

TORNITURA

UTENSILI PER TORNITURA ESTERNA

CLASSIFICAZIONE C002

IDENTIFICAZIONE..... C006

METODO DI FISSAGGIO..... C007

PORTAUTENSILI STANDARD

CN○○PORTAUTENSILI PER UTENSILI A INSERTI C008

DN○○PORTAUTENSILI PER UTENSILI A INSERTI C010

SN○○PORTAUTENSILI PER UTENSILI A INSERTI C012

TN○○PORTAUTENSILI PER UTENSILI A INSERTI C016

VN○○PORTAUTENSILI PER UTENSILI A INSERTI C019

WN○○PORTAUTENSILI PER UTENSILI A INSERTI C022

CC○○PORTAUTENSILI PER UTENSILI A INSERTI C024

DC○○PORTAUTENSILI PER UTENSILI A INSERTI C025

RC○○PORTAUTENSILI PER UTENSILI A INSERTI C026

SC○○PORTAUTENSILI PER UTENSILI A INSERTI C028

TC○○PORTAUTENSILI PER UTENSILI A INSERTI C029

VC○○PORTAUTENSILI PER UTENSILI A INSERTI C030

XC○○PORTAUTENSILI PER UTENSILI A INSERTI C032

●PORTAUTENSILE AL

DE○○PORTAUTENSILI PER UTENSILI A INSERTI C034

TE○○PORTAUTENSILI PER UTENSILI A INSERTI C035

VD○○PORTAUTENSILI PER UTENSILI A INSERTI C036

●PORTAUTENSILE ROTANTE

RD○○PORTAUTENSILI PER UTENSILI A INSERTI C037

RN○○PORTAUTENSILI PER UTENSILI A INSERTI C037

TL PORTAUTENSILE C038

*Indice per ordine alfabetico

C008 DCLN	C012 PSBN	C028 SSSC
C010 DDJN	C013 PSDN	C029 STFC
C017 DTGN	C015 PSKN	C035 STFE
C019 DVJN	C014 PSSN	C029 STGC
C021 DVPN	C013 PSTN	C035 STGE
C020 DVVN	C018 PTFN	C030 SVJC
C022 DWLN	C016 PTGN	C036 SVJD
C009 MCLN	C019 PVJN	C031 SVPC
C012 MSBN	C021 PVPN	C030 SVVC
C014 MSSN	C020 PVVN	C032 SXZC
C017 MTEN	C022 PVLN	C038 TLHN
C016 MTJN	C037 RRSN	C038 TLHR
C018 MTQN	C037 RRSN	
C023 MWLN	C024 SCLC	
C009 PCBN	C025 SDJC	
C008 PCLN	C034 SDJE	
C011 PDHN	C025 SDNC	
C010 PDJN	C034 SDNE	
C026 PRDC	C027 SRDC	
C026 PRGC	C027 SRGC	

CLASSIFICAZIONE

TORNITURA ESTERNA

CLASSIFICAZIONE

	Caratteristiche	Tornitura Esterna Spianatura		Tornitura Esterna Tornitura in copiatura			Tornitura Esterna
		$\theta=99^\circ-95^\circ$	$\theta=93^\circ$	$\theta=63^\circ 30'$ $72^\circ 30'$	$\theta=90^\circ$		
Portautensile	Dimensioni dello stelo (altezza x larghezza x lunghezza)						
Portautensile LL	<ul style="list-style-type: none"> Tipo di bloccaggio a leva. Norma ISO. Varie forme di portautensile. Idoneo per asportazioni da leggere a pesanti. Inserto negativo economico. 10 x 10 x 70 25 x 25 x 150 12 x 12 x 80 32 x 25 x 170 16 x 16 x 100 32 x 32 x 170 20 x 20 x 125						
		PCLN ↔ C008	PVLN ↔ C022	PDJN ↔ C010		PTGN ↔ C016	
Portautensile A DOPPIO BLOCCAGGIO	<ul style="list-style-type: none"> Nuovo tipo a doppio bloccaggio. Supporta gli inserti in modo sicuro. Eccellente tolleranza del tagliente. Inserto negativo economico. Serie di piccoli inserti. 16 x 16 x 100 25 x 25 x 150 20 x 20 x 125 32 x 25 x 170						
		DCLN ↔ C008	DWLN ↔ C022	DDJN ↔ C010	DVJN ↔ C019	DVVN ↔ C020	DTGN ↔ C017
Portautensile A DOPPIO BLOCCAGGIO (Per lavorazione pesante)	<ul style="list-style-type: none"> Tipo di portautensile a doppio bloccaggio. Supporta gli inserti in modo sicuro. Adatto alla lavorazione pesante. Inserto negativo. 32 x 32 x 170 40 x 40 x 200						
		MCLN ↔ C009					
Portautensile WP	<ul style="list-style-type: none"> Tipo di portautensile a doppio bloccaggio. Sostituzione semplice dell'inserto. Inserto negativo economico. 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150 32 x 25 x 170						
		MWLN ↔ C023	MTJN ↔ C016				
Portautensile SP	<ul style="list-style-type: none"> Bloccaggio a vite. Mini-portautensile con inserto positivo da 7°. 8 x 8 x 60 10 x 10 x 70 12 x 12 x 80 16 x 16 x 100 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150						
		SCLC ↔ C024	SDJC ↔ C025	SVJC ↔ C030	SDNC ↔ C025	SVVC ↔ C030	STGC ↔ C029
Portautensile MP	<ul style="list-style-type: none"> Tipo di bloccaggio a perno. Inserto a forma rombica da 35°. Adatto per incavatura. 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150						
			PVJN ↔ C019	PVVN ↔ C020			

	Tornitura Esterna		Tornitura Esterna, Smussatura		Tornitura Esterna, Spianatura, Smussatura	Spianatura		Spianatura Tornitura in copiatura	Tornitura Esterna Tornitura in copiatura		Scelta Dell'Utensile				
	$\theta=75^\circ$	$\theta=60^\circ$	$\theta=45^\circ$	$\theta=45^\circ$	$\theta=15^\circ$	$\theta=0^\circ -1^\circ$	$\theta=10^\circ -$	Esecuzione speciale		Economico	Bassa resistenza al taglio (taglienza)	Rigidità del morsetto	Efficienza di funzionamento	Specializzato	
	PCBN ↔ C009	PSBN ↔ C012	PSTN ↔ C013	PSDN ↔ C013	PSSN ↔ C014	PSKN ↔ C015	PTFN ↔ C018	PDHN ↔ C011	PRGC ↔ C026	PRDC ↔ C026					
								DVPM ↔ C021							
	MSBN ↔ C012			MSSN ↔ C014											
		MTEN ↔ C017						MTQN ↔ C018							
				SSSC ↔ C028		STFC ↔ C029		SVPC ↔ C031	SRGC ↔ C027	SRDC ↔ C027					
								PVPM ↔ C021							

(Nota) © : Primo suggerimento. ○ : Seconda raccomandazione.

TORNITURA ESTERNA

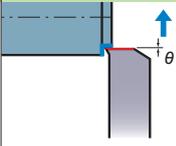
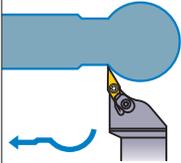
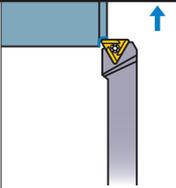
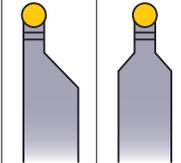
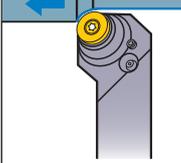
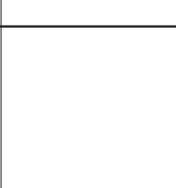
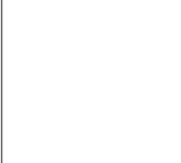
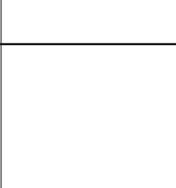
CLASSIFICAZIONE

CLASSIFICAZIONE

TORNITURA ESTERNA

CLASSIFICAZIONE

Portautensile	Caratteristiche Dimensioni dello stelo (altezza x larghezza x lunghezza)	Tornitura Esterna Spianatura	Tornitura Esterna Tornitura in copiatura		Tornitura Esterna			
		$\theta=99^\circ - 95^\circ$	$\theta=93^\circ$	$\theta=63^\circ 30'$ $72^\circ 30'$	$\theta=90^\circ$			
UTENSILE PROFILATORE 	<ul style="list-style-type: none"> ● Bloccaggio a vite. ● Inserto romboidale a 25° per lavorazioni su profili fino a 60° di inclinazione. 16 x 16 x 100 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150 							
Portautensile AL 	<ul style="list-style-type: none"> ● Bloccaggio a vite. ● Inserto positivo da 20°. (L'inserto di forma rombica da 35° è di 15°) ● Elevata spoglia e ottima taglienza. 16 x 16 x 100 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150 							
			SDJE ⇒ C034	SVJD ⇒ C036	SDNE ⇒ C034	STGE ⇒ C035		
Portautensile TL 	<ul style="list-style-type: none"> ● Tipo di bloccaggio conico. ● Eccellente finitura superficiale con inserto tondo. 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150 32 x 25 x 170 							
Portautensile ROTANTE 	<ul style="list-style-type: none"> ● Tipo a bloccaggio speciale. ● Portautensile speciale per materiali difficili da tagliare. 25 x 25 x 150 32 x 32 x 170 40 x 40 x 200 							
UTENSILI SERIE MINI (Utensili per tornitura anteriore) 	<ul style="list-style-type: none"> ● Bloccaggio a vite. ● Utensili da utilizzare su portautensili di tipo multiplo. ● Mini-portautensile con inserto positivo da 7°. 8 x 8 x 125 10 x 10 x 125 12 x 12 x 150 16 x 16 x 150 							
			SCLC-SM ⇒ D008	SDJC-SM ⇒ D009	SVJB-SM ⇒ D010	SDNC-SM ⇒ D009	SVVB-SM ⇒ D011	SCAC-SM ⇒ D008
UTENSILI SERIE MINI (Utensili per tornitura posteriore) 	<ul style="list-style-type: none"> ● Bloccaggio a vite. ● Utensili da utilizzare su portautensili di tipo multiplo. ● Elevata rigidità grazie all'inserto tangenziale. (tipo BTA/CTB) ● Lavorazione posteriore (tipo BTA/CTB) 8 x 10 x 120 10 x 10 x 120 12 x 12 x 120 16 x 16 x 120 							

	Tornitura Esterna		Tornitura Esterna, Smussatura		Tornitura Esterna, Spianatura, Smussatura		Spianatura		Spianatura Tornitura in copiatura		Tornitura Esterna, Tornitura in copiatura		Scelta Dell'Utensile						
	$\theta=75^\circ$	$\theta=60^\circ$	$\theta=45^\circ$	$\theta=45^\circ$	$\theta=15^\circ$	$\theta=0^\circ -1^\circ$		$\theta=10^\circ -$	Esecuzione speciale				Economico	Bassa resistenza al taglio (taglienza)	Rigidità del morsetto	Efficienza di funzionamento	Specializzato		
														⊙	⊙				
														⊙					⊙
														⊙					⊙
														⊙					⊙
														⊙					⊙

(Nota) ⊙ : Primo suggerimento. ○ : Seconda raccomandazione.

IDENTIFICAZIONE

IDENTIFICAZIONE TORNITURA ESTERNA

CODICI ISO PER UTENSILI DI TORNITURA LAVORAZIONE ESTERNA

Tipo LL
 Tipo a DOPPIO MORSETTO
 Tipo WP
 UTENSILE PROFILATORE
 Tipo SP
 Tipo AL

D 	M
Nuovo tipo a doppio bloccaggio	Tipo doppio bloccaggio
P 	S
Tipo di bloccaggio a leva	Bloccaggio a vite
① Metodo di supporto	

C 	D 	R 	S
Rombici 80°	Rombici 55°	Tondo	A Spigolo
T 	V 	W 	X
Triangolari	Rombici 35°	Trigoni	Esecuzione speciale
② Forma dell'inserto			

A 	B 	D 	E
F 	G 	J 	K
L 	N 	P 	Q
S 	T 	V 	X · Z Esecuzione speciale
③ Tipologia di utensile			

