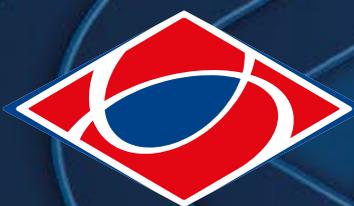




OIL DIVISION



dal 1929

**Brunetti**  
utensileria

Catalogo ON LINE  
[www.brunettiutensileria.it](http://www.brunettiutensileria.it)



# LUBRIFICANTI SPECIALI E AUSILIARI PER L'INDUSTRIA DELLA LAVORAZIONE DEI METALLI



**La Lubritalia dal 1980 è impegnata nella produzione di lubrificanti speciali e di prodotti chimici per l'industria.** La fabbrica italiana si estende su una superficie di oltre 18.000 metri quadrati, ma la crescita del mercato ci ha portato ad aprire nuove joint venture in Messico e Russia, l'Iran, la Cina, la Turchia, con i propri siti produttivi.

La Lubritalia si pone tra le aziende leader per la produzione di lubrificanti per la siderurgia. Estende la sua produzione anche ai settori:

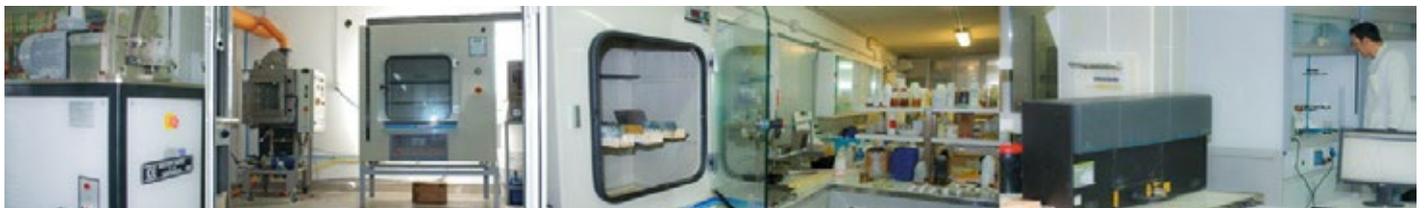
- Settore laminati piani: Laminazione a caldo, decapaggio, laminazione a freddo, finitura (rivestimento e protezione)
- Settore metalworking: Lavorazioni con asportazione truciolo, lavorazioni di deformazione plastica del metallo, trafilatura ed estrusione, profilatura, fluidi idraulici
- Settore Alluminio: Laminazione, stampaggio e formatura
- Settore Rame: Laminazione, trafilatura e formatura

## Laboratorio Ricerca & Sviluppo

Il laboratorio si estende su un'area di 500 m<sup>2</sup>

Si suddivide in 4 aree:

- 1 Controllo Qualità di Materie Prime, Semilavorati e Prodotti finiti.
- 2 Area Assistenza clienti
- 3 Area Metodiche standard in accordo con i metodi ufficiali ASTM
- 4 Area ricerca e sviluppo, dove nascono i nuovi semilavorati e prodotti finiti.



## Factory Layout organigram



*Il laboratorio Ricerca & Sviluppo della Lubritalia ha sviluppato nel corso degli anni varie collaborazioni esterne con Università e Centri di Ricerca (CSM) per garantire un livello di qualità sempre maggiore per soddisfare i requisiti sempre più esigenti dei clienti.*



*Il Laboratorio Ricerca & Sviluppo è, altresì, al centro del processo produttivo, ricevendo le informazioni dai tecnici e venditori ed elaborando le possibili soluzioni, segue, inoltre, la produzione e verifica la qualità dei prodotti finiti.*



# METALWORKING FLUIDS

## CARATTERISTICHE GENERALI

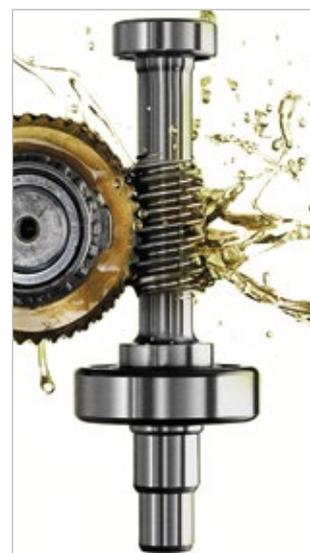
I fluidi solubili per la lavorazione dei metalli sono progettati per funzionare in un'ampia gamma di processi di rimozione di più metalli e devono soddisfare i seguenti requisiti:

