

A SERIES

Maschi per impiego generico



A1
SBOZZATORE

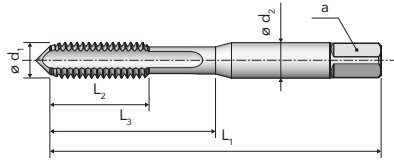
A1
INTERMEDIO

A1
FINITORE

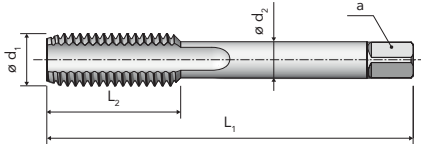
A1
SERIE

A SERIES

DIN 352
≤ M6



DIN 352
≥ M7



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A1 SBOZZATORE	A1 INTERMEDIO	A1 FINITORE	A1 SERIE
P	P.1-4	•	•	•	•
	P.7	•	•	•	•
K	K.2	•	•	•	•
N	N.1-3	•	•	•	•
	N.5-7	•	•	•	•

—	—	ISO2 6H	ISO2 6H

Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A1 SBOZZATORE A...0011A1AA0	A1 INTERMEDIO A...0011A2AA0	A1 FINITORE A...0011A3AA0	A1 SERIE A...0011ASAA0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]				
M 2	0,4	36	7,5	12	2,8	2,1	3	1,6	...00020...	...00020...	...00020...	...00020...
2,2	0,45	36	8,5	13,5	2,8	2,1	3	1,75	...00022...	...00022...	...00022...	...00022...
2,3	0,4	36	8,5	13,5	2,8	2,1	3	1,9	...00023...	...00023...	...00023...	...00023...
2,5	0,45	40	8,5	14,5	2,8	2,1	3	2,05	...00025...	...00025...	...00025...	...00025...
2,6	0,45	40	8,5	14,5	2,8	2,1	3	2,1	...00026...	...00026...	...00026...	...00026...
3	0,5	40	10	18	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...	...00030...	...00030...
3,5	0,6	45	11	20	4	3	3	2,9	...00035...	...00035...	...00035...	...00035...
4	0,7	45	12	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...	...00040...	...00040...
4,5	0,75	50	13	23	6	4,9	3	3,7	...00045...	...00045...	...00045...	...00045...
5	0,8	50	14	24	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...	...00050...	...00050...
6	1	56	16	28	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...	...00060...	...00060...
7	1	56	19	-	6	4,9	3	6	...00070...	...00070...	...00070...	...00070...
8	1,25	63	22	-	6	4,9	3	6,8	...00080...	...00080...	...00080...	...00080...
9	1,25	63	22	-	7	5,5	3	7,8	...00090...	...00090...	...00090...	...00090...
10	1,5	70	24	-	7	5,5	3	8,5	...00100...	...00100...	...00100...	...00100...
11	1,5	70	24	-	8	6,2	3	9,5	...00110...	...00110...	...00110...	...00110...
12	1,75	75	28	-	9	7	4	10,2	...00120...	...00120...	...00120...	...00120...
14	2	80	30	-	11	9	4	12	...00140...	...00140...	...00140...	...00140...
16	2	80	32	-	12	9	4	14	...00160...	...00160...	...00160...	...00160...
18	2,5	95	34	-	14	11	4	15,5	...00180...	...00180...	...00180...	...00180...
20	2,5	95	34	-	16	12	4	17,5	...00200...	...00200...	...00200...	...00200...
22	2,5	100	34	-	18	14,5	4	19,5	...00220...	...00220...	...00220...	...00220...
24	3	110	38	-	18	14,5	4	21	...00240...	...00240...	...00240...	...00240...
27	3	110	38	-	20	16	4	24	...00270...	...00270...	...00270...	...00270...
30	3,5	125	45	-	22	18	4	26,5	...00300...	...00300...	...00300...	...00300...
33	3,5	125	50	-	25	20	4	29,5	...00330...	...00330...	...00330...	...00330...





A1 LH
SBOZZATORE

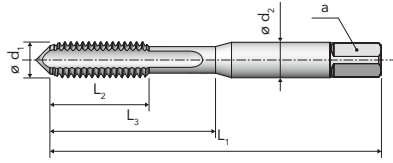
A1 LH
INTERMEDIO

A1 LH
FINITORE

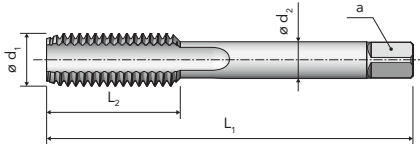
A1 LH
SERIE

A SERIES

DIN 352
≤ M6



DIN 352
≥ M8



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A1 LH SBOZZATORE	A1 LH INTERMEDIO	A1 LH FINITORE	A1 LH SERIE
P	P.1-4	•	•	•	•
	P.7	•	•	•	•
K	K.2	•	•	•	•
N	N.1-3	•	•	•	•
	N.5-7	•	•	•	•

—	—	ISO2 6H	ISO2 6H

Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A1 LH SBOZZATORE A...0011C1AA0	A1 LH INTERMEDIO A...0011C2AA0	A1 LH FINITORE A...0011C3AA0	A1 LH SERIE A...0011CSAA0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]				
M 2,6	0,45	40	8,5	14,5	2,8	2,1	3	2,1	...00026...	...00026...	...00026...	...00026...
3	0,5	40	10	18	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...	...00030...	...00030...
3,5	0,6	45	11	20	4	3	3	2,9	...00035...	...00035...	...00035...	...00035...
4	0,7	45	12	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...	...00040...	...00040...
5	0,8	50	14	24	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...	...00050...	...00050...
6	1	56	16	28	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...	...00060...	...00060...
8	1,25	63	22	-	6	4,9	3	6,8	...00080...	...00080...	...00080...	...00080...
10	1,5	70	24	-	7	5,5	3	8,5	...00100...	...00100...	...00100...	...00100...
12	1,75	75	28	-	9	7	4	10,2	...00120...	...00120...	...00120...	...00120...
14	2	80	30	-	11	9	4	12	...00140...	...00140...	...00140...	...00140...
16	2	80	32	-	12	9	4	14	...00160...	...00160...	...00160...	...00160...
18	2,5	95	34	-	14	11	4	15,5	...00180...	...00180...	...00180...	...00180...
20	2,5	95	34	-	16	12	4	17,5	...00200...	...00200...	...00200...	...00200...
22	2,5	100	34	-	18	14,5	4	19,5	...00220...	...00220...	...00220...	...00220...
24	3	110	38	-	18	14,5	4	21	...00240...	...00240...	...00240...	...00240...
27	3	110	38	-	20	16	4	24	...00270...	...00270...	...00270...	...00270...
30	3,5	125	45	-	22	18	4	26,5	...00300...	...00300...	...00300...	...00300...



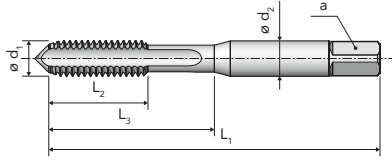
A100
SBOZZATORE

A100
INTERMEDIO

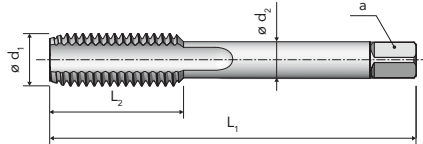
A100
FINITORE

A100
SERIE

DIN 352
≤ M6



DIN 352
≥ M8



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A100 SBOZZATORE	A100 INTERMEDIO	A100 FINITORE	A100 SERIE
P	P.1-5	•	•	•	•
	P.7	•	•	•	•
M	M.1-2	•	•	•	•
K	K.1-3	•	•	•	•
N	N.1-10	•	•	•	•
S	S.1	•	•	•	•
	S.3	•	•	•	•



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9 h12	a h12	z		A100 SBOZZATORE A...1002A1AAO	A100 INTERMEDIO A...1002A2AAO	A100 FINITORE A...1002A3AAO	A100 SERIE A...1002ASAAO
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]				
M 2	0,4	36	7,5	13	2,8	2,1	3	1,6	...00020...	...00020...	...00020...	...00020...
2,5	0,45	40	9	15	2,8	2,1	3	2,05	...00025...	...00025...	...00025...	...00025...
3	0,5	40	10	18	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...	...00030...	...00030...
3,5	0,6	45	11	18	4	3	3	2,9	...00035...	...00035...	...00035...	...00035...
4	0,7	45	12	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...	...00040...	...00040...
5	0,8	50	14	24	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...	...00050...	...00050...
6	1	56	16	28	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...	...00060...	...00060...
8	1,25	63	22	-	6	4,9	4	6,8	...00080...	...00080...	...00080...	...00080...
10	1,5	70	24	-	7	5,5	4	8,5	...00100...	...00100...	...00100...	...00100...
12	1,75	75	28	-	9	7	4	10,2	...00120...	...00120...	...00120...	...00120...
14	2	80	30	-	11	9	4	12	...00140...	...00140...	...00140...	...00140...
16	2	80	32	-	12	9	4	14	...00160...	...00160...	...00160...	...00160...
18	2,5	95	34	-	14	11	4	15,5	...00180...	...00180...	...00180...	...00180...
20	2,5	95	34	-	16	12	4	17,5	...00200...	...00200...	...00200...	...00200...

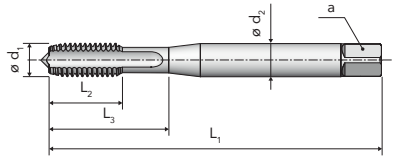


A21 FC
NEUTRO

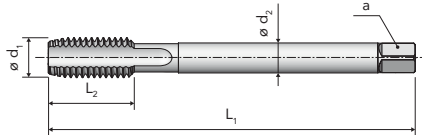
A21 FC
TiN

A SERIES

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M11



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A21 FC NEUTRO	A21 FC TiN
P	P.1		● 20-25
	P.2	● 10-12	● 15-20
	P.3	● 8-10	● 12-15
K	K.2	● 8-10	● 12-15
N	N.1		● 20-25
	N.5		● 15-20



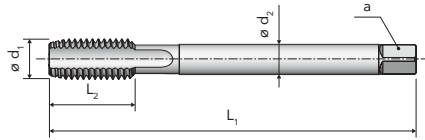
Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	z		A21 FC NEUTRO A...0212A1AA0	A21 FC TiN A...0212A1AD0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]		
M 2	0,4	45	7	11	2,8	2,1	3	1,6	...00020...	...00020...
2,5	0,45	50	9	15	2,8	2,1	3	2,05	...00025...	...00025...
3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...
3,5	0,6	56	11	20	4	3	3	2,9	...00035...	...00035...
4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...
6	1	80	16	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...
7	1	80	16	29	7	5,5	3	6	...00070...	...00070...
8	1,25	90	18	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...
9	1,25	90	18	33	9	7	3	7,8	...00090...	...00090...
10	1,5	100	20	36	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...
11	1,5	100	22	-	8	6,2	3	9,5	...00110...	...00110...
12	1,75	110	24	-	9	7	3	10,2	...00120...	...00120...
14	2	110	25	-	11	9	3	12	...00140...	...00140...
16	2	110	28	-	12	9	3	14	...00160...	...00160...
18	2,5	125	32	-	14	11	3	15,5	...00180...	...00180...
20	2,5	140	32	-	16	12	4	17,5	...00200...	...00200...
22	2,5	140	32	-	18	14,5	4	19,5	...00220...	...00220...
24	3	160	36	-	18	14,5	4	21	...00240...	...00240...
27	3	160	36	-	20	16	4	24	...00270...	...00270...
30	3,5	180	40	-	22	18	4	26,5	...00300...	...00300...
33	3,5	180	40	-	25	20	4	29,5	...00330...	...00330...
36	4	200	55	-	28	22	4	32	...00360...	...00360...
39	4	200	60	-	32	24	4	35	...00390...	
42	4,5	200	60	-	32	24	4	37,5	...00420...	
45	4,5	220	65	-	36	29	4	40,5	...00450...	





A21 FC
NEUTRO

DIN 376



A
SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A21 FC NEUTRO			
P	P.2	• 10-12			
	P.3	• 8-10			
K	K.2	• 8-10			



<<

Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A21 FC NEUTRO		
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0212A1AA0		
M 48	5	250	70	-	36	29	4	43	...00480...		
52	5	250	70	-	40	32	4	47	...00520...		

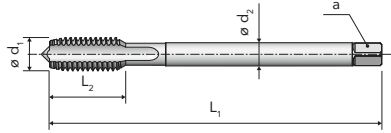


A22 FC
NEUTRO

A22 FC
TiN

A SERIES

DIN 376



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A22 FC NEUTRO	A22 FC TiN
P	P.1		● 20-25
	P.2	● 10-12	● 15-20
	P.3	● 8-10	● 12-15
K	K.2	● 8-10	● 12-15
N	N.1		● 20-25
	N.5		● 15-20



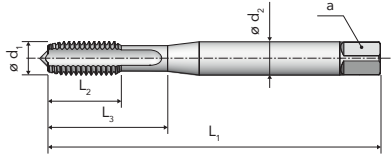
Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A22 FC NEUTRO A...0222A1AA0	A22 FC TiN A...0222A1AD0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]		
M 4	0,7	63	12	-	2,8	2,1	3	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	70	14	-	3,5	2,7	3	4,2	...00050...	...00050...
6	1	80	16	-	4,5	3,4	3	5	...00060...	...00060...
7	1	80	16	-	5,5	4,3	3	6	...00070...	...00070...
8	1,25	90	18	-	6	4,9	3	6,8	...00080...	...00080...
9	1,25	90	18	-	7	5,5	3	7,8	...00090...	...00090...
10	1,5	100	20	-	7	5,5	3	8,5	...00100...	...00100...



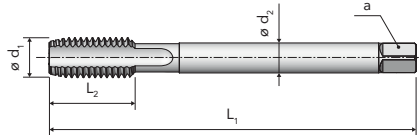
A43
NITRURATO

A43
TiCN

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M11



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A43 NITRURATO	A43 TiCN
K	K.1	● 15-20	● 40-45
	N.4	● 15-20	● 40-45
N	N.7	● 15-20	● 40-45
	N.9-10	● 20-25	● 45-50



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A43 NITRURATO A...0432A1AC0	A43 TiCN A...0432A1AE0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]		
M 3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...
3,5	0,6	56	11	20	4	3	3	2,9	...00035...	...00035...
4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...
6	1	80	16	29	6	4,9	4	5	...00060...	...00060...
7	1	80	16	29	7	5,5	4	6	...00070...	...00070...
8	1,25	90	18	33	8	6,2	4	6,8	...00080...	...00080...
9	1,25	90	18	33	9	7	4	7,8	...00090...	...00090...
10	1,5	100	20	36	10	8	4	8,5	...00100...	...00100...
11	1,5	100	22	-	8	6,2	4	9,5	...00110...	...00110...
12	1,75	110	24	-	9	7	4	10,2	...00120...	...00120...
14	2	110	25	-	11	9	4	12	...00140...	...00140...
16	2	110	28	-	12	9	4	14	...00160...	...00160...
18	2,5	125	32	-	14	11	4	15,5	...00180...	...00180...
20	2,5	140	32	-	16	12	4	17,5	...00200...	...00200...
22	2,5	140	32	-	18	14,5	4	19,5	...00220...	...00220...
24	3	160	36	-	18	14,5	5	21	...00240...	...00240...
27	3	160	36	-	20	16	5	24	...00270...	...00270...
30	3,5	180	40	-	22	18	5	26,5	...00300...	...00300...
33	3,5	180	40	-	25	20	5	29,5	...00330...	...00330...
36	4	200	55	-	28	22	5	32	...00360...	...00360...

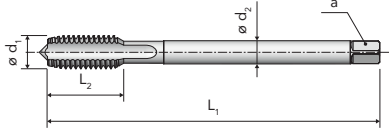


A44
NITRURATO

A44
TiCN

A SERIES

DIN 376



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A44 NITRURATO	A44 TiCN
K	K.1	● 15-20	● 40-45
	N.4	● 15-20	● 40-45
N	N.7	● 15-20	● 40-45
	N.9-10	● 20-25	● 45-50



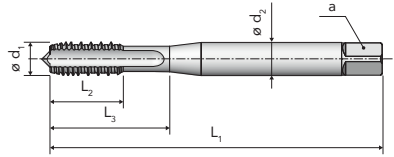
Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A44 NITRURATO A...0442A1AC0	A44 TiCN A...0442A1AE0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]		
M 4	0,7	63	12	-	2,8	2,1	3	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	70	14	-	3,5	2,7	3	4,2	...00050...	...00050...
6	1	80	16	-	4,5	3,4	4	5	...00060...	...00060...
8	1,25	90	18	-	6	4,9	4	6,8	...00080...	...00080...
10	1,5	100	20	-	7	5,5	4	8,5	...00100...	...00100...



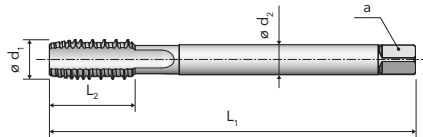
A67
NEUTRO

A67
TiH1

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A67 NEUTRO	A67 TiH1
P	P.1	● 12-15	● 20-25
N	N.1	● 12-15	● 20-25
	N.2	● 10-12	● 15-20
	N.5	● 10-12	● 15-20
	N.6	● 8-10	● 12-15



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A67 NEUTRO A...0672A1AA0	A67 TiH1 A...0672A1AH0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]		
M 3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...
4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...
6	1	80	16	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...
8	1,25	90	18	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...
10	1,5	100	20	36	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...
12	1,75	110	24	-	9	7	3	10,2	...00120...	...00120...
14	2	110	25	-	11	9	3	12	...00140...	...00140...
16	2	110	28	-	12	9	3	14	...00160...	...00160...
18	2,5	125	32	-	14	11	3	15,5	...00180...	...00180...
20	2,5	140	32	-	16	12	3	17,5	...00200...	...00200...

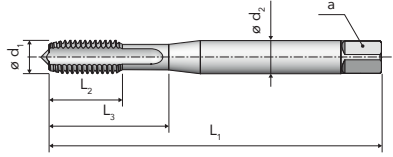


A110
VAP

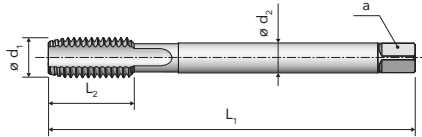
A110
CrN

A SERIES

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A110 VAP	A110 CrN
S	S.1	• 6-8	• 10-12
	S.2	• 3-5	• 6-8



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	Z		A110 VAP A...1103A1ACO	A110 CrN A...1103A1ANO
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]		
M 2	0,4	45	7	11	2,8	2,1	3	1,6	...00020...	...00020...
2,5	0,45	50	9	15	2,8	2,1	3	2,05	...00025...	...00025...
3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...
4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...
6	1	80	16	29	6	4,9	4	5	...00060...	...00060...
8	1,25	90	18	33	8	6,2	4	6,8	...00080...	...00080...
10	1,5	100	20	36	10	8	4	8,5	...00100...	...00100...
12	1,75	110	24	-	9	7	4	10,2	...00120...	...00120...
14	2	110	25	-	11	9	4	12	...00140...	...00140...
16	2	110	28	-	12	9	4	14	...00160...	...00160...
18	2,5	125	32	-	14	11	4	15,5	...00180...	...00180...
20	2,5	140	32	-	16	12	4	17,5	...00200...	...00200...



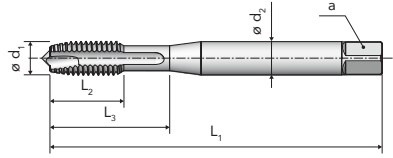
A15 S
NEUTRO

A15 S
VAP

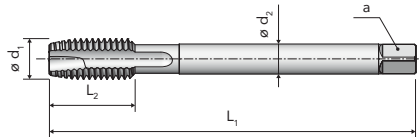
A15 S
TiN

A15 S
TiCN

DIN 371
≥ M10



DIN 376
≥ M11



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A15 S NEUTRO	A15 S VAP	A15 S TiN	A15 S TiCN
P	P.2	● 20-25	● 20-25	● 30-35	● 30-35
	P.3	● 15-20	● 15-20	● 25-30	● 25-30
	P.4	● 12-15	● 12-15	● 20-25	● 20-25
	P.5			● 10-15	● 10-15
	P.7			● 10-15	● 10-15
M	M.1			● 10-15	● 10-15
K	K.2	● 15-20	● 15-20	● 25-30	● 25-30
N	N.2-3	● 20-25	● 20-25	● 30-35	● 30-35
	N.6	● 15-18	● 15-18	● 25-30	● 25-30



Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	z		A15 S NEUTRO A...0152B2AA0	A15 S VAP A...0152B2AB0	A15 S TiN A...0152B2AD0	A15 S TiCN A...0152B2AE0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]				
M 2	0,4	45	7	11	2,8	2,1	2	1,6	...00020...	...00020...	...00020...	...00020...
2,2	0,45	45	8	13	2,8	2,1	2	1,75	...00022...	...00022...	...00022...	...
2,3	0,4	45	8	13	2,8	2,1	2	1,9	...00023...	...00023...	...00023...	...
2,5	0,45	50	9	15	2,8	2,1	3	2,05	...00025...	...00025...	...00025...	...00025...
2,6	0,45	50	9	15	2,8	2,1	3	2,1	...00026...	...00026...	...00026...	...
3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...	...00030...	...00030...
3,5	0,6	56	11	20	4	3	3	2,9	...00035...	...00035...	...00035...	...00035...
4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...	...00040...	...00040...
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...	...00050...	...00050...
6	1	80	16	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...	...00060...	...00060...
7	1	80	16	29	7	5,5	3	6	...00070...	...00070...	...00070...	...00070...
8	1,25	90	18	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...	...00080...	...00080...
9	1,25	90	18	33	9	7	3	7,8	...00090...	...00090...	...00090...	...00090...
10	1,5	100	20	36	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...	...00100...	...00100...
11	1,5	100	22	-	8	6,2	3	9,5	...00110...	...00110...	...00110...	...
12	1,75	110	24	-	9	7	4	10,2	...00120...	...00120...	...00120...	...00120...
14	2	110	25	-	11	9	4	12	...00140...	...00140...	...00140...	...00140...
16	2	110	28	-	12	9	4	14	...00160...	...00160...	...00160...	...00160...
18	2,5	125	32	-	14	11	4	15,5	...00180...	...00180...	...00180...	...00180...
20	2,5	140	32	-	16	12	4	17,5	...00200...	...00200...	...00200...	...00200...
22	2,5	140	32	-	18	14,5	4	19,5	...00220...	...00220...	...00220...	...00220...
24	3	160	36	-	18	14,5	4	21	...00240...	...00240...	...00240...	...00240...
27	3	160	36	-	20	16	4	24	...00270...	...00270...	...00270...	...00270...
30	3,5	180	40	-	22	18	4	26,5	...00300...	...00300...	...00300...	...00300...
33	3,5	180	40	-	25	20	5	29,5	...00330...00330...	...
36	4	200	55	-	28	22	5	32	...00360...00360...	...

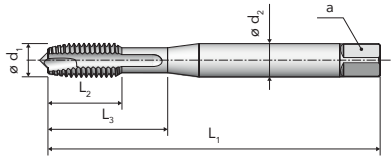




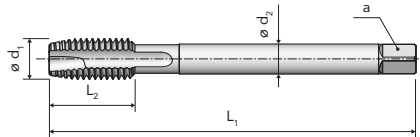
A15 S 4H
NEUTRO

A15 S 4H
TiN

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A15 S 4H NEUTRO	A15 S 4H TiN
P	P.2	● 20-25	● 30-35
	P.3	● 15-20	● 25-30
	P.4	● 12-15	● 20-25
	P.5		● 10-15
	P.7		● 10-15
M	M.1		● 10-15
K	K.2	● 15-20	● 25-30
N	N.2-3	● 20-25	● 30-35
	N.6	● 15-18	● 25-30



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A15 S 4H NEUTRO A...0152B2BA0	A15 S 4H TiN A...0152B2BDO
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]		
M 2	0,4	45	7	11	2,8	2,1	2	1,6	...00020...	...00020...
2,5	0,45	50	9	15	2,8	2,1	3	2,05	...00025...	...00025...
3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...
4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...
6	1	80	16	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...
8	1,25	90	18	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...
10	1,5	100	20	36	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...
12	1,75	110	24	-	9	7	4	10,2	...00120...	...00120...
14	2	110	25	-	11	9	4	12	...00140...	...00140...
16	2	110	28	-	12	9	4	14	...00160...	...00160...