P **C** **L** **N** **R** **25** **25** **M** **16**

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

④ Angolo dell'inserto	
C 	D
N 	E

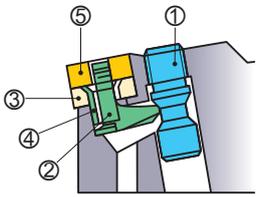
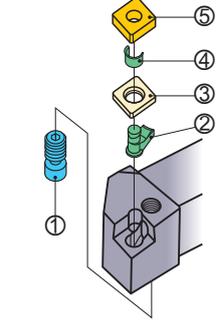
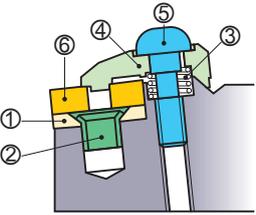
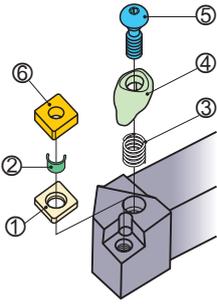
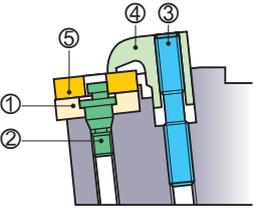
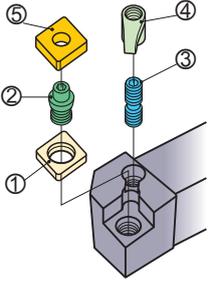
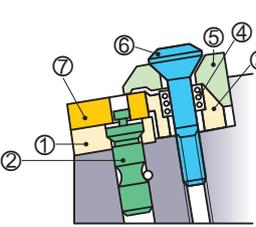
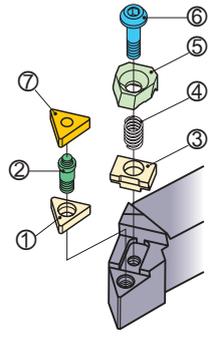
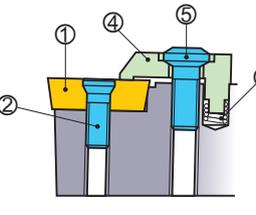
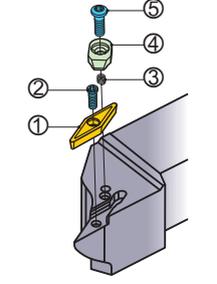
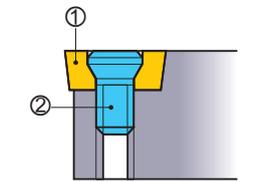
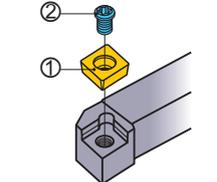
⑥, ⑦ Dimensioni dell'utensile [altezza (H1) e larghezza (B)] (mm)									
08	10	12	16	20	25	32	40	50	
8	10	12	16	20	25	32	40	50	

⑧ Lunghezza dell'utensile											
D	E	F	H	K	M	N	P	R	S	T	U
60	70	80	100	125	150	160	170	200	250	300	350

⑤ Direzione dell'utensile		
R 	L 	N

⑨ Dimensioni inserto									
Cerchio inscritto dell'inserto (mm)	4.76	5.56	6.35	7.94	9.525	12.7	15.875	19.05	25.4
	08	09	11	13	16	22	27	33	44
			06	07	09	12	15	19	25
			04	05	06	08	10	13	
80°					09	12	16	19	25
55°					11	15	19	23	31
35°					11	16			

METODO DI FISSAGGIO

Tipo (Portautensile)	Struttura	
Bloccaggio a leva (PORTAUTENSILE LL)		<ul style="list-style-type: none"> ① Vite di fissaggio ② Leva ③ Spessore ④ Perno dello spessore ⑤ Inserto 
A Doppio bloccaggio (PORTAUTENSILE A DOPPIO BLOCCAGGIO)		<ul style="list-style-type: none"> ① Spessore ② Perno dello spessore ③ Molla ④ Leva di Fissaggio ⑤ Vite di fissaggio ⑥ Inserto 
Doppio bloccaggio (PORTAUTENSILE A DOPPIO BLOCCAGGIO) (Per lavorazione pesante)		<ul style="list-style-type: none"> ① Spessore ② Perno dello spessore ③ Vite di fissaggio ④ Leva di Fissaggio ⑤ Inserto 
Bloccaggio a cuneo (PORTAUTENSILE WP)		<ul style="list-style-type: none"> ① Spessore ② Perno dello spessore ③ Piastrina ④ Molla ⑤ Leva di Fissaggio ⑥ Vite di fissaggio ⑦ Inserto 
Bloccaggio doppio a duplice azione (UTENSILE PROFILATORE)		<ul style="list-style-type: none"> ① Inserto ② Vite di fissaggio (1) ③ Molla ④ Leva di Fissaggio ⑤ Vite di fissaggio (2) 
Bloccaggio a vite (PORTAUTENSILE SP) (PORTAUTENSILE AL)		<ul style="list-style-type: none"> ① Inserto ② Vite di fissaggio 

UTENSILI PER TORNITURA ESTERNA

CN INSERTI PORTAINSERTI

TORNITURA ESTERNA

INSERTI CN PORTAINSERTI

PCLN		Tornitura esterna, Spianatura		Tipo LL		Finitura	Leggero	Media	Media						
				Portautensile destro raffigurato.		FH (12)	SH (09,12)	MP (12,16,19)	MH (12,16,19)						
						Media	Da medio a semi-pesante	Inossidabile	CBN						
						Standard	GH (09,12,16,19)	MS (09,12,16,19)	(12)						
Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)						Spessore	Perno dello spessore	Leva di fissaggio	Vite di fissaggio*	Chiave	
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1						
PCLNR/L1616H09	●	●	CNMG	09T3	16	16	100	22	16	20	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K09	●	●		09T3	20	20	125	22	20	25	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2525M09	●	●		09T3	25	25	150	22	25	32	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K12	●	●	CNMA CNMG CNMM CNGG	1204	20	20	125	28	20	25	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M12	●	●		1204	25	25	150	28	25	32	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
3225P12	●	●		1204	32	25	170	28	32	32	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
3232P16	●	●		1606	32	32	170	32	32	40	LLSCN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R
3232P19	●	●		1906	32	32	170	40	32	40	LLSCN63	LLP16	LLCL16	LLCS310	HKY40R

* Coppia di serraggio (N · m) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

DCLN		Tornitura esterna, Spianatura		Tipo a DOPPIO BLOCCAGGIO		Finitura	Leggero	Media	Media							
				Portautensile destro raffigurato.		FH (12)	SH (09,12)	MP (12)	MH (12)							
						Media	Da medio a semi-pesante	Inossidabile	CBN							
						Standard	GH (09,12)	MS (09,12)	(12)							
Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)						Spessore	Perno dello spessore	Leva di fissaggio	Molla	Vite di fissaggio*	Chiave	
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1							
DCLNR/L1616H09	●	●	CNMG	09T3	16	16	100	25	16	20	LLSCN3T3	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
1616H09-T	●	●		0903	16	16	100	25	16	20	LLSCN33	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2020K09	●	●		09T3	20	20	125	25	20	25	LLSCN3T3	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2020K09-T	●	●		0903	20	20	125	25	20	25	LLSCN33	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2525M09	●	●		09T3	25	25	150	25	25	32	LLSCN3T3	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2525M09-T	●	●		0903	25	25	150	25	25	32	LLSCN33	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2020K12	●	●	CNMA CNMG CNMM CNGG	1204	20	20	125	29	20	25	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
2525M12	●	●		1204	25	25	150	29	25	32	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
3225P12	●	●		1204	32	25	170	29	32	32	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

*1 Coppia di serraggio (N · m) : DC0520T=3.5, DC0621T=5.0

*2 Utilizzare lo spessore n. LLSCN33 con inserti di spessore 3.18 mm. Se si utilizzano inserti di spessore 3.18 mm, ordinare lo spessore separatamente.

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P Acciaio dolce (≤180HB)	Finitura	FY	NX3035	260-370
	Leggero	SY	NX3035	235-335
	Media	MS	UE6110	260-440
Acciaio al carbonio Acciaio legato (180HB-280HB)	Finitura	FH	NX3035	200-280
	Leggero	SH	UE6110	210-355
	Media	MP	UE6110	190-325
Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
M Acciaio inossidabile (≤200HB)	Finitura	FH	US735	105-200
	Leggero	SH	US735	95-185
	Media	MS	US735	85-165
K Ghisa (≤350MPa)	Leggero	MA	UC5115	160-295
	Media	Standard	UC5115	160-295
	Semi-pesante	Parte superiore piana	UC5115	155-280

(Nota) Foto dell'inserto; le lettere indicano il tipo di rompitrucolo, le cifre indicano le dimensioni dell'inserto.

● : Inventario mantenuto.

Inserti CBN e PCD **B018, B019, B042** Inserti tipo PCLN **A062-A067** Inserti tipo DCLN **A062-A067**

MCLN		Tornitura esterna, Tipo a DOPPIO BLOCCAGGIO Spianatura Per lavorazione pesante								Media	Media	Media	Da medio a semi-pesante	
										MH (19)	Standard (19)	MS (19)	GH (19)	
										Pesante	Pesante	Pesante	Classe M	
										HZ (19)	HX (19)	HV (19)	(19)	
		Solo portautensile destro.												
Codice di ordinazione	Disponibilità	Codice inserto	Dimensioni (mm)							Spessore	Perno dello spessore	Leva di fissaggio	Vite di fissaggio*	Chiave
	R		H1	B	L1	L2	H2	F1						
MCLNR3232P19	●	CNMG CNMM CNMA	1906	32	32	170	36	32	40	MSCN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R
4040R19	●		1906	40	40	200	36	40	50	MSCN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R

* Coppia di serraggio (N • m) : LS25=8.2

PCBN		Tornitura esterna								Tipo LL				
										Finitura FH (12)	Leggero SH (12)	Media MP (12)	Media MH (12)	
										Media	Da medio a semi-pesante	Inossidabile		
										Standard	GH (12)	MS (12)		
		Portautensile destro raffigurato.												
Codice di ordinazione	Disponibilità	Codice inserto	Dimensioni (mm)							Spessore	Perno dello spessore	Leva di fissaggio	Vite di fissaggio*	Chiave
	R		L	H1	B	L1	L2	H2	F1					
PCBNR/L2020K12	●●	CNMA CNMG CNMM CNGG	1204	20	20	125	28	20	17	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M12	●●		1204	25	25	150	25	25	22	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

* Coppia di serraggio (N • m) : LLCS108=3.3

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)	Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P Acciaio dolce (≤180HB)	Finitura	FY	NX3035	260-370	M Acciaio inossidabile (≤200HB)	Finitura	FH	US735	105-200
	Leggero	SY	NX3035	235-335		Leggero	SH	US735	95-185
	Media	MS	UE6110	260-440		Media	MS	US735	85-165
Acciaio al carbonio Acciaio legato (180HB-280HB)	Finitura	FH	NX3035	200-280	K Ghisa (≤350MPa)	Leggero	MA	UC5115	160-295
	Leggero	SH	UE6110	210-355		Media	Standard	UC5115	160-295
	Media	MP	UE6110	190-325		Semi-pesante	Parte superiore piana	UC5115	155-280

Inserti CBN e PCD **B018, B019, B042**

Inserti tipo MCLN **A062-A067**

Inserti tipo PCBN **A062-A067**

RICAMBI **N001**

DATI TECNICI **P001**

UTENSILI PER TORNITURA ESTERNA

DN INSERTI PORTAINSERTI

TORNITURA ESTERNA

INSERTI DN PORTAINSERTI

Codice di ordinazione		Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)					Accessori						
		R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Spessore	Perno dello spessore	Leva di fissaggio	Vite di fissaggio	Chiave	
PDJN					Tornitura esterna, Tornitura in copiatura					Tipo LL						
PDJNR/L2020K15		●	●	DNMA DNMG DNMM DNGA DNGG	1504	20	20	125	35	20	25	LLSDN43	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
2020K15-T		●	●		1506	20	20	125	35	20	25	LLSDN42	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
2525M15		●	●		1504	25	25	150	35	25	32	LLSDN43	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
2525M15-T		●	●		1506	25	25	150	35	25	32	LLSDN42	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
3225P15		●	●		1504	32	25	170	35	32	32	LLSDN43	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
3225P15-T		●	●		1506	32	25	170	35	32	32	LLSDN42	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R

*1 Coppia di serraggio (N • m) : LLCS108=3.3

*2 Utilizzare lo spessore n. LLSDN42 con inserti di spessore 6.35 mm. Se si utilizzano inserti di spessore 6.35 mm, ordinare lo spessore separatamente.

Codice di ordinazione		Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)					Accessori							
		R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Spessore	Perno dello spessore	Leva di fissaggio	Molla	Vite di fissaggio	Chiave	
DDJN					Tornitura esterna, Tornitura in copiatura					Tipo a DOPPIO BLOCCAGGIO							
DDJNR/L1616H11		●	●	DNMG	1104	16	16	100	28	16	20	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2020K11		●	●		1104	20	20	125	28	20	25	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2525M11		●	●		1104	25	25	150	28	25	32	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
3225P11		●	●		1104	32	25	170	28	32	32	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2020K15		●	●	DNMA DNMG DNMM DNGA DNGG	1504	20	20	125	37	20	25	LLSDN43	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
2020K15-T		●	●		1506	20	20	125	37	20	25	LLSDN42	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
2525M15		●	●		1504	25	25	150	37	25	32	LLSDN43	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
2525M15-T		●	●		1506	25	25	150	37	25	32	LLSDN42	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
3225P15		●	●		1504	32	25	170	37	32	32	LLSDN43	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
3225P15-T		●	●		1506	32	25	170	37	32	32	LLSDN42	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

*1 Coppia di serraggio (N • m) : DC0520T=3.5, DC0621T=5.0

*2 Utilizzare lo spessore n. LLSDN42 con inserti di spessore 6.35 mm. Se si utilizzano inserti di spessore 6.35 mm, ordinare lo spessore separatamente.

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P Acciaio dolce (≤180HB)	Finitura	FY	NX3035	260-370
	Leggero	SY	NX3035	235-335
	Media	MS	UE6110	260-440
Acciaio al carbonio Acciaio legato (180HB-280HB)	Finitura	FH	NX3035	200-280
	Leggero	SH	UE6110	210-355
	Media	MP	UE6110	190-325
M Acciaio inossidabile (≤200HB)	Finitura	FH	US735	105-200
	Leggero	SH	US735	95-185
	Media	MS	US735	85-165
K Ghisa (≤350MPa)	Leggero	MA	UC5115	160-295
	Media	Standard	UC5115	160-295
	Semi-pesante	Parte superiore piana	UC5115	155-280

(Nota) Foto dell'inserto; le lettere indicano il tipo di rompitrucolo, le cifre indicano le dimensioni dell'inserto.

● : Inventario mantenuto.

