

**1.7 Mole per smerigliatrici  
stazionarie da banco**





## Mole per smerigliatrici stazionarie da banco

La smerigliatrice stazionaria da banco è una macchina versatile utilizzata in molte officine per la lavorazione di vari materiali. La gamma TYROLIT di smerigliatrici stazionarie da banco include pertanto la mola più adatta a qualsiasi materiale.

Le mole con una specifica applicativa universale sono particolarmente apprezzate per la scorrevolezza e

la facilità d'impiego. Per un corretto montaggio, ogni confezione include un set di anelli di riduzione. Le con-

fezioni possono essere impilate con facilità, per un maggiore risparmio di spazio e costi di stoccaggio.

## Raccomandazioni applicative



Specifica	Alluminio	Acciai non legati e a bassa lega		Acciai altamente legati		Acciaio superrapido	INOX	Carburo di tungsteno	Ceramiche industriali	Ghisa	Rettifica a secco	Rettifica a umido	Pagina
		Non temprato	Temprato	Non temprato	Temprato								
10A		●	●							●	●		78, 79
89A			●	●	●	●				●	●		80, 81
C					●	●	●	●		●	●		82, 83, 84

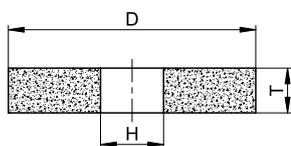
● Idoneo

● Compatibile

## Suggerimenti di applicazione

- Molatura di acciai non temprati a bassa lega con corindone normale = 10A
- Riaffilatura di utensili in acciaio superrapido con corindone pregiato bianco = 89A
- Affilatura di utensili in metallo duro con carburo di silicio = C

## Forme



Forma 1

## Mole per smerigliatrici stazionarie da banco

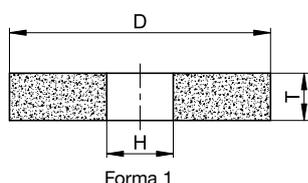
### Mole convenzionali a legante ceramico

per acciai non legati e bassolegati



Specifica	Allu- minio	Acciai non legati e a bassa lega		Acciai altamente legati		Acciaio superra- pido	INOX	Carburo di tungsteno	Ceramiche industriali	Ghisa	Rettifica a secco	Rettifica a umido
		Non temprato	Temprato	Non temprato	Temprato							
10A		●	●							●	●	

### Articolo di stock consigliato



Le mole per smerigliatrici stazionarie da banco a legante ceramico sono usate principalmente nelle officine e nelle aziende di riparazione. Hanno un impiego universale per la rettifica e l'affilatura di vari componenti. Le diverse specifiche ne consentono l'utilizzo per un'ampia gamma di applicazioni, dalla sgrossatura alla microfinitura.

Queste mole vengono fornite in confezioni che consentono ai rivenditori una riduzione al minimo dello spazio di stoccaggio. Un set di anelli di riduzione è incluso nella confezione o può essere ordinato successivamente.

	Forma	N. tipo	DxTxH	Specifica	Vmax m/s
	1	7205	150x20x32	10A 46 N5A V217	40
		2693	150x20x32	10A 60 M5A V217	40
		52223	150x25x32	10A 46 N5A V217	40
		2758	150x25x32	10A 60 M5A V217	40
		2962	175x25x32	10A 60 M5A V217	40
		68134	175x25x51	10A 60 M5A V217	40
		548815	175x32x32	10A 60 M5A V217	40
		600134	200x20x32	10A 36 N5A V217	40
		15842	200x20x32	10A 46 N5A V217	40
		15839	200x20x32	10A 60 M5A V217	40
		781702	200x20x51	10A 60 M5A V217	40
		31694	200x25x32	10A 46 N5A V217	40
		502978	200x25x31,75	10A 60 N5A V217	40
		9572	200x25x32	10A 60 M5A V217	40
		3217	200x25x32	10A 80 M5A V217	40
		116708	200x25x51	10A 46 N5A V217	40
		718361	200x25x51	10A 60 M5A V217	40
		664256	200x32x51	10A 36 N5A V217	40
		675264	200x32x51	10A 46 N5A V217	40
		516594	200x32x51	10A 60 M5A V217	40
		3474	250x25x32	10A 60 M5A V217	40
		664261	250x32x32	10A 36 N5A V217	40
		3538	250x32x32	10A 60 M5A V217	40
		737812	250x32x51	10A 60 M5A V217	40
		110032	300x40x51	10A 60 M5A V217	40
		34983	300x40x76	10A 60 M5A V217	40

