

P SERIES

Maschi ad alto rendimento



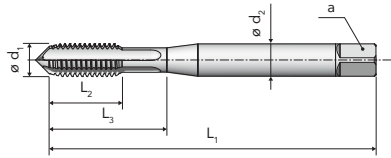
P43
V-MAXX

BP43
V-MAXX

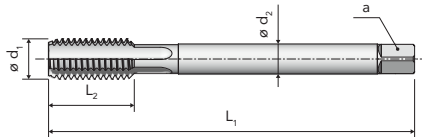
P43 E
V-MAXX

BP43 E
V-MAXX

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



P SERIES



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P43 V-MAXX	BP43 V-MAXX	P43 E V-MAXX	BP43 E V-MAXX
K	K.1	● 40-50	● 40-50	● 40-50	● 40-50
	N.4	● 40-50	● 40-50	● 40-50	● 40-50
N	N.7	● 40-50	● 40-50	● 40-50	● 40-50
	N.9-10	● 45-55	● 45-55	● 45-55	● 45-55



Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2	a	z		P43 V-MAXX	BP43 V-MAXX	P43 E V-MAXX	BP43 E V-MAXX
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0435A1AV0	A...0435M1AV0	A...0435A3AV0	A...0435M3AV0
M 3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5	...00030...			
4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	4	3,3	...00040...		...00040...	
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	4	4,2	...00050...	...00050...	...00050...	...00050...
6	1	80	16	29	6	4,9	4	5	...00060...	...00060...	...00060...	...00060...
8	1,25	90	18	33	8	6,2	4	6,8	...00080...	...00080...	...00080...	...00080...
10	1,5	100	20	36	10	8	4	8,5	...00100...	...00100...	...00100...	...00100...
12	1,75	110	24	-	9	7	4	10,2	...00120...	...00120...	...00120...	...00120...
14	2	110	25	-	11	9	4	12	...00140...	...00140...		
16	2	110	28	-	12	9	4	14	...00160...	...00160...		
18	2,5	125	32	-	14	11	4	15,5	...00180...	...00180...		
20	2,5	140	32	-	16	12	4	17,5	...00200...	...00200...		

MASCHI A MACCHINA AD ALTO RENDIMENTO per fori ciechi e passanti
Scanalature diritte / per materiali ad alta resistenza

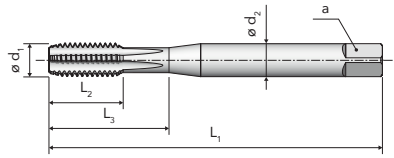
DIN 13



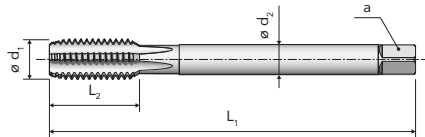
P130
NEUTRO

P130
V-MAXX

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P130 NEUTRO	P130 V-MAXX
P	P.6	● 2-3	● 5-8
N	N.8	● 3-5	● 8-10



P SERIES

Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		P130 NEUTRO	P130 V-MAXX
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...1305A1AA0	A...1305A1AV0
M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	4	3,4 (*)	...00040...	...00040...
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	4	4,3 (*)	...00050...	...00050...
6	1	80	16	29	6	4,9	5	5,1 (*)	...00060...	...00060...
8	1,25	90	18	33	8	6,2	5	6,9 (*)	...00080...	...00080...
10	1,5	100	20	36	10	8	5	8,6 (*)	...00100...	...00100...
12	1,75	110	24	-	9	7	5	10,4 (*)	...00120...	...00120...
14	2	110	25	-	11	9	5	12,2 (*)	...00140...	...00140...
16	2	110	28	-	12	9	5	14,2 (*)	...00160...	...00160...
20	2,5	140	32	-	16	12	5	17,7 (*)	...00200...	...00200...

(*) = I diametri dei prefiori sono maggiorati



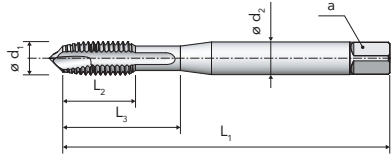
P15
TiN

P15
TiH1

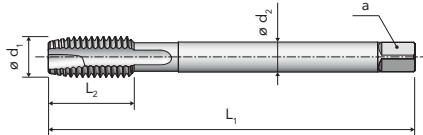
P15 6GX
TiH1

BP15
TiH1

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P15 TiN	P15 TiH1	P15 6GX TiH1	BP15 TiH1
P	P.3	● 25-35	● 25-35	● 25-35	● 25-35
	P.4	● 20-30	● 20-30	● 20-30	● 20-30
	P.5	● 10-20	● 10-20	● 10-20	● 10-20
	P.6	● 8-10	● 8-10	● 8-10	● 8-10
M	M.1	● 10-20	● 10-20	● 10-20	● 10-20
	M.2	● 6-8	● 6-8	● 6-8	● 6-8
K	K.2	● 25-35	● 25-35	● 25-35	● 25-35
N	N.2-3	● 30-40	● 30-40	● 30-40	● 30-40
	N.6	● 25-35	● 25-35	● 25-35	● 25-35



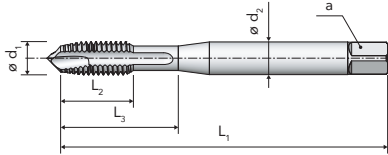
Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	z		P15 TiN	P15 TiH1	P15 6GX TiH1	BP15 TiH1
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0154A2AD0	A...0154A2AH0	A...0154A2CH0	A...0154M2AH0
M 1(*)	0,25	40	5,5	7,5	2,5	2,1	2	0,75	...00010...	...00010...		
1,2(*)	0,25	40	5,5	7,5	2,5	2,1	2	0,95	...00012...	...00012...		
1,4(*)	0,3	40	7	10	2,5	2,1	2	1,1	...00014...	...00014...		
1,6	0,35	40	8	11	2,5	2,1	2	1,25	...00016...	...00016...		
1,7	0,35	40	8	11	2,5	2,1	2	1,35	...00017...	...00017...		
1,8	0,35	40	8	11	2,5	2,1	2	1,45	...00018...	...00018...		
2	0,4	45	7	11	2,8	2,1	3	1,6	...00020...	...00020...		
2,5	0,45	50	9	15	2,8	2,1	3	2,05	...00025...	...00025...		
3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...		
4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...	...00040...	
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...	...00050...	...00050...
6	1	80	16	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...	...00060...	...00060...
8	1,25	90	18	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...	...00080...	...00080...
10	1,5	100	20	36	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...	...00100...	...00100...
12	1,75	110	24	-	9	7	4	10,2	...00120...	...00120...	...00120...	...00120...
14	2	110	25	-	11	9	4	12	...00140...	...00140...	...00140...	...00140...
16	2	110	28	-	12	9	4	14	...00160...	...00160...	...00160...	...00160...
18	2,5	125	32	-	14	11	4	15,5	...00180...	...00180...		
20	2,5	140	32	-	16	12	4	17,5	...00200...	...00200...		
24	3	160	36	-	18	14,5	4	21	...00240...	...00240...		
27	3	160	36	-	20	16	4	24	...00270...	...00270...		
30	3,5	180	40	-	22	18	4	26,5	...00300...	...00300...		
33	3,5	180	40	-	25	20	5	29,5	...00330...	...00330...		
36	4	200	55	-	28	22	5	32	...00360...	...00360...		

(*) = Tolleranza 5HX

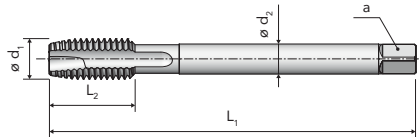


NEW
P150
G-MAXX

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



P SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P150 G-MAXX			
P	P.7	● 18-20			
M	M.1	● 18-20			
	M.2	● 10-12			



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	Z		P150 G-MAXX A...1505A2AX0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	
M 3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5	..00030..
4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3	..00040..
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2	..00050..
6	1	80	16	29	6	4,9	3	5	..00060..
8	1,25	90	18	33	8	6,2	3	6,8	..00080..
10	1,5	100	20	36	10	8	3	8,5	..00100..
12	1,75	110	24	-	9	7	3	10,2	..00120..
14	2	110	25	-	11	9	3	12	..00130..
16	2	110	28	-	12	9	3	14	..00160..
18	2,5	125	32	-	14	11	4	15,5	..00180..
20	2,5	140	32	-	16	12	4	17,5	..00200..