Inserti CBN e PCD **B020, B021, B042** Inserti tipo PDJN **A068-A072** Inserti tipo DDJN **A068-A072**

Codice di ordinazione		Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)							*2				
		R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Spessore	Perno dello spessore	Leva di fissaggio	Vite di fissaggio	Chiave	
PDHNR/L2020K15	●●	●●	DNMA DNMG	1504	20	20	125	34	20	25	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R	
2525M15	●●	●●	DNMM DNGA	1504	25	25	150	34	25	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R	
3225P15	●●	●●	DNGA DNGG	1504	32	25	170	34	32	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R	

*1 Coppia di serraggio (N • m) : LLCS108=3.3

*2 Utilizzare lo spessore n. LLSDN42 con inserti di spessore 6.35 mm. Se si utilizzano inserti di spessore 6.35 mm, ordinare lo spessore separatamente.

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P Acciaio dolce (≤180HB)	Finitura	FY	NX3035	260–370
	Leggero	SY	NX3035	235–335
	Media	MS	UE6110	260–440
Acciaio al carbonio Acciaio legato (180HB–280HB)	Finitura	FH	NX3035	200–280
	Leggero	SH	UE6110	210–355
	Media	MP	UE6110	190–325

Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
M Acciaio inossidabile (≤200HB)	Finitura	FH	US735	105–200
	Leggero	SH	US735	95–185
	Media	MS	US735	85–165
K Ghisa (≤350MPa)	Leggero	MA	UC5115	160–295
	Media	Standard	UC5115	160–295
	Semi-pesante	Parte superiore piana	UC5115	155–280

Inserti CBN e PCD

B020, B021, B042

Inserti tipo PDHN

A068–A072

RICAMBI

N001

DATI TECNICI

P001

TORNITURA ESTERNA

INSERTI DN PORTAINSERI

C011

UTENSILI PER TORNITURA ESTERNA

SN INSERTI PORTAINSERTI

TORNITURA ESTERNA

INSERTI SN PORTAINSERTI

Codice di ordinazione		Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)					Spessore	Perno dello spessore	Leva di fissaggio	Vite di fissaggio	Chiave		
		R	L		H1	B	L1	L2	H2						F1	
PSBNR/L1212F09		●	★	SNMA SNMG SNGA SNMM SNGG	0903	12	12	80	20	12	13	—	—	LLCL13S	LLCS105	HKY20R
1616H09		●	●		0903	16	16	100	22	16	13	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K12		●	●		1204	20	20	125	28	20	17	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M12		●	●		1204	25	25	150	25	25	22	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M15		●	●		1506	25	25	150	33	25	22	LLSSN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R
3232P19		●	●		1906	32	32	170	40	32	27	LLSSN63	LLP16	LLCL16	LLCS310	HKY40R

* Coppia di serraggio (N • m) : LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

Codice di ordinazione		Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)					Spessore	Perno dello spessore	Leva di fissaggio	Vite di fissaggio	Chiave		
		R	L		H1	B	L1	L2	H2						F1	
MSBNR3232P19		●	●	SNMG SNMM SNMA	1906	32	32	170	41	32	27	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R
4040R19		●	●		1906	40	40	200	41	40	35	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R

* Coppia di serraggio (N • m) : LS25=8.2

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P Acciaio dolce (≤180HB)	Finitura	FY	NX3035	260–370
	Leggero	SY	NX3035	235–335
	Media	MS	UE6110	260–440
Acciaio al carbonio Acciaio legato (180HB–280HB)	Finitura	FH	NX3035	200–280
	Leggero	SH	UE6110	210–355
	Media	MP	UE6110	190–325
M Acciaio inossidabile (≤200HB)	Finitura	FH	US735	105–200
	Leggero	SH	US735	95–185
	Media	MS	US735	85–165
K Ghisa (≤350MPa)	Leggero	MA	UC5115	160–295
	Media	Standard	UC5115	160–295
	Semi-pesante	Parte superiore piana	UC5115	155–280

(Nota) Foto dell'inserto; le lettere indicano il tipo di rompitrucolo, le cifre indicano le dimensioni dell'inserto.

● : Inventario mantenuto. ★ : Inventario mantenuto in Giappone.

Inserti CBN e PCD
B022, B043

Inserti tipo PSBN
A074–A078

Inserti tipo MSBN
A075–A078

Codice di ordinazione		Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)					Spessore	Perno dello spessore	Leva di fissaggio	Vite di fissaggio*	Chiave		
		R	L		H1	B	L1	L2	H2						F1	
PSTNR/L1616H09		●	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903	16	16	100	20	16	13	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K12		●	★		1204	20	20	125	25	20	17	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M12		●	●		1204	25	25	150	25	25	22	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

* Coppia di serraggio (N • m) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3

Codice di ordinazione		Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)					Spessore	Perno dello spessore	Leva di fissaggio	Vite di fissaggio*	Chiave		
		R	L		H1	B	L1	L2	H2						F1	
PSDNN1212F09		●		SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903	12	12	80	20	12	6.0	—	—	LLCL13S	LLCS105	HKY20R
1616H09		●			0903	16	16	100	22	16	8.0	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K12		●			1204	20	20	125	28	20	10.0	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M12		●			1204	25	25	150	28	25	12.5	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
3225P12		●			1204	32	25	170	28	32	12.5	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

* Coppia di serraggio (N • m) : LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS108=3.3

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P Acciaio dolce (≤180HB)	Finitura	FY	NX3035	260–370
	Leggero	SY	NX3035	235–335
	Media	MS	UE6110	260–440
Acciaio al carbonio Acciaio legato (180HB–280HB)	Finitura	FH	NX3035	200–280
	Leggero	SH	UE6110	210–355
	Media	MP	UE6110	190–325
M Acciaio inossidabile (≤200HB)	Finitura	FH	US735	105–200
	Leggero	SH	US735	95–185
	Media	MS	US735	85–165
K Ghisa (≤350MPa)	Leggero	MA	UC5115	160–295
	Media	Standard	UC5115	160–295
	Semi-pesante	Parte superiore piana	UC5115	155–280

Inserti CBN e PCD
B022, B043

Inserti tipo PSTN
A074–A078

Inserti tipo PSDN
A074–A078

RICAMBI
N001

DATI TECNICI
P001

UTENSILI PER TORNITURA ESTERNA

SN INSERTI PORTAINSERTI

TORNITURA ESTERNA

INSERTI SN PORTAINSERTI

PSSN		Tornitura esterna, Spianatura, Smussatura Tipo LL								Finitura	Leggero	Media	Media			
										FH (09,12)	SH (12)	MP (12,15,19)	MH (12)			
45°		Portautensile destro raffigurato.								Da medio a semi-pesante GH (12,15,19)	Inossidabile MS (09,12,15,19)	Classe G R/L (09,12)	CBN (12)			
Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)												
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	F2	Spessore	Perno dello spessore	Leva di fissaggio	Vite di fissaggio	Chiave	
PSSNR/L1616H09	●	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903	16	16	100	22	16	20	(14)	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K12	●	●		1204	20	20	125	31	20	25	(17)	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M12	●	●		1204	25	25	150	31	25	32	(24)	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
3232P15	●	●		1506	32	32	170	34	32	40	(29)	LLSSN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R
3232P19	●	●		1906	32	32	170	40	32	40	(27)	LLSSN63	LLP16	LLCL16	LLCS310	HKY40R

(Nota) Se si utilizzano inserti con rompitruciolo destro o sinistro, utilizzare l'inserto sinistro per il portautensile destro, e l'inserto destro per il portautensile sinistro.

* Coppia di serraggio (N • m) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

MSSN		Tornitura esterna, Spianatura, Smussatura Tipo a DOPPIO BLOCCAGGIO								Media	Media	Media	Semi-pesante			
										MH (19)	Standard (19)	MS (19)	GH (19)			
45°		Solo portautensile destro.								Pesante HZ (19)	Pesante HX (19)	Pesante HV (19)	Classe M (19)			
Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)												
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	F2	Spessore	Perno dello spessore	Leva di fissaggio	Vite di fissaggio	Chiave	
MSSNR3232P19	●	●	SNMG SNMM SNMA	1906	32	32	170	44	32	40	27	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R
4040R19	●	●		1906	40	40	200	44	40	50	37	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R

* Coppia di serraggio (N • m) : LS25=8.2

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P Acciaio dolce (≤180HB)	Finitura	FY	NX3035	260-370
	Leggero	SY	NX3035	235-335
	Media	MS	UE6110	260-440
Acciaio al carbonio Acciaio legato (180HB-280HB)	Finitura	FH	NX3035	200-280
	Leggero	SH	UE6110	210-355
	Media	MP	UE6110	190-325
M Acciaio inossidabile (≤200HB)	Finitura	FH	US735	105-200
	Leggero	SH	US735	95-185
	Media	MS	US735	85-165
K Ghisa (≤350MPa)	Leggero	MA	UC5115	160-295
	Media	Standard	UC5115	160-295
	Semi-pesante	Parte superiore piana	UC5115	155-280

(Nota) Foto dell'inserto; le lettere indicano il tipo di rompitruciolo, le cifre indicano le dimensioni dell'inserto.

● : Inventario mantenuto.

Inserti CBN e PCD
B022, B043

Inserti tipo PSSN
A074-A078

Inserti tipo MSSN
A075-A078

PSKN		Spianatura		Tipo LL		Finitura		Leggero	Media	Media					
						FH	SH	MP	MH						
						 (09,12)	 (12)	 (12)	 (12)						
						Da medio a semi-pesante	Inossidabile	Classe G	CBN						
						GH	MS	R/L							
						(12)	(09,12)	(09,12)	(12)						
Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)											
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Spessore	Perno dello spessore	Leva di fissaggio	Vite di fissaggio*	Chiave	
PSKNR/L1616H09	●	●	SNMA	0903	16	16	100	20	16	20	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K12	●	●	SNMG	1204	20	20	125	25	20	25	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M12	●	●	SNMM SNGA SNGG	1204	25	25	150	25	25	32	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

(Nota) Se si utilizzano inserti con rompitruciolo destro o sinistro, utilizzare l'inserto sinistro per il portautensile destro e l'inserto destro per il portautensile sinistro.

* Coppia di serraggio (N • m) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3

TORNITURA ESTERNA
INSERTI SN PORTAINSERTI

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P Acciaio dolce (≤180HB)	Finitura	FY	NX3035	260-370
	Leggero	SY	NX3035	235-335
	Media	MS	UE6110	260-440
Acciaio al carbonio Acciaio legato (180HB-280HB)	Finitura	FH	NX3035	200-280
	Leggero	SH	UE6110	210-355
	Media	MP	UE6110	190-325
M Acciaio inossidabile (≤200HB)	Finitura	FH	US735	105-200
	Leggero	SH	US735	95-185
	Media	MS	US735	85-165
K Ghisa (≤350MPa)	Leggero	MA	UC5115	160-295
	Media	Standard	UC5115	160-295
	Semi-pesante	Parte superiore piana	UC5115	155-280

Inserti CBN e PCD **B022, B043**
 Inserti tipo PSKN **A074-A078**

RICAMBI **N001**
 DATI TECNICI **P001**

UTENSILI PER TORNITURA ESTERNA

TN INSERTI PORTAININSERTI

TORNITURA ESTERNA
INSERTI TN PORTAININSERTI

Codice di ordinazione		Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)					Finitura		Leggero		Media		Media		
		R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Spessore	Perno dello spessore	Staffa di fissaggio	Piastra di bloccaggio laterale	Molla	Vite di fissaggio	Chiave	
MTJNR/L2020K16N		●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	1604	20	20	125	31	20	25	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
2525M16N		●	●		1604	25	25	150	31	25	32	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
2525M22N		●	●		2204	25	25	150	38	25	32	WPSTN43	CCP34	CCK14	CPT14	MES3	SLCS106	HKY30R HKY40R

* Coppia di serraggio (N • m) : SLCS105=7.0, SLCS106=7.0

Codice di ordinazione		Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)					Finitura		Leggero		Media		Media	
		R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Spessore	Perno dello spessore	Leva di fissaggio	Vite di fissaggio	Chiave		
PTGNR/L1010E11		●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	1103	10	10	70	17	10	12	—	—	LLCL12S	LLCS105	HKY20R	
1212F11		●	●		1103	12	12	80	17	12	16	—	—	LLCL12S	LLCS105	HKY20R	
1616H16		●	●		1604	16	16	100	22	16	20	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS106	HKY25R	
2020K16		●	●		1604	20	20	125	22	20	25	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS106	HKY25R	
2525M16		●	●		1604	25	25	150	22	25	32	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS206	HKY25R	
2525M22		●	●		2204	25	25	150	28	25	32	LLSTN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R	
3225P22		●	●		2204	32	25	170	28	32	32	LLSTN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R	
3232P27		●	●		2706	32	32	170	35	32	40	LLSTN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R	

*1 Coppia di serraggio (N • m) : LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS206=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3

*2 Utilizzare lo spessore n. LLSTN33 e il perno di spessoramento n. LLP23 con inserti di spessore 3.18 mm. Se si utilizzano inserti di spessore 3.18 mm, ordinare lo spessore separatamente.

