



ALESATORI A MACCHINA IN MD



Alesatori a macchina in MD

Standard	Tipo	Immagine utensile	Materiale tagliente	Tratt. di superficie	d1	Articolo nr.	Gruppo di sconto	Pagina
----------	------	-------------------	---------------------	----------------------	----	--------------	------------------	--------

Alesatori a macchina CN

	B		MD	○	0.980 - 12.050	1427	120	34
	B		MD	○	3.000 - 12.000	1449	120	34

Alesatori a macchina

~DIN 8050	A		MD	○	5.000 - 20.000	717	120	39
~DIN 8050	B		MD	○	5.000 - 20.000	718	120	39
~DIN 8093	A		MD	○	1.000 - 20.000	1408	120	40
~DIN 8093	A		MD	a	2.000 - 20.000	1428	120	40
~DIN 8093	B		MD	○	1.000 - 20.000	1409	120	40
~DIN 8093	B		MD	a	1.800 - 20.000	1429	120	40
~DIN 8051	A		MD	○	5.000 - 40.000	719	120	42
~DIN 8051	B		MD	○	6.000 - 32.000	720	120	42
~DIN 8094	A		MD	○	6.000 - 28.000	1410	120	43
~DIN 8094	B		MD	○	5.000 - 40.000	1411	120	43







Alesatori a macchina

~DIN 8090	A		MD	○	4.000 - 15.000	674	120	44
-----------	----------	--	-----------	---	----------------	------------	-----	----







○ lucido ● vaporizzato ● nitrurato **A** TiAIN **a** TiAIN nanoA **Cb** Carbo **S** TiN

Standard	Tipo	Immagine utensile	Materiale tagliente	Tratt. di superficie	d1	Articolo nr.	Gruppo di sconto	Pagina
----------	------	-------------------	---------------------	----------------------	----	--------------	------------------	--------

Alesatori a macchina

~DIN 8090	A		MD		3.500 - 14.000	1430	120	44
~DIN 8090	B		MD		3.000 - 16.000	1407	120	44
~DIN 8090	C		MD		4.000 - 14.000	737	120	44

Alesatori a macchina allargabili in testa

	A		MD		8.000 - 18.000	749	120	45
	A		MD		8.000 - 30.000	740	120	46

Alesatori a macchina con guida in testa

			MD		8.000 - 25.000	743	120	47
---	--	---	----	--	----------------	-----	-----	----

Alesatori a macchina a manicotto

DIN 8054			MD		25.000 - 55.000	727	120	48
----------	--	---	----	--	-----------------	-----	-----	----

 lucido

 vaporizzato

 nitruato

 TiAlN

 TiAlN nanoA

 Carbo

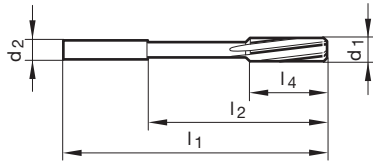
 TiN

Alesatori a macchina CN



$\emptyset > 3.75$ mm con suddivisione dei taglienti molto diseguale
 Tolleranza per Articolo nr. 1427:
 $\leq \emptyset 5.50$ mm: 0.000/+0.004
 $> \emptyset 5.50$ mm: 0.000/+0.005

Alesatori in versione CN simili DIN 8093 con gambo cilindrico (h6) per l'assorbimento standardizzato in mandrino siCNrono o a calettamento termico offrono massima coCnentricità e sicurezza di processo nella produzione di fori alle tolleranze richieste.



Codice	d1	d2 h6	l1	l2	l4	
	mm	mm				
0.980	0.980	4.000	50.00	22.00	6.00	3
0.990	0.990	4.000	50.00	22.00	6.00	3
1.000	1.000	4.000	50.00	22.00	6.00	3
1.010	1.010	4.000	50.00	22.00	6.00	3
1.020	1.020	4.000	50.00	22.00	6.00	3
1.030	1.030	4.000	50.00	22.00	9.00	3
1.480	1.480	4.000	50.00	22.00	9.00	3
1.490	1.490	4.000	50.00	22.00	9.00	3
1.500	1.500	4.000	50.00	22.00	9.00	3
1.510	1.510	4.000	50.00	22.00	9.00	3
1.520	1.520	4.000	50.00	22.00	9.00	3
1.530	1.530	4.000	50.00	22.00	9.00	3
1.980	1.980	4.000	50.00	22.00	12.00	4
1.990	1.990	4.000	50.00	22.00	12.00	4
2.000	2.000	4.000	50.00	22.00	12.00	4
2.010	2.010	4.000	50.00	22.00	12.00	4
2.020	2.020	4.000	50.00	22.00	12.00	4
2.030	2.030	4.000	50.00	22.00	12.00	4
2.480	2.480	4.000	60.00	32.00	16.00	4
2.490	2.490	4.000	60.00	32.00	16.00	4
2.500	2.500	4.000	60.00	32.00	16.00	4
2.510	2.510	4.000	60.00	32.00	16.00	4
2.520	2.520	4.000	60.00	32.00	16.00	4
2.530	2.530	4.000	60.00	32.00	16.00	4
2.970	2.970	4.000	64.00	36.00	17.00	6
2.980	2.980	4.000	64.00	36.00	17.00	6
2.990	2.990	4.000	64.00	36.00	17.00	6
3.000	3.000	4.000	64.00	36.00	17.00	6
3.010	3.010	4.000	64.00	36.00	17.00	6
3.020	3.020	4.000	64.00	36.00	17.00	6



