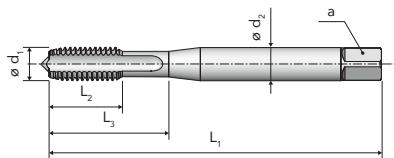
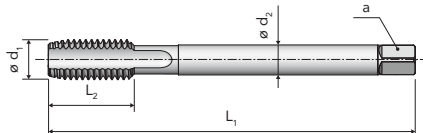


E S E R I E S

Maschi ad esaurimento



A21 FC LH
NEUTRODIN 371
≤ M10DIN 376
≥ M12

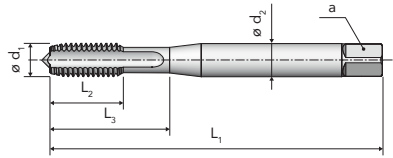
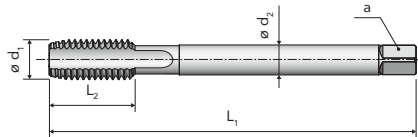
ARTICOLO SOSTITUITO DA

A70 S LH
(pp. 64)ISO2
6H

Ød ₁ [mm]	P [mm]	L ₁ js 16 [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	Ød ₂ h9 [mm]	a h12 [mm]	z [-]	 [mm]	A21 FC LH NEUTRO			
M 3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5	•			
4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3	•			
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2	•			
6	1	80	16	29	6	4,9	3	5	•			
8	1,25	90	18	33	8	6,2	3	6,8	•			
10	1,5	100	20	36	10	8	3	8,5	•			
12	1,75	110	24	-	9	7	3	10,2	•			
14	2	110	25	-	11	9	3	12	•			
16	2	110	28	-	12	9	3	14	•			
18	2,5	125	32	-	14	11	3	15,5	•			
20	2,5	140	32	-	16	12	4	17,5	•			
22	2,5	140	32	-	18	14,5	4	19,5	•			
24	3	160	36	-	18	14,5	4	21	•			
27	3	160	36	-	20	16	4	24	•			
30	3,5	180	40	-	22	18	4	26,5	•			


A21 FP
NEUTRO

A21 FP
TiN

DIN 371
≤ M10

DIN 376
≥ M11


ARTICOLO SOSTITUITO DA

A15 S
(pp. 43)

ISO2
6H

ISO2
6H

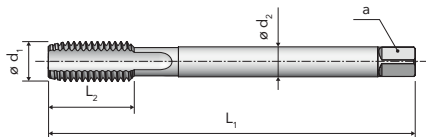

Ød ₁ [mm]	P [mm]	L ₁ js 16 [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	Ød ₂ h9 [mm]	a h12 [mm]	z	 [mm]	A21 FP NEUTRO	A21 FP TiN
M 2	0,4	45	7	11	2,8	2,1	3	1,6	•	•
2,2	0,45	45	8	13	2,8	2,1	3	1,75	•	•
2,3	0,4	45	8	13	2,8	2,1	3	1,9	•	•
2,5	0,45	50	9	15	2,8	2,1	3	2,05	•	•
2,6	0,45	50	9	15	2,8	2,1	3	2,1	•	•
3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5	•	•
3,5	0,6	56	11	20	4	3	3	2,9	•	•
4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3	•	•
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2	•	•
6	1	80	16	29	6	4,9	3	5	•	•
7	1	80	16	29	7	5,5	3	6	•	•
8	1,25	90	18	33	8	6,2	3	6,8	•	•
9	1,25	90	18	33	9	7	3	7,8	•	•
10	1,5	100	20	36	10	8	3	8,5	•	•
11	1,5	100	22	-	8	6,2	3	9,5	•	•
12	1,75	110	24	-	9	7	3	10,2	•	•
14	2	110	25	-	11	9	3	12	•	•
16	2	110	28	-	12	9	3	14	•	•
18	2,5	125	32	-	14	11	3	15,5	•	•
20	2,5	140	32	-	16	12	4	17,5	•	•
22	2,5	140	32	-	18	14,5	4	19,5	•	•
24	3	160	36	-	18	14,5	4	21	•	•
27	3	160	36	-	20	16	4	24	•	•
30	3,5	180	40	-	22	18	4	26,5	•	•
33	3,5	180	40	-	25	20	4	29,5	•	•
36	4	200	55	-	28	22	4	32	•	•



HSSE

A21 FP
NEUTRO

DIN 376



ARTICOLO SOSTITUITO DA

A15 S
(pp. 43)