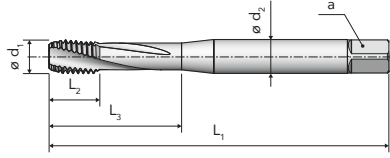
P29
NEUTRO

P29
TiN

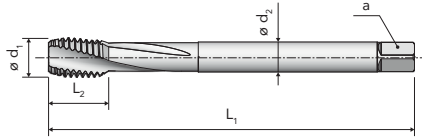
P29
TiH1

BP29
TiH1

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P29 NEUTRO	P29 TiN	P29 TiH1	BP29 TiH1
P	P.3	● 15-18	● 25-30	● 25-30	● 25-30
	P.4	● 12-15	● 20-25	● 20-25	● 20-25
	P.5	● 8-10	● 10-15	● 10-15	● 10-15
	P.6	● 3-5	● 5-10	● 5-10	● 5-10
K	P.7	● 8-10	● 10-15	● 10-15	● 10-15
	K.2	● 15-18	● 25-30	● 25-30	● 25-30
N	N.3	● 15-18	● 25-30	● 25-30	● 25-30
	N.6	● 15-18	● 25-30	● 25-30	● 25-30
	N.7	● 12-15	● 20-25	● 20-25	● 20-25
S	S.2	● 2-3		● 2-3	● 2-3
	S.4	● 2-3	● 2-3	● 2-3	● 2-3

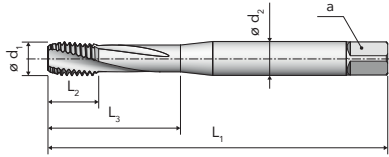


Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	z		P29 NEUTRO	P29 TiN	P29 TiH1	BP29 TiH1
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0295A1AA0	A...0295A1AD0	A...0295A1AH0	A...0295M1AH0
M 2	0,4	45	5	12	2,8	2,1	3	1,6	...00020...	...00020...	...00020...	
2,5	0,45	50	6	15	2,8	2,1	3	2,05	...00025...	...00025...	...00025...	
3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...	...00030...	
4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...	...00040...	
5	0,8	70	9	25	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...	...00050...	...00050...
6	1	80	11	30	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...	...00060...	...00060...
8	1,25	90	12	35	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...	...00080...	...00080...
10	1,5	100	13	39	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...	...00100...	...00100...
12	1,75	110	15	-	9	7	3	10,2	...00120...	...00120...	...00120...	...00120...
14	2	110	18	-	11	9	3	12	...00140...	...00140...	...00140...	...00140...
16	2	110	18	-	12	9	3	14	...00160...	...00160...	...00160...	...00160...
18	2,5	125	20	-	14	11	4	15,5	...00180...	...00180...	...00180...	...00180...
20	2,5	140	20	-	16	12	4	17,5	...00200...	...00200...	...00200...	...00200...
24	3	160	25	-	18	14,5	4	21	...00240...	...00240...	...00240...	
27	3	160	25	-	20	16	4	24	...00270...	...00270...	...00270...	
30	3,5	180	29	-	22	18	4	26,5	...00300...	...00300...	...00300...	
36	4	200	34	-	28	22	4	32	...00360...	...00360...	...00360...	

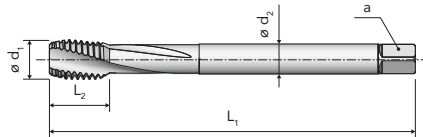


P29 E
TiH1

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



P SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P29 E TiH1			
P	P.3	● 25-30			
	P.4	● 20-25			
	P.5	● 10-15			
	P.6	● 5-10			
	P.7	● 10-15			
K	K.2	● 25-30			
N	N.3	● 25-30			
	N.6	● 25-30			
	N.7	● 20-25			
S	S.2	● 2-3			
	S.4	● 2-3			



Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	Z	z	Ø	P29 E TiH1			
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	[mm]	A...0295A3AH0			
M 3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	3	2,5	2,5	...00030...			
4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	3,3	3,3	...00040...			
5	0,8	70	9	25	6	4,9	3	4,2	4,2	...00050...			
6	1	80	11	30	6	4,9	3	5	5	...00060...			
8	1,25	90	12	35	8	6,2	3	6,8	6,8	...00080...			
10	1,5	100	13	39	10	8	3	8,5	8,5	...00100...			
12	1,75	110	15	-	9	7	3	10,2	10,2	...00120...			



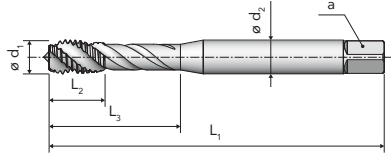
P70
TiN

P70
TiH1

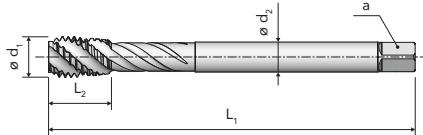
P70 6GX
TiH1

P70 7GX
TiH1

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



P SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P70 TiN	P70 TiH1	P70 6GX TiH1	P70 7GX TiH1
P	P.3	● 20-30	● 20-30	● 20-30	● 20-30
	P.4	● 15-25	● 15-25	● 15-25	● 15-25
	P.5	● 5-15	● 5-15	● 5-15	● 5-15
	P.7	● 10-15	● 10-15	● 10-15	● 10-15
M	M.1	● 10-15	● 10-15	● 10-15	● 10-15
	M.2	● 5-7	● 5-7	● 5-7	● 5-7
K	K.2	● 20-30	● 20-30	● 20-30	● 20-30
N	N.3	● 25-35	● 25-35	● 25-35	● 25-35
	N.6	● 25-35	● 25-35	● 25-35	● 25-35
S	S.1		● 10-15	● 10-15	● 10-15
	S.3	● 10-15	● 10-15	● 10-15	● 10-15

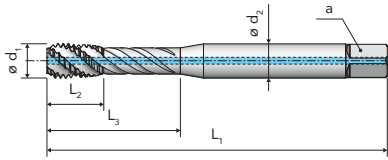


Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	z		P70 TiN	P70 TiH1	P70 6GX TiH1	P70 7GX TiH1
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0704A1AD0	A...0704A1AH0	A...0704A1CH0	A...0704A1DH0
M 2	0,4	45	6	12	2,8	2,1	3	1,6	...00020...	...00020...		
2,5	0,45	50	6,5	15	2,8	2,1	3	2,05	...00025...	...00025...		
3	0,5	56	7	15	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...	...00030...	...00030...
4	0,7	63	8,5	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...	...00040...	...00040...
5	0,8	70	10	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...	...00050...	...00050...
6	1	80	12	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...	...00060...	...00060...
8	1,25	90	14	33	8	6,2	3	6,8	...00080...	...00080...	...00080...	...00080...
10	1,5	100	17	39	10	8	3	8,5	...00100...	...00100...	...00100...	...00100...
12	1,75	110	18	-	9	7	4	10,2	...00120...	...00120...	...00120...	...00120...
14	2	110	20,5	-	11	9	4	12	...00140...	...00140...	...00140...	
16	2	110	20,5	-	12	9	4	14	...00160...	...00160...	...00160...	
18	2,5	125	25,5	-	14	11	4	15,5	...00180...	...00180...	...00180...	
20	2,5	140	25,5	-	16	12	4	17,5	...00200...	...00200...	...00200...	
24	3	160	32	-	18	14,5	4	21	...00240...	...00240...		
27	3	160	32	-	20	16	5	24	...00270...	...00270...		
30	3,5	180	37	-	22	18	5	26,5	...00300...	...00300...		
33	3,5	180	37	-	25	20	5	29,5	...00330...	...00330...		
36	4	200	42	-	28	22	5	32	...00360...	...00360...		
42	4,5	200	45	-	32	24	5	37,5	...00420...	...00420...		

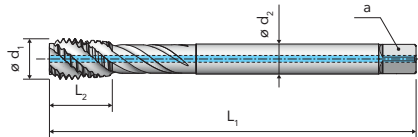


BP70
TiH1

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



P SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	BP70 TiH1			
P	P.3	● 20-30			
	P.4	● 15-25			
	P.5	● 5-15			
	P.7	● 10-15			
M	M.1	● 10-15			
	M.2	● 5-7			
K	K.2	● 20-30			
N	N.3	● 25-35			
	N.6	● 25-35			
S	S.1	● 10-15			
	S.3	● 10-15			



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z	Ø	BP70 TiH1			
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0704M1AH0			
M 5	0,8	70	10	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...			
6	1	80	12	29	6	4,9	3	5	...00060...			
8	1,25	90	14	33	8	6,2	3	6,8	...00080...			
10	1,5	100	17	39	10	8	3	8,5	...00100...			
12	1,75	110	18	-	9	7	4	10,2	...00120...			
14	2	110	20,5	-	11	9	4	12	...00140...			
16	2	110	20,5	-	12	9	4	14	...00160...			
NEW 20	2,5	140	25,5	-	16	12	4	17,5	...00200...			
NEW 24	3	160	32	-	18	14,5	4	21	...00240...			