- lucido
- vaporizzato
- nitruato
- TiAIN
- TiAIN nanoA
- Carbo
- TiN









MD			
Articolo nr.	1427	1449	
P (N/mm²)	●	●	
M	○	○	
K	●	●	
N	●	●	
S	○	○	
H (HRC)	52	52	
Tratt. di superficie	○	○	
Gruppo di sconto	120	120	
	$+0,004$ $+0,005$		

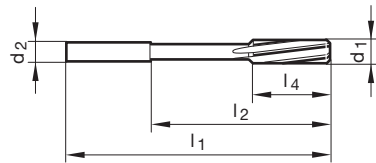
Alesatori a macchina in MD




$\varnothing > 3.75 \text{ mm}$ con suddivisione dei taglienti molto diseguale
Tolleranza per Articolo nr. 1427:
 $\leq \varnothing 5.50 \text{ mm}$: 0.000/+0.004
 $> \varnothing 5.50 \text{ mm}$: 0.000/+0.005

Alesatori in versione CN simili DIN 8093 con gambo cilindrico (h6) per l'assorbimento standardizzato in mandrino siCNrono o a calettamento termico offrono massima coCNentricità e sicurezza di processo nella produzione di fori alle tolleranze richieste.

	 B		 B	
Articolo nr.	1427		1449	
P (N/mm²)	●		●	
M	○		○	
K	●		●	
N	●		●	
S	○		○	
H (HRC)	52		52	
Tratt. di superficie	○		○	
Gruppo di sconto	120		120	
		$\begin{matrix} +0,004 \\ +0,005 \end{matrix}$		H7
				



Codice	d1	d2 h6	l1	l2	l4	
	mm	mm	mm	mm	mm	
5.020	5.020	6.000	93.00	59.00	26.00	6
5.030	5.030	6.000	93.00	59.00	26.00	6
5.100	5.100	6.000	93.00	59.00	26.00	6
5.200	5.200	6.000	93.00	59.00	26.00	6
5.300	5.300	6.000	93.00	59.00	26.00	6
5.500	5.500	6.000	93.00	57.00	26.00	6
5.600	5.600	6.000	93.00	57.00	26.00	6
5.700	5.700	6.000	93.00	57.00	26.00	6
5.800	5.800	6.000	93.00	57.00	26.00	6
5.970	5.970	6.000	93.00	57.00	26.00	6
5.980	5.980	6.000	93.00	57.00	26.00	6
5.990	5.990	6.000	93.00	57.00	26.00	6
6.000	6.000	6.000	93.00	57.00	26.00	6
6.010	6.010	6.000	93.00	57.00	26.00	6
6.020	6.020	6.000	93.00	57.00	26.00	6
6.030	6.030	6.000	93.00	57.00	26.00	6
6.100	6.100	8.000	101.00	63.00	28.00	6
6.200	6.200	8.000	101.00	63.00	28.00	6
6.300	6.300	8.000	101.00	63.00	28.00	6
6.400	6.400	8.000	101.00	63.00	28.00	6
6.500	6.500	8.000	101.00	63.00	28.00	6
6.600	6.600	8.000	101.00	63.00	28.00	6
6.700	6.700	8.000	101.00	63.00	28.00	6
6.800	6.800	8.000	109.00	69.00	31.00	6
7.000	7.000	8.000	109.00	69.00	31.00	6
7.100	7.100	8.000	109.00	69.00	31.00	6
7.200	7.200	8.000	109.00	69.00	31.00	6
7.400	7.400	8.000	109.00	69.00	31.00	6
7.500	7.500	8.000	109.00	69.00	31.00	6
7.700	7.700	8.000	117.00	75.00	33.00	6

Disponibilità	
●	●
●	
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
●	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●