ISO2
6H



1,5xD



RH



«

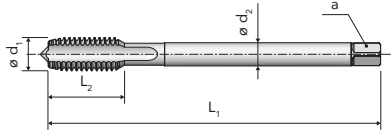
[illegible]



A22 FP
NEUTRO

A22 FP
TiN

DIN 376



ARTICOLO SOSTITUITO DA

A16 S
(pp. 49)

ISO2
6H

ISO2
6H



1,5xD

1,5x10

[illegible]

MASCHI A MACCHINA per fori passanti

Scanalature dritte con imbocco corretto

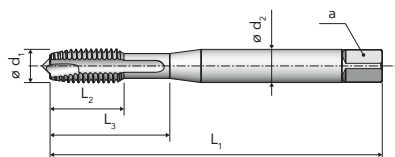


A15
NEUTRO

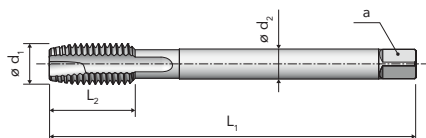
A15
VAP

A15
TiN

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



ARTICOLO SOSTITUITO DA

A15 S
(pp. 43)



ISO2
6H

ISO2
6H

ISO2
6H



Ød ₁ [mm]	P [mm]	L ₁ js 16 [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	Ød ₂ h9 [mm]	a h12 [mm]	z		A15 NEUTRO	A15 VAP	A15 TiN
M 2	0,4	45	7	11	2,8	2,1	2	1,6	•	•	•
2,5	0,45	50	9	15	2,8	2,1	3	2,05	•	•	•
3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5	•	•	•
3,5	0,6	56	11	20	4	3	3	2,9	•	•	•
4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3	•	•	•
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2	•	•	•
6	1	80	16	29	6	4,9	3	5	•	•	•
8	1,25	90	18	33	8	6,2	3	6,8	•	•	•
10	1,5	100	20	36	10	8	3	8,5	•	•	•
12	1,75	110	24	-	9	7	3	10,2	•	•	•
14	2	110	25	-	11	9	3	12	•	•	•
16	2	110	28	-	12	9	3	14	•	•	•
18	2,5	125	32	-	14	11	4	15,5	•	•	•
20	2,5	140	32	-	16	12	4	17,5	•	•	•
22	2,5	140	32	-	18	14,5	4	19,5	•	•	•
24	3	160	36	-	18	14,5	4	21	•	•	•
27	3	160	36	-	20	16	4	24	•	•	•
30	3,5	180	40	-	22	18	4	26,5	•	•	•

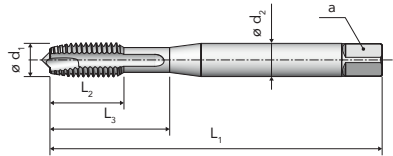


HSSE

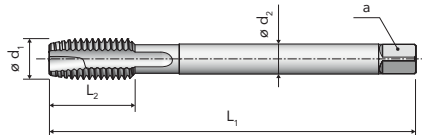
A15 6G
NEUTRO

A15 6G
TiN

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



ARTICOLO SOSTITUITO DA

A15 S 6G
(pp. 46)

**IS03
6G**

**ISO3
6G**



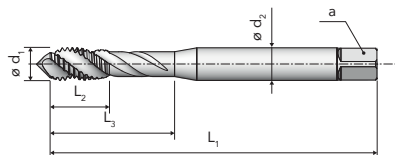
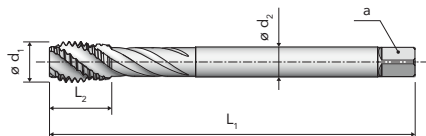
Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A15 6G NEUTRO	A15 6G TiN		
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]				
M 2	0,4	45	7	11	2,8	2,1	2	1,6	•	•		
2,5	0,45	50	9	15	2,8	2,1	3	2,05	•	•		
3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5	•	•		
4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3	•	•		
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2	•	•		
6	1	80	16	29	6	4,9	3	5	•	•		
8	1,25	90	18	33	8	6,2	3	6,8	•	•		
10	1,5	100	20	36	10	8	3	8,5	•	•		
12	1,75	110	24	-	9	7	3	10,2	•	•		
14	2	110	25	-	11	9	3	12	•	•		
16	2	110	28	-	12	9	3	14	•	•		