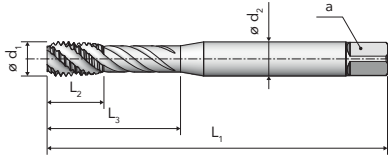


P70 E
TiN

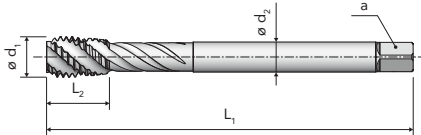
P70 E
TiH1

P70 E 6GX
TiH1

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



P SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P70 E TiN	P70 E TiH1	P70 E 6GX TiH1
P	P.3	● 20-30	● 20-30	● 20-30
	P.4	● 15-25	● 15-25	● 15-25
	P.5	● 5-15	● 5-15	● 5-15
	P.7	● 10-15	● 10-15	● 10-15
M	M.1	● 10-15	● 10-15	● 10-15
	M.2	● 5-7	● 5-7	● 5-7
K	K.2	● 20-30	● 20-30	● 20-30
N	N.3	● 25-35	● 25-35	● 25-35
	N.6	● 25-35	● 25-35	● 25-35
S	S.1		● 10-15	● 10-15
	S.3	● 10-15	● 10-15	● 10-15

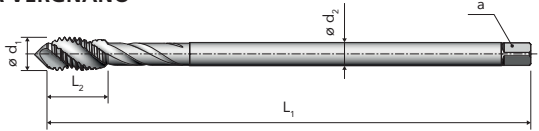


Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	z		P70 E TiN	P70 E TiH1	P70 E 6GX TiH1
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0704A3AD0	A...0704A3AH0	A...0704A3CH0
M 2	0,4	45	6	12	2,8	2,1	3	1,6	...00020...	...00020...	
2,5	0,45	50	6,5	15	2,8	2,1	3	2,05	...00025...	...00025...	
3	0,5	56	7	15	3,5	2,7	3	2,5	...00030...	...00030...	...00030...
4	0,7	63	8,5	21	4,5	3,4	3	3,3	...00040...	...00040...	...00040...
5	0,8	70	10	24,5	6	4,9	3	4,2	...00050...	...00050...	...00050...
6	1	80	12	29	6	4,9	3	5	...00060...	...00060...	...00060...
8	1,25	90	14	33	8	6,2	4	6,8	...00080...	...00080...	...00080...
10	1,5	100	17	39	10	8	4	8,5	...00100...	...00100...	...00100...
12	1,75	110	18	-	9	7	4	10,2	...00120...	...00120...	...00120...
14	2	110	20,5	-	11	9	5	12	...00140...	...00140...	...00140...
16	2	110	20,5	-	12	9	5	14	...00160...	...00160...	...00160...
20	2,5	140	25,5	-	16	12	5	17,5	...00200...	...00200...	



P76 L
TiH1

NORMA VERGNANO



P SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P76 L TiH1			
P	P.3	● 20-30			
	P.4	● 15-25			
	P.5	● 5-15			
	P.7	● 10-15			
M	M.1	● 10-15			
	M.2	● 5-7			
K	K.2	● 20-30			
N	N.3	● 25-35			
	N.6	● 25-35			
S	S.1	● 10-15			
	S.3	● 10-15			

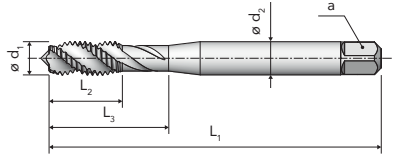


Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		P76 L TiH1			
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0763L1AH0			
M 4	0,7	112	9	-	2,8	2,1	3	3,3	...00040...			
5	0,8	125	10	-	3,5	2,7	3	4,2	...00050...			
6	1	125	12	-	4,5	3,4	3	5	...00060...			
8	1,25	140	15	-	6	4,9	3	6,8	...00080...			
10	1,5	160	17,5	-	7	5,5	3	8,5	...00100...			
12	1,75	180	18	-	9	7	3	10,2	...00120...			
16	2	220	20,5	-	12	9	4	14	...00160...			
20	2,5	280	24,5	-	16	12	4	17,5	...00200...			

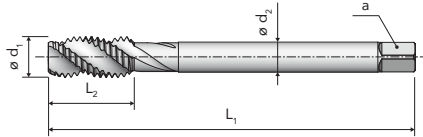


NEW
P170
G-MAXX

DIN 371
≤ M10



DIN 376
≥ M12



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P170 G-MAXX			
P	P.7	● 15-20			
M	M.1	● 15-20			
	M.2	● 8-10			



Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	Z		P170 G-MAXX A...1704A1AX0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	
M 3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5	..00030..
4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3	..00040..
5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2	..00050..
6	1	80	16	29	6	4,9	3	5	..00060..
8	1,25	90	18	33	8	6,2	3	6,8	..00080..
10	1,5	100	20	36	10	8	3	8,5	..00100..
12	1,75	110	24	-	9	7	3	10,2	..00120..
14	2	110	25	-	11	9	4	12	..00130..
16	2	110	28	-	12	9	4	14	..00160..
18	2,5	125	32	-	14	11	4	15,5	..00180..
20	2,5	140	32	-	16	12	4	17,5	..00200..



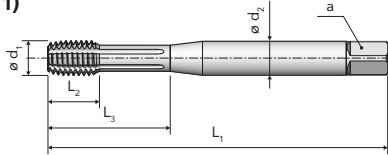
NEW
P900 N
TiN

NEW
P900 N
RED-MAXX

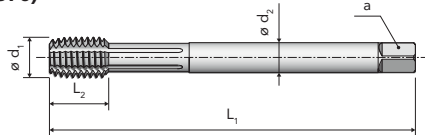
NEW
P900 N 6GX
RED-MAXX

NEW
P900 N 7GX
RED-MAXX

DIN 2174 (371)
≤ M10



DIN 2174 (376)
≥ M12



P SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P900 N TiN	P900 N RED-MAXX	P900 N 6GX RED-MAXX	P900 N 7GX RED-MAXX
P	P.1-2	● 40-45	● 40-45	● 40-45	● 40-45
	P.3	● 35-40	● 35-40	● 35-40	● 35-40
	P.4	● 30-35	● 30-35	● 30-35	● 30-35
	P.5	● 15-20	● 15-20	● 15-20	● 15-20
	P.7	● 15-20	● 15-20	● 15-20	● 15-20
M	M.1	● 15-20	● 15-20	● 15-20	● 15-20
N	N.1-2	● 40-45	● 40-45	● 40-45	● 40-45
	N.3	● 35-40	● 35-40	● 35-40	● 35-40
	N.5-6	● 40-45	● 40-45	● 40-45	● 40-45
S	S.3	● 10-15	● 10-15	● 10-15	● 10-15



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		P900 N TiN	P900 N RED-MAXX	P900 N 6GX RED-MAXX	P900 N 7GX RED-MAXX
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...9008G1AD0	A...9008G1AR0	A...9008G1CR0	A...9008G1DR0
M 2	0,4	45	4	11	2,8	2,1	3	1,85	..00020..	..00020..	..00020..	
2,5	0,45	50	4,5	14	2,8	2,1	4	2,3	..00025..	..00025..		
3	0,5	56	5	17	3,5	2,7	4	2,8	..00030..	..00030..	..00030..	..00030..
3,5	0,6	56	6	19	4	3	4	3,25	..00035..	..00035..		
4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	5	3,7	..00040..	..00040..	..00040..	..00040..
5	0,8	70	8	25	6	4,9	5	4,65	..00050..	..00050..	..00050..	..00050..
6	1	80	10	29	6	4,9	5	5,6	..00060..	..00060..	..00060..	..00060..
7	1	80	10	29	7	5,5	5	6,6	..00070..	..00070..		
8	1,25	90	13	35	8	6,2	5	7,45	..00080..	..00080..	..00080..	..00080..
10	1,5	100	15	39	10	8	6	9,35	..00100..	..00100..	..00100..	..00100..
12	1,75	110	18	-	9	7	8	11,25	..00120..	..00120..	..00120..	..00120..
14	2	110	20	-	11	9	8	13,1	..00140..	..00140..		
16	2	110	20	-	12	9	8	15,1	..00160..	..00160..	..00160..	
20	2,5	140	25	-	16	12	8	18,9	..00200..	..00200..	..00200..	