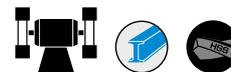




### Articolo di stock alternativo

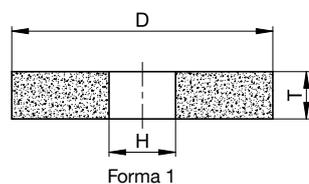
Forma	N. tipo	DxTxH	Specifica	Vmax m/s
1	34046758	125x15x32	10A 36 M5A V17	40
	34046770	125x15x32	10A 60 M5A V17	40
	147626	125x20x32	10A 60 M5A V17	40
	147698	125x20x32	10A 36 M5A V17	40
	34046759	150x15x32	10A 36 M5A V17	40
	34046772	150x15x32	10A 60 M5A V17	40
	146965	150x20x32	10A 601 M5A V217	40
	147574	150x20x32	10A 36 P5A V17	40
	147601	150x25x32	10A 36 P5A V17	40
	16577	175x20x32	10A 36 P5A V17	40
	147600	175x25x32	10A 36 P5A V17	40
	147656	200x20x40	10A 36 P5A V17	40
	146910	200x25x32	10A 361 P5A V17	40
	147652	200x25x51	10A 36 P5A V17	40
	34046763	200x32x40	10A 36 P5A V17	40
	34046781	200x32x40	10A 60 M5A V17	40
	34046764	250x25x40	10A 36 P5A V17	40
	34046765	250x32x40	10A 36 P5A V17	40
	147701	250x32x51	10A 36 P5A V17	40
	34046785	300x40x40	10A 60 M5A V17	40
	32981	350x50x127	10A 24 Q5A V17	40

### Mole convenzionali ceramiche per smerigliatrici stazionarie da banco per acciai altamente legati e superrapidi



Specifica	Allu- minio	Acciai non legati e a bassa lega		Acciai altamente legati		Acciaio superra- pido	INOX	Carburo di tungsteno	Ceramica industriale	Ghisa	Rettifica a secco	Rettifica a umido
		Non temprato	Temprato	Non temprato	Temprato							
89A			●	●	●	●				●	●	

### Articolo di stock consigliato



Questa mola è particolarmente indicata per la rettifica e l'affilatura di utensili in acciai e acciai super-rapidi sensibili alle variazioni di temperatura. L'impiego di corindoni consente un'ottima lavorazione a freddo evitando che il pezzo in lavorazione venga sottoposto a un carico termico aggiuntivo.

Offriamo un'ampia gamma di dimensioni che coprono le applicazioni più comuni. Un set di anelli di riduzione è incluso nella confezione o può essere ordinato successivamente.




**Articolo di stock consigliato**

	Forma	N. tipo	DxTxH	Specifica	Vmax m/s
	1	34046786	125x15x32	89A 60 L5A V217	40
		2536	125x20x32	89A 60 M5A V217	40
		281719	125x20x32	89A 80 M5A V217	40
		449559	125x20x32	89A 46 M5A V217	40
		14515	150x4x20	89A 60 J5A V217	40
		664052	150x13x25	89A 80 M5A V217	40
		34046788	150x15x32	89A 60 L5A V217	40
		2697	150x20x32	89A 46 M5A V217	40
		2699	150x20x32	89A 60 M5A V217	40
		764468	150x20x32	89A 80 M5A V217	40
		2762	150x25x32	89A 60 M5A V217	40
		147614	150x25x32	89A 80 L5A V217	40
		853353	150x25x32	89A 46 M5A V217	40
		2916	175x20x32	89A 60 M5A V217	40
		543615	175x20x32	89A 80 M5A V217	40
		2973	175x25x32	89A 80 L5A V217	40
		16022	175x25x32	89A 60 M5A V217	40
		377415	175x25x51	89A 80 M5A V217	40
		723118	175x25x51	89A 60 M5A V217	40
		3020	175x32x32	89A 60 M5A V217	40
		918448	175x32x32	89A 80 M5A V217	40
		541741	200x10x32	89A 60 L5A V217	40
		471114	200x20x31,75	89A 60 M5A V217	40
		3142	200x20x32	89A 46 M5A V217	40
		3145	200x20x32	89A 60 M5A V217	40
		820958	200x20x32	89A 80 M5A V217	40
		664048	200x20x51	89A 46 M5A V217	40
		826839	200x20x51	89A 80 M5A V217	40
		841086	200x20x51	89A 60 M5A V217	40
		3224	200x25x32	89A 60 M5A V217	40
		3220	200x25x32	89A 46 M5A V217	40
		39540	200x25x32	89A 60 M5A V217	40
		129550	200x25x32	89A 80 M5A V217	40
		33435	200x25x51	89A 80 L5A V217	40
50184	200x25x51	89A 46 M5A V217	40		
534539	200x25x51	89A 60 M5A V217	40		
34046791	200x32x40	89A 60 L5A V217	40		
78379	200x32x51	89A 80 M5A V217	40		
99864	200x32x51	89A 46 M5A V217	40		