MASCHI A MACCHINA per fori ciechi
 Scanalature elicoidali 40° / rastremati

A70
 NEUTRO

A70
 VAP

A70
 TiN

DIN 371
 $\leq M10$

DIN 376
 $\geq M12$


ARTICOLO SOSTITUITO DA

A70 S
 (pp. 58)

ISO2
6H
ISO2
6H
ISO2
6H


$\varnothing d_1$ [mm]	P [mm]	L_1 js 16 [mm]	L_2 [mm]	L_3 [mm]	$\varnothing d_2$ h9 [mm]	a h12 [mm]	z		$\varnothing$ [mm]	A70 NEUTRO	A70 VAP	A70 TiN
M 2	0,4	45	6	12	2,8	2,1	3	1,6		•	•	•
2,5	0,45	50	6,5	15	2,8	2,1	3	2,05		•	•	•
3	0,5	56	7	15	3,5	2,7	3	2,5		•	•	•
4	0,7	63	8,5	21	4,5	3,4	3	3,3		•	•	•
5	0,8	70	10	24,5	6	4,9	3	4,2		•	•	•
6	1	80	12	29	6	4,9	3	5		•	•	•
8	1,25	90	15	33	8	6,2	3	6,8		•	•	•
10	1,5	100	17,5	38	10	8	3	8,5		•	•	•
12	1,75	110	18	-	9	7	4	10,2		•	•	•
14	2	110	20,5	-	11	9	4	12		•	•	•
16	2	110	20,5	-	12	9	4	14		•	•	•
18	2,5	125	25,5	-	14	11	4	15,5		•	•	•
20	2,5	140	29,5	-	16	12	4	17,5		•	•	•
22	2,5	140	29,5	-	18	14,5	4	19,5		•	•	•
24	3	160	35,5	-	18	14,5	4	21		•	•	•
27	3	160	37,5	-	20	16	4	24		•	•	•
30	3,5	180	42	-	22	18	4	26,5		•	•	•
33	3,5	180	43,5	-	25	20	4	29,5		•	•	•
36	4	200	47	-	28	22	4	32		•	•	•

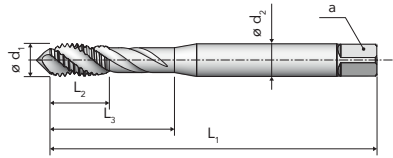


A70 6G
NEUTRO

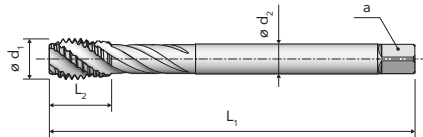
A70 6G
VAP

A70 6G
TiN

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



ARTICOLO SOSTITUITO DA

A70 S 6G
(pp. 60)

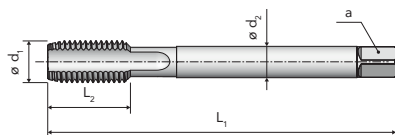


**ISO3
6G**

[illegible]

A23 FP
NEUTROA23 FP
TiNA23 FP LH
NEUTRO

DIN 374

A23 FP
NEUTROA23 FP
TiNA23 FP LH
NEUTRO

ARTICOLO SOSTITUITO DA

A17 S
(pp. 84)A17 S
(pp. 84)A23 FC LH
(pp. 80)ISO2
6HISO2
6HISO2
6H

Ød1 [mm]	P [mm]	L1 js 16 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Ød2 h9 [mm]	a h12 [mm]	z		A23 FP NEUTRO	A23 FP TiN	A23 FP LH NEUTRO
M 3	0,35	56	8	-	2,2	-	3	2,65	•		
3,5	0,35	56	9	-	2,5	2,1	3	3,15	•		
4	0,5	63	10	-	2,8	2,1	3	3,5	•		
5	0,5	70	12	-	3,5	2,7	3	4,5	•		
6	0,5	80	14	-	4,5	3,4	3	5,5	•	•	
6	0,75	80	14	-	4,5	3,4	3	5,2	•	•	•
7	0,75	80	14	-	5,5	4,3	3	6,2	•	•	
8	0,75	80	16	-	6	4,9	3	7,2	•		
8	1	90	16	-	6	4,9	3	7	•	•	•
9	1	90	16	-	7	5,5	3	8	•		
10	0,5	90	18	-	7	5,5	4	9,5	•	•	
10	0,75	90	18	-	7	5,5	3	9,2	•		
10	1	90	18	-	7	5,5	3	9	•	•	•
10	1,25	100	18	-	7	5,5	3	8,8	•	•	•
11	1	90	20	-	8	6,2	3	10	•		
12	0,75	100	22	-	9	7	4	11,2	•	•	
12	1	100	22	-	9	7	4	11	•	•	
12	1,25	100	22	-	9	7	3	10,8	•	•	•
12	1,5	100	22	-	9	7	3	10,5	•	•	•
14	1	100	22	-	11	9	4	13	•	•	
14	1,25	100	22	-	11	9	3	12,8	•	•	
14	1,5	100	22	-	11	9	3	12,5	•	•	•
15	1	100	22	-	12	9	4	14	•		
15	1,5	100	22	-	12	9	3	13,5	•		
16	1	100	22	-	12	9	4	15	•	•	
16	1,25	100	22	-	12	9	4	14,8	•	•	