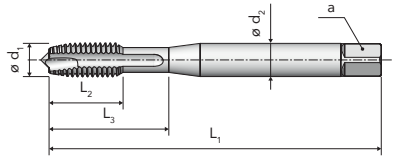


A15 S 6G
NEUTRO

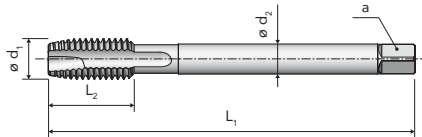
A15 S 6G
TiN

A SERIES

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A15 S 6G NEUTRO	A15 S 6G TiN
P	P.2	● 20-25	● 30-35
	P.3	● 15-20	● 25-30
	P.4	● 12-15	● 20-25
	P.5		● 10-15
	P.7		● 10-15
M	M.1		● 10-15
K	K.2	● 15-20	● 25-30
N	N.2-3	● 20-25	● 30-35
	N.6	● 15-18	● 25-30



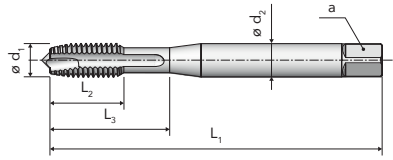
Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	Z		A15 S 6G NEUTRO A...0152B2CA0	A15 S 6G TiN A...0152B2CDO
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]		
M 2	0,4	45	7	11	2,8	2,1	2	1,6	...00020...	...00020...
2,5	0,45	50	9	15	2,8	2,1	3	2,05	...00025...	...00025...
3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...
4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...
6	1	80	16	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...
8	1,25	90	18	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...
10	1,5	100	20	36	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...
12	1,75	110	24	-	9	7	4	10,2	...00120...	...00120...
14	2	110	25	-	11	9	4	12	...00140...	...00140...
16	2	110	28	-	12	9	4	14	...00160...	...00160...



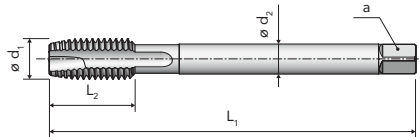
A15 S 7G
NEUTRO

A15 S 7G
TiN

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A15 S 7G NEUTRO	A15 S 7G TiN
P	P.2	● 20-25	● 30-35
	P.3	● 15-20	● 25-30
	P.4	● 12-15	● 20-25
	P.5		● 10-15
	P.7		● 10-15
M	M.1		● 10-15
K	K.2	● 15-20	● 25-30
N	N.2-3	● 20-25	● 30-35
	N.6	● 15-18	● 25-30



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A15 S 7G NEUTRO A...0152B2DA0	A15 S 7G TiN A...0152B2DD0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]		
M 3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...
4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...
6	1	80	16	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...
8	1,25	90	18	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...
10	1,5	100	20	36	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...
12	1,75	110	24	-	9	7	4	10,2	...00120...	...00120...
14	2	110	25	-	11	9	4	12	...00140...	...00140...
16	2	110	28	-	12	9	4	14	...00160...	...00160...

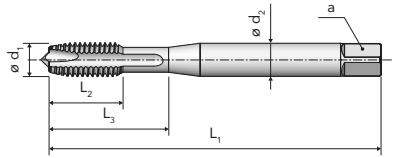


A15 S LH
NEUTRO

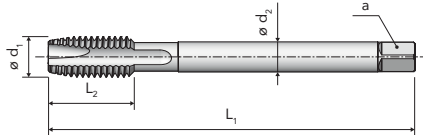
A15 S LH
TiN

A SERIES

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A15 S LH NEUTRO	A15 S LH TiN
P	P.2	● 20-25	● 30-35
	P.3	● 15-20	● 25-30
	P.4	● 12-15	● 20-25
	P.5		● 10-15
	P.7		● 10-15
M	M.1		● 10-15
K	K.2	● 15-20	● 25-30
N	N.2-3	● 20-25	● 30-35
	N.6	● 15-18	● 25-30



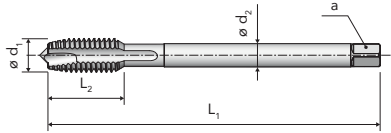
Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	Z		A15 S LH NEUTRO A...0152S2AA0	A15 S LH TiN A...0152S2AD0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]		
M 3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...
4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...
6	1	80	16	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...
8	1,25	90	18	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...
10	1,5	100	20	36	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...
12	1,75	110	24	-	9	7	4	10,2	...00120...	...00120...
14	2	110	25	-	11	9	4	12	...00140...	...00140...
16	2	110	28	-	12	9	4	14	...00160...	...00160...
20	2,5	140	32	-	16	12	4	17,5	...00200...	...00200...



A16 S
NEUTRO

A16 S
TiN

DIN 376



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A16 S NEUTRO	A16 S TiN
P	P.2	● 20-25	● 30-35
	P.3	● 15-20	● 25-30
	P.4	● 12-15	● 20-25
	P.5		● 10-15
	P.7		● 10-15
M	M.1		● 10-15
K	K.2	● 15-20	● 25-30
N	N.2-3	● 20-25	● 30-35
	N.6	● 15-18	● 25-30



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A16 S NEUTRO A...0162B2AA0	A16 S TiN A...0162B2AD0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]		
M 4	0,7	63	12	-	2,8	2,1	3	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	70	14	-	3,5	2,7	3	4,2	...00050...	...00050...
6	1	80	16	-	4,5	3,4	3	5	...00060...	...00060...
7	1	80	16	-	5,5	4,3	3	6	...00070...	...00070...
8	1,25	90	18	-	6	4,9	3	6,8	...00080...	...00080...
9	1,25	90	18	-	7	5,5	3	7,8	...00090...	...00090...
10	1,5	100	20	-	7	5,5	3	8,5	...00100...	...00100...

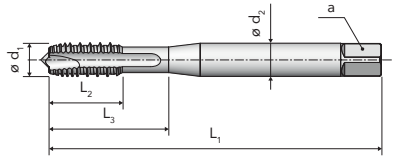


A15 AZ
NEUTRO

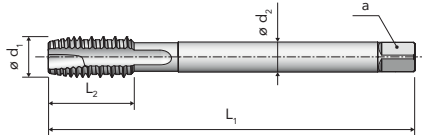
A15 AZ
TiH1

A SERIES

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A15 AZ NEUTRO	A15 AZ TiH1
P	P.1	● 18-20	● 30-35
	N.1	● 18-20	● 30-40
N	N.2	● 15-18	● 30-40
	N.5	● 15-18	● 30-35
	N.6	● 12-15	● 30-35



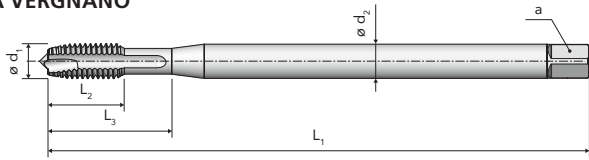
Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A15 AZ NEUTRO A...0152F2AA0	A15 AZ TiH1 A...0152F2AH0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]		
M 3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...
4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...
6	1	80	16	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...
8	1,25	90	18	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...
10	1,5	100	20	36	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...
12	1,75	110	24	-	9	7	3	10,2	...00120...	...00120...
14	2	110	25	-	11	9	3	12	...00140...	...00140...
16	2	110	28	-	12	9	3	14	...00160...	...00160...



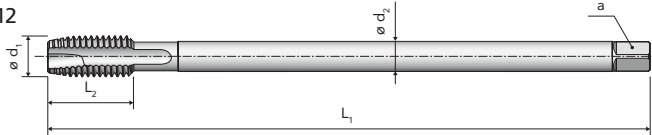
A15 L
NEUTRO

A15 L
TiN

NORMA VERGNANO
≤ M10



NORMA VERGNANO
≥ M12



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A15 L NEUTRO	A15 L TiN
P	P.1	● 18-20	● 30-35
	P.2	● 15-18	● 25-30
	P.3	● 12-15	● 20-25
N	N.1	● 18-20	
	N.2	● 15-18	● 25-30
	N.5	● 15-18	
	N.6	● 12-15	● 20-25



	Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A15 L NEUTRO A...0152L2AA0	A15 L TiN A...0152L2AD0
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]		
NEW	M 2	0,4	90	7	11	2,8	2,1	3	1,6	...00020...	...00020...
NEW	2,5	0,45	100	9	15	2,8	2,1	3	2,5	...00025...	...00025...
	3	0,5	112	10	18	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...
	4	0,7	112	12	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...
	5	0,8	125	14	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...
	6	1	125	16	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...
	8	1,25	140	18	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...
	10	1,5	160	20	36	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...
	12	1,75	180	24	-	9	7	3	10,2	...00120...	...00120...
	16	2	200	28	-	12	9	3	14	...00160...	...00160...
	20	2,5	225	32	-	16	12	4	17,5	...00200...	...00200...

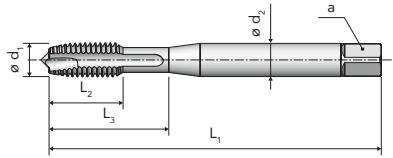


A150
VAP

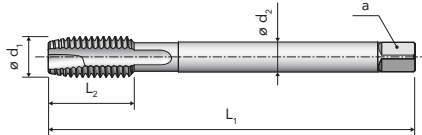
A150
TiX2

A SERIES

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A150 VAP	A150 TiX2
P	P.7	● 10-12	● 18-20
M	M.1	● 10-12	● 18-20
	M.2	● 8-10	● 10-12



Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	Z		A150 VAP	A150 TiX2
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...1502A2AB0	A...1502A2AL0
M 3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...
3,5	0,6	56	11	16	4	3	3	2,9	...00035...	...00035...
4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...
6	1	80	16	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...
8	1,25	90	18	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...
10	1,5	100	20	36	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...
12	1,75	110	24	-	9	7	3	10,2	...00120...	...00120...
14	2	110	25	-	11	9	3	12	...00140...	...00140...
16	2	110	28	-	12	9	3	14	...00160...	...00160...
18	2,5	125	32	-	14	11	4	15,5	...00180...	...00180...
20	2,5	140	32	-	16	12	4	17,5	...00200...	...00200...

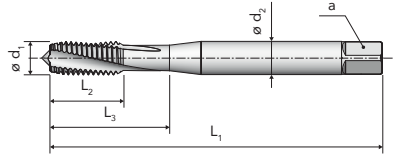


A29
NEUTRO

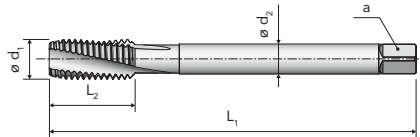
A29
VAP

A29
TiN

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M11



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A29 NEUTRO	A29 VAP	A29 TiN
P	P.1	● 18-20	● 18-20	● 30-35
	P.2	● 15-18	● 15-18	● 25-30
	P.3	● 12-15	● 12-15	● 20-25
	P.4	● 10-12	● 10-12	● 15-20
	P.5			● 5-10
K	K.2	● 12-15	● 12-15	● 20-25
N	N.1	● 18-20	● 18-20	
	N.2-3	● 15-18	● 15-18	● 25-30
	N.5	● 15-18	● 15-18	
	N.6	● 12-15	● 12-15	● 20-25



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A29 NEUTRO	A29 VAP	A29 TiN
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0292A1AA0	A...0292A1AB0	A...0292A1AD0
M 2	0,4	45	7	11	2,8	2,1	3	1,6	...00020...	...00020...	...00020...
2,2	0,45	45	8	13	2,8	2,1	3	1,75	...00022...		
2,3	0,4	45	8	13	2,8	2,1	3	1,9	...00023...		
2,5	0,45	50	9	15	2,8	2,1	3	2,05	...00025...	...00025...	...00025...
2,6	0,45	50	9	15	2,8	2,1	3	2,1	...00026...		
3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...	...00030...
3,5	0,6	56	11	20	4	3	3	2,9	...00035...	...00035...	...00035...
4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...	...00040...
4,5	0,75	70	14	24,5	6	4,9	3	3,7	...00045...		
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...	...00050...
6	1	80	16	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...	...00060...
7	1	80	16	29	7	5,5	3	6	...00070...	...00070...	...00070...
8	1,25	90	18	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...	...00080...
9	1,25	90	18	33	9	7	3	7,8	...00090...	...00090...	...00090...
10	1,5	100	20	36	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...	...00100...
11	1,5	100	22	-	8	6,2	3	9,5	...00110...		
12	1,75	110	24	-	9	7	3	10,2	...00120...	...00120...	...00120...
14	2	110	25	-	11	9	3	12	...00140...	...00140...	...00140...
16	2	110	28	-	12	9	3	14	...00160...	...00160...	...00160...
18	2,5	125	32	-	14	11	3	15,5	...00180...	...00180...	...00180...
20	2,5	140	32	-	16	12	4	17,5	...00200...	...00200...	...00200...
22	2,5	140	32	-	18	14,5	4	19,5	...00220...	...00220...	...00220...
24	3	160	36	-	18	14,5	4	21	...00240...	...00240...	...00240...
27	3	160	36	-	20	16	4	24	...00270...	...00270...	...00270...
30	3,5	180	40	-	22	18	4	26,5	...00300...	...00300...	...00300...
33	3,5	180	40	-	25	20	5	29,5	...00330...	...00330...	...00330...

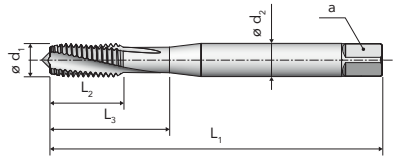




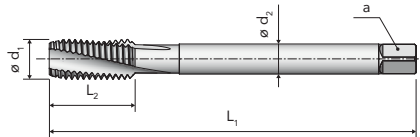
A29 6G
NEUTRO

A29 6G
TiN

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A29 6G NEUTRO	A29 6G TiN
P	P.1	● 18-20	● 30-35
	P.2	● 15-18	● 25-30
	P.3	● 12-15	● 20-25
	P.4	● 10-12	● 15-20
	P.5		● 5-10
K	K.2	● 12-15	● 20-25
N	N.1	● 18-20	
	N.2-3	● 15-18	● 25-30
	N.5	● 15-18	
	N.6	● 12-15	● 20-25



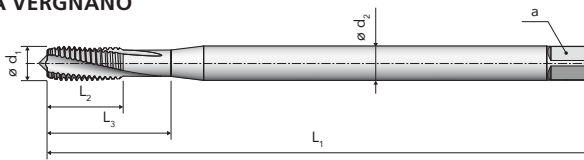
Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	z		A29 6G NEUTRO	A29 6G TiN
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0292A1CA0	A...0292A1CD0
M 2	0,4	45	7	11	2,8	2,1	3	1,6	...00020...	...00020...
2,5	0,45	50	9	15	2,8	2,1	3	2,05	...00025...	...00025...
3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...
4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...
6	1	80	16	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...
8	1,25	90	18	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...
10	1,5	100	20	36	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...
12	1,75	110	24	-	9	7	3	10,2	...00120...	...00120...
14	2	110	25	-	11	9	3	12	...00140...	...00140...



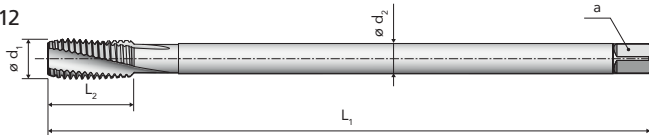
A29 L
NEUTRO

A29 L
TiN

NORMA VERGNANO
≤ M10



NORMA VERGNANO
≥ M12



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A29 L NEUTRO	A29 L TiN
P	P.1	● 18-20	● 30-35
	P.2	● 15-18	● 25-30
	P.3	● 12-15	● 20-25
	P.4	● 10-12	● 15-20
	P.5		● 5-10
K	K.2	● 12-15	● 20-25
N	N.1	● 18-20	
	N.2-3	● 15-18	● 25-30
	N.5	● 15-18	
	N.6	● 12-15	● 20-25



Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	z		A29 L NEUTRO	A29 L TiN
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...00292L1AA0	A...00292L1AD0
M 4	0,7	112	12	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	125	14	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...
6	1	125	16	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...
8	1,25	140	18	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...
10	1,5	160	20	36	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...
12	1,75	180	24	-	9	7	3	10,2	...00120...	...00120...



A70 S
NEUTRO

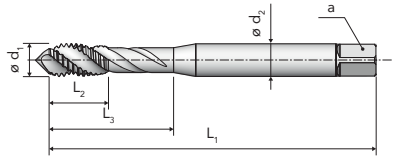
A70 S
VAP

A70 S
TiN

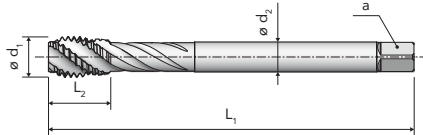
A70 S
TiCN

A SERIES

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M11



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A70 S NEUTRO	A70 S VAP	A70 S TiN	A70 S TiCN
P	P.2	● 15-20	● 15-20	● 25-30	● 25-30
	P.3	● 12-15	● 12-15	● 20-25	● 20-25
	P.4	● 10-12	● 10-12	● 15-20	● 15-20
	P.5			● 5-10	● 5-10
M	M.1			● 8-10	● 8-10
	M.1			● 8-10	● 8-10
K	K2	● 12-15	● 12-15	● 20-25	● 20-25
N	N.3	● 15-18	● 15-18	● 25-30	● 25-30
	N.6	● 15-18	● 15-18	● 25-30	● 25-30



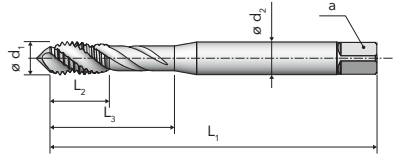
Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	z		A70 S NEUTRO	A70 S VAP	A70 S TiN	A70 S TiCN
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0702B1AA0	A...0702B1AB0	A...0702B1AD0	A...0702B1AE0
M 2	0,4	45	6	12	2,8	2,1	3	1,6	...00020...	...00020...	...00020...	...00020...
2,5	0,45	50	6,5	15	2,8	2,1	3	2,05	...00025...	...00025...	...00025...	...00025...
3	0,5	56	7	15	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...	...00030...	...00030...
3,5	0,6	56	8	18,5	4	3	3	2,9	...00035...	...00035...	...00035...	...00035...
4	0,7	63	8,5	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...	...00040...	...00040...
5	0,8	70	10	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...	...00050...	...00050...
6	1	80	12	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...	...00060...	...00060...
7	1	80	12	29	7	5,5	3	6	...00070...	...00070...	...00070...	...00070...
8	1,25	90	15	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...	...00080...	...00080...
9	1,25	90	15	33	9	7	3	7,8	...00090...	...00090...	...00090...	...00090...
10	1,5	100	17,5	38	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...	...00100...	...00100...
11	1,5	100	17,5	-	8	6,2	3	9,5	...00110...	...00110...	...00110...	...00110...
12	1,75	110	18	-	9	7	4	10,2	...00120...	...00120...	...00120...	...00120...
14	2	110	20,5	-	11	9	4	12	...00140...	...00140...	...00140...	...00140...
16	2	110	20,5	-	12	9	4	14	...00160...	...00160...	...00160...	...00160...
18	2,5	125	25,5	-	14	11	4	15,5	...00180...	...00180...	...00180...	...00180...
20	2,5	140	29,5	-	16	12	4	17,5	...00200...	...00200...	...00200...	...00200...
22	2,5	140	29,5	-	18	14,5	4	19,5	...00220...	...00220...	...00220...	...00220...
24	3	160	35,5	-	18	14,5	4	21	...00240...	...00240...	...00240...	...00240...
27	3	160	37,5	-	20	16	5	24	...00270...	...00270...	...00270...	...00270...
30	3,5	180	42	-	22	18	5	26,5	...00300...	...00300...	...00300...	...00300...
33	3,5	180	43,5	-	25	20	5	29,5	...00330...	...00330...	...00330...	...
36	4	200	47	-	28	22	5	32	...00360...	...00360...	...00360...	...
42	4,5	200	55	-	32	24	6	37,5	...00420...
48	5	250	59,5	-	36	29	6	43	...00480...
52	5	250	59,5	-	40	32	6	47	...00520...



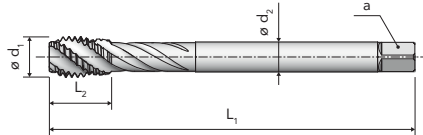
A70 S 4H
NEUTRO

A70 S 4H
TiN

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A70 S 4H NEUTRO	A70 S 4H TiN
P	P.2	● 15-20	● 25-30
	P.3	● 12-15	● 20-25
	P.4	● 10-12	● 15-20
	P.5		● 5-10
	P.7		● 8-10
M	M.1		● 8-10
K	K2	● 12-15	● 20-25
N	N.3	● 15-18	● 25-30
	N.6	● 15-18	● 25-30



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A70 S 4H NEUTRO	A70 S 4H TiN
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0702B1BA0	A...0702B1BDO
M 2	0,4	45	6	12	2,8	2,1	3	1,6	...00020...	...00020...
2,5	0,45	50	6,5	15	2,8	2,1	3	2,05	...00025...	...00025...
3	0,5	56	7	15	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...
4	0,7	63	8,5	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	70	10	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...
6	1	80	12	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...
8	1,25	90	15	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...
10	1,5	100	17,5	38	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...
12	1,75	110	18	-	9	7	4	10,2	...00120...	...00120...

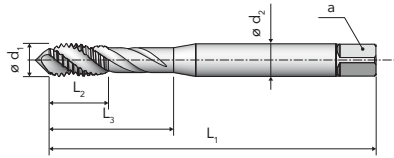


A70 S 6G
NEUTRO

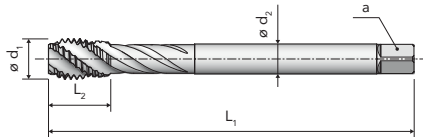
A70 S 6G
TiN

A SERIES

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A70 S 6G NEUTRO	A70 S 6G TiN
P	P.2	● 15-20	● 25-30
	P.3	● 12-15	● 20-25
	P.4	● 10-12	● 15-20
	P.5		● 5-10
	P.7		● 8-10
M	M.1		● 8-10
K	K2	● 12-15	● 20-25
N	N.3	● 15-18	● 25-30
	N.6	● 15-18	● 25-30



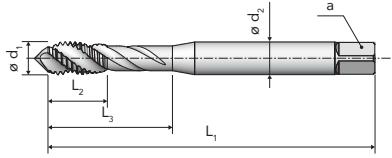
Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	Z		A70 S 6G NEUTRO	A70 S 6G TiN
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0702B1CA0	A...0702B1CDO
M 3	0,5	56	7	15	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...
4	0,7	63	8,5	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	70	10	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...
6	1	80	12	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...
8	1,25	90	15	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...
10	1,5	100	17,5	38	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...
12	1,75	110	18	-	9	7	4	10,2	...00120...	...00120...
14	2	110	20,5	-	11	9	4	12	...00140...	...00140...
16	2	110	20,5	-	12	9	4	14	...00160...	...00160...



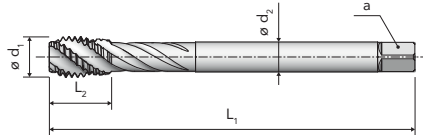
A70 S 7G
NEUTRO

A70 S 7G
TiN

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A70 S 7G NEUTRO	A70 S 7G TiN
P	P.2	● 15-20	● 25-30
	P.3	● 12-15	● 20-25
	P.4	● 10-12	● 15-20
	P.5		● 5-10
	P.7		● 8-10
M	M.1		● 8-10
K	K2	● 12-15	● 20-25
N	N.3	● 15-18	● 25-30
	N.6	● 15-18	● 25-30



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A70 S 7G NEUTRO	A70 S 7G TiN
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0702B1DA0	A...0702B1DD0
M 3	0,5	56	7	15	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...
4	0,7	63	8,5	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	70	10	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...
6	1	80	12	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...
8	1,25	90	15	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...
10	1,5	100	17,5	38	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...
12	1,75	110	18	-	9	7	4	10,2	...00120...	...00120...
14	2	110	20,5	-	11	9	4	12	...00140...	...00140...
16	2	110	20,5	-	12	9	4	14	...00160...	...00160...