	Forma	N. tipo	DxTxH	Specifica	Vmax m/s
	1	723117	200x32x51	89A 60 M5A V217	40
		831179	250x25x32	89A 60 M5A V217	40
		3545	250x32x32	89A 60 M5A V217	40
		126665	250x32x32	89A 80 M5A V217	40
		111799	250x32x51	89A 60 M5A V217	40
		34046794	300x40x40	89A 60 L5A V217	40
		867598	300x40x51	89A 60 M5A V217	40
		30840	300x40x76	89A 60 M5A V217	40
		1F	817006	250x10x20	89A 60 L5A V217

#### Articolo di stock alternativo

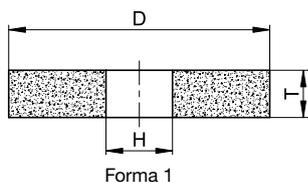
Forma	N. tipo	DxTxH	Specifica	Vmax m/s
1	73667	150x10x20	89A 80 L5A V55	40
	103872	150x20x16	89A 60 M5A V55	40
	413774	150x20x20	89A 60 L5A V217	40
	7210	150x20x32	89A 60 K5A V217	40
	462826	175x20x20	50A 60 M8A V217	40
	122996	200x20x20	89A 60 L5A V217	40
	184247	200x20x20	89A 60 M5A V55	40
	3144	200x20x32	89A 60 K5A V217	40
	16615	200x20x32	89A 46 K5A V217	40
	68340	200x25x20	89A 60 M5A V55	40
	122997	200x25x20	89A 60 L5A V217	40
	3222	200x25x32	89A 60 K5A V217	40
	7374	200x25x32	89A 80 L5A V217	40
	146630	200x25x32	89A 461 K5A V217	40
	407610	250x10x32	89A 60 K5A V217	40
	127554	300x32x127	89A 602 K5A V217	40

## Mole convenzionali ceramiche per smerigliatrici stazionarie da banco per acciai altamente legati e superrapidi



Specifica	Allu- minio	Acciai non legati e a bassa lega		Acciai altamente legati		Acciaio superra- pido	INOX	Carburo di tungsteno	Ceramica industriale	Ghisa	Rettifica a secco	Rettifica a umido
		Non temprato	Temprato	Non temprato	Temprato							
C				●	●	●	●	●		●	●	

### Articolo di stock consigliato



Questa mola è particolarmente indicata per la rettifica e l'affilatura di utensili in acciai e acciai super-rapidi sensibili alle variazioni di temperatura. L'impiego di corindoni consente un'ottima lavorazione a freddo evitando che il pezzo in lavorazione venga sottoposto a un carico termico aggiuntivo.

Offriamo un'ampia gamma di dimensioni che coprono le applicazioni più comuni. Un set di anelli di riduzione è incluso nella confezione o può essere ordinato successivamente.

### Articolo di stock consigliato

	Forma	N. tipo	DxTxH	Specifica	Vmax m/s
	1	706631	125x15x32	C 602 J5 V15	40
		2529	125x20x32	C 80 J5 V15	40
		664185	150x13x25	C 80 J5 V15	40
		56155	150x16x32	C 80 J5 V15	40
		2658	150x20x20	C 80 J5 V15	40
		2680	150x20x32	C 46 K5 V15	40
		123633	150x20x32	C 80 J5 V15	40
		861009	150x20x32	C 60 K5 V15	40
		2751	150x25x32	C 46 K5 V15	40
		2753	150x25x32	C 80 J5 V15	40
		333180	150x25x32	C 60 K5 V15	40
		34165304	150x32x32	C 602 J5 V15	40
		34364771	175x8x12,7	C 60 J5 V15	40
		2905	175x20x32	C 80 J5 V15	40
		2956	175x25x32	C 80 J5 V15	40
		9653	175x25x51	C 80 J5 V15	40
		76712	200x10x32	C 80 J5 V15	40
		7348	200x20x20	C 80 J5 V15	40
		3132	200x20x32	C 46 K5 V15	40
		3135	200x20x32	C 80 J5 V15	40
596597	200x20x32	C 60 K5 V15	40		
837436	200x20x51	C 46 K5 V15	40		