»

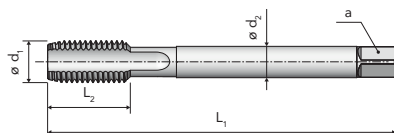


A23 FP
NEUTRO

A23 FP
TiN

A23 FP LH
NEUTRO

DIN 374



A23 FP
NEUTRO

A23 FP
TiN

A23 FP LH
NEUTRO

ARTICOLO SOSTITUITO DA

A17 S
(pp. 84)

A17 S
(pp. 84)

A23 FC LH
(pp. 80)

ISO2
6H

ISO2
6H

ISO2
6H

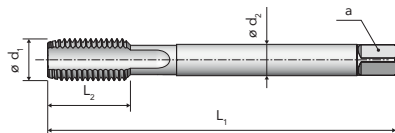


«	Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A23 FP NEUTRO	A23 FP TiN	A23 FP LH NEUTRO	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]				
M 16	1,5	100	22	-	12	9	3	14,5		•	•	•	
17	1	100	22	-	12	9	4	16		•			
17	1,5	100	22	-	12	9	4	15,5		•			
18	1	110	25	-	14	11	4	17		•			
18	1,5	110	25	-	14	11	4	16,5		•	•	•	
18	2	125	28	-	14	11	4	16		•			
20	1	125	25	-	16	12	4	19		•			
20	1,5	125	25	-	16	12	4	18,5		•	•	•	
20	2	140	28	-	16	12	4	18		•			
22	1	125	25	-	18	14,5	4	21		•			
22	1,5	125	25	-	18	14,5	4	20,5		•	•		
22	2	140	28	-	18	14,5	4	20		•			
24	1	140	25	-	18	14,5	4	23		•			
24	1,5	140	25	-	18	14,5	4	22,5		•			
24	2	140	28	-	18	14,5	4	22		•			
25	1	140	25	-	18	14,5	4	24		•			
25	1,5	140	25	-	18	14,5	4	23,5		•			
25	2	140	28	-	18	14,5	4	23		•			
26	1	140	25	-	18	14,5	4	25		•			
26	1,5	140	25	-	18	14,5	4	24,5		•			
26	2	140	28	-	18	14,5	4	24		•			
27	1,5	140	28	-	20	16	4	25,5		•			
27	2	140	28	-	20	16	4	25		•			
28	1,5	140	28	-	20	16	4	26,5		•			
28	2	140	28	-	20	16	4	26		•			
30	1	150	25	-	22	18	5	29		•			

»

A23 FP
NEUTRO

DIN 374



ARTICOLO SOSTITUITO DA

A17 S
(pp. 84)ISO2
6H

«

Ød1 [mm]	P [mm]	L1 js 16 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Ød2 h9 [mm]	a h12 [mm]	z [-]	 [mm]	A23 FP NEUTRO			
M 30	1,5	150	28	-	22	18	4	28,5	•			
30	2	150	28	-	22	18	4	28	•			
32	1,5	150	28	-	22	18	5	30,5	•			
32	2	150	28	-	22	18	4	30	•			
33	1,5	160	30	-	25	20	5	31,5	•			
33	2	160	30	-	25	20	4	31	•			
35	1,5	170	30	-	28	22	5	33,5	•			
35	2	170	30	-	28	22	5	33	•			
36	1,5	170	30	-	28	22	5	34,5	•			
36	2	170	30	-	28	22	5	34	•			
36	3	200	56	-	28	22	4	33	•			
39	3	200	60	-	32	24	5	36	•			
40	1,5	170	30	-	32	24	5	38,5	•			
40	2	170	30	-	32	24	5	38	•			
40	3	200	60	-	32	24	5	37	•			
42	1,5	170	30	-	32	24	6	40,5	•			
42	2	170	30	-	32	24	5	40	•			
42	3	200	60	-	32	24	5	39	•			
45	1,5	180	32	-	36	29	6	43,5	•			
45	2	180	32	-	36	29	5	43	•			
45	3	200	50	-	36	29	5	42	•			
48	1,5	190	32	-	36	29	6	46,5	•			
48	2	190	32	-	36	29	6	46	•			
48	3	225	50	-	36	29	5	45	•			
52	1,5	190	32	-	40	32	6	50,5	•			
52	2	190	32	-	40	32	6	50	•			
52	3	225	50	-	40	32	5	49	•			