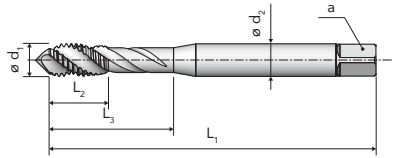


A701 S
NEUTRO

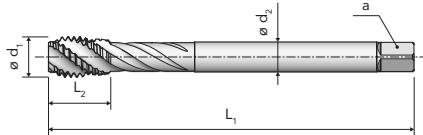
A701 S
TiN

A SERIES

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A701 S NEUTRO	A701 S TiN
P	P.2	● 15-20	● 25-30
	P.3	● 12-15	● 20-25
	P.4	● 10-12	● 15-20
	P.5		● 5-10
	P.7		● 8-10
M	M.1		● 8-10
K	K2	● 12-15	● 20-25
N	N.3	● 15-18	● 25-30
	N.6	● 15-18	● 25-30



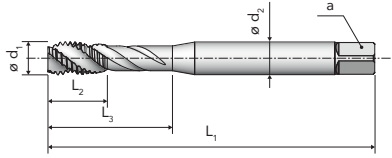
Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	Z		A701 S NEUTRO	A701 S TiN
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...7012B1EA0	A...7012B1ED0
M 4	0,7	63	8,5	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	70	10	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...
6	1	80	12	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...
8	1,25	90	15	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...
10	1,5	100	17,5	38	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...
12	1,75	110	18	-	9	7	4	10,2	...00120...	...00120...
14	2	110	20,5	-	11	9	4	12	...00140...	...00140...
16	2	110	20,5	-	12	9	4	14	...00160...	...00160...



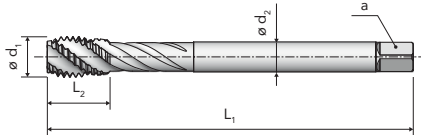
A70 SE
NEUTRO

A70 SE
TiN

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A70 SE NEUTRO	A70 SE TiN
P	P.2	● 15-20	● 25-30
	P.3	● 12-15	● 20-25
	P.4	● 10-12	● 15-20
	P.5		● 5-10
	P.7		● 8-10
M	M.1		● 8-10
K	K2	● 12-15	● 20-25
N	N.3	● 15-18	● 25-30
	N.6	● 15-18	● 25-30



Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	z		A70 SE NEUTRO	A70 SE TiN
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0702B3AA0	A...0702B3AD0
M 3	0,5	56	7	15	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...
4	0,7	63	8,5	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	70	10	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...
6	1	80	12	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...
8	1,25	90	15	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...
10	1,5	100	17,5	38	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...
12	1,75	110	18	-	9	7	4	10,2	...00120...	...00120...
16	2	110	20,5	-	12	9	4	14	...00160...	...00160...

A SERIES

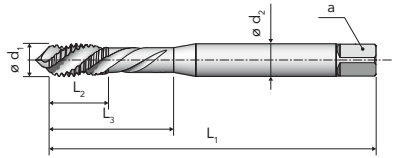


A70 S LH
NEUTRO

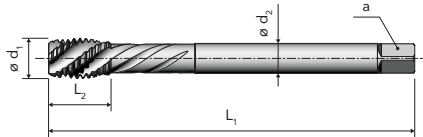
A70 S LH
TiN

A SERIES

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A70 S LH NEUTRO	A70 S LH TiN
P	P.2	● 15-20	● 25-30
	P.3	● 12-15	● 20-25
	P.4	● 10-12	● 15-20
	P.5		● 5-10
	P.7		● 8-10
M	M.1		● 8-10
K	K2	● 12-15	● 20-25
N	N.3	● 15-18	● 25-30
	N.6	● 15-18	● 25-30



Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	Z		A70 S LH NEUTRO	A70 S LH TiN
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0702S1AA0	A...0702S1AD0
M 3	0,5	56	7	15	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...
4	0,7	63	8,5	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	70	10	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...
6	1	80	12	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...
8	1,25	90	15	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...
10	1,5	100	17,5	38	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...
12	1,75	110	18	-	9	7	4	10,2	...00120...	...00120...
14	2	110	20,5	-	11	9	4	12	...00140...	...00140...
16	2	110	20,5	-	12	9	4	14	...00160...	...00160...
20	2,5	140	29,5	-	16	12	4	17,5	...00200...	...00200...
22	2,5	140	29,5	-	18	14,5	4	19,5	...00220...	...00220...
24	3	160	35,5	-	18	14,5	4	21	...00240...	...00240...
27	3	160	37,5	-	20	16	5	24	...00270...	...00270...
30	3,5	180	42	-	22	18	5	26,5	...00300...	...00300...

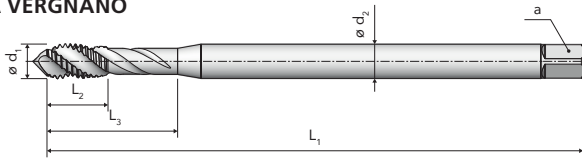


A70 L
NEUTRO

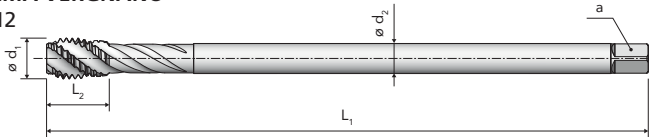
A70 L
TiN

A SERIES

NORMA VERGNANO
≤ M10



NORMA VERGNANO
≥ M12



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A70 L NEUTRO	A70 L TiN
P	P.1	● 12-15	● 25-30
	P.2	● 10-15	● 20-25
N	N.1	● 12-15	
	N.2	● 12-15	● 25-30
	N.5	● 10-12	
	N.6	● 10-12	● 20-25



Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	z		A70 L NEUTRO A...0702L1AA0	A70 L TiN A...0702L1AD0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]		
NEW M 2	0,4	90	6	12	2,8	2,1	3	1,6	...00020...	...00020...
NEW 2,5	0,45	100	6,5	15	2,8	2,1	3	2,05	...00025...	...00025...
3	0,5	112	7	15	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...
4	0,7	112	8,5	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	125	10	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...
6	1	125	12	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...
8	1,25	140	15	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...
10	1,5	160	17,5	38	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...
12	1,75	180	18	-	9	7	4	10,2	...00120...	...00120...
16	2	200	20,5	-	12	9	4	14	...00160...	...00160...
20	2,5	225	29,5	-	16	12	4	17,5	...00200...	...00200...

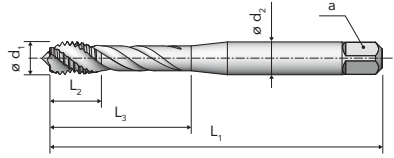


A120
NEUTRO

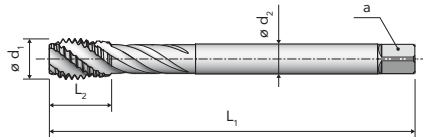
A120
VAP

A120
TiN

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A120 NEUTRO	A120 VAP	A120 TiN
P	P.1	● 12-15	● 12-15	● 25-30
	P.2	● 10-15	● 10-15	● 20-25
N	N.1	● 12-15	● 12-15	
	N.2	● 12-15	● 12-15	● 25-30
	N.5	● 10-12	● 10-12	
	N.6	● 10-12	● 10-12	● 20-25



Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	z		A120 NEUTRO	A120 VAP	A120 TiN
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...1202A1AA0	A...1202A1AB0	A...1202A1AD0
M 2	0,4	45	5	14	2,8	2,1	3	1,6	...00020...	...00020...	...00020...
2,5	0,45	50	5	18	2,8	2,1	3	2,05	...00025...	...00025...	...00025...
3	0,5	56	5	21	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...	...00030...
4	0,7	63	5	27	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...	...00040...
5	0,8	70	6,5	30	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...	...00050...
6	1	80	7	34,5	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...	...00060...
8	1,25	90	9	38,5	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...	...00080...
10	1,5	100	11	43	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...	...00100...
12	1,75	110	13	-	9	7	3	10,2	...00120...	...00120...	...00120...
14	2	110	16,5	-	11	9	3	12	...00140...	...00140...	...00140...
16	2	110	19,5	-	12	9	3	14	...00160...	...00160...	...00160...
18	2,5	125	24	-	14	11	3	15,5	...00180...	...00180...	...00180...
20	2,5	140	25,5	-	16	12	3	17,5	...00200...	...00200...	...00200...
22	2,5	140	25,5	-	18	14,5	3	19,5	...00220...	...00220...	...00220...
24	3	160	32	-	18	14,5	3	21	...00240...	...00240...	...00240...

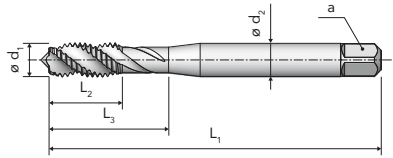


A170
VAP

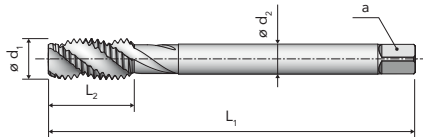
A170
TiX2

A SERIES

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A170 VAP	A170 TiX2
P	P.7	● 6-8	● 8-10
M	M.1	● 6-8	● 8-10
	M.2		● 5-7



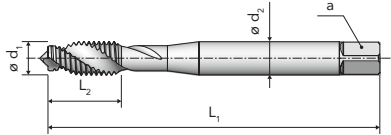
Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2	a	z		A170 VAP	A170 TiX2
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...1702A1AB0	A...1702A1A0
M 3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...
4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...
6	1	80	16	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...
8	1,25	90	18	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...
10	1,5	100	20	36	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...
12	1,75	110	24	-	9	7	3	10,2	...00120...	...00120...
14	2	110	25	-	11	9	4	12	...00140...	...00140...
16	2	110	28	-	12	9	4	14	...00160...	...00160...
18	2,5	125	32	-	14	11	4	15,5	...00180...	...00180...
20	2,5	140	32	-	16	12	4	17,5	...00200...	...00200...



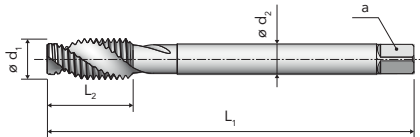
A62
NEUTRO

A62
TiH1

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M11



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A62 NEUTRO	A62 TiH1
N	N.1-2	● 12-15	● 25-30
	N.5-6	● 10-12	● 20-25
S	S.1	● 6-8	● 10-12
	S.3	● 6-8	● 10-12



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A62 NEUTRO	A62 TiH1
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0622A1AA0	A...0622A1AH0
M 2	0,4	45	7	11	2,8	2,1	2	1,6	...00020...	...00020...
2,2	0,45	45	8	13	2,8	2,1	2	1,75	...00022...	...00022...
2,3	0,4	45	8	13	2,8	2,1	2	1,9	...00023...	...00023...
2,5	0,45	50	9	15	2,8	2,1	2	2,05	...00025...	...00025...
2,6	0,45	50	9	15	2,8	2,1	2	2,1	...00026...	...00026...
3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	2	2,5	...00030...	...00030...
3,5	0,6	56	11	20	4	3	2	2,9	...00035...	...00035...
4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	2	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	2	4,2	...00050...	...00050...
6	1	80	16	29	6	4,9	2	5	...00060...	...00060...
7	1	80	16	29	7	5,5	2	6	...00070...	...00070...
8	1,25	90	18	33	8	6,2	2	6,8	...00080...	...00080...
9	1,25	90	18	33	9	7	2	7,8	...00090...	...00090...
10	1,5	100	20	36	10	8	2	8,5	...00100...	...00100...
11	1,5	100	20	-	8	6,2	2	9,5	...00110...	...00110...
12	1,75	110	24	-	9	7	2	10,2	...00120...	...00120...
14	2	110	25	-	11	9	2	12	...00140...	...00140...
16	2	110	28	-	12	9	3	14	...00160...	...00160...

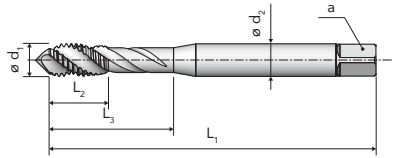


A72
NEUTRO

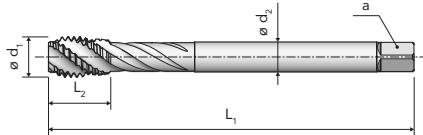
A72
TiH1

A SERIES

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A72 NEUTRO	A72 TiH1
P	P.1	● 12-15	● 25-30
N	N.1-2	● 12-15	● 25-30
	N.3	● 10-12	● 20-25
	N.5-6	● 10-12	● 20-25



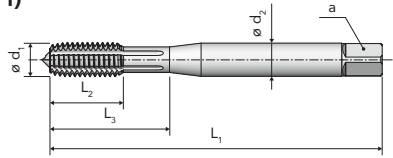
Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2	a	z		A72 NEUTRO	A72 TiH1
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0722A1AA0	A...0722A1AH0
M 3	0,5	56	7	15	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...
4	0,7	63	8,5	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...
5	0,8	70	10	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...
6	1	80	12	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...
8	1,25	90	15	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...
10	1,5	100	17,5	38	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...
12	1,75	110	18	-	9	7	3	10,2	...00120...	...00120...
14	2	110	20,5	-	11	9	3	12	...00140...	...00140...
16	2	110	20,5	-	12	9	3	14	...00160...	...00160...
18	2,5	125	25,5	-	14	11	3	15,5	...00180...	...00180...
20	2,5	140	29,5	-	16	12	3	17,5	...00200...	...00200...



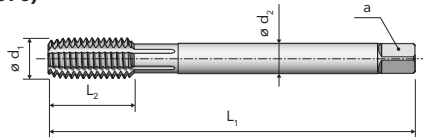
A80 N
TiN

A80 N 6GX
TiN

DIN 2174 (371)
≤ M10



DIN 2174 (376)
≥ M12



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A80 N TiN	A80 N 6GX TiN
P	P.1-2	● 20-25	● 20-25
	P.3	● 15-20	● 15-20
N	N.1-2	● 20-25	● 20-25
	N.3	● 15-20	● 15-20
	N.5-6	● 20-25	● 20-25



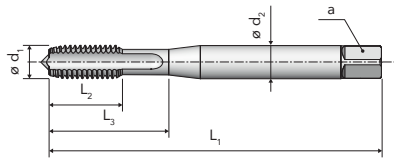
Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	Z		A80 N TiN	A80 N 6GX TiN
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0802G1AD0	A...0802G1CD0
M 2	0,4	45	7	11	2,8	2,1	3	1,85	...00020...	...00020...
2,5	0,45	50	9	15	2,8	2,1	3	2,3	...00025...	...00025...
3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	4	2,8	...00030...	...00030...
3,5	0,6	56	11	20	4	3	4	3,25	...00035...	...00035...
4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	5	3,7	...00040...	...00040...
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	5	4,65	...00050...	...00050...
6	1	80	16	29	6	4,9	5	5,55	...00060...	...00060...
8	1,25	90	18	33	8	6,2	5	7,4	...00080...	...00080...
10	1,5	100	20	36	10	8	5	9,3	...00100...	...00100...
12	1,75	110	24	-	9	7	5	11,2	...00120...	...00120...
14	2	110	25	-	11	9	6	13,1	...00140...	...00140...
16	2	110	28	-	12	9	6	15,1	...00160...	...00160...
18	2,5	125	28	-	14	11	8	16,9	...00180...	
20	2,5	140	30	-	16	12	8	18,9	...00200...	



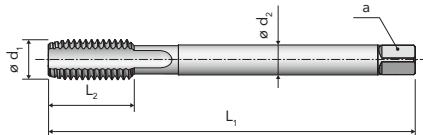
A190
NEUTRO

A SERIES

DIN 40435
≤ EG-M8



DIN 40435
≥ EG-M10



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A190 NEUTRO			
P	P.2	● 10-12			
	P.3	● 8-10			
K	K.2	● 8-10			



Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9 h12	a h12	Z		A190 NEUTRO A...1901A1AA0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	
EG-M3	0,5	63	12	17	4,5	3,4	3	3,15	...00030...
4	0,7	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2	...00040...
5	0,8	80	16	29	6	4,9	3	5,25	...00050...
6	1	90	18	33	8	6,2	3	6,3	...00060...
8	1,25	100	20	36	10	8	3	8,4	...00080...
10	1,5	100	22	-	9	7	3	10,5	...00100...
12	1,75	110	25	-	11	9	3	12,5	...00120...
14	2	110	28	-	12	9	3	14,5	...00140...
16	2	125	28	-	14	11	4	16,5	...00160...



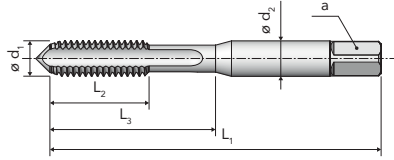
A2
SBOZZATORE

A2
FINITORE

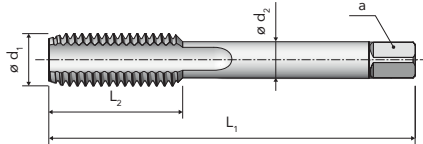
A2
SERIE

A SERIES

DIN 2181
≤ M6



DIN2181
≥ M7



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A2 SBOZZATORE	A2 FINITORE	A2 SERIE
P	P.1-4	•	•	•
	P.7	•	•	•
K	K.2	•	•	•
N	N.1-3	•	•	•
	N.5-7	•	•	•



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A2 SBOZZATORE A...0021A1AA0	A2 FINITORE A...0021A3AA0	A2 SERIE A...0021ASAA0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]			
M 2	0,25	36	7,5	12	2,8	2,1	3	1,75	...02025...	...02025...	...02025...
2,3	0,25	36	8,5	13,5	2,8	2,1	3	2,05	...02325...	...02325...	...02325...
2,5	0,35	40	8,5	14,5	2,8	2,1	3	2,15	...02535...	...02535...	...02535...
2,6	0,35	40	8,5	14,5	2,8	2,1	3	2,25	...02635...	...02635...	...02635...
3	0,35	40	8	18	3,5	2,7	3	2,65	...03035...	...03035...	...03035...
3,5	0,35	45	9	19	4	3	3	3,15	...03535...	...03535...	...03535...
4	0,5	45	10	21	4,5	3,4	3	3,5	...04050...	...04050...	...04050...
4,5	0,5	50	12	23	6	4,9	3	4	...04550...	...04550...	...04550...
5	0,5	50	12	24	6	4,9	3	4,5	...05050...	...05050...	...05050...
6	0,5	56	14	28	6	4,9	3	5,5	...06050...	...06050...	...06050...
6	0,75	56	14	28	6	4,9	3	5,2	...06075...	...06075...	...06075...
7	0,75	56	14	-	6	4,9	3	6,2	...07075...	...07075...	...07075...
8	0,75	56	18	-	6	4,9	3	7,2	...08075...	...08075...	...08075...
8	1	63	22	-	6	4,9	3	7	...08100...	...08100...	...08100...
9	1	63	22	-	7	5,5	3	8	...09100...	...09100...	...09100...
10	0,75	63	20	-	7	5,5	4	9,2	...10075...	...10075...	...10075...
10	1	63	20	-	7	5,5	4	9	...10100...	...10100...	...10100...
10	1,25	70	24	-	7	5,5	3	8,8	...10125...	...10125...	...10125...
11	1	63	20	-	8	6,2	4	10	...11100...	...11100...	...11100...
12	0,75	70	22	-	9	7	4	11,2	...12075...	...12075...	...12075...
12	1	70	22	-	9	7	4	11	...12100...	...12100...	...12100...
12	1,25	70	22	-	9	7	4	10,8	...12125...	...12125...	...12125...
12	1,5	70	22	-	9	7	4	10,5	...12150...	...12150...	...12150...
14	1	70	22	-	11	9	4	13	...14100...	...14100...	...14100...
14	1,25	70	22	-	11	9	4	12,8	...14125...	...14125...	...14125...
14	1,5	70	22	-	11	9	4	12,5	...14150...	...14150...	...14150...



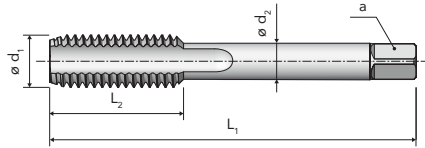


A2
SBOZZATORE

A2
FINITORE

A2
SERIE

DIN 2181



A
SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A2 SBOZZATORE	A2 FINITORE	A2 SERIE
P	P.1-4	•	•	•
	P.7	•	•	•
K	K.2	•	•	•
N	N.1-3	•	•	•
	N.5-7	•	•	•

ISO2 6H

ISO2 6H

A (5-6)

C (2-3)

C (2-3)

2,5xD

2,5xD

2,5xD

RH

RH

RH

«	Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A2 SBOZZATORE A...0021A1AA0	A2 FINITORE A...0021A3AA0	A2 SERIE A...0021ASAA0
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]			
M 15	1	1	70	22	-	12	9	4	14	...15100...	...15100...	...15100...
15	1,5	1,5	70	22	-	12	9	4	13,5	...15150...	...15150...	...15150...
16	1	1	70	22	-	12	9	4	15	...16100...	...16100...	...16100...
16	1,25	1,25	70	22	-	12	9	4	14,8	...16125...	...16125...	...16125...
16	1,5	1,5	70	22	-	12	9	4	14,5	...16150...	...16150...	...16150...
18	1	1	80	22	-	14	11	4	17	...18100...	...18100...	...18100...
18	1,5	1,5	80	22	-	14	11	4	16,5	...18150...	...18150...	...18150...
18	2	2	80	22	-	14	11	4	16	...18200...	...18200...	...18200...
20	1	1	80	22	-	16	12	4	19	...20100...	...20100...	...20100...
20	1,5	1,5	80	22	-	16	12	4	18,5	...20150...	...20150...	...20150...
20	2	2	80	22	-	16	12	4	18	...20200...	...20200...	...20200...
22	1	1	80	22	-	18	14,5	4	21	...22100...	...22100...	...22100...
22	1,5	1,5	80	22	-	18	14,5	4	20,5	...22150...	...22150...	...22150...
22	2	2	80	22	-	18	14,5	4	20	...22200...	...22200...	...22200...
24	1	1	90	22	-	18	14,5	4	23	...24100...	...24100...	...24100...
24	1,5	1,5	90	22	-	18	14,5	4	22,5	...24150...	...24150...	...24150...
24	2	2	90	22	-	18	14,5	4	22	...24200...	...24200...	...24200...
25	1,5	1,5	90	22	-	18	14,5	4	23,5	...25150...	...25150...	...25150...
25	2	2	90	22	-	18	14,5	4	23	...25200...	...25200...	...25200...
26	1,5	1,5	90	22	-	18	14,5	4	24,5	...26150...	...26150...	...26150...
26	2	2	90	22	-	18	14,5	4	24	...26200...	...26200...	...26200...
27	1,5	1,5	90	22	-	20	16	4	25,5	...27150...	...27150...	...27150...
27	2	2	90	22	-	20	16	4	25	...27200...	...27200...	...27200...
28	1,5	1,5	90	22	-	20	16	4	26,5	...28150...	...28150...	...28150...
28	2	2	90	22	-	20	16	4	26	...28200...	...28200...	...28200...
30	1,5	1,5	90	22	-	22	18	4	28,5	...30150...	...30150...	...30150...