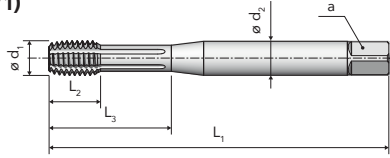


NEW
P900 NE
TiN

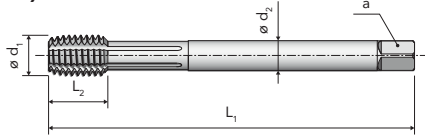
NEW
P900 NE
RED-MAXX

NEW
P900 NE 6GX
RED-MAXX

DIN 2174 (371)
≤ M10



DIN 2174 (376)
≥ M12



P SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P900 NE TiN	P900 NE RED-MAXX	P900 NE 6GX RED-MAXX
P	P.1-2	● 40-45	● 40-45	● 40-45
	P.3	● 35-40	● 35-40	● 35-40
	P.4	● 30-35	● 30-35	● 30-35
	P.5	● 15-20	● 15-20	● 15-20
	P.7	● 15-20	● 15-20	● 15-20
M	M.1	● 15-20	● 15-20	● 15-20
N	N.1-2	● 40-45	● 40-45	● 40-45
	N.3	● 35-40	● 35-40	● 35-40
	N.5-6	● 40-45	● 40-45	● 40-45
S	S.3	● 10-15	● 10-15	● 10-15



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	Z		P900 NE TiN A...9008G3AD0	P900 NE RED-MAXX A...9008G3AR0	P900 NE 6GX RED-MAXX A...9008G3CR0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]			
M 2	0,4	45	4	11	2,8	2,1	3	1,85	..00020..	..00020..	
2,5	0,45	50	4,5	14	2,8	2,1	4	2,3	..00025..	..00025..	
3	0,5	56	5	17	3,5	2,7	4	2,8	..00030..	..00030..	..00030..
3,5	0,6	56	6	19	4	3	4	3,25	..00035..	..00035..	
4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	5	3,7	..00040..	..00040..	..00040..
5	0,8	70	8	25	6	4,9	5	4,65	..00050..	..00050..	..00050..
6	1	80	10	29	6	4,9	5	5,6	..00060..	..00060..	..00060..
8	1,25	90	13	35	8	6,2	5	7,45	..00080..	..00080..	..00080..
10	1,5	100	15	39	10	8	6	9,35	..00100..	..00100..	..00100..
12	1,75	110	18	-	9	7	8	11,25	..00120..	..00120..	..00120..
16	2	110	20	-	12	9	8	15,1	..00160..	..00160..	..00160..
20	2,5	140	25	-	16	12	8	18,9	..00200..	..00200..	..00200..

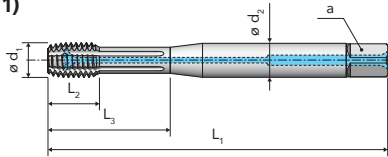
MASCHI A MACCHINA A RULLARE AD ALTO RENDIMENTO per fori ciechi e passanti
Canalini di lubrificazione / fori di lubrificazione

DIN 13

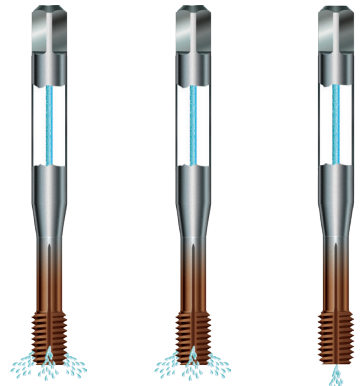
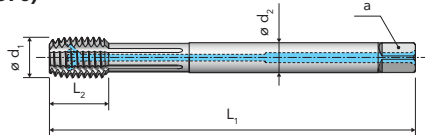


NEW BP900 N R RED-MAXX
NEW BP900 N RE RED-MAXX
NEW BP900 N RED-MAXX

DIN 2174 (371)
≤ M10



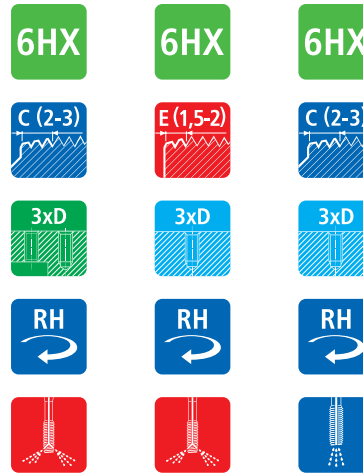
DIN 2174 (376)
≥ M12



P SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	BP900 N R RED-MAXX	BP900 N RE RED-MAXX	BP900 N RED-MAXX
P	P.1-2	● 40-45	● 40-45	● 40-45
	P.3	● 35-40	● 35-40	● 35-40
	P.4	● 30-35	● 30-35	● 30-35
	P.5	● 15-20	● 15-20	● 15-20
	P.7	● 15-20	● 15-20	● 15-20
M	M.1	● 15-20	● 15-20	● 15-20
N	N.1-2	● 40-45	● 40-45	● 40-45
	N.3	● 35-40	● 35-40	● 35-40
	N.5-6	● 40-45	● 40-45	● 40-45
S	S.3	● 10-15	● 10-15	● 10-15

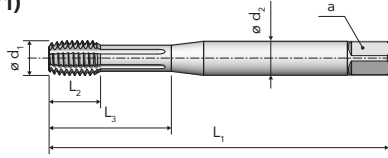


Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		BP900 N R RED-MAXX A...9008R1AR0	BP900 N RE RED-MAXX A...9008R3AR0	BP900 N RED-MAXX A...9008Q1AR0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]			
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	5	4,65	..00050..	..00050..	..00050..
6	1	80	10	29	6	4,9	5	5,6	..00060..	..00060..	..00060..
8	1,25	90	13	35	8	6,2	5	7,45	..00080..	..00080..	..00080..
10	1,5	100	15	36	10	8	6	9,35	..00100..	..00100..	..00100..
12	1,75	110	18	-	9	7	8	11,25	..00120..	..00120..	..00120..
16	2	110	20	-	12	9	8	15,1	..00160..	..00160..	..00160..
20	2,5	140	25	-	16	12	8	18,9	..00200..	..00200..	..00200..
24	3	160	30	-	18	14,5	8	22,7	..00240..		
27	3	160	30	-	20	16	8	25,7	..00270..		
30	3,5	180	35	-	22	18	8	28,45	..00300..		

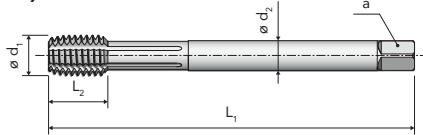


NEW
P900 N LH
RED-MAXX

DIN 2174 (371)
≤ M10



DIN 2174 (376)
≥ M12



P SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P900 N LH RED-MAXX			
P	P.1-2	● 40-45			
	P.3	● 35-40			
	P.4	● 30-35			
	P.5	● 15-20			
	P.7	● 15-20			
M	M.1	● 15-20			
N	N.1-2	● 40-45			
	N.3	● 35-40			
	N.5-6	● 40-45			
S	S.3	● 10-15			

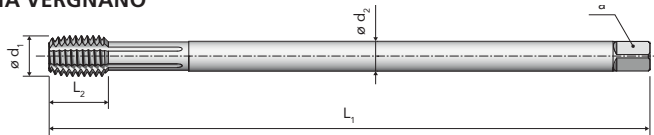


$\varnothing d_1$	P	L_1 js 16	L_2	L_3	$\varnothing d_2$ h9	a h12	z		P900 N LH RED-MAXX A...9008S1AR0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	
M 2	0,4	45	4	11	2,8	2,1	3	1,85	..00020..
3	0,5	56	5	17	3,5	2,7	4	2,8	..00030..
4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	5	3,7	..00040..
5	0,8	70	8	25	6	4,9	5	4,65	..00050..
6	1	80	10	29	6	4,9	5	5,6	..00060..
8	1,25	90	13	35	8	6,2	5	7,45	..00080..
10	1,5	100	15	39	10	8	6	9,35	..00100..
12	1,75	110	18	-	9	7	8	11,25	..00120..
16	2	110	20	-	12	9	8	15,1	..00160..