MASCHI A MACCHINA per fori passanti Scanalature diritte con imbocco corretto

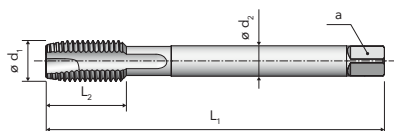


A17
NEUTRO

A17
VAP

A17
TiN

DIN 374



ARTICOLO SOSTITUITO DA

A17 S
(pp. 84)

ISO2
6H

ISO2
6H

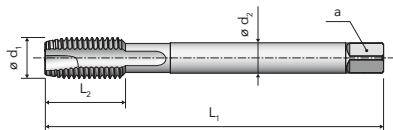
ISO2
6H



Ød ₁ [mm]	P [mm]	L ₁ js 16 [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	Ød ₂ h9 [mm]	a h12 [mm]	z		A17 NEUTRO	A17 VAP	A17 TiN
M 4	0,5	63	10	-	2,8	2,1	3	3,5	•		
5	0,5	70	12	-	3,5	2,7	3	4,5	•		
6	0,75	80	14	-	4,5	3,4	3	5,2	•	•	•
7	0,75	80	14	-	5,5	4,3	3	6,2	•		
8	0,75	80	16	-	6	4,9	3	7,2	•		
8	1	90	16	-	6	4,9	3	7	•	•	•
9	1	90	16	-	7	5,5	3	8	•		
10	0,75	90	18	-	7	5,5	4	9,2	•		
10	1	90	18	-	7	5,5	4	9	•	•	•
10	1,25	100	18	-	7	5,5	3	8,8	•	•	•
11	1	90	20	-	8	6,2	4	10	•		
12	1	100	22	-	9	7	4	11	•	•	•
12	1,25	100	22	-	9	7	4	10,8	•	•	•
12	1,5	100	22	-	9	7	3	10,5	•	•	•
14	1	100	22	-	11	9	4	13	•		
14	1,25	100	22	-	11	9	4	12,8	•	•	•
14	1,5	100	22	-	11	9	4	12,5	•	•	•
15	1	100	22	-	12	9	4	14	•		
15	1,5	100	22	-	12	9	4	13,5	•		
16	1	100	22	-	12	9	4	15	•		
16	1,5	100	22	-	12	9	4	14,5	•	•	•
18	1	110	25	-	14	11	4	17	•		
18	1,5	110	25	-	14	11	4	16,5	•	•	•
20	1	125	25	-	16	12	4	19	•		
20	1,5	125	25	-	16	12	4	18,5	•	•	•
22	1	125	25	-	18	14,5	4	21	•		

A17
NEUTRO

DIN 374



ARTICOLO SOSTITUITO DA

A17 S
(pp. 84)ISO2
6H

«

Ød1 [mm]	P [mm]	L1 js 16 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Ød2 h9 [mm]	a h12 [mm]	z [-]	 [mm]	A17 NEUTRO			
M 22	1,5	125	25	-	18	14,5	4	20,5	•			
24	1	140	25	-	18	14,5	5	23	•			
24	1,5	140	25	-	18	14,5	4	22,5	•			
24	2	140	28	-	18	14,5	4	22	•			
25	1,5	140	25	-	18	14,5	4	23,5	•			
25	2	140	28	-	18	14,5	4	23	•			
26	1,5	140	25	-	18	14,5	4	24,5	•			
26	2	140	28	-	18	14,5	4	24	•			
27	1,5	140	28	-	20	16	4	25,5	•			
27	2	140	28	-	20	16	4	25	•			
28	1,5	140	28	-	20	16	4	26,5	•			
28	2	140	28	-	20	16	4	26	•			
30	1,5	150	28	-	22	18	4	28,5	•			
30	2	150	28	-	22	18	4	28	•			
32	1,5	150	28	-	22	18	5	30,5	•			
32	2	150	28	-	22	18	4	30	•			
36	1,5	170	30	-	28	22	5	34,5	•			
36	2	170	30	-	28	22	5	34	•			
36	3	200	56	-	28	22	4	33	•			
40	1,5	170	30	-	32	24	5	38,5	•			
40	2	170	30	-	32	24	5	38	•			
40	3	200	60	-	32	24	4	37	•			
42	1,5	170	30	-	32	24	5	40,5	•			
42	2	170	30	-	32	24	5	40	•			
42	3	200	60	-	32	24	5	39	•			
45	1,5	180	32	-	36	29	6	43,5	•			