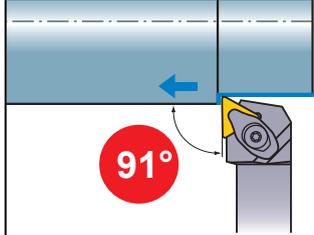
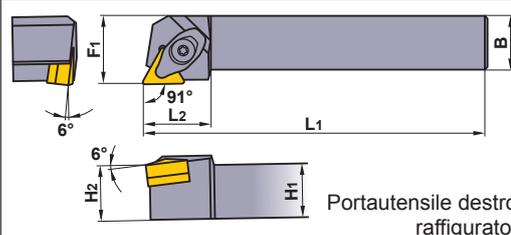
PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P Acciaio dolce (≤180HB)	Finitura	FY	NX3035	260–370
	Leggero	SY	NX3035	235–335
	Media	MS	UE6110	260–440
Acciaio al carbonio Acciaio legato (180HB–280HB)	Finitura	FH	NX3035	200–280
	Leggero	SH	UE6110	210–355
	Media	MP	UE6110	190–325
M Acciaio inossidabile (≤200HB)	Finitura	FH	US735	105–200
	Leggero	SH	US735	95–185
	Media	MS	US735	85–165
K Ghisa (≤350MPa)	Finish	R/L-F	NX2525	180–245
	Leggero	MA	UC5115	160–295
	Media	Standard	UC5115	160–295

(Nota) Foto dell'inserto; le lettere indicano il tipo di rompitrucolo, le cifre indicano le dimensioni dell'inserto.

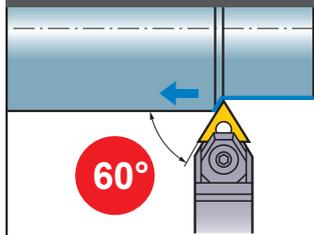
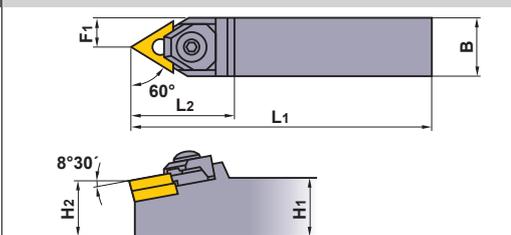
● : Inventario mantenuto.

Inserti CBN e PCD **B023, B043** Inserti tipo MTJN **A079–A084** Inserti tipo PTGN **A079–A084**

DTGN		Tornitura esterna <i>Tipo a DOPPIO BLOCCAGGIO</i>							Finitura				Leggero				Media				Media			
		  Portautensile destro raffigurato.							FH (16)				SH (16)				MP (16)				MH (16)			
Codice di ordinazione		Disponibilità		Codice inserto		Dimensioni (mm)							*2		*2						*1			
		R	L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Spessore	Perno dello spessore	Staffa di fissaggio	Molla	Vite di fissaggio	Chiave							
DTGNR/L1616H16		●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	1604	16	16	100	25	16	20	LLSTN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F							
1616H16-T		●	●		1603	16	16	100	25	16	20	LLSTN33	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F							
2020K16		●	●		1604	20	20	125	25	20	25	LLSTN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F							
2020K16-T		●	●		1603	20	20	125	25	20	25	LLSTN33	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F							
2525M16		●	●		1604	25	25	150	25	25	32	LLSTN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F							
2525M16-T		●	●		1603	25	25	150	25	25	32	LLSTN33	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F							

*1 Coppia di serraggio (N • m) : DC0520T=3.5

*2 Utilizzare lo spessore n. LLSTN33 con inserti di spessore 3.18 mm. Se si utilizzano inserti di spessore 3.18 mm, ordinare lo spessore separatamente.

MTEN		Tornitura esterna, Smussatura <i>Tipo WP</i>							Finitura				Leggero				Media				Media			
		 							FH (16)				SH (16.22)				MP (16.22)				MH (16.22)			
Codice di ordinazione		Disponibilità		Codice inserto		Dimensioni (mm)															*			
		R	L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Spessore	Perno dello spessore	Staffa di fissaggio	Piastre di bloccaggio laterale	Molla	Vite di fissaggio	Chiave						
MTENN2020K16N		●		TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	1604	20	20	125	34	20	10	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R						
2525M22N		●			2204	25	25	150	44	25	12.5	WPSTN43	CCP34	CCK14	CPT14	MES3	SLCS106	HKY30R HKY40R						

* Coppia di serraggio (N • m) : SLCS105=7.0, SLCS106=7.0

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)	Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P Acciaio dolce (≤180HB)	Finitura	FY	NX3035	260–370	M Acciaio inossidabile (≤200HB)	Finitura	FH	US735	105–200
	Leggero	SY	NX3035	235–335		Leggero	SH	US735	95–185
	Media	MS	UE6110	260–440		Media	MS	US735	85–165
Acciaio al carbonio Acciaio legato (180HB–280HB)	Finitura	FH	NX3035	200–280	K Ghisa (≤350MPa)	Finish	R/L-F	NX2525	180–245
	Leggero	SH	UE6110	210–355		Leggero	MA	UC5115	160–295
	Media	MP	UE6110	190–325		Media	Standard	UC5115	160–295

Inserti CBN e PCD  **B023, B043**

Inserti tipo DTGN  **A079–A084**

Inserti tipo MTEN  **A079–A084**

RICAMBI  **N001**

DATI TECNICI  **P001**

UTENSILI PER TORNITURA ESTERNA

TN INSERTI PORTAININSERTI

TORNITURA ESTERNA

INSERTI TN PORTAININSERTI

PTFN		Spianatura							Tipo LL							
									Finitura	Leggero	Media	Media				
									FH	SH	MP	MH				
									(11,16)	(16,22)	(16,22)	(16,22)				
									Da medio a semi-pesante	Inossidabile	Classe G	CBN				
									GH	MS	R/L					
									(16,22)	(16,22)	(11,16,22)	(16)				
Codice di ordinazione		Disponibilità		Codice inserto		Dimensioni (mm)										
		R L				H1	B	L1	L2	H2	F1	Spessore	Perno dello spessore	Leva di fissaggio	Vite di fissaggio	Chiave
PTFNR/L1010E11		● ●		TNMA		1103	10	10	70	16	10	—	—	LLCL12S	LLCS105	HKY20R
1616H16		● ●		TNMG		1604	16	16	100	22	16	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K16		● ●		TNMM		1604	20	20	125	22	20	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2525M16		● ●		TNGA		1604	25	25	150	22	25	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS206	HKY25R
2525M22		● ●		TNGG		2204	25	25	150	28	25	LLSTN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

(Nota) Se si utilizzano inserti con rompitruciolo destro o sinistro, utilizzare l'inserto sinistro per il portautensile destro e l'inserto destro per il portautensile sinistro.

*1 Coppia di serraggio (N • m) : LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS206=2.2, LLCS108=3.3

*2 Utilizzare lo spessore n. LLSTN33 e il perno di spessoramento n. LLP23 con inserti di spessore 3.18 mm. Se si utilizzano inserti di spessore 3.18 mm, ordinare lo spessore separatamente.

MTQN		Spianatura, Tornitura in copiatura							Tipo WP									
									Finitura	Leggero	Media	Media						
									FH	SH	MP	MH						
									(16)	(16,22)	(16,22)	(16,22)						
									Da medio a semi-pesante	Inossidabile	Classe G	CBN						
									GH	MS	R/L							
									(16,22)	(16,22)	(16,22)	(16)						
Codice di ordinazione		Disponibilità		Codice inserto		Dimensioni (mm)												
		R L				H1	B	L1	L2	H2	F1	Spessore	Perno dello spessore	Staffa di fissaggio	Plastrina di bloccaggio laterale	Molla	Vite di fissaggio	Chiave
MTQNR/L2020K16N		● ●		TNMA		1604	20	20	125	31	20	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
2525M22N		● ●		TNMG		2204	25	25	150	36	25	WPSTN43	CCP34	CCK14	CPT14	MES3	SLCS106	HKY30R HKY40R

(Nota) Se si effettua solo l'operazione di sfacciatura, e si utilizza un inserto con rompitruciolo destro o sinistro, utilizzare gli inserti sinistri con portautensile destro e gli inserti destri con portautensili sinistri.

* Coppia di serraggio (N • m) : SLCS105=7.0, SLCS106=7.0

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P Acciaio dolce (≤180HB)	Finitura	FY	NX3035	260-370
	Leggero	SY	NX3035	235-335
	Media	MS	UE6110	260-440
Acciaio al carbonio Acciaio legato (180HB-280HB)	Finitura	FH	NX3035	200-280
	Leggero	SH	UE6110	210-355
	Media	MP	UE6110	190-325
Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
M Acciaio inossidabile (≤200HB)	Finitura	FH	US735	105-200
	Leggero	SH	US735	95-185
	Media	MS	US735	85-165
K Ghisa (≤350MPa)	Finish	R/L-F	NX2525	180-245
	Leggero	MA	UC5115	160-295
	Media	Standard	UC5115	160-295

(Nota) Foto dell'inserto; le lettere indicano il tipo di rompitruciolo, le cifre indicano le dimensioni dell'inserto.

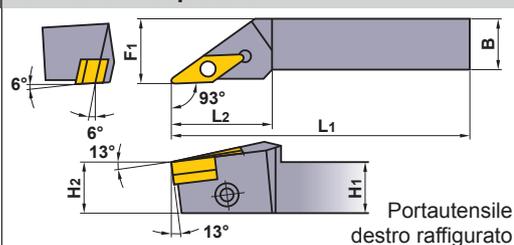
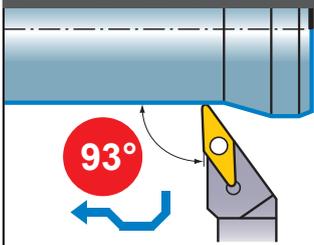
● : Inventario mantenuto. ★ : Inventario mantenuto in Giappone.

Inserti CBN e PCD **B023, B043** Inserti tipo PTFN **A079-A084** Inserti tipo MTQN **A079-A084**

VN INSERTI PORTAINSERTI

PVJN

Tornitura esterna, Tornitura in copiatura **Tipo MP**



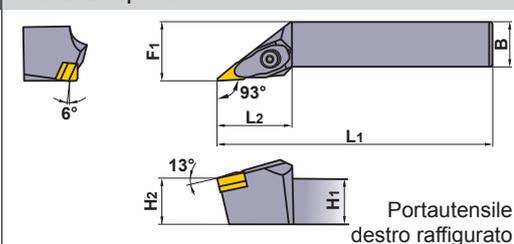
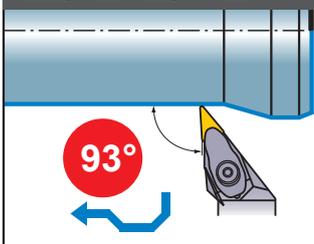
Finitura	Leggero	Media	Media
FH  (16)	SH  (16)	MP  (16)	MH  (16)
Media	Inossidabile	Classe G	CBN
Standard  (16)	MS  (16)	R/L  (16)	 (16)

Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)											
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Spessore	Perno di arresto	Vite di arresto	Anello di arresto	Chiave	
PVJNR/L2020K16	●	●	VNMG VNGA VNGG	1604	20	20	125	32	20	25	PV321 PV322 PV323	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R
2525M16	●	●	VNMG VNGA VNGG	1604	25	25	150	38	25	32	PV321 PV322 PV323	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R

* Coppia di serraggio (N • m) : HSP05008C=2.5

DVJN

Tornitura esterna, Tornitura in copiatura **Tipo a DOPPIO BLOCCAGGIO**



Finitura	Leggero	Media	Media
FH  (16)	SH  (16)	MP  (16)	MH  (16)
Media	Inossidabile	Classe G	CBN
Standard  (16)	MS  (16)	R/L  (16)	 (16)

Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)												
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Spessore	Perno dello spessore	Leva di fissaggio	Molla	Vite di fissaggio	Chiave	
DVJNR/L2020K16	★	★	VNMG VNGA VNGG	1604	20	20	125	41	20	25	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F
2525M16	★	★	VNMG VNGA VNGG	1604	25	25	150	41	25	32	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F

* Coppia di serraggio (N • m) : DC0520T=3.5

TORNITURA ESTERNA
INSERTI VN PORTAINSERTI

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P Acciaio dolce (≤180HB)	Finitura	FS	NX2525	260-370
	Leggero	SH	NX3035	235-335
	Media	MS	UE6110	260-440
Acciaio al carbonio Acciaio legato (180HB-280HB)	Finitura	FH	NX3035	200-280
	Leggero	SH	UE6110	210-355
	Media	MP	UE6110	190-325

Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
M Acciaio inossidabile (≤200HB)	Finitura	FH	US735	105-200
	Leggero	SH	US735	95-185
	Media	MS	US735	85-165
K Ghisa (≤350MPa)	Leggero	MA	UC5115	160-295
	Media	Standard	UC5115	160-295

Inserti CBN e PCD **B024, B044**

Inserti tipo PVJN **A085-A087**

Inserti tipo DVJN **A085-A087**

RICAMBI **N001**

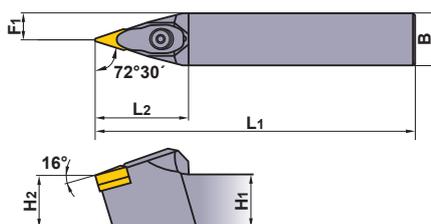
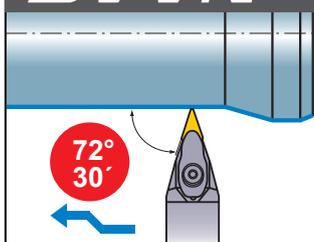
DATI TECNICI **P001**