NEW
P900 N L
RED-MAXX

NORMA VERGNANO



P SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P900 N L RED-MAXX			
P	P.1-2	● 40-45			
	P.3	● 35-40			
	P.4	● 30-35			
	P.5	● 15-20			
	P.7	● 15-20			
M	M.1	● 15-20			
N	N.1-2	● 40-45			
	N.3	● 35-40			
	N.5-6	● 40-45			
S	S.3	● 10-15			



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	Z		P900 N L RED-MAXX A...9008L1AR0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	
M 3	0,5	112	5	17	3,5	2,7	4	2,8	..00030..
4	0,7	126	7	21	4,5	3,4	5	3,7	..00040..
5	0,8	140	8	25	6	4,9	5	4,65	..00050..
6	1	160	10	29	6	4,9	5	5,6	..00060..
8	1,25	180	13	35	8	6,2	5	7,45	..00080..
10	1,5	200	15	39	10	8	6	9,35	..00100..
12	1,75	220	18	-	9	7	8	11,25	..00120..
16	2	220	20	-	12	9	8	15,1	..00160..



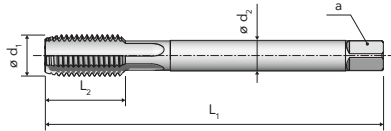
P45
V-MAXX

BP45
V-MAXX

P45 E
V-MAXX

BP45 E
V-MAXX

DIN 374



P SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P45 V-MAXX	BP45 V-MAXX	P45 E V-MAXX	BP45 E V-MAXX
K	K.1	● 40-50	● 40-50	● 40-50	● 40-50
	N.4	● 40-50	● 40-50	● 40-50	● 40-50
N	N.7	● 40-50	● 40-50	● 40-50	● 40-50
	N.9-10	● 45-55	● 45-55	● 45-55	● 45-55

6HX

6HX

6HX

6HX



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		P45 V-MAXX	BP45 V-MAXX	P45 E V-MAXX	BP45 E V-MAXX
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0455A1AV0	A...0455M1AV0	A...0455A3AV0	A...0455M3AV0
M 8	1	90	16	-	6	4,9	4	7	...08100...	...08100...	...08100...	...08100...
10	1	90	18	-	7	5,5	4	9	...10100...	...10100...	...10100...	...10100...
10	1,25	100	18	-	7	5,5	4	8,8	...10125...	...10125...	...10125...	...10125...
12	1,25	100	22	-	9	7	4	10,8	...12125...	...12125...	...12125...	...12125...
12	1,5	100	22	-	9	7	4	10,5	...12150...	...12150...	...12150...	...12150...
14	1,25	100	22	-	11	9	4	12,8	...14125...	...14125...	...14125...	...14125...
14	1,5	100	22	-	11	9	4	12,5	...14150...	...14150...	...14150...	...14150...
16	1,5	100	22	-	12	9	4	14,5	...16150...	...16150...	...16150...	...16150...
20	1,5	125	25	-	16	12	4	18,5	...20150...	...20150...



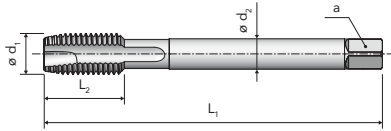
P17
TiN

P17
TiH1

P17 6GX
TiH1

BP17
TiH1

DIN 374



P SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P17 TiN	P17 TiH1	P17 6GX TiH1	BP17 TiH1
P	P.3	● 25-35	● 25-35	● 25-35	● 25-35
	P.4	● 20-30	● 20-30	● 20-30	● 20-30
	P.5	● 10-20	● 10-20	● 10-20	● 10-20
	P.6	● 8-10	● 8-10	● 8-10	● 8-10
	P.7	● 10-20	● 10-20	● 10-20	● 10-20
M	M.1	● 10-20	● 10-20	● 10-20	● 10-20
	M.2	● 6-8	● 6-8	● 6-8	● 6-8
K	K.2	● 25-35	● 25-35	● 25-35	● 25-35
N	N.2-3	● 30-40	● 30-40	● 30-40	● 30-40
	N.6	● 25-35	● 25-35	● 25-35	● 25-35



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		P17 TiN	P17 TiH1	P17 6GX TiH1	BP17 TiH1
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0174A2AD0	A...0174A2AH0	A...0174A2CH0	A...0174M2AH0
M 8	1	90	16	-	6	4,9	3	7	...08100...	...08100...	...08100...	...08100...
10	1	90	18	-	7	5,5	3	9	...10100...	...10100...	...10100...	...10100...
10	1,25	100	18	-	7	5,5	3	8,8	...10125...	...10125...	...10125...	...10125...
12	1	100	22	-	9	7	4	11	...12100...	...12100...	...12100...	...12100...
12	1,25	100	22	-	9	7	4	10,8	...12125...	...12125...	...12125...	...12125...
12	1,5	100	22	-	9	7	4	10,5	...12150...	...12150...	...12150...	...12150...
14	1,5	100	22	-	11	9	4	12,5	...14150...	...14150...	...14150...	...14150...
16	1,5	100	22	-	12	9	4	14,5	...16150...	...16150...	...16150...	...16150...
18	1,5	110	25	-	14	11	4	16,5	...18150...	...18150...	...18150...	...18150...
20	1,5	125	25	-	16	12	4	18,5	...20150...	...20150...	...20150...	...20150...



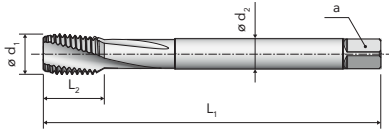
P30
NEUTRO

P30
TiN

P30
TiH1

BP30
TiH1

DIN 374



P SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P30 NEUTRO	P30 TiN	P30 TiH1	BP30 TiH1
P	P.3	● 15-18	● 25-30	● 25-30	● 25-30
	P.4	● 12-15	● 20-25	● 20-25	● 20-25
	P.5	● 8-10	● 10-15	● 10-15	● 10-15
	P.6	● 3-5	● 5-10	● 5-10	● 5-10
	P.7	● 8-10	● 10-15	● 10-15	● 10-15
K	K.2	● 15-18	● 25-30	● 25-30	● 25-30
N	N.3	● 15-18	● 25-30	● 25-30	● 25-30
	N.6	● 15-18	● 25-30	● 25-30	● 25-30
	N.7	● 12-15	● 20-25	● 20-25	● 20-25
S	S.2	● 2-3		● 2-3	● 2-3
	S.4	● 2-3	● 2-3	● 2-3	● 2-3

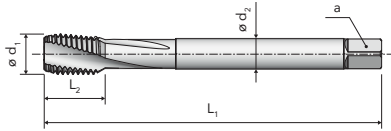


Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	z		P30 NEUTRO	P30 TiN	P30 TiH1	BP30 TiH1
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0305A1AA0	A...0305A1AD0	A...0305A1AH0	A...0305M1AH0
M 8	1	90	10	-	6	4,9	3	7	...08100...	...08100...	...08100...	
10	1	90	11	-	7	5,5	3	9	...10100...	...10100...	...10100...	
10	1,25	100	12	-	7	5,5	3	8,8	...10125...	...10125...	...10125...	...10125...
12	1,25	100	14	-	9	7	3	10,8	...12125...	...12125...	...12125...	...12125...
12	1,5	100	15	-	9	7	3	10,5	...12150...	...12150...	...12150...	...12150...
14	1,5	100	16	-	11	9	3	12,5	...14150...	...14150...	...14150...	...14150...
16	1,5	100	16	-	12	9	3	14,5	...16150...	...16150...	...16150...	...16150...
18	1,5	110	18	-	14	11	4	16,5	...18150...	...18150...	...18150...	...18150...
20	1,5	125	18	-	16	12	4	18,5	...20150...	...20150...	...20150...	...20150...



NEW
P30 E
TiH1

DIN 374



P SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P30 E TiH1			
P	P.3	• 25-30			
	P.4	• 20-25			
	P.5	• 10-15			
	P.6	• 5-10			
	P.7	• 10-15			
K	K.2	• 25-30			
N	N.3	• 25-30			
	N.6	• 25-30			
	N.7	• 20-25			
S	S.2	• 2-3			
	S.4	• 2-3			



$\varnothing d_1$ [mm]	P [mm]	L_1 js 16 [mm]	L_2 [mm]	L_3 [mm]	$\varnothing d_2$ h9 [mm]	a h12 [mm]	z		$\varnothing d_2$ [mm]	P30 E TiH1 A...0305A3AH0
M 8	1	90	10	-	6	4,9	3	7		...08100...
10	1	90	11	-	7	5,5	3	9		...10100...
10	1,25	100	12	-	7	5,5	3	8,8		...10125...
12	1,25	100	14	-	9	7	3	10,8		...12125...
12	1,5	100	15	-	9	7	3	10,5		...12150...
14	1,5	100	16	-	11	9	3	12,5		...14150...
16	1,5	100	16	-	12	9	3	14,5		...16150...