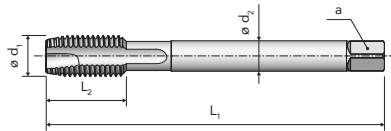
»



HSSE

A17
NEUTRO

DIN 374



ARTICOLO SOSTITUITO DA

A17 S
(pp. 84)

ISO2
6H

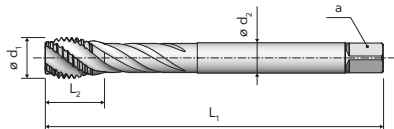
[illegible]



A71
NEUTRO

A71
TiN

DIN 374



ARTICOLO SOSTITUITO DA

A71 S
(pp. 92)

ISO2
6H

ISO2
6H

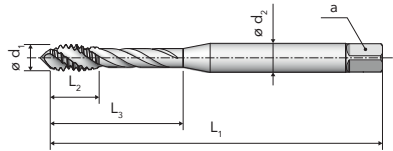
[illegible]



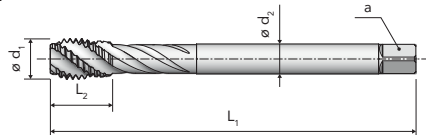
A60
NEUTRO

A60
TiN

DIN 2184-1
≤ Ø 1/4"



DIN 2184-1
≥ Ø 5/16"



ARTICOLO SOSTITUITO DA

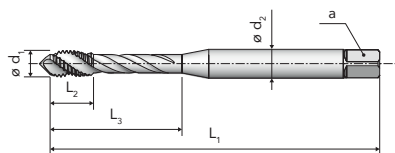
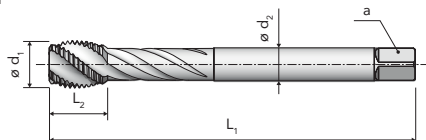
A60 S
(pp. 105)

2B

2B



UNC	P [Sp/1"]	Ød ₁ [mm]	L ₁ js 16 [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	Ød ₂ h9 [mm]	a h12 [mm]	z		A60 NEUTRO	A60 TiN		
Nr.2	56	2,184	45	6	13	2,8	2,1	3	1,85	•	•		
Nr.3	48	2,515	50	6	15	2,8	2,1	3	2,1	•	•		
Nr.4	40	2,845	56	6,5	21	3,5	2,7	3	2,35	•	•		
Nr.5	40	3,175	56	6,5	21	3,5	2,7	3	2,65	•	•		
Nr.6	32	3,505	56	7,5	22,5	4	3	3	2,85	•	•		
Nr.8	32	4,166	63	7,5	26	4,5	3,4	3	3,5	•	•		
Nr.10	24	4,826	70	10	28,5	6	4,9	3	3,9	•	•		
Nr.12	24	5,486	80	10	28,5	6	4,9	3	4,5	•	•		
1/4"	20	6,35	80	11,5	32	7	5,5	3	5,1	•	•		
5/16"	18	7,938	90	13	-	6	4,9	3	6,6	•	•		
3/8"	16	9,525	100	14	-	7	5,5	3	8	•	•		
7/16"	14	11,113	100	17	-	8	6,2	3	9,4	•	•		
1/2"	13	12,7	110	19	-	9	7	4	10,8	•	•		
9/16"	12	14,288	110	21	-	11	9	4	12,2	•	•		
5/8"	11	15,875	110	22,5	-	12	9	4	13,5	•	•		
3/4"	10	19,05	125	26	-	14	11	4	16,5	•	•		
7/8"	9	22,225	140	30	-	18	14,5	4	19,5	•	•		
1"	8	25,4	160	36,5	-	18	14,5	4	22,25	•	•		

A61
NEUTROA61
TiNDIN 2184-1
≤ Ø 1/4"DIN 2184-1
≥ Ø 5/16"