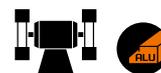


Forma	N. tipo	DxTxH	Specifica	Vmax m/s	
	1	872497	200x20x51	C 80 J5 V15	40
	3186	200x25x20	C 80 J5 V15	40	
	3206	200x25x32	C 46 K5 V15	40	
	3210	200x25x32	C 80 J5 V15	40	
	819893	200x25x32	C 60 K5 V15	40	
	263506	200x25x51	C 60 K5 V15	40	
	822622	200x25x51	C 80 J5 V15	40	
	103851	200x25x76,2	C 80 J5 V15	40	
	34165307	200x32x40	C 602 J5 V15	40	
	9651	200x32x51	C 80 J5 V15	40	
	879608	200x32x51	C 46 K5 V15	40	
	75079	250x25x32	C 80 J5 V15	40	
	49680	250x25x76	C 80 J5 V15	40	
	58964	250x32x32	C 80 J5 V15	40	
	822623	250x32x51	C 80 J5 V15	40	
	822624	300x40x51	C 80 J5 V15	40	
	9652	300x40x76	C 80 J5 V15	40	

#### Articolo di stock alternativo

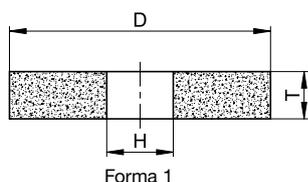
Forma	N. tipo	DxTxH	Specifica	Vmax m/s
1	34344299	75x20x20	C80 J5 V15	40
	11182	150x20x32	C 120 J5 V15	40
	146906	150x20x32	C 801 J5 V15	40
	450328	150x20x32	C 60 J5A V15	40
	146644	150x25x32	C 801 J5 V15	40
	3208	200x25x32	C 60 J5 V15	40
	72045	203x20x32	C 120 J5 V15	40
	59861	203x25x32	C 120 J5 V15	40
	28584	350x32x127	C 60 J5 V15	40

## Mole convenzionali a legante ceramico per smerigliatrici stazionarie da banco per metalli non ferrosi



Specifica	Allu- minio	Acciai non legati e a bassa lega		Acciai altamente legati		Acciaio superra- pido	INOX	Carburo di tungsteno	Ceramiche industriali	Ghisa	Rettifica a secco	Rettifica a umido
		Non temprato	Temprato	Non temprato	Temprato							
C	●							●		●	●	

### Articolo di stock consigliato



La specifica di nuova concezione di queste mole, caratterizzata da un'elevata versatilità consente la lavorazione di metalli non ferrosi come alluminio, leghe di alluminio, bronzo, rame, leghe di rame e titanio su smerigliatrici stazionarie da banco. Il carburo di silicio di alta qualità consente una lavorazione confortevole della superficie e la sbavatura dei pezzi in lavorazione. L'intasamento ridotto della mola abrasiva consente di ridurre i tempi di ravvatura e di prolungare i cicli di ravvatura.

	Forma	N. tipo	DxTxH	Specifica	VP
	1	34287482	125x20x32	C46 H5A V18	1
		34287483	150x20x32	C46 H5A V18	1
		34287484	150x25x32	C46 H5A V18	1
		34287485	175x20x32	C46 H5A V18	1
		34287486	175x25x32	C46 H5A V18	1
		34287487	175x25x51	C46 H5A V18	1
		34287488	200x20x32	C46 H5A V18	1
		34287489	200x25x32	C46 H5A V18	1
		34287490	200x25x51	C46 H5A V18	1
		34287491	200x32x51	C46 H5A V18	1

## Accessori per smerigliatrici stazionarie da banco

### Anelli di riduzione

Il set di anelli di riduzione riduce al minimo il numero di utensili necessari e richiede minore spazio di stoccaggio. Gli anelli di riduzione sono disponibili

gratuitamente per l'utilizzo con tutte le mole per smerigliatrici stazionarie da banco.

	Forma	N. tipo	DxTxH
	100RR	111434	32x19x16
		667841	51x10x31,75
		911408	51x9x32
		111436	76x9x40

1.8 Mole per affilatura  
**E lucidatura**





## Mole per affilatura e lucidatura

La smerigliatrice stazionaria da banco è una macchina versatile utilizzata in molte officine per la lavorazione di vari materiali. La gamma TYROLIT di smerigliatrici stazionarie da banco include pertanto la mola più adatta a qualsiasi materiale.