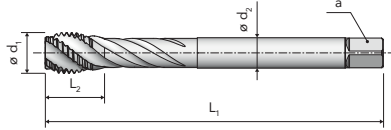
P71
TiN

P71
TiH1

P71 6GX
TiH1

BP71
TiH1

DIN 374



P SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P71 TiN	P71 TiH1	P71 6GX TiH1	BP71 TiH1
P	P.3	● 20-30	● 20-30	● 20-30	● 20-30
	P.4	● 15-25	● 15-25	● 15-25	● 15-25
	P.5	● 5-15	● 5-15	● 5-15	● 5-15
	P.7	● 10-15	● 10-15	● 10-15	● 10-15
M	M.1	● 10-15	● 10-15	● 10-15	● 10-15
	M.2	● 5-7	● 5-7	● 5-7	● 5-7
K	K.2	● 20-30	● 20-30	● 20-30	● 20-30
N	N.3	● 25-35	● 25-35	● 25-35	● 25-35
	N.6	● 25-35	● 25-35	● 25-35	● 25-35
S	S.1		● 10-15	● 10-15	● 10-15
	S.3	● 10-15	● 10-15	● 10-15	● 10-15

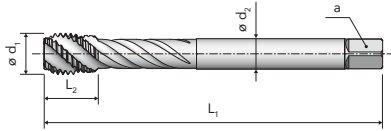


Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	z		P71 TiN	P71 TiH1	P71 6GX TiH1	BP71 TiH1
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0714A1AD0	A...0714A1AH0	A...0714A1CH0	A...0714M1AH0
M 8	1	90	12	-	6	4,9	3	7	...08100...	...08100...	...08100...	...08100...
10	1	90	12	-	7	5,5	3	9	...10100...	...10100...	...10100...	...10100...
10	1,25	100	14	-	7	5,5	3	8,8	...10125...	...10125...	...10125...	...10125...
12	1	100	14	-	9	7	4	11	...12100...	...12100...	...12100...	...12100...
12	1,25	100	14	-	9	7	4	10,8	...12125...	...12125...	...12125...	...12125...
12	1,5	100	15	-	9	7	4	10,5	...12150...	...12150...	...12150...	...12150...
14	1,5	100	16	-	11	9	4	12,5	...14150...	...14150...	...14150...	...14150...
16	1,5	100	16	-	12	9	4	14,5	...16150...	...16150...	...16150...	...16150...
18	1,5	110	18	-	14	11	4	16,5	...18150...	...18150...	...18150...	...18150...
20	1,5	125	18	-	16	12	4	18,5	...20150...	...20150...	...20150...	...20150...
22	1,5	125	19	-	18	14,5	4	20,5		...22150...		
24	1,5	140	19	-	18	14,5	4	22,5		...24150...		
27	1,5	140	21	-	20	16	5	25,5		...27150...		
30	1,5	150	22	-	22	18	5	28,5		...30150...		



P71 E
TiH1

DIN 374



P SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P71 E TiH1			
P	P.3	● 20-30			
	P.4	● 15-25			
	P.5	● 5-15			
	P.7	● 10-15			
M	M.1	● 10-15			
	M.2	● 5-7			
K	K.2	● 20-30			
N	N.3	● 25-35			
	N.6	● 25-35			
S	S.1	● 10-15			
	S.3	● 10-15			



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		P71 E TiH1	A...0714A3AH0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]		
M 8	1	90	12	-	6	4,9	4	7	...08100...	
10	1	90	12	-	7	5,5	4	9	...10100...	
10	1,25	100	14	-	7	5,5	4	8,8	...10125...	
12	1	100	14	-	9	7	4	11	...12100...	
12	1,25	100	14	-	9	7	4	10,8	...12125...	
12	1,5	100	15	-	9	7	4	10,5	...12150...	
14	1,5	100	16	-	11	9	5	12,5	...14150...	
16	1,5	100	16	-	12	9	5	14,5	...16150...	

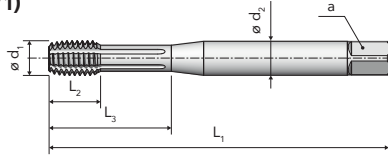


NEW
P901 N
TiN

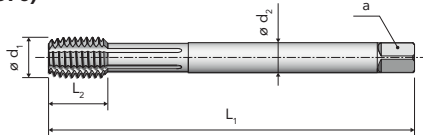
NEW
P901 N
RED-MAXX

NEW
P901 N 6GX
RED-MAXX

DIN 2174 (371)
≤ M10x1



DIN 2174 (376)
≥ M12x1



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P901 N TiN	P901 N RED-MAXX	P901 N 6GX RED-MAXX
P	P.1-2	● 40-45	● 40-45	● 40-45
	P.3	● 35-40	● 35-40	● 35-40
	P.4	● 30-35	● 30-35	● 30-35
	P.5	● 15-20	● 15-20	● 15-20
M	P.7	● 15-20	● 15-20	● 15-20
	M.1	● 15-20	● 15-20	● 15-20
N	N.1-2	● 40-45	● 40-45	● 40-45
	N.3	● 35-40	● 35-40	● 35-40
	N.5-6	● 40-45	● 40-45	● 40-45
S	S.3	● 10-15	● 10-15	● 10-15



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	Z		P901 N TiN	P901 N RED-MAXX	P901 N 6GX RED-MAXX
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...9018G1AD0	A...9018G1AR0	A...9018G1CR0
M 4	0,5	63	7	21	4,5	3,4	5	3,8	...04050...	...04050...	...04050...
5	0,5	70	8	25	6	4,9	5	4,8	...05050...	...05050...	...05050...
6	0,75	80	10	29	6	4,9	5	5,65	...06075...	...06075...	...06075...
8	1	90	13	35	8	6,2	5	7,55	...08100...	...08100...	...08100...
10	1	90	13	39	10	8	6	9,55	...10100...	...10100...	...10100...
12	1	100	13	-	9	7	8	11,55	...12100...	...12100...	...12100...
12	1,25	100	13	-	9	7	8	11,4	...12125...	...12125...	...12125...
12	1,5	100	15	-	9	7	8	11,3	...12150...	...12150...	...12150...
14	1,5	100	15	-	11	9	8	13,3	...14150...	...14150...	...14150...
16	1,5	100	15	-	12	9	8	15,3	...16150...	...16150...	...16150...
18	1,5	110	15	-	14	11	8	17,3	...18150...	...18150...	...18150...
20	1,5	125	15	-	16	12	8	19,3	...20150...	...20150...	...20150...

MASCHI A MACCHINA A RULLARE AD ALTO RENDIMENTO per fori ciechi
Canalini di lubrificazione / imbocco forma E

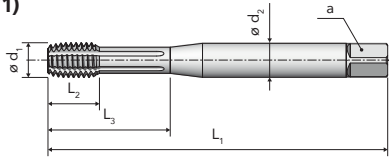
DIN 13



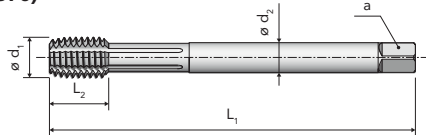
NEW
P901 NE
TiN

NEW
P901 NE
RED-MAXX

DIN 2174 (371)
≤ M10x1



DIN 2174 (376)
≥ M12x1



P SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P901 NE TiN	P901 NE RED-MAXX
P	P.1-2	● 40-45	● 40-45
	P.3	● 35-40	● 35-40
	P.4	● 30-35	● 30-35
	P.5	● 15-20	● 15-20
	P.7	● 15-20	● 15-20
M	M.1	● 15-20	● 15-20
N	N.1-2	● 40-45	● 40-45
	N.3	● 35-40	● 35-40
	N.5-6	● 40-45	● 40-45
S	S.3	● 10-15	● 10-15

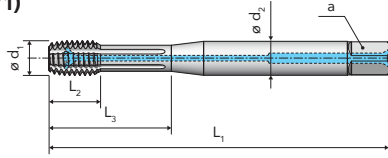


Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		P901 NE TiN	P901 NE RED-MAXX
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...9018G3AD0	A...9018G3AR0
M 8	1	90	13	35	8	6,2	5	7,55	...08100...	...08100...
10	1	90	13	39	10	8	6	9,55	...10100...	...10100...
12	1	100	13	-	9	7	8	11,55	...12100...	...12100...
12	1,25	100	13	-	9	7	8	11,45	...12125...	...12125...
12	1,5	100	15	-	9	7	8	11,3	...12150...	...12150...
14	1,5	100	15	-	11	9	8	13,3	...14150...	...14150...
16	1,5	100	15	-	12	9	8	15,3	...16150...	...16150...

