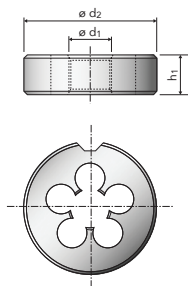


F SERIES

Filiere

X200
NEUTROX200 LH
NEUTRO

DIN EN 22568



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	X200 NEUTRO	X200 LH NEUTRO		
P	P.1-4	•	•		
	P.7	•	•		
M	M.1	•	•		
K	K.2	•	•		
N	N.1-3	•	•		
	N.5-7	•	•		

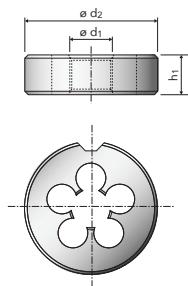


Ød ₁	P	Ød ₂	h ₁	X200 NEUTRO X200...D00000	X200 LH NEUTRO X200...S00000
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
M 2	0,4	16	5	...00020...	
2,2	0,45	16	5	...00022...	
2,5	0,45	16	5	...00025...	
3	0,5	20	5	...00030...	...00030...
3,5	0,6	20	5	...00035...	
4	0,7	20	5	...00040...	...00040...
5	0,8	20	7	...00050...	...00050...
6	1	20	7	...00060...	...00060...
7	1	25	9	...00070...	
8	1,25	25	9	...00080...	...00080...
9	1,25	25	9	...00090...	
10	1,5	30	11	...00100...	...00100...
11	1,5	30	11	...00110...	
12	1,75	38	14	...00120...	...00120...
14	2	38	14	...00140...	...00140...
16	2	45	18	...00160...	
18	2,5	45	18	...00180...	
20	2,5	45	18	...00200...	
22	2,5	55	22	...00220...	
24	3	55	22	...00240...	
27	3	65	25	...00270...	
30	3,5	65	25	...00300...	
33	3,5	65	25	...00330...	
36	4	65	25	...00360...	
39	4	75	30	...00390...	



X201
NEUTRO

DIN EN 22568



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	X201 NEUTRO			
P	P.1-4	•			
	P.7	•			
M	M.1	•			
K	K.2	•			
N	N.1-3	•			
	N.5-7	•			

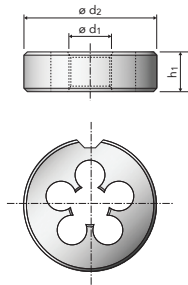


Ød1	P	Ød2	h1	X201 NEUTRO X201...D00000
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
M 2	0,25	16	5	...02025...
2,2	0,25	16	5	...02225...
2,5	0,35	16	5	...02535...
3	0,35	20	5	...03035...
4	0,5	20	5	...04050...
5	0,5	20	5	...05050...
6	0,75	20	7	...06075...
7	0,75	25	9	...07075...
8	0,75	25	9	...08075...
8	1	25	9	...08100...
9	1	25	9	...09100...
10	0,75	30	11	...10075...
10	1	30	11	...10100...
10	1,25	30	11	...10125...
11	1	30	11	...11100...
12	1	38	10	...12100...
12	1,25	38	10	...12125...
12	1,5	38	10	...12150...
14	1	38	10	...14100...
14	1,25	38	10	...14125...
14	1,5	38	10	...14150...
15	1	38	10	...15100...
15	1,5	38	10	...15150...
16	1	45	14	...16100...
16	1,5	45	14	...16150...
18	1	45	14	...18100...

F
SERIES

X201
NEUTRO

DIN EN 22568



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	X201 NEUTRO			
P	P.1-4	•			
	P.7	•			
M	M.1	•			
K	K.2	•			
N	N.1-3	•			
	N.5-7	•			



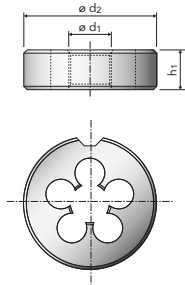
«

Ød ₁	P	Ød ₂	h ₁	X201 NEUTRO X201...D00000
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
M 18	1,5	45	14	...18150...
18	2	45	14	...18200...
20	1	45	14	...20100...
20	1,5	45	14	...20150...
20	2	45	14	...20200...
22	1	55	16	...22100...
22	1,5	55	16	...22150...
22	2	55	16	...22200...
24	1	55	16	...24100...
24	1,5	55	16	...24150...
24	2	55	16	...24200...
25	1	55	16	...25100...
25	1,5	55	16	...25150...
25	2	55	16	...25200...
26	1,5	55	16	...26150...
27	1,5	65	18	...27150...
27	2	65	18	...27200...
28	1,5	65	18	...28150...
28	2	65	18	...28200...
30	1	65	18	...30100...
30	1,5	65	18	...30150...
30	2	65	18	...30200...
32	1,5	65	18	...32150...
32	2	65	18	...32200...
33	2	65	18	...33200...
35	1,5	65	18	...35150...