Alesatori a macchina CN

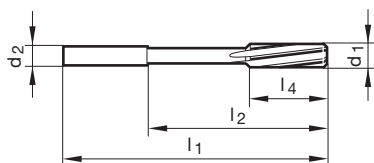
MD



$\emptyset > 3.75$ mm con suddivisione dei taglianti molto diseguale
 Tolleranza per Articolo nr. 1427:
 $\leq \emptyset 5.50$ mm: 0.000/+0.004
 $> \emptyset 5.50$ mm: 0.000/+0.005

Articolo nr.	1427	1449
P (N/mm²)	●	●
M	○	○
K	●	●
N	●	●
S	○	○
H (HRC)	52	52
Tratt. di superficie	○	○
Gruppo di sconto	120	120
	+0,004 +0,005	
		H7

Alesatori in versione CN simili DIN 8093 con gambo cilindrico (h6) per l'assorbimento standardizzato in mandrino siCNrono o a calettamento termico offrono massima coCnentricità e sicurezza di processo nella produzione di fori alle tolleranze richieste.



Alesatori a macchina in MD

Codice	d1	d2 h6	l1	l2	l4	
	mm	mm	mm	mm	mm	
7.800	7.800	8.000	117.00	75.00	33.00	6
7.900	7.900	8.000	117.00	75.00	33.00	6
7.970	7.970	8.000	117.00	75.00	33.00	6
7.980	7.980	8.000	117.00	75.00	33.00	6
7.990	7.990	8.000	117.00	75.00	33.00	6
8.000	8.000	8.000	117.00	75.00	33.00	6
8.010	8.010	8.000	117.00	75.00	33.00	6
8.020	8.020	8.000	117.00	75.00	33.00	6
8.030	8.030	8.000	117.00	75.00	33.00	6
8.040	8.040	8.000	117.00	75.00	33.00	6
8.100	8.100	10.000	117.00	75.00	33.00	6
8.200	8.200	10.000	117.00	75.00	33.00	6
8.300	8.300	10.000	117.00	75.00	33.00	6
8.400	8.400	10.000	117.00	75.00	33.00	6
8.500	8.500	10.000	117.00	75.00	33.00	6
8.600	8.600	10.000	117.00	75.00	33.00	6
8.700	8.700	10.000	125.00	81.00	36.00	6
8.800	8.800	10.000	125.00	81.00	36.00	6
8.900	8.900	10.000	125.00	81.00	36.00	6
9.000	9.000	10.000	125.00	81.00	36.00	6
9.100	9.100	10.000	125.00	81.00	36.00	6
9.300	9.300	10.000	125.00	81.00	36.00	6
9.500	9.500	10.000	125.00	81.00	36.00	6
9.600	9.600	10.000	125.00	81.00	36.00	6
9.700	9.700	10.000	133.00	87.00	38.00	6
9.800	9.800	10.000	133.00	87.00	38.00	6
9.900	9.900	10.000	133.00	87.00	38.00	6
9.970	9.970	10.000	133.00	87.00	38.00	6
9.980	9.980	10.000	133.00	87.00	38.00	6
9.990	9.990	10.000	133.00	87.00	38.00	6

Disponibilità	
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●

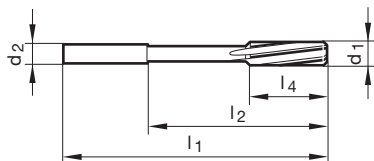
○ lucido ● vaporizzato ● nitrato **A** TiAlN **a** TiAlN nanoA **Cb** Carbo **S** TiN



$\varnothing > 3.75$ mm con suddivisione dei taglianti molto diseguale
 Tolleranza per Articolo nr. 1427:
 $\leq \varnothing 5.50$ mm: 0.000/+0.004
 $> \varnothing 5.50$ mm: 0.000/+0.005

Alesatori in versione CN simili DIN 8093 con gambo cilindrico (h6) per l'assorbimento standardizzato in mandrino siCNrono o a calettamento termico offrono massima coCNentricità e sicurezza di processo nella produzione di fori alle tolleranze richieste.

Articolo nr.	1427	1449
P (N/mm²)	●	●
M	○	○
K	●	●
N	●	●
S	○	○
H (HRC)	52	52
Tratt. di superficie	○	○
Gruppo di sconto	120	120
	$+0,004$ $+0,005$	H7