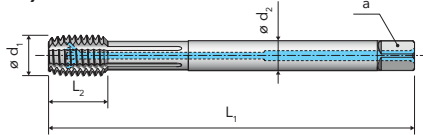


NEW
BP901 N R
RED-MAXX

DIN 2174 (371)
≤ M10x1



DIN 2174 (376)
≥ M12x1



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	BP901 N R RED-MAXX			
P	P.1-2	● 40-45			
	P.3	● 35-40			
	P.4	● 30-35			
	P.5	● 15-20			
	P.7	● 15-20			
M	M.1	● 15-20			
N	N.1-2	● 40-45			
	N.3	● 35-40			
	N.5-6	● 40-45			
S	S.3	● 10-15			



Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		BP901 N R RED-MAXX A...9018R1AR0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	
M 5	0,5	70	8	25	6	4,9	5	4,8	...05050...
6	0,75	80	10	29	6	4,9	5	5,65	...06075...
8	1	90	13	35	8	6,2	5	7,55	...08100...
10	1	90	13	39	10	8	6	9,55	...10100...
12	1	100	13	-	9	7	8	11,55	...12100...
12	1,25	100	13	-	9	7	8	11,45	...12125...
12	1,5	100	15	-	9	7	8	11,3	...12150...
14	1,5	100	15	-	11	9	8	13,3	...14150...
16	1,5	100	15	-	12	9	8	15,3	...16150...

MASCHI A MACCHINA A RULLARE AD ALTO RENDIMENTO per fori ciechi e passanti Canalini di lubrificazione / imbocco forma E

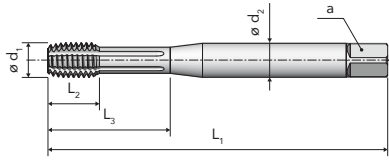
ASME B1.1



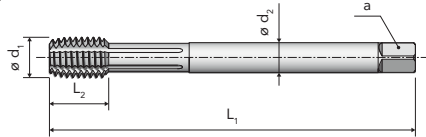
NEW
P903 NE
TiN

NEW
P903 NE
RED-MAXX

DIN 2184-1
≤ Ø 3/8"



DIN 2184-1
≥ Ø 7/16"



P SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P903 NE TiN	P903 NE RED-MAXX
P	P.1-2	● 40-45	● 40-45
	P.3	● 35-40	● 35-40
	P.4	● 30-35	● 30-35
	P.5	● 15-20	● 15-20
	P.7	● 15-20	● 15-20
M	M.1	● 15-20	● 15-20
N	N.1-2	● 40-45	● 40-45
	N.3	● 35-40	● 35-40
	N.5-6	● 40-45	● 40-45
S	S.3	● 10-15	● 10-15



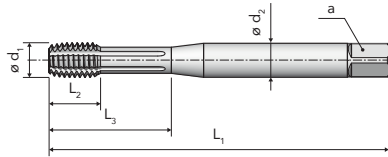
UNC	P	Ød ₁	L ₁	L ₂	L ₃	Ød ₂	a	z		P903 NE TiN	P903 NE RED-MAXX
	[Sp/1"]	[mm]	<small>js 16</small> [mm]	[mm]	[mm]	<small>h9</small> [mm]	<small>h12</small> [mm]	[-]	[mm]	A...9038G3AD0	A...9038G3AR0
Nr.8	32	4,166	63	8	22	4,5	3,4	5	3,80	...H0832...	...H0832...
Nr.10	24	4,826	70	11	26	6	4,9	5	4,35	...H1024...	...H1024...
Nr.12	24	5,486	80	11	29	6	4,9	5	5,00	...H1224...	...H1224...
1/4"	20	6,35	80	13	32	7	5,5	5	5,80	...HA140...	...HA140...
5/16"	18	7,938	90	14	35	8	6,2	5	7,30	...HB516...	...HB516...
3/8"	16	9,525	100	16	39	10	8	6	8,80	...HC380...	...HC380...
7/16"	14	11,113	100	19	-	8	6,2	7	10,30	...HD716...	...HD716...
1/2"	13	12,7	110	20	-	9	7	8	11,80	...HE120...	...HE120...
5/8"	11	15,875	110	23	-	12	9	8	14,85	...HG580...	...HG580...
3/4"	10	19,05	125	26	-	14	11	8	17,90	...HH340...	...HH340...



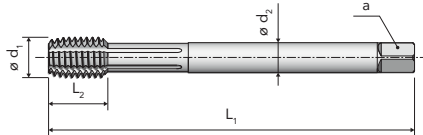
NEW
P904 NE
TiN

NEW
P904 NE
RED-MAXX

DIN 2184-1
≤ Ø 3/8"



DIN 2184-1
≥ Ø 7/16"



P SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P904 NE TiN	P904 NE RED-MAXX
P	P.1-2	● 40-45	● 40-45
	P.3	● 35-40	● 35-40
	P.4	● 30-35	● 30-35
	P.5	● 15-20	● 15-20
	P.7	● 15-20	● 15-20
M	M.1	● 15-20	● 15-20
N	N.1-2	● 40-45	● 40-45
	N.3	● 35-40	● 35-40
	N.5-6	● 40-45	● 40-45
S	S.3	● 10-15	● 10-15



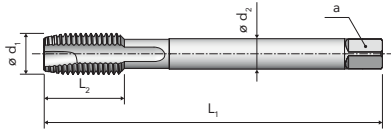
UNF	P	Ød ₁	L ₁	L ₂	L ₃	Ød ₂	a	z	z	P904 NE TiN	P904 NE RED-MAXX
	[Sp/1"]	[mm]	_{js 16} [mm]	[mm]	[mm]	_{h9} [mm]	_{h12} [mm]	[-]	[mm]	A...9038G3AD0	A...9038G3ARO
Nr.8	36	4,166	63	7	22	4,5	3,4	5	3,85	...N0836...	...N0836...
Nr.10	32	4,826	70	8	26	6	4,9	5	4,45	...N1032...	...N1032...
Nr.12	28	5,486	80	9	30	6	4,9	5	5,1	...N1228...	...N1228...
1/4"	28	6,35	80	9	32	7	5,5	5	5,95	...NA140...	...NA140...
5/16"	24	7,938	90	11	35	8	6,2	5	7,45	...NB516...	...NB516...
3/8"	24	9,525	90	11	39	10	8	6	9,05	...NC380...	...NC380...
7/16"	20	11,113	100	13	-	8	6,2	7	10,55	...ND716...	...ND716...
1/2"	20	12,7	100	13	-	9	7	8	12,15	...NE120...	...NE120...
5/8"	18	15,875	100	14	-	12	9	8	15,25	...NG580...	...NG580...
3/4"	16	19,05	110	16	-	14	11	8	18,35	...NH340...	...NH340...



P18
TiN

P18
TiH1

DIN 5156



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P18 TiN	P18 TiH1
P	P.3	• 25-35	• 25-35
	P.4	• 20-30	• 20-30
	P.5	• 10-20	• 10-20
	P.6	• 8-10	• 8-10
	P.7	• 10-20	• 10-20
M	M.1	• 10-20	• 10-20
	M.2	• 6-8	• 6-8
K	K.2	• 25-35	• 25-35
N	N.2-3	• 30-40	• 30-40
	N.6	• 25-35	• 25-35



P SERIES

G	P	Ød ₁	L ₁	L ₂	L ₃	Ød ₂	a	z		P18 TiN	P18 TiH1
	[Sp/1"]	[mm]	^{js 16} [mm]	[mm]	[mm]	^{h9} [mm]	^{h12} [mm]	[-]	[mm]	A...0185A2LD0	A...0185A2LH0
1/8"	28	9,728	90	18	-	7	5,5	3	8,8	...GA180...	...GA180...
1/4"	19	13,157	100	22	-	11	9	4	11,8	...GB140...	...GB140...
3/8"	19	16,662	100	22	-	12	9	4	15,25	...GC380...	...GC380...
1/2"	14	20,955	125	25	-	16	12	4	19	...GD120...	...GD120...
5/8"	14	22,911	125	25	-	18	14,5	4	21	...GE580...	...GE580...
3/4"	14	26,441	140	28	-	20	16	5	24,5	...GF340...	...GF340...
1"	11	33,249	160	30	-	25	20	5	30,75	...GH100...	...GH100...