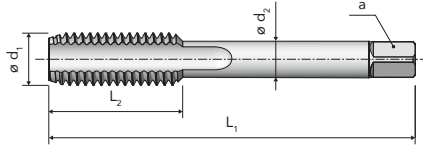


A2
SBOZZATORE

A2
FINITORE

A2
SERIE

DIN 2181



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A2 SBOZZATORE	A2 FINITORE	A2 SERIE
P	P.1-4	•	•	•
	P.7	•	•	•
K	K.2	•	•	•
N	N.1-3	•	•	•
	N.5-7	•	•	•



«	Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A2 SBOZZATORE A...0021A1AA0	A2 FINITORE A...0021A3AA0	A2 SERIE A...0021ASAA0
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]			
M 30	2	90	22	-	22	18	4	28	28	...30200...	...30200...	...30200...
32	1,5	90	22	-	22	18	5	30,5	30,5	...32150...	...32150...	...32150...
32	2	90	22	-	22	18	4	30	30	...32200...	...32200...	...32200...
33	2	100	25	-	25	20	4	31	31	...33200...	...33200...	...33200...
35	1,5	100	25	-	28	22	5	33,5	33,5	...35150...	...35150...	...35150...
35	2	125	30	-	28	22	5	33	33	...35200...	...35200...	...35200...
36	1,5	100	25	-	28	22	5	34,5	34,5	...36150...	...36150...	...36150...
36	2	125	30	-	28	22	5	34	34	...36200...	...36200...	...36200...
36	3	125	40	-	28	22	4	33	33	...36300...	...36300...	...36300...
38	1,5	100	25	-	28	22	5	36,5	36,5	...38150...	...38150...	...38150...
39	2	125	32	-	32	24	5	37	37	...39200...	...39200...	...39200...
39	3	125	40	-	32	24	4	36	36	...39300...	...39300...	...39300...
40	1,5	110	25	-	32	24	6	38,5	38,5	...40150...	...40150...	...40150...
40	2	125	32	-	32	24	5	38	38	...40200...	...40200...	...40200...
40	3	125	40	-	32	24	4	37	37	...40300...	...40300...	...40300...
42	1,5	110	25	-	32	24	6	40,5	40,5	...42150...	...42150...	...42150...
42	2	125	32	-	32	24	5	40	40	...42200...	...42200...	...42200...
42	3	125	40	-	32	24	4	39	39	...42300...	...42300...	...42300...
45	1,5	110	25	-	36	29	6	43,5	43,5	...45150...	...45150...	...45150...
45	2	125	32	-	36	29	5	43	43	...45200...	...45200...	...45200...
45	3	125	40	-	36	29	5	42	42	...45300...	...45300...	...45300...
48	1,5	140	25	-	36	29	6	46,5	46,5	...48150...	...48150...	...48150...
48	2	140	32	-	36	29	6	46	46	...48200...	...48200...	...48200...
48	3	140	40	-	36	29	5	45	45	...48300...	...48300...	...48300...

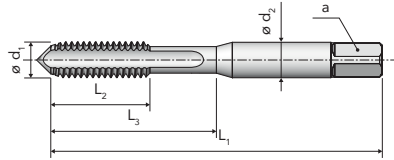


A2 LH
SBOZZATORE

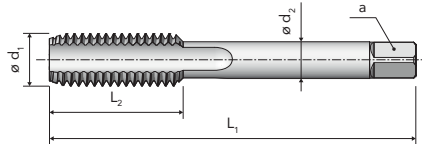
A2 LH
FINITORE

A2 LH
SERIE

DIN 2181
≤ M6



DIN 2181
≥ M8



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A2 LH SBOZZATORE	A2 LH FINITORE	A2 LH SERIE
P	P.1-4	•	•	•
	P.7	•	•	•
K	K.2	•	•	•
N	N.1-3	•	•	•
	N.5-7	•	•	•



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A2 LH SBOZZATORE A...0021C1AA0	A2 LH FINITORE A...0021C3AA0	A2 LH SERIE A...0021CSAA0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]			
M 4	0,5	45	10	21	4,5	3,4	3	3,5	...04050...	...04050...	...04050...
5	0,5	50	12	24	6	4,9	3	4,5	...05050...	...05050...	...05050...
6	0,75	56	14	28	6	4,9	3	5,2	...06075...	...06075...	...06075...
8	1	63	22	-	6	4,9	3	7	...08100...	...08100...	...08100...
10	1	63	20	-	7	5,5	4	9	...10100...	...10100...	...10100...
10	1,25	70	24	-	7	5,5	3	8,8	...10125...	...10125...	...10125...
11	1	63	20	-	8	6,2	4	10	...11100...	...11100...	...11100...
12	1	70	22	-	9	7	4	11	...12100...	...12100...	...12100...
12	1,25	70	22	-	9	7	4	10,8	...12125...	...12125...	...12125...
12	1,5	70	22	-	9	7	4	10,5	...12150...	...12150...	...12150...
14	1,5	70	22	-	11	9	4	12,5	...14150...	...14150...	...14150...
16	1,5	70	22	-	12	9	4	14,5	...16150...	...16150...	...16150...
18	1,5	80	22	-	14	11	4	16,5	...18150...	...18150...	...18150...
20	1,5	80	22	-	16	12	4	18,5	...20150...	...20150...	...20150...



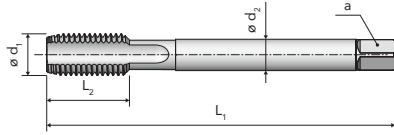
A23 FC
NEUTRO

A23 FC
TiN

A23 FC LH
NEUTRO

A SERIES

DIN 374



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A23 FC NEUTRO	A23 FC TiN	A23 FC LH NEUTRO
P	P.1		● 20-25	
	P.2	● 10-12	● 15-20	● 10-12
	P.3	● 8-10	● 12-15	● 8-10
K	K.2	● 8-10	● 12-15	● 8-10
N	N.1		● 20-25	
	N.5		● 15-20	



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A23 FC NEUTRO	A23 FC TiN	A23 FC LH NEUTRO
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0232A1AA0	A...0232A1AD0	A...0232C1AA0
M 3	0,35	56	8	-	2,2	-	3	2,65	...03035...		
3,5	0,35	56	9	-	2,5	2,1	3	3,15	...03535...		
4	0,5	63	12	-	2,8	2,1	3	3,5	...04050...		
5	0,5	70	14	-	3,5	2,7	3	4,5	...05050...		
6	0,5	80	16	-	4,5	3,4	3	5,5	...06050...	...06050...	
6	0,75	80	16	-	4,5	3,4	3	5,2	...06075...	...06075...	...06075...
7	0,75	80	16	-	5,5	4,3	3	6,2	...07075...	...07075...	
8	0,75	80	16	-	6	4,9	3	7,2	...08075...		
8	1	90	16	-	6	4,9	3	7	...08100...	...08100...	...08100...
9	1	90	16	-	7	5,5	3	8	...09100...		
10	0,5	90	18	-	7	5,5	4	9,5	...10050...	...10050...	
10	0,75	90	18	-	7	5,5	3	9,2	...10075...		
10	1	90	18	-	7	5,5	3	9	...10100...	...10100...	...10100...
10	1,25	100	18	-	7	5,5	3	8,8	...10125...	...10125...	...10125...
11	1	90	20	-	8	6,2	3	10	...11100...		
12	0,75	100	22	-	9	7	4	11,2	...12075...	...12075...	
12	1	100	22	-	9	7	4	11	...12100...	...12100...	
12	1,25	100	22	-	9	7	3	10,8	...12125...	...12125...	...12125...
12	1,5	100	22	-	9	7	3	10,5	...12150...	...12150...	...12150...
14	1	100	22	-	11	9	4	13	...14100...	...14100...	
14	1,25	100	22	-	11	9	3	12,8	...14125...	...14125...	
14	1,5	100	22	-	11	9	3	12,5	...14150...	...14150...	...14150...
15	1	100	22	-	12	9	4	14	...15100...		
15	1,5	100	22	-	12	9	3	13,5	...15150...		
16	1	100	22	-	12	9	4	15	...16100...	...16100...	
16	1,25	100	22	-	12	9	4	14,8	...16125...	...16125...	



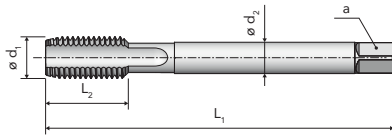


A23 FC
NEUTRO

A23 FC
TiN

A23 FC LH
NEUTRO

DIN 374



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A23 FC NEUTRO	A23 FC TiN	A23 FC LH NEUTRO
P	P.1		● 20-25	
	P.2	● 10-12	● 15-20	● 10-12
	P.3	● 8-10	● 12-15	● 8-10
K	K.2	● 8-10	● 12-15	● 8-10
N	N.1		● 20-25	
	N.5		● 15-20	



<<

$\varnothing d_1$	P	L_1 js 16	L_2	L_3	$\varnothing d_2$ h9	a h12	z		A23 FC NEUTRO	A23 FC TiN	A23 FC LH NEUTRO
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0232A1AA0	A...0232A1AD0	A...0232C1AA0
M 16	1,5	100	22	-	12	9	3	14,5	...16150...	...16150...	...16150...
17	1	100	22	-	12	9	4	16	...17100...		
17	1,5	100	22	-	12	9	4	15,5	...17150...		
18	1	110	25	-	14	11	4	17	...18100...		
18	1,5	110	25	-	14	11	4	16,5	...18150...	...18150...	...18150...
18	2	125	28	-	14	11	4	16	...18200...		
20	1	125	25	-	16	12	4	19	...20100...		
20	1,5	125	25	-	16	12	4	18,5	...20150...	...20150...	...20150...
20	2	140	28	-	16	12	4	18	...20200...		
22	1	125	25	-	18	14,5	4	21	...22100...		
22	1,5	125	25	-	18	14,5	4	20,5	...22150...	...22150...	
22	2	140	28	-	18	14,5	4	20	...22200...		
24	1	140	25	-	18	14,5	4	23	...24100...		
24	1,5	140	25	-	18	14,5	4	22,5	...24150...		
24	2	140	28	-	18	14,5	4	22	...24200...		
25	1	140	25	-	18	14,5	4	24	...25100...		
25	1,5	140	25	-	18	14,5	4	23,5	...25150...		
25	2	140	28	-	18	14,5	4	23	...25200...		
26	1	140	25	-	18	14,5	4	25	...26100...		
26	1,5	140	25	-	18	14,5	4	24,5	...26150...		
26	2	140	28	-	18	14,5	4	24	...26200...		
27	1,5	140	28	-	20	16	4	25,5	...27150...		
27	2	140	28	-	20	16	4	25	...27200...		
28	1,5	140	28	-	20	16	4	26,5	...28150...		
28	2	140	28	-	20	16	4	26	...28200...		
30	1	150	25	-	22	18	5	29	...30100...		

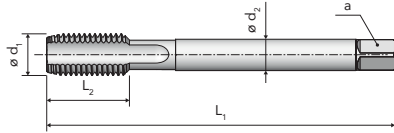
>>



A23 FC
NEUTRO

A SERIES

DIN 374



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A23 FC NEUTRO			
P	P.2	• 10-12			
	P.3	• 8-10			
K	K.2	• 8-10			



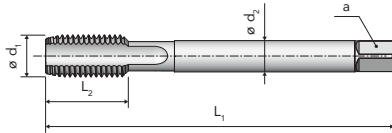
«	Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A23 FC NEUTRO			
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0232A1AA0			
M 30	1,5	150	28	-	22	18	4	28,5	...	30150...			
30	2	150	28	-	22	18	4	28	...	30200...			
32	1,5	150	28	-	22	18	5	30,5	...	32150...			
32	2	150	28	-	22	18	4	30	...	32200...			
33	1,5	160	30	-	25	20	5	31,5	...	33150...			
33	2	160	30	-	25	20	4	31	...	33200...			
35	1,5	170	30	-	28	22	5	33,5	...	35150...			
35	2	170	30	-	28	22	5	33	...	35200...			
36	1,5	170	30	-	28	22	5	34,5	...	36150...			
36	2	170	30	-	28	22	5	34	...	36200...			
36	3	200	56	-	28	22	4	33	...	36300...			
39	3	200	60	-	32	24	5	36	...	39300...			
40	1,5	170	30	-	32	24	5	38,5	...	40150...			
40	2	170	30	-	32	24	5	38	...	40200...			
40	3	200	60	-	32	24	5	37	...	40300...			
42	1,5	170	30	-	32	24	6	40,5	...	42150...			
42	2	170	30	-	32	24	5	40	...	42200...			
42	3	200	60	-	32	24	5	39	...	42300...			
45	1,5	180	32	-	36	29	6	43,5	...	45150...			
45	2	180	32	-	36	29	5	43	...	45200...			
45	3	200	50	-	36	29	5	42	...	45300...			
48	1,5	190	32	-	36	29	6	46,5	...	48150...			
48	2	190	32	-	36	29	6	46	...	48200...			
48	3	225	50	-	36	29	5	45	...	48300...			
52	1,5	190	32	-	40	32	6	50,5	...	52150...			
52	2	190	32	-	40	32	6	50	...	52200...			
52	3	225	50	-	40	32	5	49	...	52300...			



A45
NITRURATO

A45
TiCN

DIN 374



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A45 NITRURATO	A45 TiCN
K	K.1	● 15-20	● 40-45
	N.4	● 15-20	● 40-45
N	N.7	● 15-20	● 40-45
	N.9-10	● 20-25	● 45-50



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A45 NITRURATO A...0452A1ACO	A45 TiCN A...0452A1AE0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]		
M 4	0,5	63	10	-	2,8	2,1	3	3,5	...04050...	...04050...
5	0,5	70	12	-	3,5	2,7	3	4,5	...05050...	...05050...
6	0,75	80	14	-	4,5	3,4	3	5,2	...06075...	...06075...
8	1	90	16	-	6	4,9	4	7	...08100...	...08100...
9	1	90	16	-	7	5,5	4	8	...09100...	
10	1	90	18	-	7	5,5	4	9	...10100...	...10100...
10	1,25	100	18	-	7	5,5	4	8,8	...10125...	...10125...
11	1	90	20	-	8	6,2	4	10	...11100...	
12	1	100	22	-	9	7	4	11	...12100...	
12	1,25	100	22	-	9	7	4	10,8	...12125...	...12125...
12	1,5	100	22	-	9	7	4	10,5	...12150...	...12150...
14	1	100	22	-	11	9	4	13	...14100...	
14	1,25	100	22	-	11	9	4	12,8	...14125...	...14125...
14	1,5	100	22	-	11	9	4	12,5	...14150...	...14150...
16	1	100	22	-	12	9	4	15	...16100...	
16	1,5	100	22	-	12	9	4	14,5	...16150...	...16150...
18	1,5	110	25	-	14	11	4	16,5	...18150...	...18150...
20	1,5	125	25	-	16	12	4	18,5	...20150...	...20150...
22	1,5	125	25	-	18	14,5	4	20,5	...22150...	
24	1,5	140	25	-	18	14,5	5	22,5	...24150...	
24	2	140	28	-	18	14,5	5	22	...24200...	
27	1,5	140	28	-	20	16	5	25,5	...27150...	
27	2	140	28	-	20	16	5	25	...27200...	
30	1,5	150	28	-	22	18	5	28,5	...30150...	
30	2	150	28	-	22	18	5	28	...30200...	



A17 S
NEUTRO

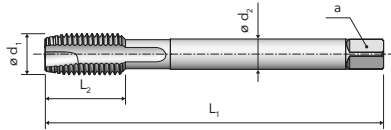
A17 S
VAP

A17 S
TiN

A17 S
TiCN

A SERIES

DIN 374



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A17 S NEUTRO	A17 S VAP	A17 S TiN	A17 S TiCN
P	P.2	● 20-25	● 20-25	● 30-35	● 30-35
	P.3	● 15-20	● 15-20	● 25-30	● 25-30
	P.4	● 12-15	● 12-15	● 20-25	● 20-25
	P.5			● 10-15	● 10-15
	P.7			● 10-15	● 10-15
M	M.1			● 10-15	● 10-15
K	K.2	● 15-20	● 15-20	● 25-30	● 25-30
N	N.2-3	● 20-25	● 20-25	● 30-35	● 30-35
	N.6	● 15-18	● 15-18	● 25-30	● 25-30



	Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A17 S NEUTRO A...0172B2AA0	A17 S VAP A...0172B2AB0	A17 S TiN A...0172B2AD0	A17 S TiCN A...0172B2AE0
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]				
NEW M 3	0,35	56	8	-	2,2	-	3	2,65	
4	0,5	63	12	-	2,8	2,1	3	3,5	
5	0,5	70	14	-	3,5	2,7	3	4,5	
NEW 6	0,5	80	16	-	4,5	3,4	3	5,5	
6	0,75	80	16	-	4,5	3,4	3	5,2	
7	0,75	80	16	-	5,5	4,3	3	6,2	
8	0,75	80	16	-	6	4,9	3	7,2	
8	1	90	16	-	6	4,9	3	7	
9	1	90	16	-	7	5,5	3	8	
10	0,75	90	18	-	7	5,5	4	9,2	
10	1	90	18	-	7	5,5	4	9	
10	1,25	100	18	-	7	5,5	3	8,8	
11	1	90	20	-	8	6,2	4	10	
12	1	100	22	-	9	7	4	11	
12	1,25	100	22	-	9	7	4	10,8	
12	1,5	100	22	-	9	7	3	10,5	
14	1	100	22	-	11	9	4	13	
14	1,25	100	22	-	11	9	4	12,8	
14	1,5	100	22	-	11	9	4	12,5	
15	1	100	22	-	12	9	4	14	
15	1,5	100	22	-	12	9	4	13,5	
16	1	100	22	-	12	9	4	15	
16	1,5	100	22	-	12	9	4	14,5	
18	1	110	25	-	14	11	4	17	
18	1,5	110	25	-	14	11	4	16,5	
20	1	125	25	-	16	12	4	19	





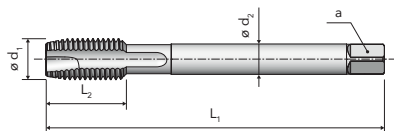
A17 S
NEUTRO

A17 S
VAP

A17 S
TiN

A17 S
TiCN

DIN 374



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A17 S NEUTRO	A17 S TiN
P	P.2	● 20-25	● 30-35
	P.3	● 15-20	● 25-30
	P.4	● 12-15	● 20-25
	P.5		● 10-15
M	M.1		● 10-15
	M.2		
K	K.2	● 15-20	● 25-30
N	N.2-3	● 20-25	● 30-35
	N.6	● 15-18	● 25-30



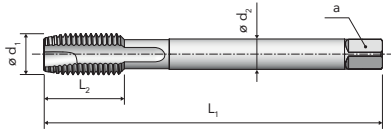
«	Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A17 S NEUTRO	A17 S VAP	A17 S TiN	A17 S TiCN
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0172B2AA0	A...0172B2AB0	A...0172B2AD0	A...0172B2AE0
M 20	1,5	1,5	125	25	-	16	12	4	18,5	...20150...		...20150...	
22	1	1	125	25	-	18	14,5	4	21	...22100...			
22	1,5	1,5	125	25	-	18	14,5	4	20,5	...22150...		...22150...	
24	1	1	140	25	-	18	14,5	5	23	...24100...			
24	1,5	1,5	140	25	-	18	14,5	4	22,5	...24150...		...24150...	
24	2	2	140	28	-	18	14,5	4	22	...24200...			
25	1,5	1,5	140	25	-	18	14,5	4	23,5	...25150...			
25	2	2	140	28	-	18	14,5	4	23	...25200...			
26	1,5	1,5	140	25	-	18	14,5	4	24,5	...26150...			
26	2	2	140	28	-	18	14,5	4	24	...26200...			
27	1,5	1,5	140	28	-	20	16	4	25,5	...27150...		...27150...	
27	2	2	140	28	-	20	16	4	25	...27200...			
28	1,5	1,5	140	28	-	20	16	4	26,5	...28150...			
28	2	2	140	28	-	20	16	4	26	...28200...			
30	1,5	1,5	150	28	-	22	18	4	28,5	...30150...		...30150...	
30	2	2	150	28	-	22	18	4	28	...30200...			
32	1,5	1,5	150	28	-	22	18	5	30,5	...32150...			
32	2	2	150	28	-	22	18	4	30	...32200...			
36	1,5	1,5	170	30	-	28	22	5	34,5	...36150...			
36	2	2	170	30	-	28	22	5	34	...36200...			
36	3	3	200	56	-	28	22	4	33	...36300...			
40	1,5	1,5	170	30	-	32	24	5	38,5	...40150...			
40	2	2	170	30	-	32	24	5	38	...40200...			
40	3	3	200	60	-	32	24	4	37	...40300...			
42	1,5	1,5	170	30	-	32	24	5	40,5	...42150...			
42	2	2	170	30	-	32	24	5	40	...42200...			

»



A17 S
TiX2

DIN 374



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A17 S TiX2			
P	P.7	• 10-15			
M	M.1	• 10-15			



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A17 S TiX2			
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0172B2AL0			
M 6	0,75	80	16	-	4,5	3,4	3	5,2	...06075...			
8	1	90	16	-	6	4,9	3	7	...08100...			
10	1	90	18	-	7	5,5	4	9	...10100...			
10	1,25	100	18	-	7	5,5	3	8,8	...10125...			
12	1,25	100	22	-	9	7	4	10,8	...12125...			
12	1,5	100	22	-	9	7	3	10,5	...12150...			
14	1,25	100	22	-	11	9	4	12,8	...14125...			
14	1,5	100	22	-	11	9	4	12,5	...14150...			
16	1,5	100	22	-	12	9	4	14,5	...16150...			
20	1,5	125	25	-	16	12	4	18,5	...20150...			

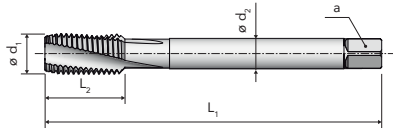


A30
NEUTRO

A30
TiN

A SERIES

DIN 374



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A30 NEUTRO	A30 TiN
P	P.1	● 18-20	● 30-35
	P.2	● 15-18	● 25-30
	P.3	● 12-15	● 20-25
	P.4	● 10-12	● 15-20
	P.5		● 5-10
K	K.2	● 12-15	● 20-25
N	N.1	● 18-20	
	N.2-3	● 15-18	● 25-30
	N.5	● 15-18	
	N.6	● 12-15	● 20-25



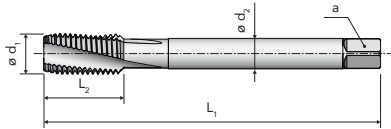
«	Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	z		A30 NEUTRO A...0302A1AA0	A30 TiN A...0302A1AD0	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]			
M 18	1	110	25	-	14	11	4	17		...18100...	...18100...	NEW
18	1,5	110	25	-	14	11	4	16,5		...18150...	...18150...	
20	1	125	25	-	16	12	4	19		...20100...	...20100...	NEW
20	1,5	125	25	-	16	12	4	18,5		...20150...	...20150...	
22	1	125	25	-	18	14,5	4	21		...22100...		
22	1,5	125	25	-	18	14,5	4	20,5		...22150...	...22150...	
24	1	140	25	-	18	14,5	4	23		...24100...		
24	1,5	140	25	-	18	14,5	4	22,5		...24150...	...24150...	
24	2	140	28	-	18	14,5	4	22		...24200...		
25	1	140	25	-	18	14,5	4	24		...25100...		
25	1,5	140	25	-	18	14,5	4	23,5		...25150...		
25	2	140	28	-	18	14,5	4	23		...25200...		
26	1	140	25	-	18	14,5	4	25		...26100...		
26	1,5	140	25	-	18	14,5	4	24,5		...26150...		
26	2	140	28	-	18	14,5	4	24		...26200...		
27	1,5	140	28	-	20	16	4	25,5		...27150...	...27150...	
27	2	140	28	-	20	16	4	25		...27200...		
28	1,5	140	28	-	20	16	4	26,5		...28150...		
28	2	140	28	-	20	16	4	26		...28200...		
30	1	150	25	-	22	18	5	29		...30100...		
30	1,5	150	28	-	22	18	4	28,5		...30150...	...30150...	
30	2	150	28	-	22	18	4	28		...30200...		
32	1,5	150	28	-	22	18	5	30,5		...32150...		
32	2	150	28	-	22	18	4	30		...32200...		
36	1,5	170	30	-	28	22	5	34,5		...36150...		
36	2	170	30	-	28	22	5	34		...36200...		

»



A30
NEUTRO

DIN 374



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A30 NEUTRO
P	P.1	● 18-20
	P.2	● 15-18
	P.3	● 12-15
	P.4	● 10-12
K	K.2	● 12-15
N	N.1	● 18-20
	N.2-3	● 15-18
	N.5	● 15-18
	N.6	● 12-15



<<

Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	Z		A30 NEUTRO A...0302A1AA0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	
M 36	3	200	56	-	28	22	4	33	...36300...
40	1,5	170	30	-	32	24	5	38,5	...40150...
40	2	170	30	-	32	24	5	38	...40200...
40	3	200	60	-	32	24	5	37	...40300...
42	1,5	170	30	-	32	24	6	40,5	...42150...
42	2	170	30	-	32	24	5	40	...42200...
42	3	200	60	-	32	24	5	39	...42300...
45	1,5	180	32	-	36	29	6	43,5	...45150...
45	2	180	32	-	36	29	5	43	...45200...
45	3	200	50	-	36	29	5	42	...45300...
48	1,5	190	32	-	36	29	6	46,5	...48150...
48	2	190	32	-	36	29	6	46	...48200...
48	3	225	50	-	36	29	5	45	...48300...