Codice	d1	d2 h6	l1	l2	l4	
	mm	mm				
10.000	10.000	10.000	133.00	87.00	38.00	6
10.010	10.010	10.000	133.00	87.00	38.00	6
10.020	10.020	10.000	133.00	87.00	38.00	6
10.030	10.030	10.000	133.00	87.00	38.00	6
10.040	10.040	10.000	133.00	87.00	38.00	6
10.050	10.050	10.000	133.00	87.00	38.00	6
10.100	10.100	10.000	133.00	87.00	38.00	6
10.200	10.200	10.000	133.00	87.00	38.00	6
10.300	10.300	10.000	133.00	87.00	38.00	6
10.400	10.400	10.000	133.00	87.00	38.00	6
10.500	10.500	10.000	133.00	87.00	38.00	6
10.600	10.600	10.000	133.00	87.00	38.00	6
11.000	11.000	10.000	142.00	96.00	41.00	6
11.100	11.100	10.000	142.00	96.00	41.00	6
11.200	11.200	10.000	142.00	96.00	41.00	6
11.300	11.300	10.000	142.00	96.00	41.00	6
11.500	11.500	10.000	142.00	96.00	41.00	6
11.600	11.600	10.000	142.00	96.00	41.00	6
11.800	11.800	10.000	142.00	96.00	41.00	6
11.900	11.900	12.000	151.00	105.00	44.00	6
11.970	11.970	12.000	151.00	105.00	44.00	6
11.980	11.980	12.000	151.00	105.00	44.00	6
11.990	11.990	12.000	151.00	105.00	44.00	6
12.000	12.000	12.000	151.00	105.00	44.00	6
12.010	12.010	12.000	151.00	105.00	44.00	6
12.020	12.020	12.000	151.00	105.00	44.00	6
12.030	12.030	12.000	151.00	105.00	44.00	6
12.040	12.040	12.000	151.00	105.00	44.00	6
12.050	12.050	12.000	151.00	105.00	44.00	6

Disponibilità	
●	●
●	
●	
●	
●	
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
●	●
●	
●	
●	
●	
●	
●	

○ lucido ● vaporizzato ● nitruato **A** TiAlN **a** TiAlN nanoA **cb** Carbo **S** TiN

Alesatori a macchina

~DIN 8050

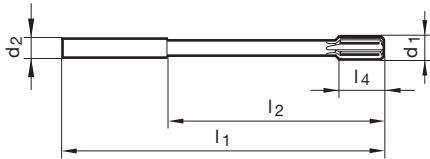
Cyl

≤ Ø 9,50 mm: MD
 > Ø 9.50 mm: taglienti in MD
 assegnazione a norma Guhring
 ≤ Ø 9,50 millimetri con centresterni su entrambi i lati
 > Ø 9,50 millimetri con centr interni su entrambi i lati

MD

	A	B
Articolo nr.	717	718
P (N/mm ²)	1400	1400
M	○	○
K	●	●
N	●	●
S	○	○
H (HRC)	48	48
Tratt. di superficie	○	○
Gruppo di sconto	120	120
	H7	H7

Alesatori a macchina in MD



Codice	d1	d2 h6	l1	l2	l4	
	mm	mm	mm	mm	mm	
5.000	5.000	5.000	86.00	52.00	12.00	6
6.000	6.000	5.600	93.00	57.00	12.00	6
7.000	7.000	7.100	109.00	69.00	16.00	6
8.000	8.000	8.000	117.00	75.00	16.00	6
9.000	9.000	9.000	125.00	81.00	19.00	6
10.000	10.000	10.000	133.00	87.00	12.00	6
11.000	11.000	10.000	142.00	96.00	12.00	6
12.000	12.000	10.000	151.00	105.00	12.00	6
13.000	13.000	10.000	151.00	105.00	12.00	6
14.000	14.000	12.000	160.00	110.00	16.00	6
15.000	15.000	12.000	162.00	112.00	16.00	6
16.000	16.000	12.000	170.00	120.00	19.00	6
18.000	18.000	14.000	182.00	130.00	19.00	6
20.000	20.000	16.000	195.00	137.00	19.00	6

Disponibilità	
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●

○ lucido ● vaporizzato ● niturato ● A TiAlN ● a TiAlN nanoA ● Cb Carbo ● S TiN

Alesatori a macchina

~DIN 8093

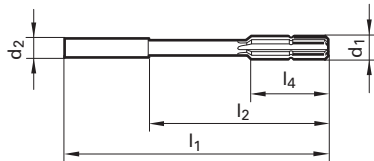
Cyl

≥ Ø 3.0 mm con suddivisione dei taglienti molto diseguale

≤ Ø 9,50 mm: MD
 > Ø 9.50 mm: taglienti in MD
 ≤ Ø 9.50 mm con centr esterni su entrambi i lati
 > Ø 9.50 mm con centr interni su entrambi i lati
 codolo Ø < 10.0 mm tolleranza h9,
 codolo Ø ≥ 10.0 mm tolleranza h6

MD

	A	EU	B	EU
Articolo nr.	1408	1428	1409	1429
P (N/mm ²)	1400	1400	1400	1400
M	○	○	○	○
K	●	●	●	●
N	●		●	
S	○	○	○	○
H (HRC)	48	48	48	48
Tratt. di superficie	○	a	○	a
Gruppo di sconto	120	120	120	120