Le mole di affilatura e lucidatura TYROLIT consentono di effettuare la profilatura con estrema facilità. Grazie alla propria struttura, possono creare rapidamente le superfici con finitura

superficiale più fina. Se utilizzate alla velocità consigliata, garantiscono una lunga durata e una rettifica particolarmente fredda. Utilizzando queste mole, si migliora la capacità

di taglio degli utensili con semplicità d'impiego. In questo modo, gli spigoli taglienti degli utensili vengono riaffilati con estrema rapidità.



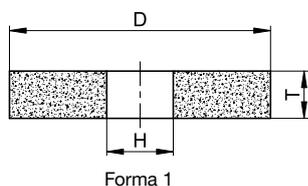
## Mola per affilatura di utensili da taglio

per acciaio, acciaio superrapido,  
acciaio inossidabile e metallo duro



Specifica	Allu- minio	Acciai non legati e a bassa lega		Acciai altamente legati		Acciaio superra- pido	INOX	Carburo di tungsteno	Ceramiche industriali	Ghisa	Rettifica a secco	Rettifica a umido
		Non temprato	Temprato	Non temprato	Temprato							
C		●	●	●	●	●	●	●			●	

### Articolo di stock consigliato



Questo prodotto è stato appositamente progettato per l'affilatura di utensili da intaglio. La dimensione di grana e il sistema di legante specificamente elaborato consentono di ottenere un'ottima rettifica a freddo. La superficie fine migliora la capacità di taglio e la durata dell'utensile da taglio.

Prestare attenzione al senso di rotazione durante l'utilizzo della mola. **La mola di affilatura deve sempre allontanarsi dalla superficie di taglio. Inoltre, il diametro della flangia di serraggio deve essere pari ad almeno due terzi del diametro della mola.**

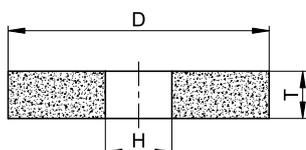
	Forma	N. tipo	DxTxH	Specifica	Vmax m/s	Durezgrad	Nota
	1	10016	125x20x32	C 800 - BE11	25	Medio	
		7133	125x25x20	C 800 - BE11	25	Medio	
		2540	125x25x32	C 800 - BE11	25	Medio	Affilatura di coltelli da intaglio
		669110	150x20x20	C 800 - BE11	25	Medio	
		7204	150x20x32	C 800 - BE11	25	Medio	
		669109	175x20x32	C 800 - BE11	25	Medio	

## Mole per lucidatura e microfinitura per acciaio, acciaio superrapido, acciaio inossidabile, metallo duro e ghisa



Specifica	Allu- minio	Acciai non legati e a bassa lega		Acciai altamente legati		Acciaio superra- pido	INOX	Carburo di tungsteno	Ceramiche industriali	Ghisa	Rettifica a secco	Rettifica a umido
		Non temprato	Temprato	Non temprato	Temprato							
C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

### Articolo di stock consigliato



Forma 1

La specifica elastica e tenera di questa mola permette di seguire perfettamente il contorno del pezzo in lavorazione senza alterare la geometria della superficie. Può essere utilizzata per lucidatura, microfinitura, rettifica degli effetti, sbavatura, smerigliatura, affilatura. Tuttavia non è adatta per grandi sbavature o asportazioni di molto materiale. Inoltre, il diametro di flangiatura deve essere almeno  $\frac{1}{2}$  del diametro della mola.

	Forma	N. tipo	DxTxH	Specifica	Vmax m/s	Durezza grad	VP	Nota	
	1	19435	125x20x20	C 400 - BE15	20	Medio	1	Affilatura di coltelli da cucina	
		7203	150x20x32	C 400 - BE15	20	Medio	1		
		22411	200x25x32	C 400 - BE15	20	Medio	1		
		802276		150x10x25	C 150 - BE13	16	Morbido	1	Miglioramento della superficie di pezzi precedentemente rettificati (scarsa asportazione di materiale)
		2661		150x20x20	C 150 - BE15	20	Medio	1	
		71212		150x20x20	C 400 - BE16	32	Duro	1	
		7186		150x20x20	C 80 - BE15	20	Medio	1	
		22257		150x20x32	C 150 - BE16	32	Morbido	1	
		320369		200x25x20	C 240 - BE15	20	Medio	1	
		7362		200x25x20	C 80 - BE15	20	Medio	1	
		32765		200x25x32	C 150 - BE15	20	Medio	1	