ARTICOLO SOSTITUITO DA

A61 S
(pp. 113)

2B

2B



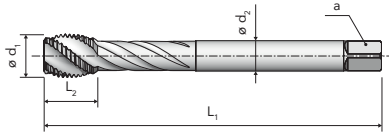
UNF	P [Sp/1"]	Ød ₁ [mm]	L ₁ js 16 [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	Ød ₂ h9 [mm]	a h12 [mm]	z		A61 NEUTRO	A61 TiN		
Nr.2	64	2,184	45	5,5	13	2,8	2,1	3	1,85	•	•		
Nr.3	56	2,515	50	6	18	2,8	2,1	3	2,15	•	•		
Nr.4	48	2,845	56	6	18	3,5	2,7	3	2,4	•	•		
Nr.5	44	3,175	56	6	18	3,5	2,7	3	2,7	•	•		
Nr.6	40	3,505	56	6,5	22	4	3	3	2,95	•	•		
Nr.8	36	4,166	63	7	26,5	4,5	3,4	3	3,5	•	•		
Nr.10	32	4,826	70	8	29	6	4,9	3	4,1	•	•		
Nr.12	28	5,486	80	9	29,5	6	4,9	3	4,6	•	•		
1/4"	28	6,35	80	10	32	7	5,5	3	5,5	•	•		
5/16"	24	7,938	90	11	-	6	4,9	3	6,9	•	•		
3/8"	24	9,525	90	12	-	7	5,5	3	8,5	•	•		
7/16"	20	11,113	100	13,5	-	8	6,2	3	9,9	•	•		
1/2"	20	12,7	100	14,5	-	9	7	4	11,5	•	•		
9/16"	18	14,288	100	15,5	-	11	9	4	12,9	•	•		
5/8"	18	15,875	100	16	-	12	9	4	14,5	•	•		
3/4"	16	19,05	110	18	-	14	11	4	17,5	•	•		
7/8"	14	22,225	125	23,5	-	18	14,5	4	20,4	•	•		
1"	12	25,4	140	26	-	18	14,5	4	23,25	•	•		



A59
NEUTRO

A59
TiN

DIN 5156



ARTICOLO SOSTITUITO DA

A59 S
(pp. 122)

**ISO
5969**

**ISO
5969**

[illegible]



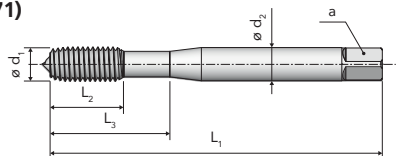
P80
TiN

P80
V-MAXX

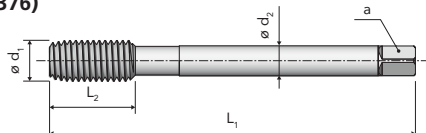
P80 6GX
TiN

P80 7GX
TiN

DIN 2174 (371)
≤ M10



DIN 2174 (376)
≥ M12



ARTICOLO SOSTITUITO DA

A80
(pp. 72)



6HX

6HX

6GX

7GX

[illegible]



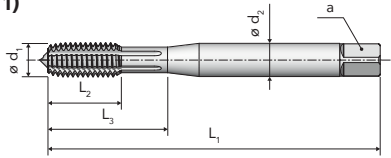
P80 N
TiN

P80 N
V-MAXX

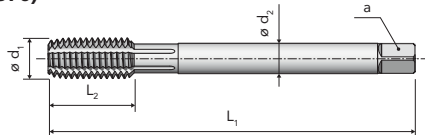
P80 N 6GX
TiN

P80 N 7GX
TiN

DIN 2174 (371)
≤ M10



DIN 2174 (376)
≥ M12



ARTICOLO SOSTITUITO DA

P900 N
(pp. 147)



6HX

6HX

6GX

7GX

[illegible]



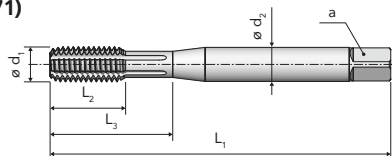
P80 E
TiN

P80 NE
TiN

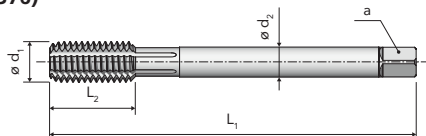
P80 NE
V-MAXX

P80 NE 6GX
TiN

DIN 2174 (371)
≤ M10



DIN 2174 (376)
≥ M12



ARTICOLO SOSTITUITO DA

P900 NE
(pp. 148)