Codice	d1	d2 h6/h9	l1	l2	l4	
	mm	mm	mm	mm	mm	
1.000	1.000	1.000	34.00	15.50	5.50	3
1.200	1.200	1.200	38.00	17.10	7.50	3
1.400	1.400	1.400	40.00	18.70	8.00	3
1.500	1.500	1.500	40.00	18.80	8.00	3
1.600	1.600	1.600	43.00	20.80	9.00	3
1.800	1.800	1.800	46.00	22.90	10.00	4
2.000	2.000	2.000	49.00	25.00	11.00	4
2.200	2.200	2.200	53.00	26.10	12.00	4
2.500	2.500	2.500	57.00	30.30	14.00	4
2.800	2.800	2.800	61.00	34.40	15.00	4
3.000	3.000	3.000	61.00	34.50	15.00	6
3.200	3.200	3.200	65.00	38.60	16.00	6
3.500	3.500	3.500	70.00	43.80	18.00	6
4.000	4.000	4.000	75.00	43.00	19.00	6
4.500	4.500	4.500	80.00	47.00	21.00	6
5.000	5.000	5.000	86.00	52.00	23.00	6
5.500	5.500	5.600	93.00	57.00	26.00	6
6.000	6.000	5.600	93.00	57.00	26.00	6
6.500	6.500	6.300	101.00	63.00	28.00	6
7.000	7.000	7.100	109.00	69.00	31.00	6
7.500	7.500	7.100	109.00	69.00	31.00	6
8.000	8.000	8.000	117.00	75.00	33.00	6
8.500	8.500	8.000	117.00	75.00	33.00	6
9.000	9.000	9.000	125.00	81.00	36.00	6
9.500	9.500	9.000	125.00	81.00	36.00	6
10.000	10.000	10.000	133.00	87.00	38.00	6
10.500	10.500	10.000	133.00	87.00	38.00	6
11.000	11.000	10.000	142.00	96.00	41.00	6
12.000	12.000	10.000	151.00	105.00	44.00	6
13.000	13.000	10.000	151.00	105.00	44.00	6

Disponibilità			
●		●	
●		●	
●		●	
●		●	
○		●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
○	●	●	●
○	●	●	●
●	●	●	○
●	●	●	●
○	●	●	●
●	●	●	●

○ lucido ● vaporizzato ● nitruato A TiAlN a TiAlN nanoA Cb Carbo S TiN

Alesatori a macchina in MD

Alesatori a macchina

~DIN 8093

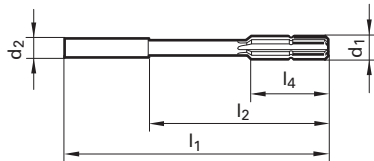
Cyl

≥ Ø 3.0 mm con suddivisione dei taglienti molto diseguale
 ≤ Ø 9,50 mm: MD
 > Ø 9.50 mm: Taglienti in MD
 ≤ Ø 9.50 mm con centr esterni su entrambi i lati
 > Ø 9.50 mm con centr interni su entrambi i lati
 codolo Ø < 10.0 mm tolleranza h9,
 codolo Ø ≥ 10.0 mm tolleranza h6

MD

	A	A	B	B
	EU	EU	EU	EU
Articolo nr.	1408	1428	1409	1429
P (N/mm²)	1400	1400	1400	1400
M	○	○	○	○
K	●	●	●	●
N	●	●	●	●
S	○	○	○	○
H (HRC)	48	48	48	48
Tratt. di superficie	○	a	○	a
Gruppo di sconto	120	120	120	120
	R H7	R H7	R H7	R H7

Alesatori a macchina in MD



Codice	d1	d2 h6/h9	l1	l2	l4	
	mm	mm	mm	mm	mm	
14.000	14.000	12.000	160.00	110.00	47.00	6
15.000	15.000	12.000	162.00	112.00	50.00	6
16.000	16.000	12.000	170.00	120.00	52.00	6
17.000	17.000	14.000	175.00	123.00	54.00	6
18.000	18.000	14.000	182.00	130.00	56.00	6
19.000	19.000	16.000	189.00	131.00	58.00	6
20.000	20.000	16.000	195.00	137.00	60.00	6

Disponibilità			
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	○
●	●	●	○
●	●	●	●

○ lucido

● vaporizzato

● nitruato

● TiAlN

● TiAlN nanoA

● Carbo

● TiN

Alesatori a macchina

MD

~DIN
8051

MK

≤ Ø 9,50 mm: MD
 > Ø 9.50 mm: Taglienti in MD
 assegnazione a norma Guhring
 ≤ Ø 9.50 mm con centr esterno sul tagliente
 e interno sul codolo
 > Ø 9.50 mm con centr interni su entrambi i lati