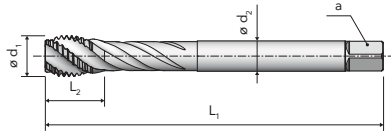
A71 S
NEUTRO

A71 S
VAP

A71 S
TiN

A71 S
TiCN

DIN 374



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A71 S NEUTRO	A71 S VAP	A71 S TiN	A71 S TiCN
P	P.2	● 15-20	● 15-20	● 25-30	● 25-30
	P.3	● 12-15	● 12-15	● 20-25	● 20-25
	P.4	● 10-12	● 10-12	● 15-20	● 15-20
	P.5			● 5-10	● 5-10
	P.7			● 8-10	● 8-10
M	M.1			● 8-10	● 8-10
K	K.2	● 12-15	● 12-15	● 20-25	● 20-25
N	N.3	● 15-18	● 15-18	● 25-30	● 25-30
	N.6	● 15-18	● 15-18	● 25-30	● 25-30



	Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	z		A71 S NEUTRO	A71 S VAP	A71 S TiN	A71 S TiCN
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0712B1AA0	A...0712B1AB0	A...0712B1AD0	A...0712B1AE0
NEW	M 3	0,35	56	4,5	-	2,2	-	3	2,65	...03035...		...03035...	
NEW	4	0,5	63	4,9	-	2,8	2,1	3	3,5	...04050...		...04050...	
NEW	5	0,5	70	6,4	-	3,5	2,7	3	4,5	...05050...		...05050...	
NEW	6	0,5	80	6,4	-	4,5	3,4	3	5,5	...06050...		...06050...	
	6	0,75	80	7,5	-	4,5	3,4	3	5,2	...06075...	...06075...	...06075...	...06075...
NEW	6,5	0,75	80	7,5	-	5,5	4,3	3	5,8	...06575...		...06575...	
NEW	8	0,75	80	9	-	6	4,9	3	7,2	...08075...		...08075...	
	8	1	90	10	-	6	4,9	3	7	...08100...	...08100...	...08100...	...08100...
	10	1	90	10	-	7	5,5	3	9	...10100...	...10100...	...10100...	...10100...
	10	1,25	100	11,5	-	7	5,5	3	8,8	...10125...	...10125...	...10125...	...10125...
	12	1	100	13	-	9	7	4	11	...12100...	...12100...	...12100...	...12100...
	12	1,25	100	13,5	-	9	7	4	10,8	...12125...	...12125...	...12125...	...12125...
	12	1,5	100	14	-	9	7	4	10,5	...12150...	...12150...	...12150...	...12150...
	14	1,5	100	15,5	-	11	9	4	12,5	...14150...	...14150...	...14150...	...14150...
	16	1,5	100	15,5	-	12	9	4	14,5	...16150...	...16150...	...16150...	...16150...
	18	1,5	110	16	-	14	11	4	16,5	...18150...	...18150...	...18150...	...18150...
	20	1	125	15	-	16	12	4	19	...20100...			
	20	1,5	125	17	-	16	12	4	18,5	...20150...	...20150...	...20150...	...20150...
	22	1,5	125	19	-	18	14,5	4	20,5	...22150...	...22150...	...22150...	...22150...
	24	1,5	140	21	-	18	14,5	4	22,5	...24150...		...24150...	
	24	2	140	26	-	18	14,5	4	22	...24200...			
	26	1,5	140	23	-	18	14,5	4	24,5	...26150...			
	27	1,5	140	23	-	20	16	4	25,5	...27150...		...27150...	
	27	2	140	28	-	20	16	4	25	...27200...			
	28	1,5	140	23	-	20	16	4	26,5	...28150...			
	30	1,5	150	25	-	22	18	5	28,5	...30150...		...30150...	

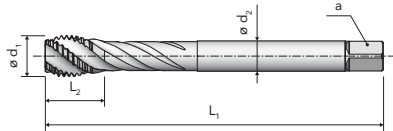




A71 S
TiX2

A SERIES

DIN 374



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A71 S TiX2			
P	P.7	● 8-10			
M	M.1	● 8-10			
	M.2	● 5-7			



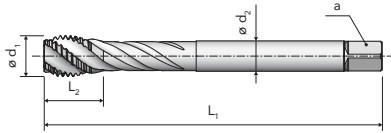
Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A71 S TiX2			
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0712B1AL0			
M 6	0,75	80	7,5	-	4,5	3,4	3	5,2	...06075...			
8	1	90	10	-	6	4,9	3	7	...08100...			
10	1	90	10	-	7	5,5	3	9	...10100...			
10	1,25	100	11,5	-	7	5,5	3	8,8	...10125...			
12	1,25	100	13,5	-	9	7	4	10,8	...12125...			
12	1,5	100	14	-	9	7	4	10,5	...12150...			
14	1,5	100	15,5	-	11	9	4	12,5	...14150...			
16	1,5	100	15,5	-	12	9	4	14,5	...16150...			
20	1,5	125	17	-	16	12	4	18,5	...20150...			



A71 S 6G
NEUTRO

A71 S 6G
TiN

DIN 374



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A71 S 6G NEUTRO	A71 S 6G TiN
P	P.2	● 15-20	● 25-30
	P.3	● 12-15	● 20-25
	P.4	● 10-12	● 15-20
	P.5		● 5-10
	P.7		● 8-10
M	M.1		● 8-10
K	K.2	● 12-15	● 20-25
N	N.3	● 15-18	● 25-30
	N.6	● 15-18	● 25-30



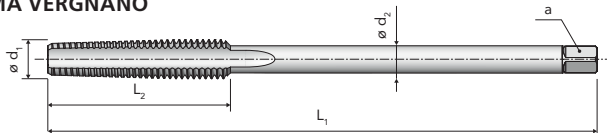
Ød ₁ [mm]	P [mm]	L ₁ js 16 [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	Ød ₂ h9 [mm]	a h12 [mm]	z [-]	[mm]	A71 S 6G NEUTRO	A71 S 6G TiN
									A...0712B1CA0	A...0712B1CDO
M 6	0,75	80	7,5	-	4,5	3,4	3	5,2	...06075...	...06075...
8	1	90	10	-	6	4,9	3	7	...08100...	...08100...
10	1	90	10	-	7	5,5	3	9	...10100...	...10100...
10	1,25	100	11,5	-	7	5,5	3	8,8	...10125...	...10125...
12	1	100	13	-	9	7	4	11	...12100...	...12100...
12	1,25	100	13,5	-	9	7	4	10,8	...12125...	...12125...
12	1,5	100	14	-	9	7	4	10,5	...12150...	...12150...
14	1,5	100	15,5	-	11	9	4	12,5	...14150...	...14150...



A10
NEUTRO

A SERIES

NORMA VERGNANO



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A10 NEUTRO			
P	P.1	● 18-20			
	P.2	● 15-18			
	P.3	● 12-15			



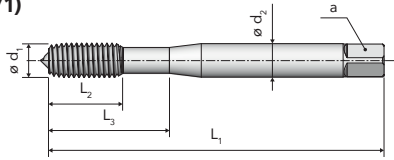
Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A10 NEUTRO A...0101A2AA0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	
M 4	0,5	80	20	-	2,8	2,1	3	3,5	...04050...
5	0,5	85	22	-	3,5	2,7	3	4,5	...05050...
8	1	115	30	-	6	4,9	3	7	...08100...
10	1	130	35	-	7	5,5	3	9	...10100...
10	1,25	140	45	-	7	5,5	3	8,8	...10125...
12	1,25	160	45	-	9	7	3	10,8	...12125...
12	1,5	160	45	-	9	7	3	10,5	...12150...
14	1,5	180	45	-	11	9	3	12,5	...14150...
16	1,5	190	48	-	12	9	3	14,5	...16150...
18	1,5	200	48	-	14	11	3	16,5	...18150...
20	1,5	220	50	-	16	12	3	18,5	...20150...



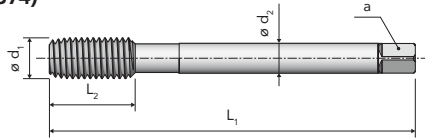
A81
TiN

A81 6GX
TiN

DIN 2174 (371)
≤ M10x1,25



DIN 2174 (374)
≥ M12x1



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A81 TiN	A81 6GX TiN
P	P.1-2	● 20-25	● 20-25
	P.3	● 15-20	● 15-20
N	N.1-2	● 20-25	● 20-25
	N.3	● 15-20	● 15-20
	N.5-6	● 20-25	● 20-25



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A81 TiN	A81 6GX TiN
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0812A1AD0	A...0812A1CD0
M 3	0,35	56	10	18	3,5	2,7	4	2,85	...03035...	...03035...
4	0,5	63	12	21	4,5	3,4	5	3,8	...04050...	...04050...
5	0,5	70	14	24,5	6	4,9	5	4,8	...05050...	...05050...
6	0,75	80	16	29	6	4,9	5	5,65	...06075...	...06075...
8	1	90	18	33	8	6,2	5	7,55	...08100...	...08100...
10	1	90	18	34	10	8	6	9,55	...10100...	...10100...
10	1,25	100	20	36	10	8	6	9,4	...10125...	...10125...
12	1	100	22	-	9	7	6	11,55	...12100...	...12100...
12	1,25	100	22	-	9	7	6	11,4	...12125...	...12125...
12	1,5	100	22	-	9	7	6	11,3	...12150...	...12150...
14	1,25	100	22	-	11	9	6	13,4	...14125...	...14125...
14	1,5	100	22	-	11	9	6	13,3	...14150...	...14150...
16	1,5	100	22	-	12	9	6	15,3	...16150...	...16150...



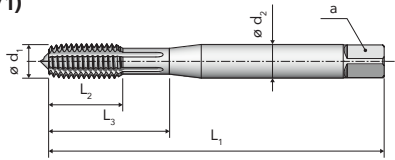
HSSE

A81 N
TiN

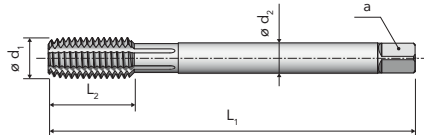
A81 N 6GX
TiN

A SERIES

DIN 2174 (371)
≤ M10x1,25



DIN 2174 (374)
≥ M12x1



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A81 N TiN	A81 N 6GX TiN
P	P.1-2	● 20-25	● 20-25
	P.3	● 15-20	● 15-20
N	N.1-2	● 20-25	● 20-25
	N.3	● 15-20	● 15-20
	N.5-6	● 20-25	● 20-25



Ød ₁ [mm]	P [mm]	L ₁ js 16 [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	Ød ₂ h9 [mm]	a h12 [mm]	z [-]	[mm]	A81 N	A81 N 6GX
									TiN	TiN
M 3	0,35	56	10	18	3,5	2,7	4	2,85	A...0812G1AD0	A...0812G1CD0
4	0,5	63	12	21	4,5	3,4	5	3,8	...04050...	...04050...
5	0,5	70	14	24,5	6	4,9	5	4,8	...05050...	...05050...
6	0,75	80	16	29	6	4,9	5	5,65	...06075...	...06075...
8	1	90	18	33	8	6,2	5	7,55	...08100...	...08100...
10	1	90	18	34	10	8	6	9,55	...10100...	...10100...
10	1,25	100	20	36	10	8	6	9,4	...10125...	...10125...
12	1	100	22	-	9	7	6	11,55	...12100...	...12100...
12	1,25	100	22	-	9	7	6	11,4	...12125...	...12125...
12	1,5	100	22	-	9	7	6	11,3	...12150...	...12150...
14	1,25	100	22	-	11	9	6	13,4	...14125...	...14125...
14	1,5	100	22	-	11	9	6	13,3	...14150...	...14150...
16	1,5	100	22	-	12	9	6	15,3	...16150...	...16150...
18	1,5	110	22	-	14	11	8	17,3	...18150...	...18150...
20	1,5	125	25	-	16	12	8	19,3	...20150...	...20150...



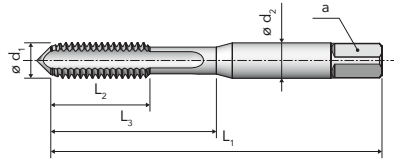
A7
SBOZZATORE

A7
INTERMEDIO

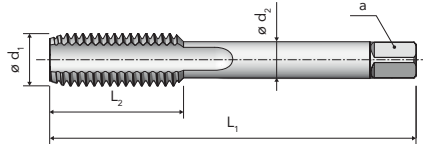
A7
FINITORE

A7
SERIE

DIN 2184-2
≤ Ø 1/4"



DIN 2184-2
≥ Ø 5/16"



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A7 SBOZZATORE	A7 INTERMEDIO	A7 FINITORE	A7 SERIE
P	P.1-4	•	•	•	•
	P.7	•	•	•	•
K	K.2	•	•	•	•
N	N.1-3	•	•	•	•
	N.5-7	•	•	•	•

—	—	2B	2B
A (5-6)	D (4-5)	C (2-3)	C (2-3)
2,5xD	2,5xD	2,5xD	2,5xD
RH	RH	RH	RH

UNC	P	Ød ₁	L ₁	L ₂	L ₃	Ød ₂	h ₉	h ₁₂	z		A7 SBOZZATORE	A7 INTERMEDIO	A7 FINITORE	A7 SERIE
	[Sp/1"]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0071A1MA0	A...0071A2MA0	A...0071A3MA0	A...0071ASMA0
Nr.1	64	1,854	36	7,5	12	2,8	2,1	3	1,55	1,55	...H0164...	...H0164...	...H0164...	...H0164...
Nr.2	56	2,184	36	8,5	13,5	2,8	2,1	3	1,85	1,85	...H0256...	...H0256...	...H0256...	...H0256...
Nr.3	48	2,515	40	8,5	14,5	2,8	2,1	3	2,1	2,1	...H0348...	...H0348...	...H0348...	...H0348...
Nr.4	40	2,845	40	10	18	3,5	2,7	3	2,35	2,35	...H0440...	...H0440...	...H0440...	...H0440...
Nr.5	40	3,175	40	10	18	3,5	2,7	3	2,65	2,65	...H0540...	...H0540...	...H0540...	...H0540...
Nr.6	32	3,505	45	11	20	4	3	3	2,85	2,85	...H0632...	...H0632...	...H0632...	...H0632...
Nr.8	32	4,166	45	12	21	4,5	3,4	3	3,5	3,5	...H0832...	...H0832...	...H0832...	...H0832...
Nr.10	24	4,826	50	14	23	6	4,9	3	3,9	3,9	...H1024...	...H1024...	...H1024...	...H1024...
Nr.12	24	5,486	56	16	28	6	4,9	3	4,5	4,5	...H1224...	...H1224...	...H1224...	...H1224...
1/4"	20	6,35	56	16	28	6	4,9	3	5,1	5,1	...HA140...	...HA140...	...HA140...	...HA140...
5/16"	18	7,938	63	22	-	6	4,9	3	6,6	6,6	...HB516...	...HB516...	...HB516...	...HB516...
3/8"	16	9,525	70	24	-	7	5,5	3	8	8	...HC380...	...HC380...	...HC380...	...HC380...
7/16"	14	11,113	70	24	-	8	6,2	3	9,4	9,4	...HD716...	...HD716...	...HD716...	...HD716...
1/2"	13	12,7	75	28	-	9	7	3	10,8	10,8	...HE120...	...HE120...	...HE120...	...HE120...
9/16"	12	14,288	80	28	-	11	9	4	12,2	12,2	...HF916...	...HF916...	...HF916...	...HF916...
5/8"	11	15,875	80	30	-	12	9	4	13,5	13,5	...HG580...	...HG580...	...HG580...	...HG580...
3/4"	10	19,05	95	32	-	14	11	4	16,5	16,5	...HH340...	...HH340...	...HH340...	...HH340...
7/8"	9	22,225	100	32	-	18	14,5	4	19,5	19,5	...HL780...	...HL780...	...HL780...	...HL780...
1"	8	25,4	110	36	-	18	14,5	4	22,25	22,25	...HM100...	...HM100...	...HM100...	...HM100...
1 1/8"	7	28,575	125	40	-	22	18	4	25	25	...HN118...	...HN118...	...HN118...	...HN118...
1 1/4"	7	31,75	125	40	-	22	18	4	28	28	...HP114...	...HP114...	...HP114...	...HP114...



A27 FC
NEUTRO

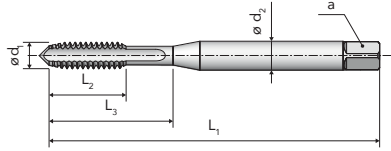
A27 FC
TiN

A27 FP
NEUTRO

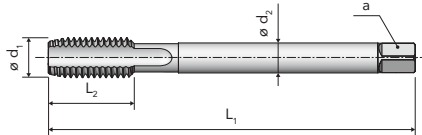
A27 FP
TiN

A SERIES

DIN 2184-1
≤ Ø 1/4"



DIN 2184-1
≥ Ø 5/16"



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A27 FC NEUTRO	A27 FC TiN	A27 FP NEUTRO	A27 FP TiN
P	P.1		● 20-25		● 20-25
	P.2	● 10-12	● 15-20	● 10-12	● 15-20
	P.3	● 8-10	● 12-15	● 8-10	● 12-15
K	K.2	● 8-10	● 12-15	● 8-10	● 12-15
N	N.1		● 20-25		● 20-25
	N.5		● 15-20		● 15-20



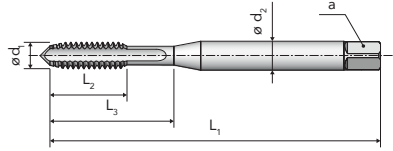
UNC	P	Ød ₁	L ₁	L ₂	L ₃	Ød ₂	a	z	z	A27 FC NEUTRO	A27 FC TiN	A27 FP NEUTRO	A27 FP TiN
	[Sp/1"]	[mm]	js 16 [mm]	[mm]	[mm]	h9 [mm]	h12 [mm]	[-]	[mm]	A...0272A1MA0	A...0272A1MD0	A...0272A2MA0	A...0272A2MD0
Nr.2	56	2,184	45	9	13	2,8	2,1	3	1,85	...H0256...	...H0256...	...H0256...	...H0256...
Nr.3	48	2,515	50	9	15	2,8	2,1	3	2,1	...H0348...	...H0348...	...H0348...	...H0348...
Nr.4	40	2,845	56	10	18	3,5	2,7	3	2,35	...H0440...	...H0440...	...H0440...	...H0440...
Nr.5	40	3,175	56	10	18	3,5	2,7	3	2,65	...H0540...	...H0540...	...H0540...	...H0540...
Nr.6	32	3,505	56	11	20	4	3	3	2,85	...H0632...	...H0632...	...H0632...	...H0632...
Nr.8	32	4,166	63	13	22	4,5	3,4	3	3,5	...H0832...	...H0832...	...H0832...	...H0832...
Nr.10	24	4,826	70	16	26,5	6	4,9	3	3,9	...H1024...	...H1024...	...H1024...	...H1024...
Nr.12	24	5,486	80	16	26,5	6	4,9	3	4,5	...H1224...	...H1224...	...H1224...	...H1224...
1/4"	20	6,35	80	17	30	7	5,5	3	5,1	...HA140...	...HA140...	...HA140...	...HA140...
5/16"	18	7,938	90	18	-	6	4,9	3	6,6	...HB516...	...HB516...	...HB516...	...HB516...
3/8"	16	9,525	100	22	-	7	5,5	3	8	...HC380...	...HC380...	...HC380...	...HC380...
7/16"	14	11,113	100	24	-	8	6,2	3	9,4	...HD716...	...HD716...	...HD716...	...HD716...
1/2"	13	12,7	110	26	-	9	7	3	10,8	...HE120...	...HE120...	...HE120...	...HE120...
9/16"	12	14,288	110	28	-	11	9	3	12,2	...HF916...	...HF916...	...HF916...	...HF916...
5/8"	11	15,875	110	28	-	12	9	3	13,5	...HG580...	...HG580...	...HG580...	...HG580...
3/4"	10	19,05	125	32	-	14	11	4	16,5	...HH340...	...HH340...	...HH340...	...HH340...
7/8"	9	22,225	140	32	-	18	14,5	4	19,5	...HL780...	...HL780...	...HL780...	...HL780...
1"	8	25,4	160	36	-	18	14,5	4	22,25	...HM100...	...HM100...	...HM100...	...HM100...
1 1/8"	7	28,575	180	40	-	22	18	4	25	...HN118...		...HN118...	
1 1/4"	7	31,75	180	40	-	22	18	4	28	...HP114...		...HP114...	
1 3/8"	6	34,925	200	50	-	28	22	4	30,75	...HQ138...		...HQ138...	
1 1/2"	6	38,1	200	50	-	28	22	4	34	...HR112...		...HR112...	



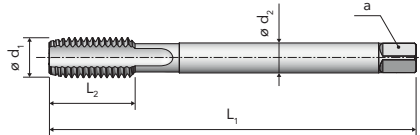
A49
NITRURATO

A49
TiCN

DIN 2184-1
≤ Ø 1/4"



DIN 2184-1
≥ Ø 5/16"



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A49 NITRURATO	A49 TiCN
K	K.1	● 15-20	● 40-45
	N.4	● 15-20	● 40-45
N	N.7	● 15-20	● 40-45
	N.9-10	● 20-25	● 45-50

2BX

2BX



UNC	P [Sp/1"]	Ød ₁ [mm]	L ₁ js 16 [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	Ød ₂ h9 [mm]	a h12 [mm]	z		A49 NITRURATO A...0492A1MC0	A49 TiCN A...0492A1ME0
Nr.2	56	2,184	45	9	13	2,8	2,1	3	1,85	...H0256...	...H0256...
Nr.3	48	2,515	50	9	15	2,8	2,1	3	2,1	...H0348...	...H0348...
Nr.4	40	2,845	56	10	18	3,5	2,7	3	2,35	...H0440...	...H0440...
Nr.5	40	3,175	56	10	18	3,5	2,7	3	2,65	...H0540...	...H0540...
Nr.6	32	3,505	56	11	20	4	3	3	2,85	...H0632...	...H0632...
Nr.8	32	4,166	63	13	22	4,5	3,4	3	3,5	...H0832...	...H0832...
Nr.10	24	4,826	70	16	26,5	6	4,9	3	3,9	...H1024...	...H1024...
Nr.12	24	5,486	80	16	26,5	6	4,9	3	4,5	...H1224...	...H1224...
1/4"	20	6,35	80	17	30	7	5,5	3	5,1	...HA140...	...HA140...
5/16"	18	7,938	90	18	-	6	4,9	4	6,6	...HB516...	...HB516...
3/8"	16	9,525	100	22	-	7	5,5	4	8	...HC380...	...HC380...
7/16"	14	11,113	100	24	-	8	6,2	4	9,4	...HD716...	...HD716...
1/2"	13	12,7	110	26	-	9	7	4	10,8	...HE120...	...HE120...
9/16"	12	14,288	110	28	-	11	9	4	12,2	...HF916...	...HF916...
5/8"	11	15,875	110	28	-	12	9	4	13,5	...HG580...	...HG580...
3/4"	10	19,05	125	32	-	14	11	4	16,5	...HH340...	...HH340...
7/8"	9	22,225	140	32	-	18	14,5	4	19,5	...HL780...	...HL780...
1"	8	25,4	160	36	-	18	14,5	5	22,25	...HM100...	...HM100...
1 1/8"	7	28,575	180	40	-	22	18	5	25	...HN118...	...HN118...
1 1/4"	7	31,75	180	40	-	22	18	5	28	...HP114...	...HP114...
1 3/8"	6	34,925	200	50	-	28	22	5	30,75	...HQ138...	...HQ138...
1 1/2"	6	38,1	200	50	-	28	22	5	34	...HR112...	...HR112...