UTENSILI PER TORNITURA ESTERNA

VN INSERTI PORTAINSERITI

DVVN

Tornitura esterna, Tipo a **DOPPIO BLOCCAGGIO**
Tornitura in copiatura



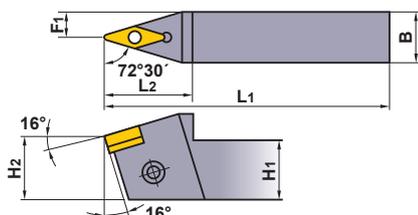
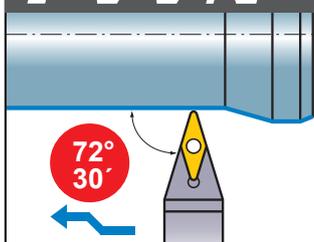
Finitura	Leggero	Media	Media
FH	SH	MP	MH
			
(16)	(16)	(16)	(16)
Media	Inossidabile	Classe G	CBN
Standard	MS	R/L	
			
(16)	(16)	(16)	(16)

Codice di ordinazione	Disponibilità	Codice inserto	Dimensioni (mm)							Accessori					
			H1	B	L1	L2	H2	F1	Spessore	Perno dello spessore	Leva di fissaggio	Molla	Vite di fissaggio*	Chiave	
DVVNN2020K16	★	VNMA VNMG VNGA VNGG	1604	20	20	125	44	20	10	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F
2525M16	★	VNMA VNMG VNGA VNGG	1604	25	25	150	44	25	12.5	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F

* Coppia di serraggio (N • m) : DC0520T=3.5

PVVN

Tornitura esterna, Tipo **MP**
Tornitura in copiatura



Finitura	Leggero	Media	Media
FH	SH	MP	MH
			
(16)	(16)	(16)	(16)
Media	Inossidabile	Classe G	CBN
Standard	MS	R/L	
			
(16)	(16)	(16)	(16)

Codice di ordinazione	Disponibilità	Codice inserto	Dimensioni (mm)							Accessori				
			H1	B	L1	L2	H2	F1	Spessore	Perno di arresto	Vite di arresto*	Anello di arresto	Chiave	
PVVNN2020K16	●	VNMA VNMG VNGA VNGG	1604	20	20	125	38	20	10	PV321 PV322 PV323	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R
2525M16	●	VNMA VNMG VNGA VNGG	1604	25	25	150	38	25	12.5	PV321 PV322 PV323	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R

* Coppia di serraggio (N • m) : HSP05008C=2.5

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P Acciaio dolce (≤180HB)	Finitura	FS	NX2525	260–370
	Leggero	SH	NX3035	235–335
	Media	MS	UE6110	260–440
Acciaio al carbonio Acciaio legato (180HB–280HB)	Finitura	FH	NX3035	200–280
	Leggero	SH	UE6110	210–355
	Media	MP	UE6110	190–325

Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
M Acciaio inossidabile (≤200HB)	Finitura	FH	US735	105–200
	Leggero	SH	US735	95–185
	Media	MS	US735	85–165
K Ghisa (≤350MPa)	Leggero	MA	UC5115	160–295
	Media	Standard	UC5115	160–295

(Nota) Foto dell'inserto; le lettere indicano il tipo di rompitrucolo, le cifre indicano le dimensioni dell'inserto.

● : Inventario mantenuto. ★ : Inventario mantenuto in Giappone.

Inserti CBN e PCD **B024, B044** Inserti tipo DVVN **A085–A087** Inserti tipo PVVN **A085–A087**

DVPN		Spianatura, Tornitura in copiatura		Tipo a DOPPIO BLOCCAGGIO							Finitura				
											Leggero	Media	Media		
				FH	SH	MP	MH								
				(16)	(16)	(16)	(16)	Media	Inossidabile	Classe G	CBN				
				Standard	MS	R/L		(16)	(16)	(16)	(16)				
Codice di ordinazione	Disponibilità	Codice inserto		Dimensioni (mm)											
	R L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Spessore	Perno dello spessore	Leva di fissaggio	Molla	Vite di fissaggio	Chiave
DVPCR/L2020K16	★ ★	VNMG	1604	20	20	125	32	20	25	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F
2525M16	★ ★	VNMG VNGA VNGG	1604	25	25	150	32	25	32	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F

* Coppia di serraggio (N • m) : DC0520T=3.5

PVPPN		Spianatura, Tornitura in copiatura		Tipo MP							Finitura			
											Leggero	Media	Media	
				FH	SH	MP	MH							
				(16)	(16)	(16)	(16)	Media	Inossidabile	Classe G	PCD			
				Standard	MS	R/L	R/L	(16)	(16)	(16)	(16)			
Codice di ordinazione	Disponibilità	Codice inserto		Dimensioni (mm)										
	R L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Spessore	Perno di arresto	Vite di arresto	Anello di arresto	Chiave
PVPCR/L2020K16	● ●	VNMG	1604	20	20	125	32	20	25	PV321	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R
2525M16	● ●	VNMG VNGA VNGG	1604	25	25	150	32	25	32	PV322 PV323	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R

* Coppia di serraggio (N • m) : HSP05008C=2.5

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P Acciaio dolce (≤180HB)	Finitura	FS	NX2525	260-370
	Leggero	SH	NX3035	235-335
	Media	MS	UE6110	260-440
Acciaio al carbonio Acciaio legato (180HB-280HB)	Finitura	FH	NX3035	200-280
	Leggero	SH	UE6110	210-355
	Media	MP	UE6110	190-325

Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
M Acciaio inossidabile (≤200HB)	Finitura	FH	US735	105-200
	Leggero	SH	US735	95-185
	Media	MS	US735	85-165
K Ghisa (≤350MPa)	Leggero	MA	UC5115	160-295
	Media	Standard	UC5115	160-295

Inserti CBN e PCD **B024, B044**

Inserti tipo DVPN **A085-A087**

Inserti tipo PVPPN **A085-A087**

RICAMBI **N001**

DATI TECNICI **P001**

UTENSILI PER TORNITURA ESTERNA

WN INSERTI PORTAINSERTI

TORNITURA ESTERNA

INSERTI WN PORTAINSERTI

PWLN		Tornitura esterna, Spianatura								Tipo LL				Leggero	Media
														SH (06)	MP (06)
95°		Portautensile destro raffigurato.												Inossidabile MS (06)	
Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)						*2			*1		
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Spessore	Perno dello spessore	Leva di fissaggio	Vite di fissaggio	Chiave	
PWLN/R/L1616H06	●	●	WNMG	06T3	16	16	100	22	16	20	LLSWN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K06	●	●		06T3	20	20	125	22	20	25	LLSWN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K06-T	●	●		0604	20	20	125	22	20	25	LLSWN32	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2525M06	●	●		06T3	25	25	150	25	25	32	LLSWN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2525M06-T	●	●		0604	25	25	150	25	25	32	LLSWN32	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R

*1 Coppia di serraggio (N • m) : LLCS106=2.2

*2 Utilizzare lo spessore n. LLSWN32 con inserti di spessore 4.76 mm. Se si utilizzano inserti di spessore 4.76 mm, ordinare lo spessore separatamente.

DWLN		Tornitura esterna, Spianatura								Tipo a DOPPIO BLOCCAGGIO				Finitura	Leggero	Media	Media
														FH (08)	SH (06,08)	MP (06,08)	MH (08)
95°		Portautensile destro raffigurato.												Media Standard (08)	Da medio a semi-pesante GH (08)	Inossidabile MS (06,08)	CBN (08)
Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)						*2				*1			
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Spessore	Perno dello spessore	Staffa di fissaggio	Molla	Vite di fissaggio	Chiave		
DWLN/R/L1616H06	●	●	WNMA WNMG	06T3	16	16	100	25	16	20	LLSWN3T3	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F	
2020K06	●	●		06T3	20	20	125	25	20	25	LLSWN3T3	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F	
2020K06-T	●	●		0604	20	20	125	25	20	25	LLSWN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F	
2525M06	●	●		06T3	25	25	150	25	25	32	LLSWN3T3	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F	
2525M06-T	●	●		0604	25	25	150	25	25	32	LLSWN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F	
2020K08	●	●		0804	20	20	125	31	20	25	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F	
2525M08	●	●		0804	25	25	150	31	25	32	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F	
3225P08	●	●		0804	32	25	170	31	32	32	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F	

*1 Coppia di serraggio (N • m) : DC0520T=3.5, DC0621T=5.0

*2 Utilizzare lo spessore n. LLSWN32 con inserti di spessore 4.76 mm. Se si utilizzano inserti di spessore 4.76 mm, ordinare lo spessore separatamente.

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P Acciaio dolce (≤180HB)	Finitura	FY	NX3035	260-370
	Leggero	SY	NX3035	235-335
	Media	MS	UE6110	260-440
Acciaio al carbonio Acciaio legato (180HB-280HB)	Finitura	FH	NX3035	200-280
	Leggero	SH	UE6110	210-355
	Media	MP	UE6110	190-325

Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
M Acciaio inossidabile (≤200HB)	Finitura	FH	US735	105-200
	Leggero	SH	US735	95-185
	Media	MS	US735	85-165
K Ghisa (≤350MPa)	Leggero	MA	UC5115	160-295
	Media	Standard	UC5115	160-295
	Semi-pesante	Parte superiore piana	UC5115	155-280

(Nota) Foto dell'inserto; le lettere indicano il tipo di rompitrucolo, le cifre indicano le dimensioni dell'inserto.

● : Inventario mantenuto.

Inserti CBN **B025**
 Inserti tipo PWLN **A088-A090**
 Inserti tipo DWLN **A088-A090**

MWLN		Tornitura esterna, Spianatura		Tipo WP		Finitura		Leggero	Media	Media							
						FH	SH	MP	MH								
				 (08)		 (08)		 (08)		 (08)							
				Media		Da medio a semi-pesante		Inossidabile		CBN							
				Standard		GH		MS		 (08)							
				 (08)		 (08)		 (08)									
Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)													
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Spessore	Perno dello spessore	Piastra di bloccaggio laterale	Staffa di fissaggio	Vite di fissaggio	Molla	Chiave	
MWLN/L2020K08	●	●	WNMA WNMG	0804	20	20	125	32	20	25	WPSWN43	CCP34	CPT24	CCK13	SLCS105	MES2	HKY40R
2525M08	●	●		0804	25	25	150	32	25	32	WPSWN43	CCP34	CPT24	CCK13	SLCS105	MES2	HKY40R
3225P08	●	●		0804	32	25	170	32	32	32	WPSWN43	CCP34	CPT24	CCK13	SLCS105	MES2	HKY40R

TORNITURA ESTERNA
 INSERTI WN PORTAINSERTI

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P Acciaio dolce (≤180HB)	Finitura	FY	NX3035	260–370
	Leggero	SY	NX3035	235–335
	Media	MS	UE6110	260–440
Acciaio al carbonio Acciaio legato (180HB–280HB)	Finitura	FH	NX3035	200–280
	Leggero	SH	UE6110	210–355
	Media	MP	UE6110	190–325

Materiale da lavorare	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
M Acciaio inossidabile (≤200HB)	Finitura	FH	US735	105–200
	Leggero	SH	US735	95–185
	Media	MS	US735	85–165
K Ghisa (≤350MPa)	Leggero	MA	UC5115	160–295
	Media	Standard	UC5115	160–295
	Semi-pesante	Parte superiore piana	UC5115	155–280

Inserti CBN B025
 Inserti tipo MWLN A088–A090

RICAMBI N001
 DATI TECNICI P001

UTENSILI PER TORNITURA ESTERNA

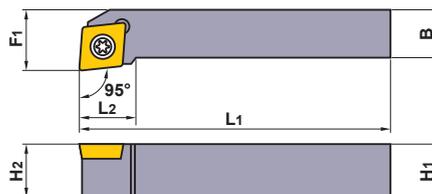
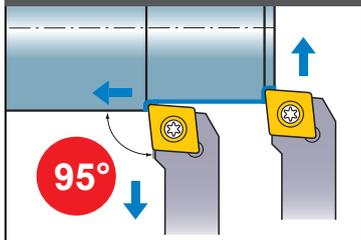
CC INSERTI PORTAINSERTI

SCLC

Tornitura esterna, Spianatura

Tipo **SP**

Finitura	Media
FV  (06,09)	Standard  (06,09,12)
Parte superiore piana  (06,09,12)	CBN/PCD  (06,09,12)



Portautensile destro raffigurato.

Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni(mm)										
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Spessore				
SCLCR/L0808D06	●	●	CCMW CCMT CCGW	0602	8	8	60	8.9	8	10	—	—	TS25	①TKY08F
1010E06	●	●		0602	10	10	70	8.9	10	12	—	—	TS25	①TKY08F
1212F09	●	●		09T3	12	12	80	13.6	12	16	—	—	TS43	①TKY15F
1616H12	●	●		1204	16	16	100	16.7	16	20	—	—	TS5	①TKY25F
2020K12	●	●		1204	20	20	125	25	20	25	SPSCN42	JSS7	TS53	②TKY25R
2525M12	●	●		1204	25	25	150	26	25	32	SPSCN42	JSS7	TS53	②TKY25R

* Coppia di serraggio (N • m) : TS25=1.0, TS43=3.5, TS5=7.5, TS53=7.5

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

	Materiale da lavorare	Durezza	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P	Acciaio dolce	≤ 180HB	Finitura	FV	NX3035	205–290
			Media asportazione	Standard	UE6110	205–350
	Acciaio al carbonio, Acciaio legato	180HB–280HB	Finitura	FV	NX3035	160–225
			Media asportazione	Standard	UE6110	150–260
M	Acciaio inossidabile	≤ 200HB	Leggera asportazione	Standard	US735	70–130
K	Ghisa	Resistenza alla trazione ≤ 350MPa	Media asportazione	Parte superiore piana	UC5115	130–235

(Nota) Foto dell'inserto; le lettere indicano il tipo di rompitruciolo, le cifre indicano le dimensioni dell'inserto.

● : Inventario mantenuto.