6HX

6HX

6HX

6GX

[illegible]

MASCHI A MACCHINA A RULLARE AD ALTO RENDIMENTO per fori ciechi e passanti
Canalini di lubrificazione / fori di lubrificazione



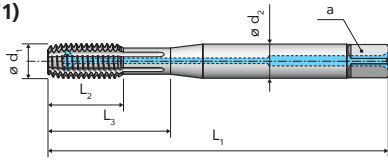
BP80 N
TiN

BP80 N R
TiN

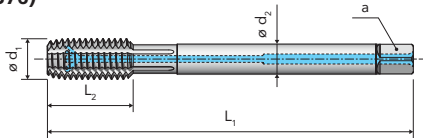
BP80 N R
V-MAXX

BP80 NE
V-MAXX

DIN 2174 (371)
≤ M10



DIN 2174 (376)
≥ M12



ARTICOLO SOSTITUITO DA

BP900 N
(pp. 149)



6HX

6H>

6H>

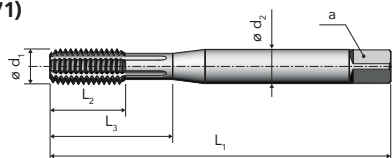
6HX

[illegible]

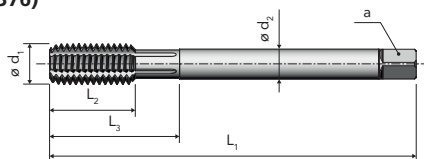


P80 N LH
TiN

DIN 2174 (371)
≤ M10



DIN 2174 (376)
≥ M12



ARTICOLO SOSTITUITO DA

P900 N LH
(pp. 150)



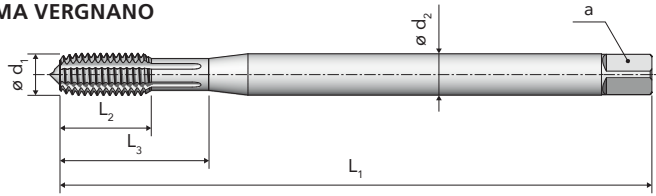
6HX

[illegible]



P80 N L
TiN

NORMA VERGNANO



ARTICOLO SOSTITUITO DA

P900 N L
(pp. 151)

6HX



3xD



RH

[illegible]

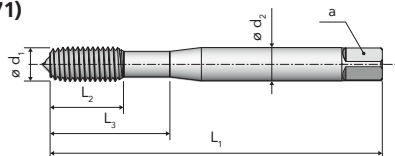


P81
TiN

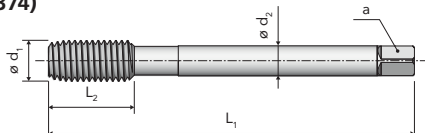
P81
V-MAXX

P81 6GX
TiN

DIN 2174 (371)
≤ M10x1,25



DIN 2174 (374)
≥ M12x1



ARTICOLO SOSTITUITO DA

A81
(pp. 97)



6HX

6HX

6GX



1,5xD

1,5xD

1,5xD

[illegible]

MASCHI A MACCHINA A RULLARE AD ALTO RENDIMENTO per fori ciechi e passanti
Canalini di lubrificazione

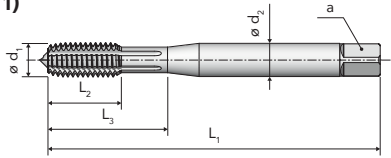


P81 N
TiN

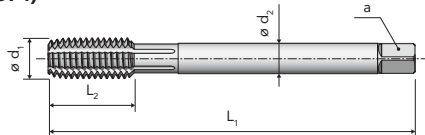
P81 N
V-MAXX

P81 N 6GX
TiN

DIN 2174 (371)
≤ M10x1,25



DIN 2174 (374)
≥ M12x1



ARTICOLO SOSTITUITO DA

P901 N
(pp. 158)



6HX

6HX

6GX

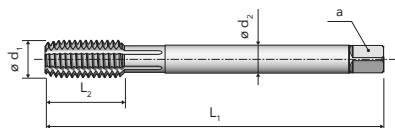
[illegible]



P82 N
TiN

P82 N
V-MAXX

DIN 2189



ARTICOLO SOSTITUITO DA

P902 N
(pp. 166)

ISO
5969 X

ISO
5969 X

[illegible]