A19 S
NEUTRO

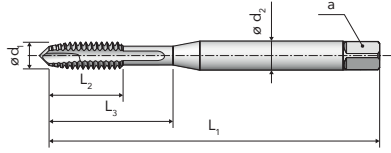
A19 S
TiN

A19 S
TiCN

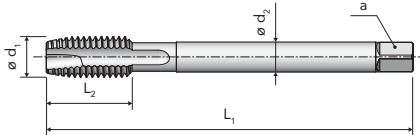
A19 S 3B
NEUTRO

A SERIES

DIN 2184-1
≤ Ø 1/4"



DIN 2184-1
≥ Ø 5/16"



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A19 S NEUTRO	A19 S TiN	A19 S TiCN	A19 S 3B NEUTRO
P	P.2	● 20-25	● 30-35	● 30-35	● 20-25
	P.3	● 15-20	● 25-30	● 25-30	● 15-20
	P.4	● 12-15	● 20-25	● 20-25	● 12-15
	P.5		● 10-15	● 10-15	
M	M.1		● 10-15	● 10-15	
	M.2		● 10-15	● 10-15	
K	K.2	● 15-20	● 25-30	● 25-30	● 15-20
N	N.2-3	● 20-25	● 30-35	● 30-35	● 20-25
	N.6	● 15-18	● 25-30	● 25-30	● 15-18

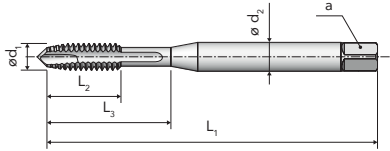


UNC	P	Ød ₁	L ₁	L ₂	L ₃	Ød ₂	a	z	z	A19 S NEUTRO	A19 S TiN	A19 S TiCN	A19 S 3B NEUTRO
	[Sp/1"]	[mm]	_{js 16} [mm]	[mm]	[mm]	_{h9} [mm]	_{h12} [mm]	[-]	[mm]	A...0192B2MA0	A...0192B2MD0	A...0192B2ME0	A...0192B2NA0
Nr.2	56	2,184	45	8	13	2,8	2,1	2	1,85	...H0256...	...H0256...	...H0256...	
Nr.3	48	2,515	50	9	15	2,8	2,1	3	2,1	...H0348...	...H0348...	...H0348...	
Nr.4	40	2,845	56	10	18	3,5	2,7	3	2,35	...H0440...	...H0440...	...H0440...	
Nr.5	40	3,175	56	10	18	3,5	2,7	3	2,65	...H0540...	...H0540...	...H0540...	
Nr.6	32	3,505	56	11	20	4	3	3	2,85	...H0632...	...H0632...	...H0632...	...H0632...
Nr.8	32	4,166	63	13	22	4,5	3,4	3	3,5	...H0832...	...H0832...	...H0832...	...H0832...
Nr.10	24	4,826	70	16	26,5	6	4,9	3	3,9	...H1024...	...H1024...	...H1024...	...H1024...
Nr.12	24	5,486	80	16	26,5	6	4,9	3	4,5	...H1224...	...H1224...	...H1224...	...H1224...
1/4"	20	6,35	80	17	30	7	5,5	3	5,1	...HA140...	...HA140...	...HA140...	...HA140...
5/16"	18	7,938	90	18	-	6	4,9	3	6,6	...HB516...	...HB516...	...HB516...	...HB516...
3/8"	16	9,525	100	22	-	7	5,5	3	8	...HC380...	...HC380...	...HC380...	...HC380...
7/16"	14	11,113	100	24	-	8	6,2	3	9,4	...HD716...	...HD716...	...HD716...	...HD716...
1/2"	13	12,7	110	26	-	9	7	3	10,8	...HE120...	...HE120...	...HE120...	...HE120...
9/16"	12	14,288	110	28	-	11	9	3	12,2	...HF916...	...HF916...	...HF916...	...HF916...
5/8"	11	15,875	110	28	-	12	9	3	13,5	...HG580...	...HG580...	...HG580...	...HG580...
3/4"	10	19,05	125	32	-	14	11	4	16,5	...HH340...	...HH340...	...HH340...	...HH340...
7/8"	9	22,225	140	32	-	18	14,5	4	19,5	...HL780...	...HL780...	...HL780...	...HL780...
1"	8	25,4	160	36	-	18	14,5	4	22,25	...HM100...	...HM100...	...HM100...	...HM100...
1 1/4"	7	31,75	180	40	-	22	18	4	28	...HP114...			
1 1/2"	6	38,1	200	50	-	28	22	4	34	...HR112...			

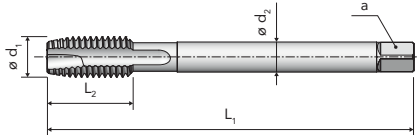


A19 S
TiX2

DIN 2184-1
≤ Ø 1/4"



DIN 2184-1
≥ Ø 5/16"



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A19 S TiX2			
P	P.7	• 10-15			
M	M.1	• 10-15			



UNC	P [Sp/1"]	Ød ₁ [mm]	L ₁ js 16 [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	Ød ₂ h9 h12 [mm]	a h12 [mm]	z [-]	Ø [mm]	A19 S TiX2 A...0192B2MLO			
Nr.6	32	3,505	56	11	20	4	3	3	2,85	...H0632...			
Nr.8	32	4,166	63	13	22	4,5	3,4	3	3,5	...H0832...			
Nr.10	24	4,826	70	16	26,5	6	4,9	3	3,9	...H1024...			
Nr.12	24	5,486	80	16	26,5	6	4,9	3	4,5	...H1224...			
1/4"	20	6,35	80	17	30	7	5,5	3	5,1	...HA140...			
5/16"	18	7,938	90	18	-	6	4,9	3	6,6	...HB516...			
3/8"	16	9,525	100	22	-	7	5,5	3	8	...HC380...			
7/16"	14	11,113	100	24	-	8	6,2	3	9,4	...HD716...			
1/2"	13	12,7	110	26	-	9	7	3	10,8	...HE120...			
9/16"	12	14,288	110	28	-	11	9	3	12,2	...HF916...			
5/8"	11	15,875	110	28	-	12	9	3	13,5	...HG580...			
3/4"	10	19,05	125	32	-	14	11	4	16,5	...HH340...			
7/8"	9	22,225	140	32	-	18	14,5	4	19,5	...HL780...			
1"	8	25,4	160	36	-	18	14,5	4	22,25	...HM100...			



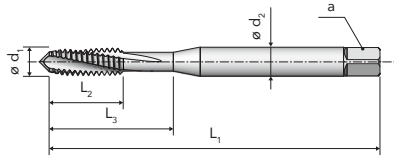
A33
NEUTRO

A33
TiN

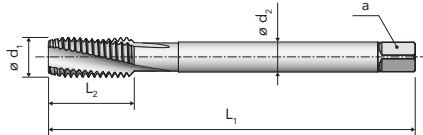
A33 3B
NEUTRO

A SERIES

DIN 2184-1
≤ Ø 1/4"



DIN 2184-1
≥ Ø 5/16"



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A33 NEUTRO	A33 TiN	A33 3B NEUTRO
P	P.1	● 18-20	● 30-35	● 18-20
	P.2	● 15-18	● 25-30	● 15-18
	P.3	● 12-15	● 20-25	● 12-15
	P.4	● 10-12	● 15-20	● 10-12
	P.5		● 5-10	
K	K.2	● 12-15	● 20-25	● 12-15
N	N.1	● 18-20		● 18-20
	N.2-3	● 15-18	● 25-30	● 15-18
	N.5	● 15-18		● 15-18
	N.6	● 12-15	● 20-25	● 12-15



UNC	P	Ød ₁	L ₁	L ₂	L ₃	Ød ₂	a	z	z	A33 NEUTRO	A33 TiN	A33 3B NEUTRO
	[Sp/1"]	[mm]	js 16 [mm]	[mm]	[mm]	h9 [mm]	h12 [mm]	[-]	[mm]	A...0332A1MA0	A...0332A1MD0	A...0332A1NA0
Nr.2	56	2,184	45	8	13	2,8	2,1	3	1,85	...H0256...	...H0256...	
Nr.3	48	2,515	50	9	15	2,8	2,1	3	2,1	...H0348...	...H0348...	
Nr.4	40	2,845	56	10	18	3,5	2,7	3	2,35	...H0440...	...H0440...	
Nr.5	40	3,175	56	10	18	3,5	2,7	3	2,65	...H0540...	...H0540...	
Nr.6	32	3,505	56	11	20	4	3	3	2,85	...H0632...	...H0632...	...H0632...
Nr.8	32	4,166	63	13	20	4,5	3,4	3	3,5	...H0832...	...H0832...	...H0832...
Nr.10	24	4,826	70	16	26,5	6	4,9	3	3,9	...H1024...	...H1024...	...H1024...
Nr.12	24	5,486	80	16	29	6	4,9	3	4,5	...H1224...	...H1224...	...H1224...
1/4"	20	6,35	80	17	30	7	5,5	3	5,1	...HA140...	...HA140...	...HA140...
5/16"	18	7,938	90	18	-	6	4,9	3	6,6	...HB516...	...HB516...	...HB516...
3/8"	16	9,525	100	22	-	7	5,5	3	8	...HC380...	...HC380...	...HC380...
7/16"	14	11,113	100	24	-	8	6,2	3	9,4	...HD716...	...HD716...	...HD716...
1/2"	13	12,7	110	26	-	9	7	3	10,8	...HE120...	...HE120...	...HE120...
9/16"	12	14,288	110	28	-	11	9	3	12,2	...HF916...	...HF916...	...HF916...
5/8"	11	15,875	110	28	-	12	9	3	13,5	...HG580...	...HG580...	...HG580...
3/4"	10	19,05	125	32	-	14	11	4	16,5	...HH340...	...HH340...	...HH340...
7/8"	9	22,225	140	32	-	18	14,5	4	19,5	...HL780...	...HL780...	
1"	8	25,4	160	36	-	18	14,5	4	22,25	...HM100...	...HM100...	
1 1/8"	7	28,575	180	40	-	22	18	4	25	...HN118...		
1 1/4"	7	31,75	180	40	-	22	18	4	28	...HP114...		
1 3/8"	6	34,925	200	50	-	28	22	4	30,75	...HQ138...		
1 1/2"	6	38,1	200	50	-	28	22	4	34	...HR112...		



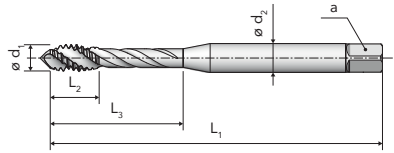
A60 S
NEUTRO

A60 S
TiN

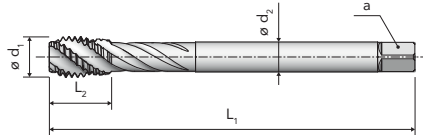
A60 S
TiCN

A60 S
TiX2

DIN 2184-1
≤ Ø 1/4"



DIN 2184-1
≥ Ø 5/16"



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A60 S NEUTRO	A60 S TiN	A60 S TiCN	A60 S TiX2
P	P.2	● 15-20	● 25-30	● 25-30	
	P.3	● 12-15	● 20-25	● 20-25	
	P.4	● 10-12	● 15-20	● 15-20	
	P.5		● 5-10	● 5-10	
M	M.1		● 8-10	● 8-10	● 8-10
	M.2				● 5-7
K	K.2	● 12-15	● 20-25	● 20-25	
N	N.3	● 15-18	● 25-30	● 25-30	
	N.6	● 15-18	● 25-30	● 25-30	



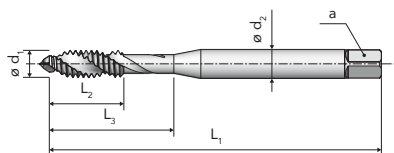
UNC	P	Ød ₁	L ₁	L ₂	L ₃	Ød ₂	a	z		A60 S NEUTRO	A60 S TiN	A60 S TiCN	A60 S TiX2
	[Sp/1"]	[mm]	js 16 [mm]	[mm]	[mm]	h9 [mm]	h12 [mm]	[-]	[mm]	A...0602B1MA0	A...0602B1MD0	A...0602B1ME0	A...0602B1ML0
Nr.2	56	2,184	45	6	13	2,8	2,1	3	1,85	...H0256...	...H0256...	...H0256...	...H0256...
Nr.3	48	2,515	50	6	15	2,8	2,1	3	2,1	...H0348...	...H0348...	...H0348...	...H0348...
Nr.4	40	2,845	56	6,5	21	3,5	2,7	3	2,35	...H0440...	...H0440...	...H0440...	...H0440...
Nr.5	40	3,175	56	6,5	21	3,5	2,7	3	2,65	...H0540...	...H0540...	...H0540...	...H0540...
Nr.6	32	3,505	56	7,5	22,5	4	3	3	2,85	...H0632...	...H0632...	...H0632...	...H0632...
Nr.8	32	4,166	63	7,5	26	4,5	3,4	3	3,5	...H0832...	...H0832...	...H0832...	...H0832...
Nr.10	24	4,826	70	10	28,5	6	4,9	3	3,9	...H1024...	...H1024...	...H1024...	...H1024...
Nr.12	24	5,486	80	10	28,5	6	4,9	3	4,5	...H1224...	...H1224...	...H1224...	...H1224...
1/4"	20	6,35	80	11,5	32	7	5,5	3	5,1	...HA140...	...HA140...	...HA140...	...HA140...
5/16"	18	7,938	90	13	-	6	4,9	3	6,6	...HB516...	...HB516...	...HB516...	...HB516...
3/8"	16	9,525	100	14	-	7	5,5	3	8	...HC380...	...HC380...	...HC380...	...HC380...
7/16"	14	11,113	100	17	-	8	6,2	3	9,4	...HD716...	...HD716...	...HD716...	...HD716...
1/2"	13	12,7	110	19	-	9	7	4	10,8	...HE120...	...HE120...	...HE120...	...HE120...
9/16"	12	14,288	110	21	-	11	9	4	12,2	...HF916...	...HF916...	...HF916...	...HF916...
5/8"	11	15,875	110	22,5	-	12	9	4	13,5	...HG580...	...HG580...	...HG580...	...HG580...
3/4"	10	19,05	125	26	-	14	11	4	16,5	...HH340...	...HH340...	...HH340...	...HH340...
7/8"	9	22,225	140	30	-	18	14,5	4	19,5	...HL780...	...HL780...	...HL780...	...HL780...
1"	8	25,4	160	36,5	-	18	14,5	4	22,25	...HM100...	...HM100...	...HM100...	...HM100...
1 1/4"	7	31,75	180	42	-	22	18	5	28	...HP114...			
1 1/2"	6	38,1	200	49	-	28	22	5	34	...HR112...			



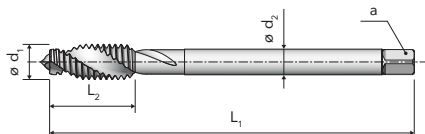
A65
NEUTRO

A SERIES

DIN 2184-1
≤ Ø 1/4"



DIN 2184-1
≥ Ø 5/16"



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A65 NEUTRO			
N	N.1-2	● 12-15			
	N.5-6	● 10-12			
S	S.1	● 6-8			
	S.3	● 6-8			



UNC	P [Sp/1"]	Ød ₁ [mm]	L ₁ js 16 [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	Ød ₂ h9 [mm]	a h12 [mm]	z	z	z	A65 NEUTRO A...0652A1MA0
Nr.3	48	2,515	50	9	15	2,8	2,1	2	2,1	2,1	...H0348...
Nr.4	40	2,845	56	10	18	3,5	2,7	2	2,35	2,35	...H0440...
Nr.5	40	3,175	56	10	18	3,5	2,7	2	2,65	2,65	...H0540...
Nr.6	32	3,505	56	11	20	4	3	2	2,85	2,85	...H0632...
Nr.8	32	4,166	63	13	20	4,5	3,4	2	3,5	3,5	...H0832...
Nr.10	24	4,826	70	16	26,5	6	4,9	2	3,9	3,9	...H1024...
Nr.12	24	5,486	80	16	29	6	4,9	2	4,5	4,5	...H1224...
1/4"	20	6,35	80	17	30	7	5,5	2	5,1	5,1	...HA140...
5/16"	18	7,938	90	18	-	6	4,9	2	6,6	6,6	...HB516...
3/8"	16	9,525	100	22	-	7	5,5	2	8	8	...HC380...

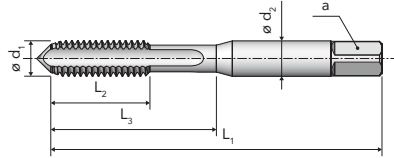


A8
SBOZZATORE

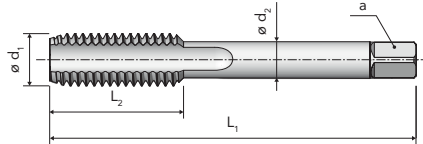
A8
FINITORE

A8
SERIE

DIN 2184-2
≤ Ø 1/4"



DIN 2184-2
≥ Ø 5/16"



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A8 SBOZZATORE	A8 FINITORE	A8 SERIE
P	P.1-4	•	•	•
	P.7	•	•	•
K	K.2	•	•	•
N	N.1-3	•	•	•
	N.5-7	•	•	•



UNF	P	Ød ₁	L ₁	L ₂	L ₃	Ød ₂	a	z		A8 SBOZZATORE	A8 FINITORE	A8 SERIE
	[Sp/1"]	[mm]	js 16 [mm]	[mm]	[mm]	h9 [mm]	h12 [mm]	[-]	[mm]	A...0081A1MA0	A...0081A3MA0	A...0081ASMA0
Nr.2	64	2,184	36	9	15	2,8	2,1	3	1,85	...N0264...	...N0264...	...N0264...
Nr.3	56	2,515	40	9	15	2,8	2,1	3	2,15	...N0356...	...N0356...	...N0356...
Nr.4	48	2,845	40	10	18	3,5	2,7	3	2,4	...N0448...	...N0448...	...N0448...
Nr.5	44	3,175	40	10	18	3,5	2,7	3	2,7	...N0544...	...N0544...	...N0544...
Nr.6	40	3,505	45	11	20	4	3	3	2,95	...N0640...	...N0640...	...N0640...
Nr.8	36	4,166	45	12	21	4,5	3,4	3	3,5	...N0836...	...N0836...	...N0836...
Nr.10	32	4,826	50	14	23	6	4,9	3	4,1	...N1032...	...N1032...	...N1032...
Nr.12	28	5,486	56	16	28	6	4,9	3	4,6	...N1228...	...N1228...	...N1228...
1/4"	28	6,35	56	16	28	6	4,9	3	5,5	...NA140...	...NA140...	...NA140...
5/16"	24	7,938	63	18	-	6	4,9	3	6,9	...NB516...	...NB516...	...NB516...
3/8"	24	9,525	63	18	-	7	5,5	3	8,5	...NC380...	...NC380...	...NC380...
7/16"	20	11,113	70	20	-	8	6,2	3	9,9	...ND716...	...ND716...	...ND716...
1/2"	20	12,7	70	20	-	9	7	4	11,5	...NE120...	...NE120...	...NE120...
9/16"	18	14,288	70	22	-	11	9	4	12,9	...NF916...	...NF916...	...NF916...
5/8"	18	15,875	70	22	-	12	9	4	14,5	...NG580...	...NG580...	...NG580...
3/4"	16	19,05	80	22	-	14	11	4	17,5	...NH340...	...NH340...	...NH340...
7/8"	14	22,225	80	22	-	18	14,5	4	20,4	...NL780...	...NL780...	...NL780...
1"	12	25,4	90	22	-	18	14,5	4	23,25	...NM100...	...NM100...	...NM100...
1 1/8"	12	28,575	90	22	-	22	18	4	26,5	...NN118...	...NN118...	...NN118...
1 1/4"	12	31,75	90	22	-	22	18	4	29,5	...NP114...	...NP114...	...NP114...



A28 FC
NEUTRO

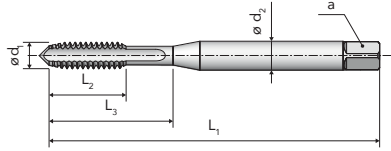
A28 FC
TiN

A28 FP
NEUTRO

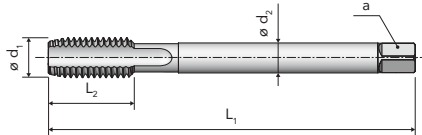
A28 FP
TiN

A SERIES

DIN 2184-1
≤ Ø 1/4"



DIN 2184-1
≥ Ø 5/16"



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A28 FC NEUTRO	A28 FC TiN	A28 FP NEUTRO	A28 FP TiN
P	P.1		● 20-25		● 20-25
	P.2	● 10-12	● 15-20	● 10-12	● 15-20
	P.3	● 8-10	● 12-15	● 8-10	● 12-15
K	K.2	● 8-10	● 12-15	● 8-10	● 12-15
N	N.1		● 20-25		● 20-25
	N.5		● 15-20		● 15-20



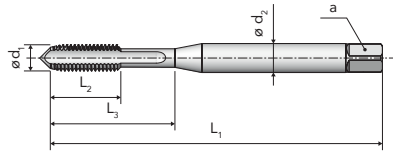
UNF	P	Ød ₁	L ₁	L ₂	L ₃	Ød ₂	a	z	z	A28 FC NEUTRO	A28 FC TiN	A28 FP NEUTRO	A28 FP TiN
	[Sp/1"]	[mm]	js 16 [mm]	[mm]	[mm]	h9 [mm]	h12 [mm]	[-]	[mm]	A...0282A1MA0	A...0282A1MD0	A...0282A2MA0	A...0282A2MD0
Nr.2	64	2,184	45	9	13	2,8	2,1	3	1,85	...N0264...	...N0264...	...N0264...	...N0264...
Nr.3	56	2,515	50	9	15	2,8	2,1	3	2,15	...N0356...	...N0356...	...N0356...	...N0356...
Nr.4	48	2,845	56	10	18	3,5	2,7	3	2,4	...N0448...	...N0448...	...N0448...	...N0448...
Nr.5	44	3,175	56	10	18	3,5	2,7	3	2,7	...N0544...	...N0544...	...N0544...	...N0544...
Nr.6	40	3,505	56	11	20	4	3	3	2,95	...N0640...	...N0640...	...N0640...	...N0640...
Nr.8	36	4,166	63	12	21	4,5	3,4	3	3,5	...N0836...	...N0836...	...N0836...	...N0836...
Nr.10	32	4,826	70	14	24,5	6	4,9	3	4,1	...N1032...	...N1032...	...N1032...	...N1032...
Nr.12	28	5,486	80	16	26,5	6	4,9	3	4,6	...N1228...	...N1228...	...N1228...	...N1228...
1/4"	28	6,35	80	16	30	7	5,5	3	5,5	...NA140...	...NA40...	...NA140...	...NA140...
5/16"	24	7,938	90	18	-	6	4,9	3	6,9	...NB516...	...NB516...	...NB516...	...NB516...
3/8"	24	9,525	90	18	-	7	5,5	3	8,5	...NC380...	...NC380...	...NC380...	...NC380...
7/16"	20	11,113	100	20	-	8	6,2	3	9,9	...ND716...	...ND716...	...ND716...	...ND716...
1/2"	20	12,7	100	22	-	9	7	3	11,5	...NE120...	...NE120...	...NE120...	...NE120...
9/16"	18	14,288	100	22	-	11	9	3	12,9	...NF916...	...NF916...	...NF916...	...NF916...
5/8"	18	15,875	100	22	-	12	9	3	14,5	...NG580...	...NG580...	...NG580...	...NG580...
3/4"	16	19,05	110	25	-	14	11	4	17,5	...NH340...	...NH340...	...NH340...	...NH340...
7/8"	14	22,225	125	25	-	18	14,5	4	20,4	...NL780...	...NL780...	...NL780...	...NL780...
1"	12	25,4	140	28	-	18	14,5	4	23,25	...NM100...	...NM100...	...NM100...	...NM100...
1 1/8"	12	28,575	150	28	-	22	18	4	26,5	...NN118...		...NN118...	
1 1/4"	12	31,75	150	28	-	22	18	4	29,5	...NP114...		...NP114...	
1 3/8"	12	34,925	170	30	-	28	22	4	32,75	...NQ138...		...NQ138...	
1 1/2"	12	38,1	170	30	-	28	22	5	36	...NR112...		...NR112...	