Inserti CBN
e PCD

B028, B029, B046

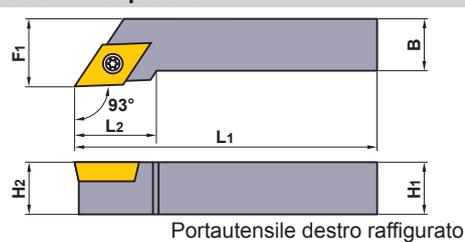
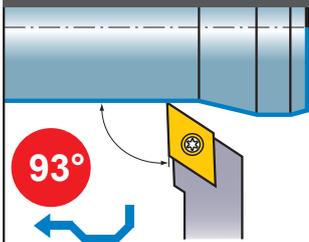
Inserti tipo
SCLC

A094–A097

DC INSERTI PORTAINSERTI

SDJC

Tornitura esterna, Tornitura in copiatura **Tipo SP**



Finitura	Finitura	Leggero	Media
FV (07,11)	R/L-F (07,11)	SV (07,11)	MV (07,11)
Media	Parte superiore piana	CBN/PCD	
Standard (07,11)	(07,11)	(07,11)	

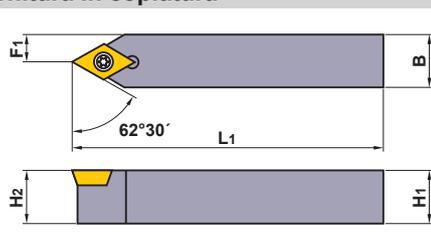
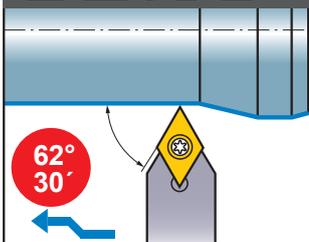
Portautensile destro raffigurato.

Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)					Spessore	Perno dello spessore	Vite di fissaggio	Chiave		
	R	L		H1	B	L1	L2	H2					F1	
SDJCR/L1010E07	●	●	DCMW DCMT DCGW	0702	10	10	70	12	10	12	—	—	TS25	⊕TKY08F
1212F11	●	●		11T3	12	12	80	18	12	16	—	—	TS43	⊕TKY15F
1616H11	●	●		11T3	16	16	100	18	16	20	—	—	TS43	⊕TKY15F
2020K11	●	●		11T3	20	20	125	24	20	25	SPSDN32	JSS6	TS406	⊗TKY15R
2525M11	●	●		11T3	25	25	150	28	25	32	SPSDN32	JSS6	TS406	⊗TKY15R

* Coppia di serraggio (N • m) : TS25=1.0, TS43=3.5, TS406=3.5

SDNC

Tornitura esterna, Tornitura in copiatura **Tipo SP**



Finitura	Finitura	Leggero	Media
FV (07,11)	R/L-F (07,11)	SV (07,11)	MV (07,11)
Media	Parte superiore piana	CBN/PCD	
Standard (07,11)	(07,11)	(07,11)	

Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)					Spessore	Perno dello spessore	Vite di fissaggio	Chiave	
	R	L		H1	B	L1	H2	F1					
SDNCN0808D07	●		DCMW DCMT DCGW	0702	8	8	60	8	4	—	—	TS25	⊕TKY08F
1010E07	●			0702	10	10	70	10	5	—	—	TS25	⊕TKY08F
1212F11	●			11T3	12	12	80	12	6	—	—	TS43	⊕TKY15F
1616H11	●			11T3	16	16	100	16	8	—	—	TS43	⊕TKY15F
2020K11	●			11T3	20	20	125	20	10	SPSDN32	JSS6	TS406	⊗TKY15R
2525M11	●			11T3	25	25	150	25	12.5	SPSDN32	JSS6	TS406	⊗TKY15R

* Coppia di serraggio (N • m) : TS25=1.0, TS43=3.5, TS406=3.5

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

	Materiale da lavorare	Durezza	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P	Acciaio dolce	≤ 180HB	Finitura	FV	NX3035	205–290
			Media asportazione	Standard	UE6110	205–350
	Acciaio al carbonio, Acciaio legato	180HB–280HB	Finitura	FV	NX3035	160–225
			Media asportazione	Standard	UE6110	150–260
M	Acciaio inossidabile	≤ 200HB	Media asportazione	Standard	US735	70–130
K	Ghisa	Resistenza alla trazione ≤ 350MPa	Media asportazione	Parte superiore piana	UC5115	130–235

Inserti CBN e PCD **B031, B032, B047**

Inserti tipo SDJC **A099–A102**

Inserti tipo SDNC **A099–A102**

RICAMBI **N001**

DATI TECNICI **P001**

TORNITURA ESTERNA

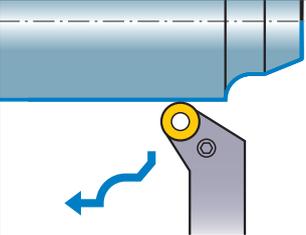
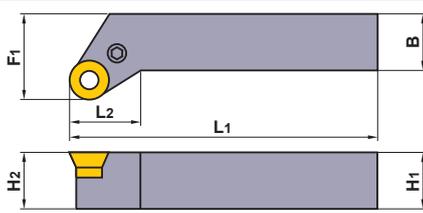
INSERTI DC PORTAINSERTI

UTENSILI PER TORNITURA ESTERNA

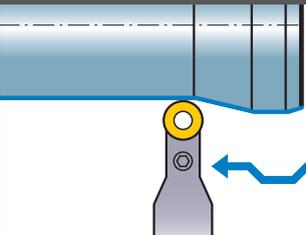
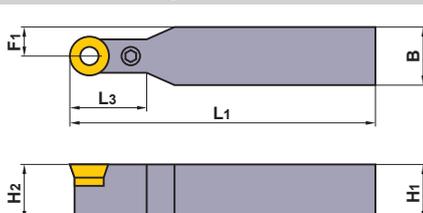
RC INSERTI PORTAINSERTI

TORNITURA ESTERNA

INSERTI RC PORTAINSERTI

PRGC		Tornitura esterna, Spianatura, Tornitura in copiatura										Tipo LL		Media	
															
														(10,12,16,20)	
														Portautensile destro raffigurato.	
Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)											
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Spessore	Perno dello spessore	Leva di fissaggio	Vite di fissaggio	Chiave	
PRGCR/L2525M10	●	●	RCMX	1003M0	25	25	150	16.7	25	32	LLSRN103	LLP13	LLCL110	LLCS205	HKY20R
2525M12	●	●		1204M0	25	25	150	17.5	25	32	LLSRN123	LLP13	LLCL112	LLCS106	HKY25R
2525M16	●	★		1606M0	25	25	150	19.9	25	32	LLSRN164	LLP24	LLCL116	LLCS306	HKY25R
3232P20	●	●		2006M0	32	32	170	23.8	32	40	LLSRN204	LLP15	LLCL120	LLCS508	HKY30R

* Coppia di serraggio (N • m) : LLCS205=1.5, LLCS106=2.2, LLCS306=2.2, LLCS508=3.3

PRDC		Tornitura esterna, Tornitura in copiatura										Tipo LL		Media	
															
														(10,12,16,20)	
Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)											
	R	L		H1	B	L1	L3	H2	F1	Spessore	Perno dello spessore	Leva di fissaggio	Vite di fissaggio	Chiave	
PRDCN2020K10	●	●	RCMX	1003M0	20	20	125	23	20	10.0	LLSRN103	LLP13	LLCL110	LLCS205	HKY20R
2525M12	●	●		1204M0	25	25	150	24	25	12.5	LLSRN123	LLP13	LLCL112	LLCS106	HKY25R
3225P12	●	●		1204M0	32	25	170	24	32	12.5	LLSRN123	LLP13	LLCL112	LLCS106	HKY25R
3225P16	●	●		1606M0	32	25	170	28	32	12.5	LLSRN164	LLP24	LLCL116	LLCS306	HKY25R
3232P20	●	●		2006M0	32	32	170	33	32	16.0	LLSRN204	LLP15	LLCL120	LLCS508	HKY30R

* Coppia di serraggio (N • m) : LLCS205=1.5, LLCS106=2.2, LLCS306=2.2, LLCS508=3.3

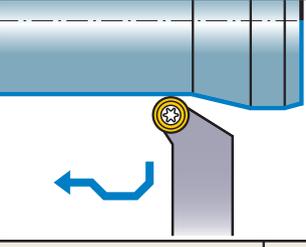
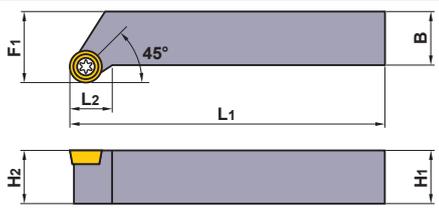
PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

	Materiale da lavorare	Durezza	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P	Acciaio dolce	≤180HB	Media asportazione	Standard	UE6110	205–350
	Acciaio al carbonio, Acciaio legato	180HB–280HB	Media asportazione	Standard	UE6110	150–260
M	Acciaio inossidabile	≤200HB	Media asportazione	Standard	US735	70–130

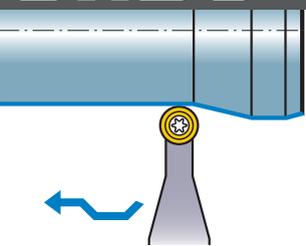
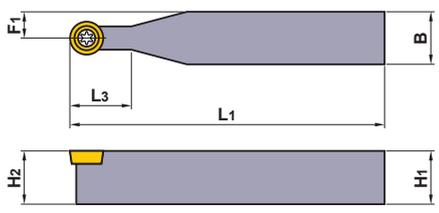
(Nota) Foto dell'inserto; le lettere indicano il tipo di rompitruciolo, le cifre indicano le dimensioni dell'inserto.

● : Inventario mantenuto. ★ : Inventario mantenuto in Giappone.



SRGC		Tornitura esterna, Spianatura, Tornitura in copiatura							Tipo SP		Media Standard	
											 (06,08)	
		Portautensile destro raffigurato.										
Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)						* 		
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Vite di fissaggio	Chiave	
SRGCR/L1616H06	●	●	RCMT	0602	16	16	100	10	16	20	TS25	TKY08F
1616H08	●	●		0803	16	16	100	14.5	16	22	TS3	TKY08F

* Coppia di serraggio (N • m) : TS25=1.0, TS3=1.0

SRDC		Tornitura esterna, Tornitura in copiatura							Tipo SP		Media Standard	
											 (06,08)	
Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)						* 		
	R	L		H1	B	L1	L3	H2	F1	Vite di fissaggio	Chiave	
SRDCN1616H06	●	●	RCMT	0602	16	16	100	12	16	8	TS25	TKY08F
1616H08	●	●		0803	16	16	100	16	16	8	TS3	TKY08F

* Coppia di serraggio (N • m) : TS25=1.0, TS3=1.0

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

	Materiale da lavorare	Durezza	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P	Acciaio dolce	≤180HB	Media asportazione	Standard	UE6110	205–350
	Acciaio al carbonio, Acciaio legato	180HB–280HB	Media asportazione	Standard	UE6110	150–260
M	Acciaio inossidabile	≤200HB	Media asportazione	Standard	US735	70–130

UTENSILI PER TORNITURA ESTERNA

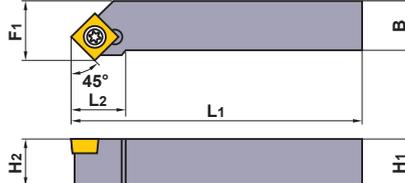
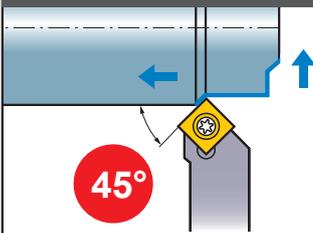
SC INSERTI PORTAINSERITI

SSSC

Tornitura esterna, Smussatura

Tipo **SP**

Finitura	Media
FV  (09)	Standard  (09,12)
Parte superiore piana  (09,12)	



Portautensile destro raffigurato.

Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)									* 	
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Spessore				
SSSCR/L1212F09	●	●	SCMW SCMT	09T3	12	12	80	15.2	12	13	—	—	TS43	①TKY15F
1212M09	●	●		09T3	12	12	150	15.2	12	13	—	—	TS43	①TKY15F
1616H09	●	●		09T3	16	16	100	15.2	16	17	—	—	TS43	①TKY15F
2020K12	●	●		1204	20	20	125	24.0	20	22	SPSSN42	JSS7	TS53	②TKY25R
2525M12	●	●		1204	25	25	150	24.0	25	27	SPSSN42	JSS7	TS53	②TKY25R

* Coppia di serraggio (N • m) : TS43=3.5, TS53=7.5

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

	Materiale da lavorare	Durezza	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P	Acciaio dolce	≤180HB	Finitura	FV	NX3035	205–290
			Media asportazione	Standard	UE6110	205–350
	Acciaio al carbonio, Acciaio legato	180HB–280HB	Finitura	FV	NX3035	160–225
			Media asportazione	Standard	UE6110	150–260
M	Acciaio inossidabile	≤200HB	Leggera asportazione	Standard	US735	70–130
K	Ghisa	Resistenza alla trazione ≤350MPa	Media asportazione	Parte superiore piana	UC5115	130–235

(Nota) Foto dell'inserto; le lettere indicano il tipo di rompitruciolo, le cifre indicano le dimensioni dell'inserto.

● : Inventario mantenuto.