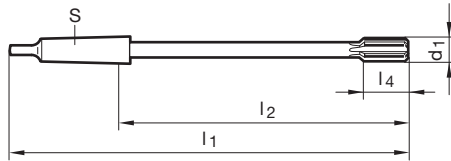
A



B



Articolo nr.	719	720
P (N/mm ²)	1400	1400
M	○	○
K	●	●
N	●	●
S	○	○
H (HRC)	48	48
Tratt. di superficie	○	○
Gruppo di sconto	120	120
	H7	H7



Codice	d1	MK	l1	l2	l4	
	mm					
5.000	5.000	1	133.00	71.00	12.00	6
6.000	6.000	1	138.00	76.00	12.00	6
7.000	7.000	1	150.00	88.00	16.00	6
8.000	8.000	1	156.00	94.00	16.00	6
10.000	10.000	1	168.00	106.00	12.00	6
11.000	11.000	1	175.00	113.00	12.00	6
12.000	12.000	1	182.00	120.00	12.00	6
13.000	13.000	1	182.00	120.00	12.00	6
14.000	14.000	1	189.00	127.00	16.00	6
15.000	15.000	2	204.00	129.00	16.00	6
16.000	16.000	2	210.00	135.00	19.00	6
17.000	17.000	2	214.00	139.00	19.00	6
18.000	18.000	2	219.00	144.00	19.00	6
20.000	20.000	2	228.00	153.00	19.00	6
21.000	21.000	2	232.00	157.00	22.00	6
22.000	22.000	2	237.00	162.00	22.00	6
23.000	23.000	2	241.00	166.00	22.00	6
24.000	24.000	3	268.00	174.00	22.00	8
25.000	25.000	3	268.00	174.00	22.00	8
26.000	26.000	3	273.00	179.00	22.00	8
28.000	28.000	3	277.00	183.00	25.00	8
30.000	30.000	3	281.00	187.00	25.00	8
32.000	32.000	4	317.00	199.50	25.00	8
40.000	40.000	4	329.00	211.50	25.00	8

Disponibilità	
●	●
●	●
●	●
●	●
●	○
●	●
●	○
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
○	●
○	●

○ lucido ● vaporizzato ● niturato ● TiAIN ● TiAIN nanoA ● Carbo ● TiN

Alesatori a macchina
in MD

Alesatori a macchina

~DIN
8094

MK

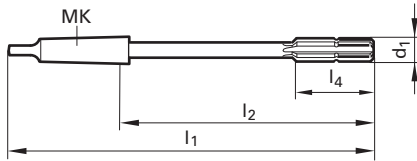
≤ Ø 9,50 mm: MD
 > Ø 9,50 mm: Taglienti in MD
 assegnazione a norma Guhring
 ≤ Ø 9,50 mm con centr esterno sul tagliente
 e interno sul codolo
 > Ø 9,50 mm con centr interni su entrambi i
 lati

Supporto Articolo nr. 1438.

MD

	A	B
	EU	EU
Articolo nr.	1410	1411
P (N/mm²)	1400	1400
M	○	○
K	●	●
N	●	●
S	○	○
H (HRC)	48	48
Tratt. di superficie	○	○
Gruppo di sconto	120	120
	H7	H7

Alesatori a macchina
in MD



Codice	d1	MK	l1	l2	l4	
	mm					
5.000	5.000	1	133.00	71.00	23.00	6
6.000	6.000	1	138.00	76.00	26.00	6
7.000	7.000	1	150.00	88.00	31.00	6
8.000	8.000	1	156.00	94.00	33.00	6
9.000	9.000	1	162.00	100.00	36.00	6
10.000	10.000	1	168.00	106.00	38.00	6
11.000	11.000	1	175.00	113.00	41.00	6
12.000	12.000	1	182.00	120.00	44.00	6
13.000	13.000	1	182.00	120.00	44.00	6
14.000	14.000	1	189.00	127.00	47.00	6
15.000	15.000	2	204.00	129.00	50.00	6
16.000	16.000	2	210.00	135.00	52.00	6
17.000	17.000	2	214.00	139.00	54.00	6
18.000	18.000	2	219.00	144.00	56.00	6
19.000	19.000	2	223.00	148.00	58.00	6
20.000	20.000	2	228.00	153.00	60.00	6
21.000	21.000	2	232.00	157.00	62.00	6
22.000	22.000	2	237.00	162.00	64.00	6
23.000	23.000	2	241.00	166.00	66.00	6
24.000	24.000	3	268.00	174.00	68.00	8
25.000	25.000	3	268.00	174.00	68.00	8
26.000	26.000	3	273.00	179.00	70.00	8
27.000	27.000	3	277.00	183.00	71.00	8
28.000	28.000	3	277.00	183.00	71.00	8
30.000	30.000	3	281.00	187.00	73.00	8
35.000	35.000	4	321.00	203.50	78.00	8
40.000	40.000	4	329.00	211.50	81.00	8