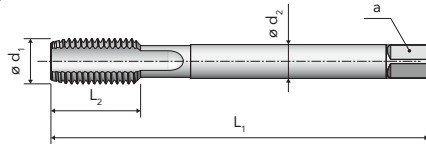
A50
NITRURATO

A50
TiCN

DIN 2184-1
≤ Ø 1/4"



DIN 2184-1
≥ Ø 5/16"



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A50 NITRURATO	A50 TiCN
K	K.1	● 15-20	● 40-45
	N.4	● 15-20	● 40-45
N	N.7	● 15-20	● 40-45
	N.9-10	● 20-25	● 45-50

2BX

2BX



UNF	P	Ød ₁	L ₁	L ₂	L ₃	Ød ₂	a	z		A50 NITRURATO	A50 TiCN
	[Sp/1"]	[mm]	<small>js 16</small> [mm]	[mm]	[mm]	<small>h9</small> [mm]	<small>h12</small> [mm]	[-]	[mm]	A...0502A1MC0	A...0502A1ME0
Nr.8	36	4,166	63	12	21	4,5	3,4	3	3,5	...N0836...	...N0836...
Nr.10	32	4,826	70	14	24,5	6	4,9	3	4,1	...N1032...	...N1032...
Nr.12	28	5,486	80	16	26,5	6	4,9	3	4,6	...N1228...	...N1228...
1/4"	28	6,35	80	16	30	7	5,5	3	5,5	...NA140...	...N...140...
5/16"	24	7,938	90	18	-	6	4,9	4	6,9	...NB516...	...NB516...
3/8"	24	9,525	90	18	-	7	5,5	4	8,5	...NC380...	...NC380...
7/16"	20	11,113	100	20	-	8	6,2	4	9,9	...ND716...	...ND716...
1/2"	20	12,7	100	22	-	9	7	4	11,5	...NE120...	...NE120...
9/16"	18	14,288	100	22	-	11	9	4	12,9	...NF916...	...NF916...
5/8"	18	15,875	100	22	-	12	9	4	14,5	...NG580...	...NG580...
3/4"	16	19,05	110	25	-	14	11	4	17,5	...NH340...	...NH340...
7/8"	14	22,225	125	25	-	18	14,5	4	20,4	...NL780...	...NL780...
1"	12	25,4	140	28	-	18	14,5	5	23,25	...NM100...	...NM100...
1 1/8"	12	28,575	150	28	-	22	18	5	26,5	...NN118...	
1 1/4"	12	31,75	150	28	-	22	18	5	29,5	...NP114...	
1 3/8"	12	34,925	170	30	-	28	22	5	32,75	...NQ138	
1 1/2"	12	38,1	170	30	-	28	22	5	36	...NR112...	



A20 S
NEUTRO

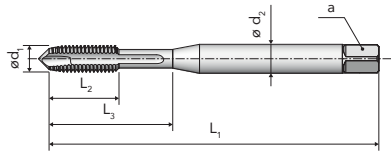
A20 S
TiN

A20 S
TiCN

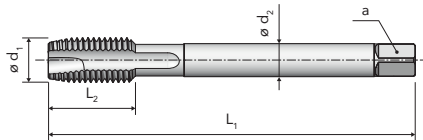
A20 S 3B
NEUTRO

A SERIES

DIN 2184-1
≤ Ø 1/4"



DIN 2184-1
≥ Ø 5/16"



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A20 S NEUTRO	A20 S TiN	A20 S TiCN	A20 S 3B NEUTRO
P	P.2	● 20-25	● 30-35	● 30-35	● 20-25
	P.3	● 15-20	● 25-30	● 25-30	● 15-20
	P.4	● 12-15	● 20-25	● 20-25	● 12-15
	P.5		● 10-15	● 10-15	
M	M.1		● 10-15	● 10-15	
	M.2	● 15-20	● 25-30	● 25-30	● 15-20
N	N.2-3	● 20-25	● 30-35	● 30-35	● 20-25
	N.6	● 15-18	● 25-30	● 25-30	● 15-18



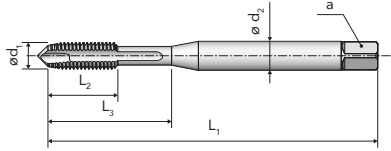
UNF	P	Ød ₁	L ₁	L ₂	L ₃	Ød ₂	a	z	Ø	A20 S NEUTRO	A20 S TiN	A20 S TiCN	A20 S 3B NEUTRO
	[Sp/1"]	[mm]	js 16 [mm]	[mm]	[mm]	h9 [mm]	h12 [mm]	[-]	[mm]	A...0202B2MA0	A...0202B2MD0	A...0202B2ME0	A...0202B2NA0
Nr.2	64	2,184	45	8	13	2,8	2,1	2	1,85	...N0264...	...N0264...	...N0264...	
Nr.3	56	2,515	50	9	15	2,8	2,1	3	2,15	...N0356...	...N0356...	...N0356...	
Nr.4	48	2,845	56	10	18	3,5	2,7	3	2,4	...N0448...	...N0448...	...N0448...	
Nr.5	44	3,175	56	10	18	3,5	2,7	3	2,7	...N0544...	...N0544...	...N0544...	
Nr.6	40	3,505	56	11	20	4	3	3	2,95	...N0640...	...N0640...	...N0640...	...N0640...
Nr.8	36	4,166	63	12	21	4,5	3,4	3	3,5	...N0836...	...N0836...	...N0836...	...N0836...
Nr.10	32	4,826	70	14	24,5	6	4,9	3	4,1	...N1032...	...N1032...	...N1032...	...N1032...
Nr.12	28	5,486	80	16	26,5	6	4,9	3	4,6	...N1228...	...N1228...	...N1228...	...N1228...
1/4"	28	6,35	80	16	30	7	5,5	3	5,5	...NA140...	...NA140...	...NA140...	...NA140...
5/16"	24	7,938	90	18	-	6	4,9	3	6,9	...NB516...	...NB516...	...NB516...	...NB516...
3/8"	24	9,525	90	18	-	7	5,5	3	8,5	...NC380...	...NC380...	...NC380...	...NC380...
7/16"	20	11,113	100	20	-	8	6,2	3	9,9	...ND716...	...ND716...	...ND716...	...ND716...
1/2"	20	12,7	100	22	-	9	7	4	11,5	...NE120...	...NE120...	...NE120...	...NE120...
9/16"	18	14,288	100	22	-	11	9	4	12,9	...NF916...	...NF916...	...NF916...	...NF916...
5/8"	18	15,875	100	22	-	12	9	4	14,5	...NG580...	...NG580...	...NG580...	...NG580...
3/4"	16	19,05	110	25	-	14	11	4	17,5	...NH340...	...NH340...	...NH340...	...NH340...
7/8"	14	22,225	125	25	-	18	14,5	4	20,4	...NL780...	...NL780...	...NL780...	...NL780...
1"	12	25,4	140	28	-	18	14,5	4	23,25	...NM100...	...NM100...	...NM100...	...NM100...
1 1/4"	12	31,75	150	28	-	22	18	4	29,5	...NP114...			
1 1/2"	12	38,1	170	30	-	28	22	5	36	...NR112...			

MASCHI A MACCHINA per fori passanti
Scanalature diritte con imbocco corretto / per acciaio inox

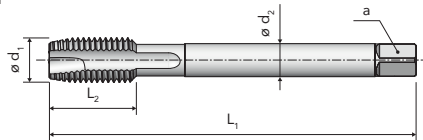


A20 S
TiX2

DIN 2184-1
≤ Ø 1/4"



DIN 2184-1
≥ Ø 5/16"



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A20 S TiX2			
P	P.7	• 10-15			
M	M.1	• 10-15			



UNF	P	Ød ₁	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A20 S TiX2			
	[Sp/1"]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0202B2MLO			
Nr.6	40	3,505	56	11	20	4	3	3	2,95	...N0640...			
Nr.8	36	4,166	63	12	21	4,5	3,4	3	3,5	...N0836...			
Nr.10	32	4,826	70	14	24,5	6	4,9	3	4,1	...N1032...			
Nr.12	28	5,486	80	16	26,5	6	4,9	3	4,6	...N1228...			
1/4"	28	6,35	80	16	30	7	5,5	3	5,5	...NA140...			
5/16"	24	7,938	90	18	-	6	4,9	3	6,9	...NB516...			
3/8"	24	9,525	90	18	-	7	5,5	3	8,5	...NC380...			
7/16"	20	11,113	100	20	-	8	6,2	3	9,9	...ND716...			
1/2"	20	12,7	100	22	-	9	7	4	11,5	...NE120...			
9/16"	18	14,288	100	22	-	11	9	4	12,9	...NF916...			
5/8"	18	15,875	100	22	-	12	9	4	14,5	...NG580...			
3/4"	16	19,05	110	25	-	14	11	4	17,5	...NH340...			
7/8"	14	22,225	125	25	-	18	14,5	4	20,4	...NL780...			
1"	12	25,4	140	28	-	18	14,5	4	23,25	...NM100...			



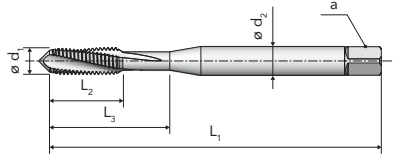
A34
NEUTRO

A34
TiN

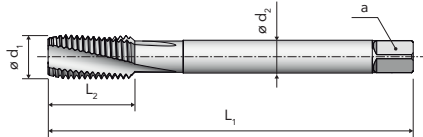
A34 3B
NEUTRO

A SERIES

DIN 2184-1
≤ Ø 1/4"



DIN 2184-1
≥ Ø 5/16"



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A34 NEUTRO	A34 TiN	A34 3B NEUTRO
P	P.1	● 18-20	● 30-35	● 18-20
	P.2	● 15-18	● 25-30	● 15-18
	P.3	● 12-15	● 20-25	● 12-15
	P.4	● 10-12	● 15-20	● 10-12
	P.5		● 5-10	
K	K.2	● 12-15	● 20-25	● 12-15
N	N.1	● 18-20		● 18-20
	N.2-3	● 15-18	● 25-30	● 15-18
	N.5	● 15-18		● 15-18
	N.6	● 12-15	● 20-25	● 12-15



UNF	P	Ød ₁	L ₁	L ₂	L ₃	Ød ₂	a	z	Ø	A34 NEUTRO	A34 TiN	A34 3B NEUTRO
	[Sp/1"]	[mm]	js js 16 [mm]	[mm]	[mm]	h9 h12 [mm]	h12 [mm]	[-]	[mm]	A...0342A1MA0	A...0342A1MD0	A...0342A1NA0
Nr.2	64	2,184	45	8	13	2,8	2,1	3	1,85	...N0264...	...N0264...	
Nr.3	56	2,515	50	9	15	2,8	2,1	3	2,15	...N0356...	...N0356...	
Nr.4	48	2,845	56	10	18	3,5	2,7	3	2,4	...N0448...	...N0448...	
Nr.5	44	3,175	56	10	18	3,5	2,7	3	2,7	...N0544...	...N0544...	
Nr.6	40	3,505	56	11	20	4	3	3	2,95	...N0640...	...N0640...	...N0640...
Nr.8	36	4,166	63	12	21	4,5	3,4	3	3,5	...N0836...	...N0836...	...N0836...
Nr.10	32	4,826	70	14	24,5	6	4,9	3	4,1	...N1032...	...N1032...	...N1032...
Nr.12	28	5,486	80	16	26,5	6	4,9	3	4,6	...N1228...	...N1228...	...N1228...
1/4"	28	6,35	80	16	30	7	5,5	3	5,5	...NA140...	...NA140...	...NA140...
5/16"	24	7,938	90	18	-	6	4,9	3	6,9	...NB516...	...NB516...	...NB516...
3/8"	24	9,525	90	18	-	7	5,5	3	8,5	...NC380...	...NC380...	...NC380...
7/16"	20	11,113	100	20	-	8	6,2	3	9,9	...ND716...	...ND716...	...ND716...
1/2"	20	12,7	100	22	-	9	7	3	11,5	...NE120...	...NE120...	...NE120...
9/16"	18	14,288	100	22	-	11	9	3	12,9	...NF916...	...NF916...	...NF916...
5/8"	18	15,875	100	22	-	12	9	3	14,5	...NG580...	...NG580...	...NG580...
3/4"	16	19,05	110	25	-	14	11	4	17,5	...NH340...	...NH340...	...NH340...
7/8"	14	22,225	125	25	-	18	14,5	4	20,4	...NL780...	...NL780...	
1"	12	25,4	140	28	-	18	14,5	4	23,25	...NM100...	...NM100...	
1 1/8"	12	28,575	150	28	-	22	18	4	26,5	...NN118...		
1 1/4"	12	31,75	150	28	-	22	18	4	29,5	...NP114...		
1 3/8"	12	34,925	170	30	-	28	22	5	32,75	...NQ138...		
1 1/2"	12	38,1	170	30	-	28	22	5	36	...NR112...		



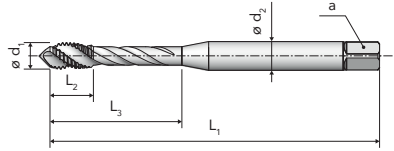
A61 S
NEUTRO

A61 S
TiN

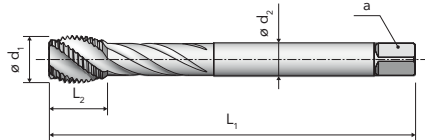
A61 S
TiCN

A61 S
TiX2

DIN 2184-1
≤ Ø 1/4"



DIN 2184-1
≥ Ø 5/16"



A
SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A61 S NEUTRO	A61 S TiN	A61 S TiCN	A61 S TiX2
P	P.2	● 15-20	● 25-30	● 25-30	
	P.3	● 12-15	● 20-25	● 20-25	
	P.4	● 10-12	● 15-20	● 15-20	
	P.5		● 5-10	● 5-10	
	P.7		● 8-10	● 8-10	● 8-10
M	M.1		● 8-10	● 8-10	● 8-10
	M.2				● 5-7
K	K.2	● 12-15	● 20-25	● 20-25	
N	N.3	● 15-18	● 25-30	● 25-30	
	N.6	● 15-18	● 25-30	● 25-30	



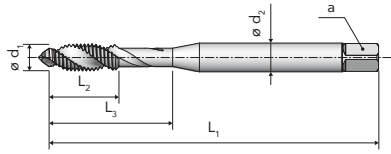
UNF	P [Sp/1"]	Ød ₁ [mm]	L ₁ js 16 [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	Ød ₂ h9 [mm]	a h12 [mm]	z [-]	z [mm]	A61 S	A61 S	A61 S	A61 S
										NEUTRO	TiN	TiCN	TiX2
										A...0612B1MA0	A...0612B1MD0	A...0612B1ME0	A...0612B1ML0
Nr.2	64	2,184	45	5,5	13	2,8	2,1	3	1,85	...N0264...	...N0264...	...N0264...	
Nr.3	56	2,515	50	6	18	2,8	2,1	3	2,15	...N0356...	...N0356...	...N0356...	
Nr.4	48	2,845	56	6	18	3,5	2,7	3	2,4	...N0448...	...N0448...	...N0448...	
Nr.5	44	3,175	56	6	18	3,5	2,7	3	2,7	...N0544...	...N0544...	...N0544...	
Nr.6	40	3,505	56	6,5	22	4	3	3	2,95	...N0640...	...N0640...	...N0640...	...N0640...
Nr.8	36	4,166	63	7	26,5	4,5	3,4	3	3,5	...N0836...	...N0836...	...N0836...	...N0836...
Nr.10	32	4,826	70	8	29	6	4,9	3	4,1	...N1032...	...N1032...	...N1032...	...N1032...
Nr.12	28	5,486	80	9	29,5	6	4,9	3	4,6	...N1228...	...N1228...	...N1228...	...N1228...
1/4"	28	6,35	80	10	32	7	5,5	3	5,5	...NA140...	...NA140...	...NA140...	...NA140...
5/16"	24	7,938	90	11	-	6	4,9	3	6,9	...NB516...	...NB516...	...NB516...	...NB516...
3/8"	24	9,525	90	12	-	7	5,5	3	8,5	...NC380...	...NC380...	...NC380...	...NC380...
7/16"	20	11,113	100	13,5	-	8	6,2	3	9,9	...ND716...	...ND716...	...ND716...	...ND716...
1/2"	20	12,7	100	14,5	-	9	7	4	11,5	...NE120...	...NE120...	...NE120...	...NE120...
9/16"	18	14,288	100	15,5	-	11	9	4	12,9	...NF916...	...NF916...	...NF916...	...NF916...
5/8"	18	15,875	100	16	-	12	9	4	14,5	...NG580...	...NG580...	...NG580...	...NG580...
3/4"	16	19,05	110	18	-	14	11	4	17,5	...NH340...	...NH340...	...NH340...	...NH340...
7/8"	14	22,225	125	23,5	-	18	14,5	4	20,4	...NL780...	...NL780...	...NL780...	...NL780...
1"	12	25,4	140	26	-	18	14,5	4	23,25	...NM100...	...NM100...	...NM100...	...NM100...
1 1/4"	12	31,75	150	26	-	22	18	5	29,5	...NP114...			
1 1/2"	12	38,1	170	29	-	28	22	5	36	...NR112...			



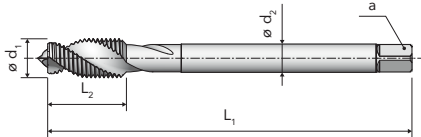
A66
NEUTRO

A SERIES

DIN 2184-1
≤ Ø 1/4"



DIN 2184-1
≥ Ø 5/16"



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A66 NEUTRO			
N	N.1-2	● 12-15			
	N.5-6	● 10-12			
S	S.1	● 6-8			
	S.3	● 6-8			



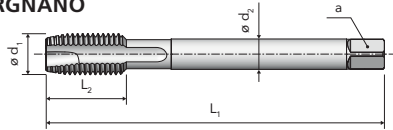
UNF	P [Sp/1"]	Ød ₁ [mm]	L ₁ js 16 [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	Ød ₂ h9 [mm]	a h12 [mm]	z	Ø	A66 NEUTRO A...0661A1LA0
Nr.2	64	2,184	45	8	13	2,8	2,1	2	1,85	...N0264...
Nr.3	56	2,515	50	9	15	2,8	2,1	2	2,15	...N0356...
Nr.4	48	2,845	56	10	18	3,5	2,7	2	2,4	...N0448...
Nr.5	44	3,175	56	10	18	3,5	2,7	2	2,7	...N0544...
Nr.6	40	3,505	56	11	20	4	3	2	2,95	...N0640...
Nr.8	36	4,166	63	12	21	4,5	3,4	2	3,5	...N0836...
Nr.10	32	4,826	70	14	24,5	6	4,9	2	4,1	...N1032...
Nr.12	28	5,486	80	16	26,5	6	4,9	2	4,6	...N1228...
1/4"	28	6,35	80	16	30	7	5,5	2	5,5	...NA140...
5/16"	24	7,938	90	18	-	6	4,9	2	6,9	...NB516...
3/8"	24	9,525	90	18	-	7	5,5	2	8,5	...NC380...



A119
NEUTRO

A119
TiN

NORMA VERGNANO



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A119 NEUTRO	A119 TiN
P	P.2	● 20-25	● 30-35
	P.3	● 15-20	● 25-30
	P.4	● 12-15	● 20-25
	P.5		● 10-15
	P.7		● 10-15
M	M.1		● 10-15
K	K.2	● 15-20	● 25-30
N	N.2-3	● 20-25	● 30-35
	N.6	● 15-18	● 25-30



8-UN	P	Ød ₁	L ₁	L ₂	L ₃	Ød ₂	a	z		A119 NEUTRO	A119 TiN
	[Sp/1"]	[mm]	<small>js 16</small> [mm]	[mm]	[mm]	<small>h9</small> [mm]	<small>h12</small> [mm]	[-]	[mm]	A...1192A2MA0	A...1192A2MD0
1 1/8"	8	28,575	180	40	-	22	18	4	25,4	...PN118...	...PN118...
1 1/4"	8	31,75	180	40	-	25	20	4	28,6	...PP114...	...PP114...
1 3/8"	8	34,925	200	50	-	28	22	4	31,8	...PQ138...	...PQ138...
1 1/2"	8	38,1	200	50	-	32	24	4	35	...PR112...	...PR112...
1 5/8"	8	41,275	200	50	-	32	24	5	38,1	...PS158...	...PS158...
1 3/4"	8	44,45	200	50	-	36	29	5	41,3	...PT134...	...PT134...
1 7/8"	8	47,625	225	60	-	36	29	5	44,5	...PU178...	...PU178...
2"	8	50,8	225	60	-	40	32	5	47,7	...PV200...	...PV200...

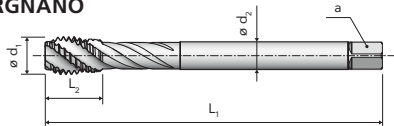


A160
NEUTRO

A160
TiN

A SERIES

NORMA VERGNANO



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A160 NEUTRO	A160 TiN
P	P.2	● 15-20	● 25-30
	P.3	● 12-15	● 20-25
	P.4	● 10-12	● 15-20
	P.5		● 5-10
	P.7		● 8-10
M	M.1		● 8-10
K	K.2	● 12-15	● 20-25
N	N.3	● 15-18	● 25-30
	N.6	● 15-18	● 25-30



8-UN	P	Ød ₁	L ₁	L ₂	L ₃	Ød ₂	a	z		A160 NEUTRO	A160 TiN
	[Sp/1"]	[mm]	_{js 16} [mm]	[mm]	[mm]	_{h9} [mm]	_{h12} [mm]	[-]	[mm]	A...1602A1MA0	A...1602A1MD0
1 1/8"	8	28,575	180	40	-	22	18	4	25,4	...PN118...	...PN118...
1 1/4"	8	31,75	180	41,5	-	25	20	4	28,6	...PP114...	...PP114...
1 3/8"	8	34,925	200	50	-	28	22	4	31,1	...PQ138...	...PQ138...
1 1/2"	8	38,1	200	50	-	32	24	5	35	...PR112...	...PR112...
1 5/8"	8	41,275	200	52	-	32	24	5	38,1	...PS158...	...PS158...
1 3/4"	8	44,45	200	52	-	36	29	5	41,3	...PT134...	...PT134...
1 7/8"	8	47,625	225	53,5	-	36	29	5	44,5	...PU178...	...PU178...
2"	8	50,8	225	61,5	-	40	32	5	47,7	...PV200...	...PV200...

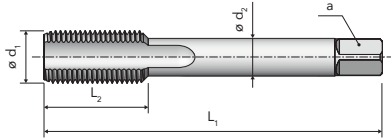


A5
SBOZZATORE

A5
FINITORE

A5
SERIE

DIN 5157



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A5 SBOZZATORE	A5 FINITORE	A5 SERIE
P	P.1-4	•	•	•
	P.7	•	•	•
K	K.2	•	•	•
N	N.1-3	•	•	•
	N.5-7	•	•	•



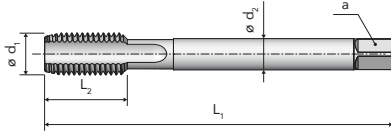
G	P [Sp/1"]	Ød1 [mm]	L1 js 16 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Ød2 h9 [mm]	a h12 [mm]	z [-]	Ø [mm]	A5	A5	A5
										SBOZZATORE A...0051A1LA0	FINITORE A...0051A3LA0	SERIE A...0051ASLA0
1/8"	28	9,728	63	18	-	7	5,5	3	8,8	...GA180...	...GA180...	...GA180...
1/4"	19	13,157	70	20	-	11	9	4	11,8	...GB140...	...GB140...	...GB140...
3/8"	19	16,662	70	20	-	12	9	4	15,25	...GC380...	...GC380...	...GC380...
1/2"	14	20,955	80	22	-	16	12	4	19	...GD120...	...GD120...	...GD120...
5/8"	14	22,911	80	22	-	18	14,5	4	21	...GE580...	...GE580...	...GE580...
3/4"	14	26,441	90	22	-	20	16	4	24,5	...GF340...	...GF340...	...GF340...
7/8"	14	30,201	90	22	-	22	18	4	28,25	...GG780...	...GG780...	...GG780...
1"	11	33,249	100	25	-	25	20	4	30,75	...GH100...	...GH100...	...GH100...
1 1/8"	11	37,897	125	32	-	28	22	5	35,5	...GL118...	...GL118...	...GL118...
1 1/4"	11	41,91	125	32	-	32	24	5	39,5	...GM114...	...GM114...	...GM114...
1 1/2"	11	47,803	140	32	-	36	29	6	45,25	...GP112...	...GP112...	...GP112...
1 3/4"	11	53,746	140	36	-	40	32	6	51	...GQ134...	...GQ134...	...GQ134...
2"	11	59,614	160	36	-	45	35	6	57	...GR200...	...GR200...	...GR200...