Inserti tipo
SSSC 

STGC		Tornitura esterna								Tipo SP		Finitura	Media	
												FV (11,16)	Standard (11,13,16)	
												Parte superiore piana (11,13,16)	CBN/PCD (11,13)	
												Portautensile destro raffigurato.		
Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)										
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1					Spessore
STGCR/L1010E11	●	●	TCMW TCMT	1102	10	10	70	13.5	10	12	—	—	TS25	①TKY08F
1212F13	●	●		1303	12	12	80	17.6	12	16	—	—	TS3	①TKY08F
1616H16	●	●		16T3	16	16	100	20.7	16	20	—	—	TS43	①TKY15F
2020K16	●	●		16T3	20	20	125	21.0	20	25	SPSTN32	JSS6	TS406	②TKY15R
2525M16	●	●		16T3	25	25	150	21.0	25	32	SPSTN32	JSS6	TS406	②TKY15R

* Coppia di serraggio (N • m) : TS25=1.0, TS3=1.0, TS43=3.5, TS406=3.5

STFC		Spianatura								Tipo SP		Finitura	Media	
												FV (11,16)	Standard (11,13)	
												Parte superiore piana (11,13)	CBN/PCD (11,13)	
												Portautensile destro raffigurato.		
Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)										
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1					Spessore
STFCR/L1010E11	●	●	TCMW TCMT	1102	10	10	70	12.5	10	12	—	—	TS25	①TKY08F
1212F13	●	●		1303	12	12	80	14.5	12	16	—	—	TS3	①TKY08F
1616H13	●	●		1303	16	16	100	14.5	16	20	—	—	TS3	①TKY08F
2020K16	●	●		16T3	20	20	125	22.0	20	25	SPSTN32	JSS6	TS406	②TKY15R
2525M16	●	●		16T3	25	25	150	22.0	25	32	SPSTN32	JSS6	TS406	②TKY15R

(Nota) Se si utilizzano inserti con rompitruciolo destro o sinistro, utilizzare l'inserto sinistro per il portautensile destro e l'inserto destro per il portautensile sinistro.

* Coppia di serraggio (N • m) : TS25=1.0, TS3=1.0, TS406=3.5

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

	Materiale da lavorare	Durezza	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P	Acciaio dolce	≤ 180HB	Finitura	FV	NX3035	205–290
			Media asportazione	Standard	UE6110	205–350
	Acciaio al carbonio, Acciaio legato	180HB–280HB	Finitura	FV	NX3035	160–225
			Media asportazione	Standard	UE6110	150–260
M	Acciaio inossidabile	≤ 200HB	Leggera asportazione	Standard	US735	70–130
K	Ghisa	Resistenza alla trazione ≤ 350MPa	Media asportazione	Parte superiore piana	UC5115	130–235

Inserti CBN e PCD
B033, B048

Inserti tipo STGC
A108

Inserti tipo STFC
A108

RICAMBI
N001

DATI TECNICI
P001

UTENSILI PER TORNITURA ESTERNA

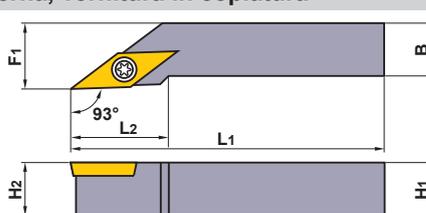
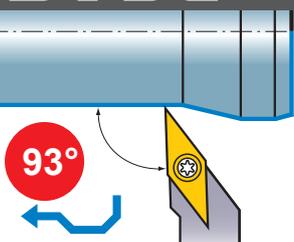
VC INSERITI PORTAINSERITI

SVJC

Tornitura esterna, Tornitura in copiatura

Tipo **SP**

Finitura	Media
FV	Standard
	
(16)	(11,16)
Parte superiore piana	
	
(11,16)	



Portautensile destro raffigurato.

Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)						Spessore	Perno dello spessore	Vite di fissaggio *	Chiave	
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1					
SVJCR/L1010E11	●	●	VCMT VCMW	1103	10	10	70	17	10	12	—	—	TS25	⊙TKY08F
1616H16	●	●		1604	16	16	100	25	16	20	—	—	TS43	⊙TKY15F
2020K16	●	●		1604	20	20	125	40	20	25	SPSVN32	BCP141	TS44	⊙TKY15R
2525M16	●	●		1604	25	25	150	40	25	32	SPSVN32	BCP141	TS44	⊙TKY15R

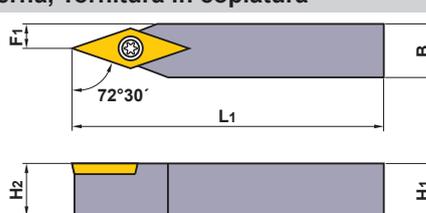
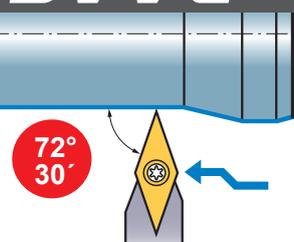
* Coppia di serraggio (N • m) : TS25=1.0, TS43=3.5, TS44=3.5

SVVC

Tornitura esterna, Tornitura in copiatura

Tipo **SP**

Finitura	Media
FV	Standard
	
(16)	(16)
Parte superiore piana	
	
(16)	



Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)						Spessore	Perno dello spessore	Vite di fissaggio *	Chiave
	R	L		H1	B	L1	H2	F1					
SVVCN1616H16	●	●	VCMT VCMW	1604	16	16	100	16	8	—	—	TS43	⊙TKY15F
2020K16	●	●		1604	20	20	125	20	10	SPSVN32	BCP141	TS44	⊙TKY15R
2525M16	●	●		1604	25	25	150	25	12.5	SPSVN32	BCP141	TS44	⊙TKY15R

* Coppia di serraggio (N • m) : TS43=3.5, TS44=3.5

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

	Materiale da lavorare	Durezza	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P	Acciaio dolce	≤180HB	Finitura	FV	NX3035	205–290
			Media asportazione	Standard	UE6110	205–350
	Acciaio al carbonio, Acciaio legato	180HB–280HB	Finitura	FV	NX3035	160–225
			Media asportazione	Standard	UE6110	150–260
M	Acciaio inossidabile	≤200HB	Media asportazione	Standard	US735	70–130
K	Ghisa	Resistenza alla trazione ≤350MPa	Media asportazione	Parte superiore piana	UC5115	130–235

(Nota) Foto dell'inserto; le lettere indicano il tipo di rompitruciolo, le cifre indicano le dimensioni dell'inserto.

● : Inventario mantenuto.

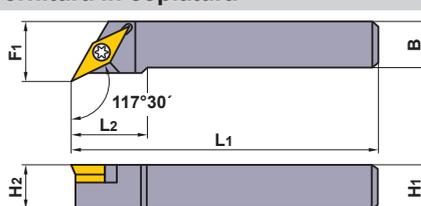
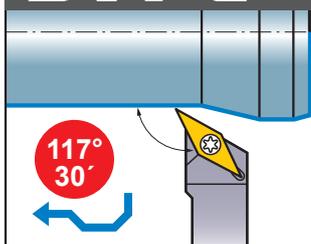


SVPC

Spianatura, Tornitura in copiatura

Tipo SP

Finitura	Media
FV  (16)	Standard  (16)
Parte superiore piana  (16)	



Portautensile destro raffigurato.

Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)										
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Spessore	Perno dello spessore	Vite di fissaggio	Chiave	
SVPCR/L2020K16	●	●	VCMT 1604	20	20	125	30	20	25	SPSVN32	BCP141	TS44	TKY15R	
2525M16	●	●	VCMW 1604	25	25	150	30	25	32	SPSVN32	BCP141	TS44	TKY15R	

* Coppia di serraggio (N • m) : TS44=3.5

TORNITURA
ESTERNA

INSERTI VC PORTAINSERTI

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

	Materiale da lavorare	Durezza	Modalità di taglio	Rompitruciolo	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P	Acciaio dolce	≤180HB	Finitura	FV	NX3035	205–290
			Media asportazione	Standard	UE6110	205–350
	Acciaio al carbonio, Acciaio legato	180HB–280HB	Finitura	FV	NX3035	160–225
			Media asportazione	Standard	UE6110	150–260
M	Acciaio inossidabile	≤200HB	Media asportazione	Standard	US735	70–130
K	Ghisa	Resistenza alla trazione ≤350MPa	Media asportazione	Parte superiore piana	UC5115	130–235

Inserti CBN
B036Inserti tipo
SVPC
A114RICAMBI
N001DATI TECNICI
P001**G031**

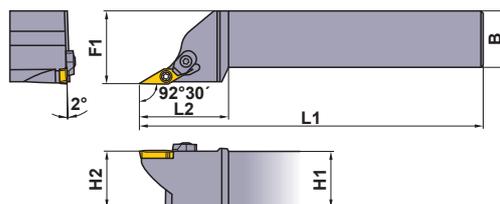
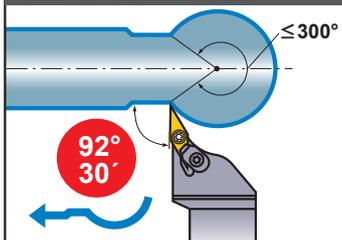
UTENSILI PER TORNITURA ESTERNA

XC INSERTI PORTAINSERITI

SXZC **NEW**

Tornitura esterna, Tornitura in copiatura **UTENSILE PROFILATORE**

Finitura
SVX



Portautensile destro raffigurato.

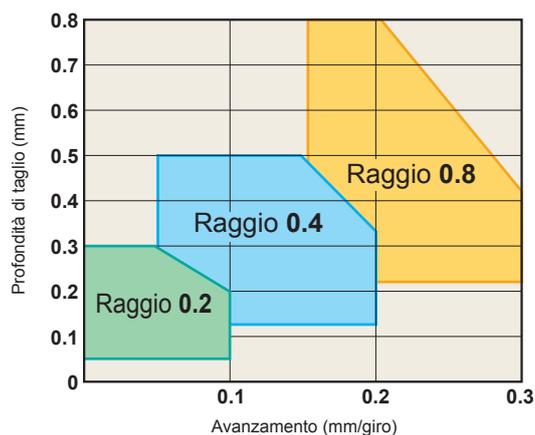


Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)							* Vite di fissaggio					
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Vite di fissaggio	Leva di fissaggio	Vite di fissaggio per staffa	Molla	Inserto Chiave	Chiave staffa	
SXZCR/L1616H15	●	●	XCMT	1503	16	16	100	35	16	20	TS255	AMS3	AJS3010T10	ASS2	TKY08F	TKY10F
2020K15	●	●		1503	20	20	125	35	20	25	TS255	AMS3	AJS3010T10	ASS2	TKY08F	TKY10F
2525M15	●	●		1503	25	25	150	40	25	32	TS255	AMS3	AJS3010T10	ASS2	TKF08F	TKF10F

* Coppia di serraggio (N • m) : TS255=1.0, AJS3010T10=2.5

TORNITURA ESTERNA
INSERTI XC PORTAINSERITI

CAMPI DI APPLICAZIONE



PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiali da lavorare	Durezza	Grado	Velocità di taglio (m/min)
P Acciaio dolce	≤ 180HB	UE6020	150—350
Acciaio al carbonio, Acciaio legato	150HB—250HB	UE6020	100—250

(Nota) Foto dell'inserto; le lettere indicano il tipo di rompruciolo, le cifre indicano le dimensioni dell'inserto.

● : Inventario mantenuto.

Inserti tipo
SXZC **A120**

NOTA

Note sulla tornitura frontale in copiatura

Durante la tornitura frontale prestare particolare attenzione a quanto indicato di seguito

Profondità di taglio frontale
fino a 10 mm

Angolo di inclinazione
60° o inferiore

Diametro di taglio $\geq \phi 40\text{mm}$



●Lavorazione di un diametro esterno (fase ①)

- Per prevenire la formazione di bave, la profondità di taglio deve essere inferiore a metà del raggio di punta.

●Lavorazione in rampa (fase ②)

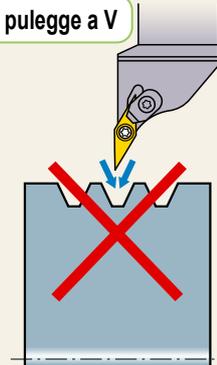
- Per ridurre la lunghezza dei trucioli, la profondità di taglio deve essere inferiore a metà del raggio di punta.
- Per evitare interferenze tra l'utensile e il pezzo, il diametro di taglio deve essere almeno di 40 mm, l'angolo di inclinazione al massimo di 60° e la profondità di taglio frontale al massimo di 10 mm.

●Sostituzione degli inserti

- Quando si inseriscono gli inserti, è consigliabile presetare la posizione del tagliente per garantire la precisione della lavorazione.

Non possibile

Lavorazione di pulegge a V



Per la lavorazione di pulegge a V,
usare un inserto VNMG.

UTENSILI PER TORNITURA ESTERNA [PER ALLUMINIO]

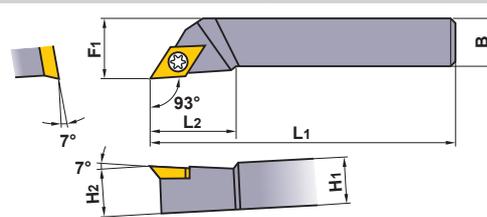
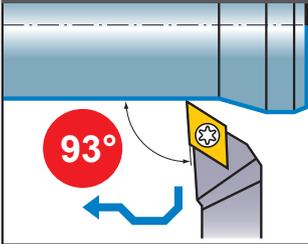
DE INSERTI PORTAINSERTI

SDJE

Tornitura esterna, Tornitura in copiatura

Tipo **AL**

Finitura	Media
R/L-F  (15)	R/L  (15)
PCD	
R/L-F  (15)	



Portautensile destro raffigurato.