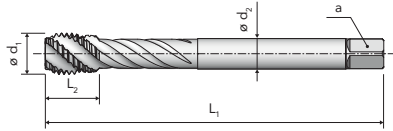


P59
TiN

P59
TiH1

NEW
BP59
TiH1

DIN 5156



P SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P59 TiN	P59 TiH1	BP59 TiH1
P	P.3	● 20-30	● 20-30	● 20-30
	P.4	● 15-25	● 15-25	● 15-25
	P.5	● 5-15	● 5-15	● 5-15
	P.7	● 10-15	● 10-15	● 10-15
M	M.1	● 10-15	● 10-15	● 10-15
	M.2	● 5-7	● 5-7	● 5-7
K	K.2	● 20-30	● 20-30	● 20-30
N	N.3	● 25-35	● 25-35	● 25-35
	N.6	● 25-35	● 25-35	● 25-35
S	S.1		● 10-15	● 10-15
	S.3	● 10-15	● 10-15	● 10-15

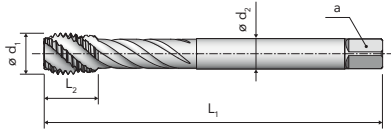


G	P	Ød ₁	L ₁	L ₂	L ₃	Ød ₂	a	z	z	P59 TiN	P59 TiH1	BP59 TiH1
	[Sp/1"]	[mm]	_{js 16} [mm]	[mm]	[mm]	_{h9} [mm]	_{h12} [mm]	[-]	[mm]	A...0594A1LDO	A...0594A1LHO	A...0594M1LHO
1/8"	28	9,728	90	13	-	7	5,5	3	8,8	...GA180...	...GA180...	...GA180...
1/4"	19	13,157	100	16	-	11	9	4	11,8	...GB140...	...GB140...	...GB140...
3/8"	19	16,662	100	16,5	-	12	9	4	15,25	...GC380...	...GC380...	...GC380...
1/2"	14	20,955	125	20,5	-	16	12	5	19	...GD120...	...GD120...	...GD120...
5/8"	14	22,911	125	20,5	-	18	14,5	5	21	...GE580...	...GE580...	...GE580...
3/4"	14	26,441	140	21,5	-	20	16	5	24,5	...GF340...	...GF340...	...GF340...
1"	11	33,249	160	25,5	-	25	20	5	30,75	...GH100...	...GH100...	...



P59 E
TiH1

DIN 5156



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P59 E TiH1			
P	P.3	● 20-30			
	P.4	● 15-25			
	P.5	● 5-15			
	P.7	● 10-15			
M	M.1	● 10-15			
	M.2	● 5-7			
K	K.2	● 20-30			
N	N.3	● 25-35			
	N.6	● 25-35			
S	S.1	● 10-15			
	S.3	● 10-15			



P SERIES

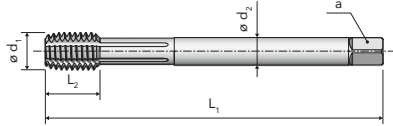
G	P	Ød1	L1	L2	L3	Ød2	a	z	z	P59 E TiH1
	[Sp/1"]	[mm]	js 16 [mm]	[mm]	[mm]	h9 [mm]	h12 [mm]	[-]	[mm]	A...0594A3LH0
1/8"	28	9,728	90	13	-	7	5,5	3	8,8	...GA180...
1/4"	19	13,157	100	16	-	11	9	4	11,8	...GB140...
3/8"	19	16,662	100	16,5	-	12	9	4	15,25	...GC380...
1/2"	14	20,955	125	20,5	-	16	12	5	19	...GD120...
5/8"	14	22,911	125	20,5	-	18	14,5	5	21	...GE580...
3/4"	14	26,441	140	21,5	-	20	16	5	24,5	...GF340...



NEW
P902 N
TiN

NEW
P902 N
RED-MAXX

DIN 2189



P SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P902 N TiN	P902 N RED-MAXX
P	P.1-2	● 40-45	● 40-45
	P.3	● 35-40	● 35-40
	P.4	● 30-35	● 30-35
	P.5	● 15-20	● 15-20
	P.7	● 15-20	● 15-20
M	M.1	● 15-20	● 15-20
N	N.1-2	● 40-45	● 40-45
	N.3	● 35-40	● 35-40
	N.5-6	● 40-45	● 40-45
S	S.3	● 10-15	● 10-15

ISO
5969 X

ISO
5969 X



G	P	Ød ₁	L ₁	L ₂	L ₃	Ød ₂	a	z	z	P902 N TiN	P902 N RED-MAXX
	[Sp/1"]	[mm]	_{js 16} [mm]	[mm]	[mm]	_{h9} [mm]	_{h12} [mm]	[-]	[mm]	A...9028G1AD0	A...9028G1AR0
1/8"	28	9,728	90	12	-	7	5,5	6	9,25	...GA180...	...GA180...
1/4"	19	13,157	100	17	-	11	9	8	12,5	...GB140...	...GB140...
3/8"	19	16,662	100	17	-	12	9	8	16	...GC380...	...GC380...
1/2"	14	20,955	125	23	-	16	12	8	20	...GD120...	...GD120...
3/4"	14	26,441	140	23	-	20	16	8	25,5	...GF340...	...GF340...

MASCHI A MACCHINA A RULLARE AD ALTO RENDIMENTO per fori ciechi
Canalini di lubrificazione / imbocco forma E

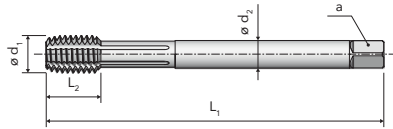
EN ISO 228



NEW
P902 NE
TiN

NEW
P902 NE
RED-MAXX

DIN 2189



ISO
5969 X

ISO
5969 X

E (1,5-2)

E (1,5-2)

3xD

3xD

RH

RH

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	P902 NE TiN	P902 NE RED-MAXX
P	P.1-2	● 40-45	● 40-45
	P.3	● 35-40	● 35-40
	P.4	● 30-35	● 30-35
	P.5	● 15-20	● 15-20
	P.7	● 15-20	● 15-20
M	M.1	● 15-20	● 15-20
N	N.1-2	● 40-45	● 40-45
	N.3	● 35-40	● 35-40
	N.5-6	● 40-45	● 40-45
S	S.3	● 10-15	● 10-15

P SERIES

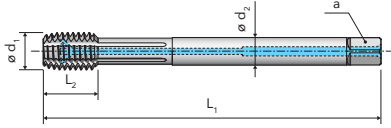
G	P	Ød ₁ [mm]	L ₁ js 16 [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	Ød ₂ h9 [mm]	a h12 [mm]	z	z [mm]	P902 NE TiN	P902 NE RED-MAXX
										A...9028G3AD0	A...9028G3AR0
1/8"	28	9,728	90	12	-	7	5,5	6	9,25	...GA180...	...GA180...
1/4"	19	13,157	100	17	-	11	9	8	12,5	...GB140...	...GB140...
3/8"	19	16,662	100	17	-	12	9	8	16	...GC380...	...GC380...
1/2"	14	20,955	125	23	-	16	12	8	20	...GD120...	...GD120...



HSSZ

NEW
BP902 NR
RED-MAXX

DIN 2189



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	BP902 NR RED-MAXX			
P	P.1-2	● 40-45			
	P.3	● 35-40			
	P.4	● 30-35			
	P.5	● 15-20			
	P.7	● 15-20			
M	M.1	● 15-20			
N	N.1-2	● 40-45			
	N.3	● 35-40			
	N.5-6	● 40-45			
S	S.3	● 10-15			

ISO
5969 X

C (2-3)

3xD

RH



G	P	$\varnothing d_1$	L_1	L_2	L_3	$\varnothing d_2$	a	z		BP902 NR RED-MAXX A...9028R1AR0			
	[Sp/1"]	[mm]	<small>js 16</small> [mm]	[mm]	[mm]	<small>h9</small> [mm]	<small>h12</small> [mm]	[-]	[mm]				
1/8"	28	9,728	90	12	-	7	5,5	6	9,25	...GA180...			
1/4"	19	13,157	100	17	-	11	9	8	12,5	...GB140...			
3/8"	19	16,662	100	17	-	12	9	8	16	...GC380...			
1/2"	14	20,955	125	23	-	16	12	8	20	...GD120...			