Disponibilità	
○	●
●	●
	○
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●

○ lucido ● vaporizzato ● niturato ● TiAlN ● TiAlN nanoA ● Carbo ● TiN

Alesatori a macchina

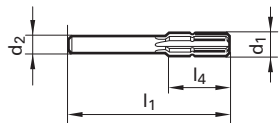
~DIN
8090

Cyl

HM

A	EU	A	EU		
B	EU	C	EU		
Articolo nr.	674	1430	1407	737	
P (N/mm²)	1400	1400	1400	1400	
M	○	○	○	○	
K	●	●	●	●	
N	●		●	●	
S	○	○	○	○	
H (HRC)	48	48	48	48	
Tratt. di superficie	○	a	○	○	
Gruppo di sconto	120	120	120	120	
	H7		H7		H7

≤ Ø 9,50 mm: MD
 > Ø 9,50 mm: Taglienti in MD
 assegnazione a norma Guhring
 ≤ Ø 9,50 mm con centresterni su entrambi i lati
 > Ø 9,50 mm con centr interni su entrambi i lati



Codice	d1	d2 h8/≥10 h6	l1	l4	
	mm	mm	mm	mm	
3.000	3.000	2.500	56.00	20.00	6
3.200	3.200	2.800	56.00	20.00	6
3.500	3.500	3.000	56.00	20.00	6
4.000	4.000	3.550	56.00	20.00	6
4.500	4.500	4.000	63.00	22.00	6
5.000	5.000	4.000	63.00	22.00	6
5.500	5.500	5.000	63.00	22.00	6
6.000	6.000	5.000	63.00	22.00	6
6.500	6.500	5.000	63.00	22.00	6
7.000	7.000	6.300	71.00	25.00	6
7.500	7.500	6.300	71.00	25.00	6
8.000	8.000	6.300	71.00	25.00	6
9.000	9.000	8.000	71.00	25.00	6
10.000	10.000	8.000	71.00	25.00	6
10.500	10.500	8.000	71.00	25.00	6
11.000	11.000	10.000	80.00	28.00	6
11.500	11.500	10.000	80.00	28.00	6
12.000	12.000	10.000	80.00	28.00	6
12.500	12.500	10.000	80.00	28.00	6
13.500	13.500	12.500	90.00	32.00	6
14.000	14.000	12.500	90.00	32.00	6
15.000	15.000	12.500	90.00	32.00	6
16.000	16.000	12.500	90.00	32.00	6

Disponibilità			
		●	
		○	
		●	
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	○	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	○	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●

○ lucido ● vaporizzato ● nitruato ● TiAIN ● TiAIN nanoA ● Carbo ● TiIN




Alesatori a macchina in MD

Alesatori a macchina allargabili in testa

MD

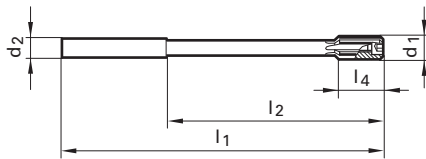



con inserti in MD
con centr interni su entrambi i lati

Articolo nr.	749
P (N/mm ²)	1200
M	
K	●
N	●
S	
H (HRC)	
Tratt. di superficie	○
Gruppo di sconto	120
	  

Alesatori a macchina allargabili in testa simile a DIN 8050 hanno un range di regolazione di ca. 0,03 millimetri tramite impostazione vite conica.
Attenzione: espandere Solo alesatore! A causa del rischio di rottura, il precarico non dovrebbe mai essere alleviato ruotando la vite in senso antiorario!

Alesatori a macchina in MD



Codice	d1	d2 h6	l1	l2	l4	
	mm	mm	mm	mm	mm	
8.000	8.000	8.000	117.00	75.00	12.00	4
9.000	9.000	10.000	125.00	79.00	12.00	6
10.000	10.000	10.000	133.00	87.00	12.00	6
12.000	12.000	10.000	151.00	105.00	12.00	6
13.000	13.000	10.000	151.00	105.00	12.00	6
14.000	14.000	12.000	160.00	110.00	16.00	6
15.000	15.000	12.000	162.00	112.00	16.00	6
16.000	16.000	12.000	170.00	120.00	19.00	6
18.000	18.000	14.000	182.00	130.00	19.00	6

Disponibilità
●
●
●
●
●
●
●
●
●

- lucido
- vaporizzato
- nitruato
- A TiAIN
- a TiAIN nanoA
- Cb Carbo
- S TiN



con inserti in MD
con centr interni su entrambi i lati

Alesatori a macchina allargabili in testa simile a DIN 8050 hanno un range di regolazione di ca. 0,03 millimetri tramite impostazione vite conica.
Attenzione: espandere Solo alesatore! A causa del rischio di rottura, il precarico non dovrebbe mai essere alleviato ruotando la vite in senso antiorario!