X201
NEUTRO

DIN EN 22568



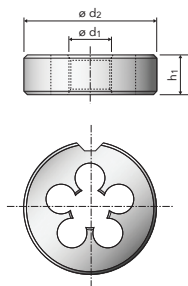
CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	X201 NEUTRO			
P	P.1-4	●			
	P.7	●			
M	M.1	●			
K	K.2	●			
N	N.1-3	●			
	N.5-7	●			

ISO
6g

X204
NEUTRO

DIN EN 22568



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	X204 NEUTRO			
P	P.1-4	•			
	P.7	•			
M	M.1	•			
K	K.2	•			
N	N.1-3	•			
	N.5-7	•			

2A

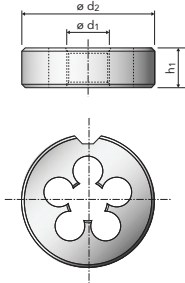


UNC	P [Sp/1"]	Ød ₁ [mm]	Ød ₂ [mm]	h ₁ [mm]	X204 NEUTRO X204...D00000	
Nr. 2	56	2,184	16	5	...H0256...	
Nr. 4	40	2,845	20	5	...H0440...	
Nr. 5	40	3,175	20	5	...H0540...	
Nr. 6	32	3,505	20	7	...H0632...	
Nr. 8	32	4,166	20	7	...H0832...	
Nr. 10	24	4,826	20	7	...H1024...	
Nr. 12	24	5,486	20	7	...H1224...	
1/4"	20	6,35	20	7	...HA140...	
5/16"	18	7,938	25	9	...HB516...	
3/8"	16	9,525	30	11	...HC380...	
7/16"	14	11,113	30	11	...HD716...	
1/2"	13	12,7	38	14	...HE120...	
9/16"	12	14,288	38	14	...HF916...	
5/8"	11	15,875	45	18	...HG580...	
3/4"	10	19,05	45	18	...HH340...	
7/8"	9	22,225	55	22	...HL780...	
1"	8	25,4	55	22	...HM100...	



X205
NEUTRO

DIN EN 22568



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	X205 NEUTRO			
P	P.1-4	•			
	P.7	•			
M	M.1	•			
K	K.2	•			
N	N.1-3	•			
	N.5-7	•			

2A



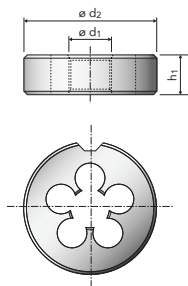
UNF	P [Sp/1"]	$\varnothing d_1$ [mm]	$\varnothing d_2$ [mm]	h1 [mm]	X205 NEUTRO X205...D00000	
Nr. 3	56	2,515	16	5	...N0356...	
Nr. 4	48	2,845	20	5	...N0448...	
Nr. 5	44	3,175	20	5	...N0544...	
Nr. 6	40	3,505	20	5	...N0640...	
Nr. 8	36	4,166	20	7	...N0836...	
Nr. 10	32	4,826	20	7	...N1032...	
Nr. 12	28	5,486	20	7	...N1228...	
1/4"	28	6,35	20	7	...NA140...	
5/16"	24	7,938	25	9	...NB516...	
3/8"	24	9,525	30	11	...NC380...	
7/16"	20	11,113	30	11	...ND716...	
1/2"	20	12,7	38	10	...NE120...	
9/16"	18	14,288	38	10	...NF916...	
5/8"	18	15,875	45	14	...NG580...	
3/4"	16	19,05	45	14	...NH340...	
7/8"	14	22,225	55	16	...NL780...	
1"	12	25,4	55	16	...NM100...	



HSS

X203
NEUTRO

DIN EN 24231



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	X203 NEUTRO			
P	P.1-4	●			
	P.7	●			
M	M.1	●			
K	K.2	●			
N	N.1-3	●			
	N.5-7	●			

A



RH

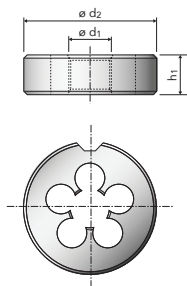
[illegible]



HSS

X202
NEUTRO

DIN EN 22568



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	X202 NEUTRO			
P	P.1-4	●			
	P.7	●			
M	M.1	●			
K	K.2	●			
N	N.1-3	●			
	N.5-7	●			

mc

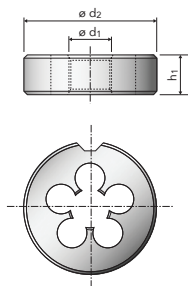
[illegible]



HSS

X206
NEUTRO

DIN EN 22568



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	X206 NEUTRO			
P	P.1-4	●			
	P.7	●			
M	M.1	●			
K	K.2	●			
N	N.1-3	●			
	N.5-7	●			

[illegible]