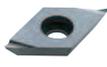
Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)						Vite di fissaggio	Chiave	
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1			
SDJER/L1616H15	●	●	DEGX	1504	16	16	100	27	16	20	CS451190T	TKY20F
2020K15	●	●		1504	20	20	125	35	20	25	CS451190T	TKY20F
2525M15	●	●		1504	25	25	150	35	25	32	CS451190T	TKY20F

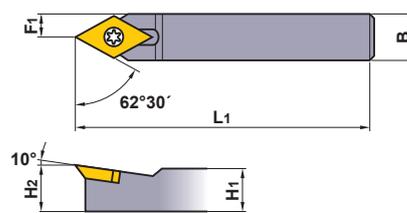
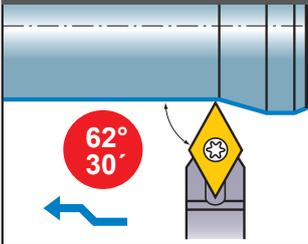
* Coppia di serraggio (N • m) : CS451190T=5.0

SDNE

Tornitura esterna, Tornitura in copiatura

Tipo **AL**

Finitura	Media
R/L-F  (15)	R/L  (15)
PCD	
R/L-F  (15)	



Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)					Vite di fissaggio	Chiave	
	R	L		H1	B	L1	H2	F1			
SDNEN1616H15	●		DEGX	1504	16	16	100	16	8	CS451190T	TKY20F
2020K15	●			1504	20	20	125	20	10	CS451190T	TKY20F
2525M15	●			1504	25	25	150	25	12.5	CS451190T	TKY20F

* Coppia di serraggio (N • m) : CS451190T=5.0

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale da lavorare	Grado	Velocità di taglio (m/min)	Avanzamento (mm/giro)	Profondità di taglio (mm)
N Lega di alluminio	HTi10	400	0.05–0.3	0.2–3.0
	MD220	800	0.05–0.3	0.2–0.5

(Nota) Foto dell'inserto; le lettere indicano il tipo di rompitruciolo, le cifre indicano le dimensioni dell'inserto.

● : Inventario mantenuto.

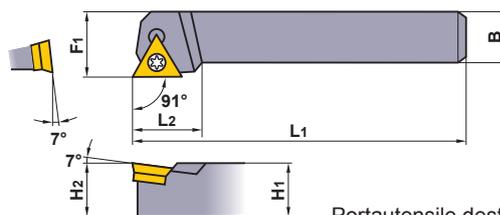
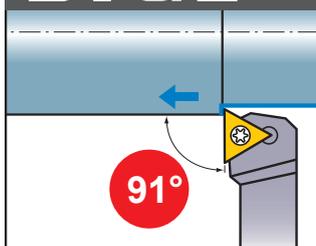


STGE

Tornitura esterna

Tipo **AL**

Media	PCD
R/L  (16)	R/L  (16)
PCD	
 (16)	



Portautensile destro raffigurato.

Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)						*  Vite di fissaggio	 Chiave	
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1			
STGER/L1616H16	●	●	TEGX	1603	16	16	100	22	16	20	FC400890T	TKY10F
2020K16	●	●		1603	20	20	125	22	20	25	FC400890T	TKY10F
2525M16	●	●		1603	25	25	150	22	25	32	FC400890T	TKY10F

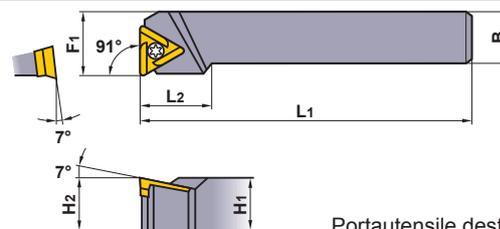
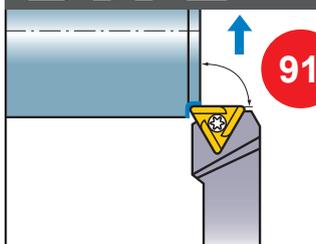
* Coppia di serraggio (N • m) : FC400890T=2.5

STFE

Spianatura

Tipo **AL**

Media	PCD
R/L  (16)	R/L  (16)
PCD	
 (16)	



Portautensile destro raffigurato.

Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)						*  Vite di fissaggio	 Chiave	
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1			
STFER/L1616H16	●	●	TEGX	1603	16	16	100	22	16	20	FC400890T	TKY10F
2020K16	●	●		1603	20	20	125	22	20	25	FC400890T	TKY10F
2525M16	●	●		1603	25	25	150	22	25	32	FC400890T	TKY10F

(Nota) Se si utilizzano inserti con rompitruciolo destro o sinistro, utilizzare l'inserto sinistro per il portautensile destro e l'inserto destro per il portautensile sinistro.

* Coppia di serraggio (N • m) : FC400890T=2.5

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale da lavorare	Grado	Velocità di taglio (m/min)	Avanzamento (mm/giro)	Profondità di taglio (mm)
N Lega di alluminio	HTi10	400	0.05–0.3	0.2–3.0
	MD220	800	0.05–0.3	0.2–0.5

Inserti PCD  B048
 Inserti tipo STGE  A109
 Inserti tipo STFE  A109

RICAMBI  N001
 DATI TECNICI  P001

UTENSILI PER TORNITURA ESTERNA [PER ALLUMINIO]

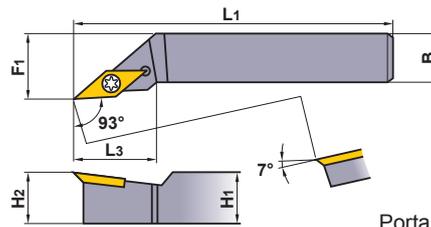
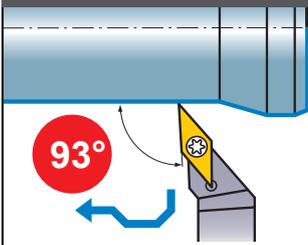
VD INSERTI PORTAINSERTI

SVJD

Tornitura esterna, Tornitura in copiatura

Tipo **AL**

Finitura	R/L
	
	(16)
Parte superiore piana	R/L-F
	
	(16)



Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)						* 		
	R	L		H1	B	L1	L3	H2	F1			Vite di fissaggio
SVJDR/L1616H16	●	●	VDGX	1603	16	16	100	30	16	20	FC400890T	TKY10F
2020K16	●	●		1603	20	20	125	30	20	25	FC400890T	TKY10F
2525M16	●	●		1603	25	25	150	30	25	32	FC400890T	TKY10F

* Coppia di serraggio (N • m) : FC400890T=2.5

TORNITURA ESTERNA
INSERTI VD PORTAINSERTI

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale da lavorare	Grado	Velocità di taglio (m/min)	Avanzamento (mm/giro)	Profondità di taglio (mm)
N Lega di alluminio	HTi10	400	0.05–0.3	0.2–3.0
	MD220	800	0.05–0.3	0.2–0.5

(Nota) Foto dell'inserto; le lettere indicano il tipo di rompitruciolo, le cifre indicano le dimensioni dell'inserto.

● : Inventario mantenuto. ★ : Inventario mantenuto in Giappone.

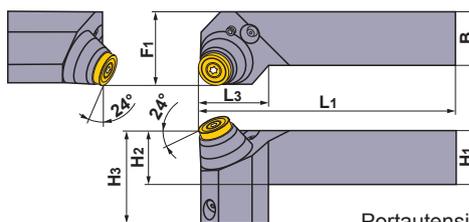
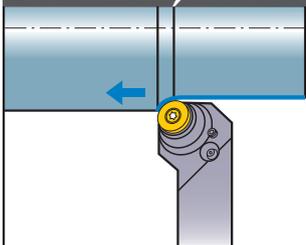


UTENSILI PER TORNITURA ESTERNA

RD/RN INSERTI PORTAINSERI

RRSD,RRSN

Portautensile ROTANTE



Portautensile destro raffigurato.

Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Dimensioni (mm)												
	R	L		H1	B	L1	L3	H2	H3	F1	Supporto	Vite del supporto	Vite di fissaggio	Chiave (Supporto)	Chiave fissa	Chiave (Inserto)
RRSDR/L2525M12	★	★	RDGH120400-M4	25	25	150	40	25	53	40	①RRSDS1	①HSP02505	CS401990T	①HKY13R	RRKY4	TKY20T
3232P12	★	★		32	32	170	40	32	53	40	①RRSDS1	①HSP02505	CS401990T	①HKY13R	RRKY4	TKY20T
RRSNR/L3232P19	★	★	RNGJ190600-M5	32	32	170	43	32	55	43	②RRSNS1	②CFM02004-1	CS502190T	②6100-1-75	RRKY4	TKY27T
4040R19	★	★		40	40	200	43	40	55	43	②RRSNS1	②CFM02004-1	CS502190T	②6100-1-75	RRKY4	TKY27T

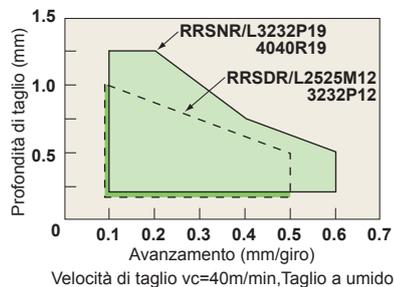
* Coppia di serraggio (N • m) : CS401990T=3.5, CS502190T=7.5

SPECIFICHE INSERTI

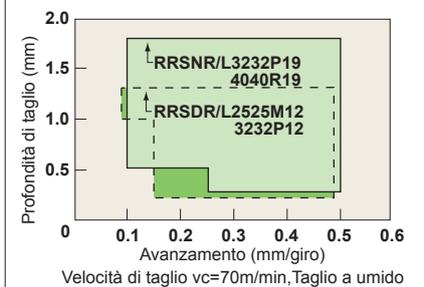
Forma	Codice di ordinazione	Disponibilità		Geometria
		US735	TF15	
	RDGH120400-M4	★	★	
	RNGJ190600-M5	★	★	

CAMPI DI CONTROLLO DEL TRUCIOLO

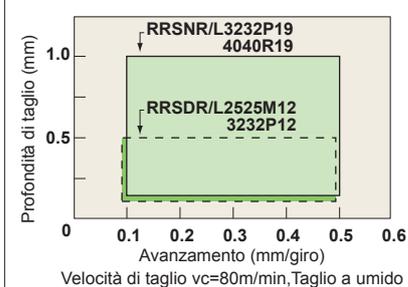
Lega a base di nickel



Lega di titanio



Acciaio inossidabile

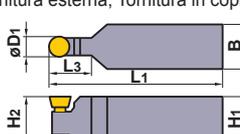
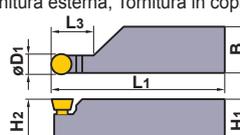


PORTAUTENSILE TL

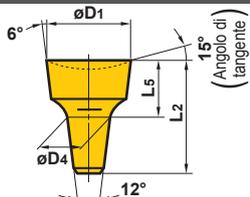
PORTAUTENSILE

TORNITURA ESTERNA

PORTAUTENSILE TL

Geometria	Numero d'ordine revisionato	Numero d'ordine convenzionale	Disponibilità	Codice inserto	Dimensioni (mm)					
					D1	H1	B	H2	L1	L3
TLHN (Tornitura esterna, Tornitura in copiatura) 	TLHN2020K5	TLHN2020K5	●	RTG05A	5	20	20	20	125	16
	2525M7	44M7	★	07A	7	25	25	25	150	20
	2525M8	2525M8	●	08A	8	25	25	25	150	20
	3225P10	54P10	★	10A	10	32	25	32	170	25
TLHR (Tornitura esterna, Tornitura in copiatura) 	TLHR2020K5	TLHR2020K5	●	RTG05A	5	20	20	20	125	16
	2020K6	2020K6	●	06A	6	20	20	20	125	16
	2525M7	2525M7	●	07A	7	25	25	25	150	20
	2525M8	44M8	★	08A	8	25	25	25	150	20
	3225P10	54P10	●	10A	10	32	25	32	170	25

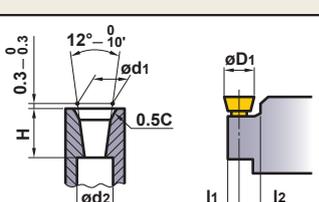
INSERTI



Codice di ordinazione	Disponibilità		Dimensioni (mm)			
	Metallo duro		D1	L2	D4	L5
	UTi20T	HTi10				
RTG05A	●	●	5	7.5	2.5	3.5
06A	●	●	6	7.5	3.5	3.5
07A	●	●	7	11	3.5	5
08A	●	●	8	11	4.5	5
10A	●	●	10	14	5.5	6.5
12A	●	★	12	14	7.5	6.5

UBICAZIONE DELLA SEDE DELL'INSERTO

Quando si realizza un portautensile speciale, lavorare la sede dell'inserto conformemente al disegno.

Dimensioni della sede dell'inserto	Diametro dell'inserto D1	Dimensioni (mm)					Diametro di conicità
		H	d1	d2	l1	l2	
	5	4	2.5	1.9	1.85	3.2	1.5
	6	4	3.5	2.9	2.35	3.7	2.5
	7	6	3.5	2.5	2.75	4.3	2.1
	8	6	4.5	3.5	3.25	4.8	3.1
	10	7.5	5.5	4.2	4.15	5.9	3.8
	12	7.5	7.5	6.2	5.15	6.9	5.8

● : Inventario mantenuto.

★ : Inventario mantenuto in Giappone.

Inserti tipo TLHN  **A121**

Inserti tipo TLHR  **A121**

RICAMBI  **N001**

DATI TECNICI  **P001**