Articolo nr. 740

P (N/mm²) 1200

M

K ●

N ●

S ○

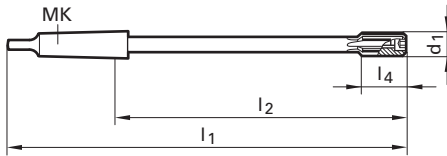
H (HRC)


Tratt. di superficie ○

Gruppo di sconto 120



H7



Codice	d1	MK	l1	l2	l4	
	mm					
8.000	8.000	1	156.00	94.00	12.00	4
10.000	10.000	1	168.00	106.00	12.00	6
11.000	11.000	1	175.00	113.00	12.00	6
12.000	12.000	1	182.00	120.00	12.00	6
14.000	14.000	1	189.00	127.00	16.00	6
15.000	15.000	2	204.00	129.00	16.00	6
16.000	16.000	2	210.00	135.00	19.00	6
19.000	19.000	2	223.00	148.00	19.00	6
20.000	20.000	2	228.00	153.00	19.00	6
22.000	22.000	2	237.00	162.00	22.00	6
25.000	25.000	3	268.00	174.00	22.00	6
30.000	30.000	3	281.00	187.00	25.00	6

Disponibilità	
<input type="radio"/>	○
<input type="radio"/>	○
<input type="radio"/>	○
<input type="radio"/>	○
<input type="radio"/>	○
<input type="radio"/>	○
<input type="radio"/>	○
<input type="radio"/>	○
<input type="radio"/>	○
<input type="radio"/>	○
<input type="radio"/>	○
<input type="radio"/>	○
<input type="radio"/>	○
<input type="radio"/>	○

- lucido
- vaporizzato
- nitrurato
- TiAN
- TiAN nanoA
- Carbo
- TiN

Alesatori a macchina con guida in testa

MD



$\leq \varnothing 9,50$ mm: MD
 $> \varnothing 9,50$ mm: Taglienti in MD
 $\leq \varnothing 9,50$ mm con centr esterno sul tagliente e interno sul codolo
 $> \varnothing 9,50$ mm con centr interni su entrambi i lati

Articolo nr. 743

P (N/mm²) 1400

M

K

N

S

H (HRC) 48

Tratt. di superficie

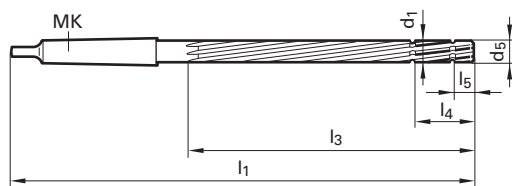
Gruppo di sconto 120



H7



Alesatori a macchina in MD



Codice	d1	MK	d5	l1	l3	l4	l5	
	mm		mm					
8.000	8.000	1	7.920	205.00	133.00	27.50	10.00	6
10.000	10.000	1	9.900	230.00	155.00	28.00	12.00	6
12.000	12.000	1	11.900	230.00	155.00	28.00	12.00	6
24.000	24.000	3	23.850	285.00	176.00	33.00	15.00	8
25.000	25.000	3	24.850	285.00	176.00	33.00	15.00	8

Disponibilità



lucido

vaporizzato

nitrurato

TiAlN

TiAlN nanoA

Carbo

TiN

DIN 8054

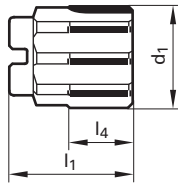


con inserti in MD

Gli Alesatori a macchina a manicotto hanno un foro conico con una conicità 1: 30 ed una scanalatura di guida DIN 138. Supporto Articolo nr. 1438.

Articolo nr.	727
P (N/mm²)	1400
M	○
K	●
N	●
S	○
H (HRC)	48
Tratt. di superficie	○
Gruppo di sconto	120

H7



Codice	d1	int. Ø	l1	l4	
	mm	mm	mm	mm	
25.000	25.000	13.000	45.00	30.00	6
35.000	35.000	13.000	45.00	30.00	8
36.000	36.000	16.000	50.00	30.00	8
38.000	38.000	16.000	50.00	30.00	8
40.000	40.000	16.000	50.00	30.00	8
50.000	50.000	19.000	56.00	30.00	10
55.000	55.000	22.000	63.00	30.00	10

Disponibilità
○
○
○
○
○
○
○

○ lucido ● vaporizzato ● nitruato ● A TiAlN ● a TiAlN nanoA ● Cb Carbo ● S TiN

Alesatori a macchina in MD