A48
NITRURATO

A48
TiCN

DIN 5156



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A48 NITRURATO	A48 TiCN
K	K.1	● 15-20	● 40-45
	N.4	● 15-20	● 40-45
N	N.7	● 15-20	● 40-45
	N.9-10	● 20-25	● 45-50



G	P [Sp/1"]	Ød ₁ [mm]	L ₁ js 16 [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	Ød ₂ h9 [mm]	a h12 [mm]	z [-]	Ø [mm]	A48 NITRURATO	A48 TiCN
										A...0482A1LC0	A...0482A1LE0
1/8"	28	9,728	90	18	-	7	5,5	4	8,8	...GA180...	...GA180...
1/4"	19	13,157	100	22	-	11	9	4	11,8	...GB140...	...GB140...
3/8"	19	16,662	100	22	-	12	9	4	15,25	...GC380...	...GC380...
1/2"	14	20,955	125	25	-	16	12	4	19	...GD120...	...GD120...
5/8"	14	22,911	125	25	-	18	14,5	4	21	...GE580...	...GE580...
3/4"	14	26,441	140	28	-	20	16	5	24,5	...GF340...	...GF340...
7/8"	14	30,201	150	28	-	22	18	5	28,25	...GG780...	...GG780...
1"	11	33,249	160	30	-	25	20	5	30,75	...GH100...	...GH100...
1 1/8"	11	37,897	170	30	-	28	22	6	35,5	...GL118...	
1 1/4"	11	41,91	170	30	-	32	24	6	39,5	...GM114...	
1 1/2"	11	47,803	190	32	-	36	29	6	45,25	...GP112...	

A SERIES



A18 S
NEUTRO

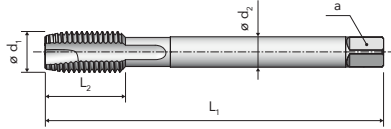
A18 S
VAP

A18 S
TiCN

A18 S
TiX2

A SERIES

DIN 5156



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A18 S NEUTRO	A18 S VAP	A18 S TiCN	A18 S TiX2
P	P.2	● 20-25	● 20-25	● 30-35	
	P.3	● 15-20	● 15-20	● 25-30	
	P.4	● 12-15	● 12-15	● 20-25	
	P.5			● 10-15	
M	M.1			● 10-15	● 10-15
	M.2			● 10-15	● 10-15
K	K.2	● 15-20	● 15-20	● 25-30	
N	N.2-3	● 20-25	● 20-25	● 30-35	
	N.6	● 15-18	● 15-18	● 25-30	



G	P	Ød ₁	L ₁	L ₂	L ₃	Ød ₂	a	z	z	A18 S NEUTRO	A18 S VAP	A18 S TiCN	A18 S TiX2
	[Sp/1"]	[mm]	js 16 [mm]	[mm]	[mm]	h9 [mm]	h12 [mm]	[-]	[mm]	A...0182B2LA0	A...0182B2LB0	A...0182B2LE0	A...0182B2LL0
1/8"	28	9,728	90	18	-	7	5,5	4	8,8	...GA180...	...GA180...	...GA180...	...GA180...
1/4"	19	13,157	100	22	-	11	9	4	11,8	...GB140...	...GB140...	...GB140...	...GB140...
3/8"	19	16,662	100	22	-	12	9	4	15,25	...GC380...	...GC380...	...GC380...	...GC380...
1/2"	14	20,955	125	25	-	16	12	4	19	...GD120...	...GD120...	...GD120...	...GD120...
5/8"	14	22,911	125	25	-	18	14,5	4	21	...GE580...	...GE580...	...GE580...	...GE580...
3/4"	14	26,441	140	28	-	20	16	4	24,5	...GF340...	...GF340...	...GF340...	...GF340...
7/8"	14	30,201	150	28	-	22	18	4	28,25	...GG780...	...GG780...	...GG780...	...GG780...
1"	11	33,249	160	30	-	25	20	4	30,75	...GH100...	...GH100...	...GH100...	...GH100...
1 1/8"	11	37,897	170	30	-	28	22	5	35,5	...GL118...			
1 1/4"	11	41,91	170	30	-	32	24	5	39,5	...GM114...			
1 1/2"	11	47,803	190	32	-	36	29	5	45,25	...GP112...			



A59 S
NEUTRO

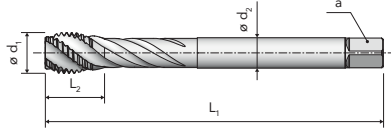
A59 S
VAP

A59 S
TiN

A59 S
TiCN

A SERIES

DIN 5156



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A59 S NEUTRO	A59 S VAP	A59 S TiN	A59 S TiCN
P	P.2	● 15-20	● 15-20	● 25-30	● 25-30
	P.3	● 12-15	● 12-15	● 20-25	● 20-25
	P.4	● 10-12	● 10-12	● 15-20	● 15-20
	P.5			● 5-10	● 5-10
	P.7			● 8-10	● 8-10
M	M.1			● 8-10	● 8-10
K	K.2	● 12-15	● 12-15	● 20-25	● 20-25
N	N.3	● 15-18	● 15-18	● 25-30	● 25-30
	N.6	● 15-18	● 15-18	● 25-30	● 25-30

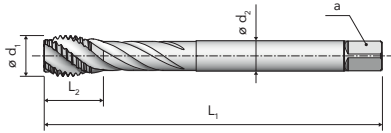


G	P [Sp/1"]	Ød1 [mm]	L1 js 16 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Ød2 h9 [mm]	a h12 [mm]	z [-]	Ø	A59 S	A59 S	A59 S	A59 S
										NEUTRO A...0592B1LA0	VAP A...0592B1LB0	TiN A...0592B1LD0	TiCN A...0592B1LE0
1/8"	28	9,728	90	17	-	7	5,5	3	8,8	...GA180...	...GA180...	...GA180...	...GA180...
1/4"	19	13,157	100	23	-	11	9	4	11,8	...GB140...	...GB140...	...GB140...	...GB140...
3/8"	19	16,662	100	23	-	12	9	4	15,25	...GC380...	...GC380...	...GC380...	...GC380...
1/2"	14	20,955	125	29	-	16	12	5	19	...GD120...	...GD120...	...GD120...	...GD120...
5/8"	14	22,911	125	29	-	18	14,5	5	21	...GE580...	...GE580...	...GE580...	...GE580...
3/4"	14	26,441	140	29	-	20	16	5	24,5	...GF340...	...GF340...	...GF340...	...GF340...
7/8"	14	30,201	150	32	-	22	18	5	28,25	...GG780...	...GG780...	...GG780...	...GG780...
1"	11	33,249	160	34,5	-	25	20	5	30,75	...GH100...	...GH100...	...GH100...	...GH100...
1 1/8"	11	37,897	170	34,5	-	28	22	5	35,5	...GL118...	...GL118...		
1 1/4"	11	41,91	170	34,5	-	32	24	5	39,5	...GM114...	...GM114...		
1 1/2"	11	47,803	190	37,5	-	36	29	6	45,25	...GP112...	...GP112...		



A59 S
TiX2

DIN 5156



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A59 S TiX2			
P	P.7	• 8-10			
M	M.1	• 8-10			
	M.2	• 5-7			



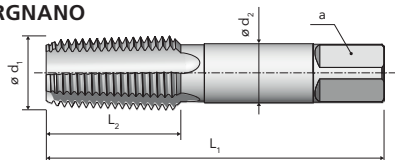
G	P	Ød1	L1	L2	L3	Ød2	a	z	z	A59 S TiX2			
	[Sp/1"]	[mm]	js 16 [mm]	[mm]	[mm]	h9 [mm]	h12 [mm]	[-]	[mm]	A...0592B1LL0			
1/8"	28	9,728	90	17	-	7	5,5	3	8,8	...GA180...			
1/4"	19	13,157	100	23	-	11	9	4	11,8	...GB140...			
3/8"	19	16,662	100	23	-	12	9	4	15,25	...GC380...			
1/2"	14	20,955	125	29	-	16	12	5	19	...GD120...			
5/8"	14	22,911	125	29	-	18	14,5	5	21	...GE580...			
3/4"	14	26,441	140	29	-	20	16	5	24,5	...GF340...			
7/8"	14	30,201	150	32	-	22	18	5	28,25	...GG780...			
1"	11	33,249	160	34,5	-	25	20	5	30,75	...GH100...			



A6
NEUTRO

A SERIES

NORMA VERGNANO



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A6 NEUTRO			
P	P.2	• 10-15			
	P.3	• 10-12			
	P.4	• 8-10			
K	K.2	• 10-12			



Rc	P [Sp/1"]	Ød1 [mm]	L1 js 16 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Ød2 h9 h12 [mm]	a h12 [mm]	z	z [-]	z [mm]	A6 NEUTRO A...0062H1LA0
1/8"	28	9,728	63	17,5	-	7	5,5	4	8,2 (a)	...	V0180...
1/4"	19	13,157	63	23,5	-	11	9	4	11 (a)	...	V0140...
3/8"	19	16,662	70	24	-	12	9	4	14,5 (a)	...	V0380...
1/2"	14	20,955	80	29	-	16	12	4	18 (a)	...	V0120...
3/4"	14	26,441	100	32	-	20	16	5	23,5 (a)	...	V0340...
1"	11	33,249	110	36	-	25	20	5	29,5 (a)	...	V1000...
1 1/4"	11	41,91	125	44	-	32	24	5	38 (a)	...	V1140...
1 1/2"	11	47,803	140	46	-	36	29	6	44 (a)	...	V1120...
2"	11	59,614	160	50	-	45	35	6	55,5 (a)	...	V2000...

(a) = Preforo cilindrico (cfr pagina 264)



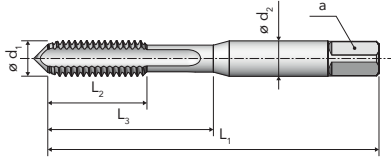
A4
SBOZZATORE

A4
INTERMEDIO

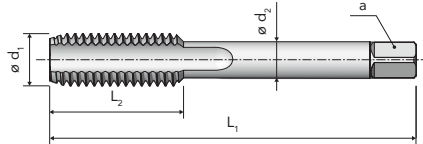
A4
FINITORE

A4
SERIE

DIN 2184-2
≤ Ø 1/4"



DIN 2184-2
≥ Ø 5/16"



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A4 SBOZZATORE	A4 INTERMEDIO	A4 FINITORE	A4 SERIE
P	P.1-4	•	•	•	•
	P.7	•	•	•	•
K	K.2	•	•	•	•
N	N.1-3	•	•	•	•
	N.5-7	•	•	•	•

—	—	mc	mc
A (5-6)	D (4-5)	C (2-3)	C (2-3)
2,5xD	2,5xD	2,5xD	2,5xD
RH	RH	RH	RH

BSW	P [Sp/1"]	Ød1 [mm]	L1 js 16 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Ød2 h9 [mm]	h12 [mm]	z [-]	[mm]	A4 SBOZZATORE	A4 INTERMEDIO	A4 FINITORE	A4 SERIE
										A...0041A1LAO	A...0041A2LAO	A...0041A3LAO	A...0041ASLAO
3/32"	48	2,381	40	9	15	2,8	2,1	3	1,9	...EA332...	...EA332...	...EA332...	...EA332...
1/8"	40	3,175	40	10	18	3,5	2,7	3	2,55	...EB180...	...EB180...	...EB180...	...EB180...
5/32"	32	3,969	45	12	21	4,5	3,4	3	3,2	...EB532...	...EB532...	...EB532...	...EB532...
3/16"	24	4,763	50	14	23	6	4,9	3	3,7	...EC316...	...EC316...	...EC316...	...EC316...
7/32"	24	5,556	56	16	28	6	4,9	3	4,5	...EC732...	...EC732...	...EC732...	...EC732...
1/4"	20	6,35	56	16	28	6	4,9	3	5,1	...ED140...	...ED140...	...ED140...	...ED140...
5/16"	18	7,938	63	22	-	6	4,9	3	6,5	...EE516...	...EE516...	...EE516...	...EE516...
3/8"	16	9,525	70	24	-	7	5,5	3	7,9	...EF380...	...EF380...	...EF380...	...EF380...
7/16"	14	11,113	70	24	-	8	6,2	3	9,25	...EF716...	...EF716...	...EF716...	...EF716...
1/2"	12	12,7	75	28	-	9	7	4	10,5	...EG120...	...EG120...	...EG120...	...EG120...
9/16"	12	14,288	80	28	-	11	9	4	12	...EG916...	...EG916...	...EG916...	...EG916...
5/8"	11	15,875	80	30	-	12	9	4	13,5	...EH580...	...EH580...	...EH580...	...EH580...
3/4"	10	19,05	95	32	-	14	11	4	16,4	...EL340...	...EL340...	...EL340...	...EL340...
7/8"	9	22,225	100	32	-	18	14,5	4	19,25	...EM780...	...EM780...	...EM780...	...EM780...
1"	8	25,4	110	36	-	18	14,5	4	22	...EP100...	...EP100...	...EP100...	...EP100...
1 1/8"	7	28,575	125	40	-	22	18	4	24,75	...EP118...	...EP118...	...EP118...	...EP118...
1 1/4"	7	31,75	125	40	-	22	18	4	27,75	...EQ114...	...EQ114...	...EQ114...	...EQ114...

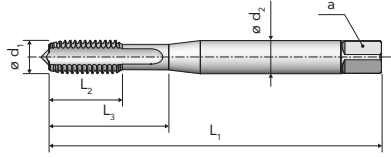


A24 FC
NEUTRO

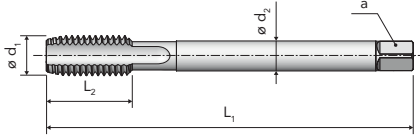
A24 FP
NEUTRO

A SERIES

DIN 2184-1
≤ Ø 3/8"



DIN 2184-1
≥ Ø 7/16"



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A24 FC NEUTRO	A24 FP NEUTRO
P	P.2	● 10-12	● 10-12
	P.3	● 8-10	● 8-10
K	K.2	● 8-10	● 8-10



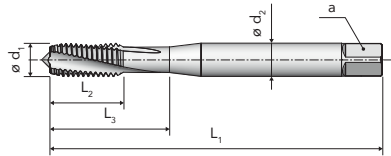
BSW	P [Sp/1"]	Ød ₁ [mm]	L ₁ js 16 [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	Ød ₂ h9 [mm]	a h12 [mm]	z	z [mm]	A24 FC	A24 FP
										NEUTRO A...0241A1LA0	NEUTRO A...0241A2LA0
3/32"	48	2,381	50	9	15	2,8	2,1	3	1,9	...EA332...	...EA332...
1/8"	40	3,175	56	11	17	3,5	2,7	3	2,55	...EB180...	...EB180...
5/32"	32	3,969	63	12	21	4,5	3,4	3	3,2	...EB532...	...EB532...
3/16"	24	4,763	70	14	24	6	4,9	3	3,7	...EC316...	...EC316...
7/32"	24	5,556	80	15	28	6	4,9	3	4,5	...EC732...	...EC732...
1/4"	20	6,35	80	16	29	7	5,5	3	5,1	...ED140...	...ED140...
5/16"	18	7,938	90	18	33	8	6,2	3	6,5	...EE516...	...EE516...
3/8"	16	9,525	100	20	36	10	8	3	7,9	...EF380...	...EF380...
7/16"	14	11,113	100	22	-	8	6,2	3	9,25	...EF716...	...EF716...
1/2"	12	12,7	110	25	-	9	7	3	10,5	...EG120...	...EG120...
9/16"	12	14,288	110	27	-	11	9	3	12	...EG916...	...EG916...
5/8"	11	15,875	110	28	-	12	9	3	13,5	...EH580...	...EH580...
3/4"	10	19,05	125	32	-	14	11	4	16,4	...EL340...	...EL340...
7/8"	9	22,225	140	32	-	18	14,5	4	19,25	...EM780...	...EM780...
1"	8	25,4	160	36	-	18	14,5	4	22	...EP100...	...EP100...
1 1/8"	7	28,575	180	40	-	22	18	4	24,75	...EP118...	...EP118...
1 1/4"	7	31,75	180	40	-	22	18	4	27,75	...EQ114...	...EQ114...



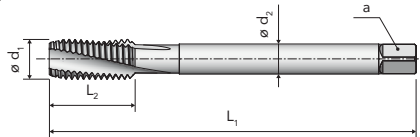
A31
NEUTRO

A31
TiN

DIN 2184-1
≤ Ø 3/8"



DIN 2184-1
≥ Ø 7/16"



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A31 NEUTRO	A31 TiN
P	P.1	● 18-20	● 30-35
	P.2	● 15-18	● 25-30
	P.3	● 12-15	● 20-25
	P.4	● 10-12	● 15-20
	P.5		● 5-10
K	K.2	● 12-15	● 20-25
N	N.1	● 18-20	
	N.2-3	● 15-18	● 25-30
	N.5	● 15-18	
	N.6	● 12-15	● 20-25



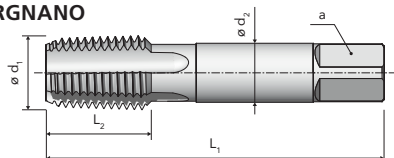
BSW	P [Sp/1"]	Ød ₁ [mm]	L ₁ js 16 [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	Ød ₂ h9 [mm]	a h12 [mm]	z [-]		z [mm]	A31 NEUTRO	A31 TiN
											A...0311A1LA0	A...0311A1LDO
3/32"	48	2,381	50	9	15	2,8	2,1	3	1,9	1,9	...EA332...	...EA332...
1/8"	40	3,175	56	11	17	3,5	2,7	3	2,55	2,55	...EB180...	...EB180...
5/32"	32	3,969	63	12	21	4,5	3,4	3	3,2	3,2	...EB532...	...EB532...
3/16"	24	4,763	70	14	24	6	4,9	3	3,7	3,7	...EC316...	...EC316...
7/32"	24	5,556	80	15	28	6	4,9	3	4,5	4,5	...EC732...	...EC732...
1/4"	20	6,35	80	16	29	7	5,5	3	5,1	5,1	...ED140...	...ED140...
5/16"	18	7,938	90	18	33	8	6,2	3	6,5	6,5	...EE516...	...EE516...
3/8"	16	9,525	100	20	36	10	8	3	7,9	7,9	...EF380...	...EF380...
7/16"	14	11,113	100	22	-	8	6,2	3	9,25	9,25	...EF716...	...EF716...
1/2"	12	12,7	110	25	-	9	7	3	10,5	10,5	...EG120...	...EG120...
9/16"	12	14,288	110	27	-	11	9	3	12	12	...EG916...	...EG916...
5/8"	11	15,875	110	28	-	12	9	3	13,5	13,5	...EH580...	...EH580...
3/4"	10	19,05	125	32	-	14	11	4	16,4	16,4	...EL340...	...EL340...
7/8"	9	22,225	140	32	-	18	14,5	4	19,25	19,25	...EM780...	...EM780...
1"	8	25,4	160	36	-	18	14,5	4	22	22	...EP100...	...EP100...
1 1/8"	7	28,575	180	40	-	22	18	4	24,75	24,75	...EP118...	...EP118...
1 1/4"	7	31,75	180	40	-	22	18	4	27,75	27,75	...EQ114...	...EQ114...



A6 B
NEUTRO

A SERIES

NORMA VERGNANO



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A6 B NEUTRO			
P	P.2	● 10-15			
	P.3	● 10-12			
	P.4	● 8-10			
K	K.2	● 10-12			



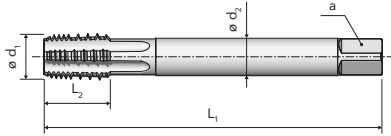
NPT	P	Ød ₁	L ₁	L ₂	L ₃	Ød ₂	a	z	Ø	A6 B NEUTRO A...0062H1LA0
	[Sp/1"]	[mm]	_{js 16} [mm]	[mm]	[mm]	_{h9} [mm]	_{h12} [mm]	[-]	[mm]	
1/16"	27	7,938	63	12	-	6	4,9	4	6,15 (a)	...Z0116...
1/8"	27	10,287	63	12	-	7	5,5	4	8,5 (a)	...Z0180...
1/4"	18	13,716	63	18	-	11	9	4	11 (a)	...Z0140...
3/8"	18	17,145	70	18	-	12	9	4	14,5 (a)	...Z0380...
1/2"	14	21,336	80	23	-	16	12	4	17,85 (a)	...Z0120...
3/4"	14	26,67	100	24	-	20	16	5	23,2 (a)	...Z0340...
1"	11,5	33,401	110	30	-	25	20	5	29 (a)	...Z1000...
1 1/4"	11,5	42,164	125	32	-	32	24	5	37,8 (a)	...Z1140...
1 1/2"	11,5	48,26	140	32	-	36	29	6	44 (a)	...Z1120...
2"	11,5	60,325	160	34	-	45	35	6	56 (a)	...Z2000...

(a) = Preforo cilindrico (cfr pagina 264)



A6 BZ
NEUTRO

DIN 374



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A6 BZ NEUTRO			
P	P.1	• 12-15			
	P.7	• 2-3			
M	M.1	• 2-3			
N	N.1-2	• 12-15			
	N.5	• 10-12			
	N.6	• 6-8			



NPT	P	$\varnothing d_1$	L_1	L_2	L_3	$\varnothing d_2$	a	z		A6 BZ NEUTRO			
	[Sp/1"]	[mm]	<small>js 16</small> [mm]	[mm]	[mm]	<small>h9</small> [mm]	<small>h12</small> [mm]	[-]	[mm]	A...0062H1QA0			
1/16"	27	7,938	90	12	-	6	4,9	3	6,15 (a)	...Z0116...			
1/8"	27	10,287	100	12	-	7	5,5	5	8,5 (a)	...Z0180...			
1/4"	18	13,716	100	18	-	11	9	5	11 (a)	...Z0140...			
3/8"	18	17,145	110	18	-	12	9	5	14,5 (a)	...Z0380...			
1/2"	14	21,336	140	23	-	16	12	5	17,85 (a)	...Z0120...			
3/4"	14	26,67	150	24	-	20	16	5	23,2 (a)	...Z0340...			
1"	11,5	33,401	170	30	-	25	20	5	29 (a)	...Z1000...			

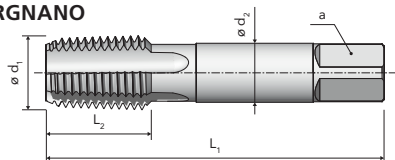
(a) = Preforo cilindrico (cfr pagina 264)



A6 F
NEUTRO

A SERIES

NORMA VERGNANO



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A6 F NEUTRO			
P	P.2	● 10-15			
	P.3	● 10-12			
	P.4	● 8-10			
K	K.2	● 10-12			



NPTF	P [Sp/1"]	Ød1 [mm]	L1 js 16 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Ød2 h9 [mm]	a h12 [mm]	z	Ø	A6 F NEUTRO A...0062H1PA0
1/16"	27	7,938	63	12	-	6	4,9	4	6,15 (a)	...Z0116...
1/8"	27	10,287	63	12	-	7	5,5	4	8,5 (a)	...Z0180...
1/4"	18	13,716	63	18	-	11	9	4	11 (a)	...Z0140...
3/8"	18	17,145	70	18	-	12	9	4	14,5 (a)	...Z0380...
1/2"	14	21,336	80	23	-	16	12	4	17,8 (a)	...Z0120...
3/4"	14	26,67	100	24	-	20	16	5	23 (a)	...Z0340...
1"	11,5	33,401	110	30	-	25	20	5	29 (a)	...Z1000...
1 1/4"	11,5	42,164	125	32	-	32	24	5	37,8 (a)	...Z1140...
1 1/2"	11,5	48,26	140	32	-	36	29	6	43,8 (a)	...Z1120...
2"	11,5	60,325	160	34	-	45	35	6	56 (a)	...Z2000...

(a) = Preforo cilindrico (cfr pagina 264)