- **Facile preparazione dell'emulsione.** I prodotti devono essere emulsionabili prontamente in acqua.
- **Elevata stabilità in acqua.** I prodotti hanno prestazioni costanti su un'ampia gamma di durezza dell'acqua/emulsione.
- **Prestazioni di lubrificazione efficienti.** I prodotti hanno il coefficiente di attrito appropriato per evitare un consumo eccessivo degli utensili.
- **Nessuna generazione di sapone e schiuma.** I prodotti non creano sapone e schiuma per eliminare i trabocchi del prodotto, i consumi elevati, la cavitazione della pompa e i problemi di filtrazione.
- **Compatibilità con i metalli.** I prodotti non devono creare macchie e/o aloni con i metalli lavorati.
- **Resistenza ai batteri.** I prodotti contrastano la crescita dei batteri e garantiscono una maggiore durata delle vasche, eliminano costose manutenzioni del sistema e rischi per la salute e la sicurezza.
- **Basso impatto ambientale e tossicologico.** I prodotti hanno il minor impatto possibile sull'ambiente e sull'uomo.

## FLUIDI METALWORKING SOLUZIONI TECNOLOGICHE PER EMULSIONABILI

I nostri fluidi per lavorazioni meccaniche

Prodotto	Caratteristiche
LUBRO SINT 1300	Prodotto sintetico idrosolubile per rettifica ad alta velocità
LUBRO SINT 160/RF	Prodotto semisintetico emulsionabile per la rettifica di tutti i tipi di materiale e per la profilatura.
LUBRO SINT 150/B	Prodotto semisintetico emulsionabile per la profilatura di tubi in acciaio decapato, zincato e laminato a caldo.
LUBRO SINT 600	Prodotto sintetico emulsionabile per la profilatura di tubi in acciaio decapato, zincato e laminato a caldo.
LUBRO SINT 230	Prodotto semisintetico emulsionabile per acciaio e materiali ferrosi
LUBRO EMUL 300	Prodotto semisintetico emulsionabile per acciaio e materiali ferrosi
LUBRO EMUL 400/MO	Emulsionabile da taglio intero multimetal
LUBRO EMUL 430	Emulsionabile EP per lavorazioni meccaniche gravose
LUBRO LRM 29	Emulsionabile per lavorazioni meccaniche su rame e sue leghe



## METALWORKING FLUIDI EMULSIONABILI

### STABILITÀ EMULSIONE

L'emulsione, durante il suo utilizzo, si arricchisce dei sali presenti nell'acqua e dei metalli lavorati (solubilizzati come ioni). I prodotti con scarsa resistenza a questi sali/ioni tendono a formare saponi duri che intasano i filtri e/o si accumulano sulle pareti della macchina e nel pozzetto.

Condizioni del test	Magnesio (Mg) = 300 ppm	
Concentrazione = 5%	Agitazione = 8000 rpm	
Alluminio (Al) = 150 ppm	Tempo = 10 min	
Calcio (Ca) = 300 ppm	Temperatura = 25°C	

COMPETITOR

LUBRITALIA

# Brunetti

utensileria

Da oltre novant'anni la **ditta Brunetti Utensileria** fornisce molte delle industrie metalmeccaniche più importanti di Emilia Romagna, Marche, Toscana ed Umbria.

Nel 1929, in un piccolo negozio del centro storico di Bologna, Enrico Brunetti inizia l'attività di famiglia, gestita oggi dal figlio Cesare e dal nipote Enrico.

Nel 1971, per restare al passo coi tempi, l'azienda si trasferisce in via Stalingrado in zona fiera e, successivamente, per favorire la continua espansione, all'interno del Centergross a Funo di Argelato, occupando una superficie di 2000 metri quadrati.

Il vasto assortimento di materiale pronto nel magazzino, consente alla Brunetti Utensileria di servire con rapidità le aziende di tutti i settori industriali e artigianali del centro e del nord Italia, proiettando tutta l'organizzazione nel terzo millennio.

TOOLS FOR



PASSION

**BRUNETTI UTENSILERIA S.r.l.**

Centergross - Funo - BOLOGNA - ITALIA - Blocco 28 - Via Pignattari, 195

Tel. 051.66.46.144 (3 linee) - Fax 051.66.46.928

[www.brunettiutensileria.it](http://www.brunettiutensileria.it) :: [info@brunettiutensileria.it](mailto:info@brunettiutensileria.it)