	B 126 C50 B VIB-STAR	63
		34448311	350x20x127	20-5	B 126 C50 B VIB-STAR	63
		34448312	350x20x127	20-3	B 126 C50 B VIB-STAR	63
		34448300	350x20x127	20-3	B 126 C75 B VIB-STAR	63
		34448313	400x20x127	20-5	B 126 C50 B VIB-STAR	63
		34447898	400x20x127	20-3	B 126 C50 B VIB-STAR	63
		34448314	400x30x127	30-3	B 126 C50 B VIB-STAR	63

Informazioni sulla ravvivatura e l'affilatura sono disponibili da pagina 140.

Rettifica in piano pendolare

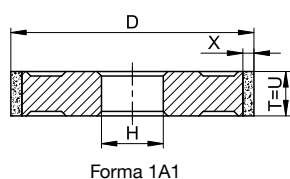
Mole diamantate a legante resinoide VIB STAR

per metallo duro e ceramica industriale



Specifica	Allu- minio	Acciai non legati e a bassa lega		Acciai altamente legati		Acciaio superra- pido	INOX	Carburo di tungsteno	Ceramiche industriali	Ghisa	Rettifica a secco	Rettifica a umido
		Non temprato	Temprato	Non temprato	Temprato							
D												

Articolo di stock consigliato



La mola diamantata a legante resinoide con corpo portante VIB STAR rappresenta una soluzione particolarmente economica per la lavorazione del metallo duro. Il costante effetto autoaffilante consente di ottenere un'usura ridotta e un alto grado di precisione dimensionale.

Il rendimento di asportazione elevato delle mole diamantate a legante resinoide dà un vantaggio economico considerevole rispetto alle più economiche mole abrasive in carburo di silicio.

	Forma	N. tipo	DxTxH	U-X	Specifica	Vmax m/s
	1A1	34448315	200x10x51	10-3	D 126 C75 B VIB-STAR	63
		34448316	250x15x51	15-3	D 126 C75 B VIB-STAR	63
		34448317	300x15x127	15-3	D 126 C75 B VIB-STAR	63
		34448313	300x20x127	20-3	D 126 C75 B VIB-STAR	63
		34448319	300x20x76,2	20-3	D 126 C75 B VIB-STAR	63
		34448320	350x20x127	20-3	D 126 C75 B VIB-STAR	63
		34448322	400x20x127	20-3	D 126 C75 B VIB-STAR	63

Informazioni sulla rinvivatura e l'affilatura sono disponibili da pagina 140.