

TORNITURA

UTENSILI PER SCANALATURA

CLASSIFICAZIONE (TAGLIO ESTERNO)..... F002

CLASSIFICAZIONE (TAGLIO INTERNO)..... F003

SCELTA DEGLI UTENSILI PER SCANALATURA

TAGLIO ESTERNO

CARATTERISTICHE DELLA SERIE GYF004

CLASSIFICAZIONE DELLA SERIE GY F005

SCELTA DELLA SERIE GYF006

IDENTIFICAZIONE DELLA SERIE GY F008

INSERTI DELLA SERIE GYF010

SERIE GY F012

CLASSIFICAZIONE DEL PORTAUTENSILE DG.....F092

SELEZIONE DEL PORTAUTENSILE DG..... F093

IDENTIFICAZIONE DEL PORTAUTENSILE DG..... F094

PORTAUTENSILE DG.....F096

INSERTI DG.....F116

PORTAUTENSILE UG.....F118

PORTAUTENSILE EG.....F120

PORTAUTENSILE MG..... F121

PORTAUTENSILE SMG.....F124

TAGLIO INTERNO

SERIE GY F076

BARRE ALESATRICI MICRO-MINI..... F125

BARRE ALESATRICI MICRO-MINI TWIN..... F126

BARRE ALESATRICI TIPO F.....F130

TESTINE ALESATRICI DI TIPO D..... F134

*Indice per ordine alfabetico

F125 C○○○R-BLS

F126 CG

F096 DG

F134 DPT4

F120 EGHR

F120 EGT

F132 FCDG4

F130 FSL51

F130 FSL52

F012 GY

F118 KGBN

F119 KGT

F121 MG1

F122 MGH

F123 MGT

F131 MLG

F131 MLP

F131 MLT

F128 RBH

F129 SBH

F124 SMGH

F124 SMGT

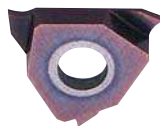
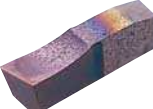
F124 SMTT

F119 UGH

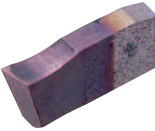
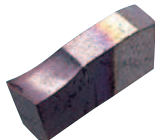
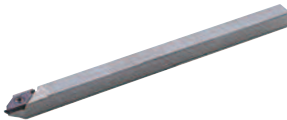
F118 UGHN

CLASSIFICAZIONE

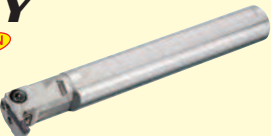
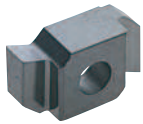
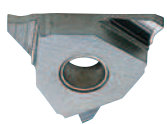
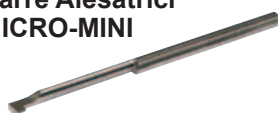
TAGLIO ESTERNO

Nome del portautensile		Forma dell'inserto	Caratteristiche	Larghezza della scanalatura secondo la modalità di taglio (mm)						Pagina
				Scanalatura poco profonda	Scanalatura profonda	Asportazione	Tornitura in copiatrice	Lavorazione di gola	Scanalatura in spianatura	
Portautensile GY 			● Bloccaggio a staffa. ● La lama modulare offre elevata stabilità e precisione ● Vari tipi di inserti.	2 2.39 2.5 3 3.18 4 4.75 5 6 6.35	2 2.39 2.5 3 3.18 4 4.75 5 6 6.35	2 2.39 2.5 3 3.18 4 4.75 5 6 6.35	3 3.18 4 4.75 5 6 6.35			F012
Portautensile DG 			● Bloccaggio a staffa. ● Vari tipi di inserti. ● È disponibile una serie di inserti per tornitura in copiatrice. ● Serie scanalatura in spianatura con diametro di taglio minimo di 20 mm.	2 3 4 5 6 7 8	2 3 4 5 6 7 8	2 3 4 5 6 7 8	3 4 5 6	4 5 6	3 4 5 6 7 8	F092
Portautensile UG 			● Tipo a morsetto a molla. ● Fissaggio mediante inserto rinforzato. ● Serie di tipo a blocco e lama e di tipo integrale. ● Diametro di asportazione massimo 120mm.	2.2 3.1 4.1 5.1	2.2 3.1 4.1 5.1	2.2 3.1 4.1 5.1				F118
Portautensile EG 			● Bloccaggio a staffa. ● Elevata rigidità di fissaggio grazie alla staffa del morsetto integrato. ● Eccellente taglienza con inserti positivi. ● Diametro di asportazione massimo 50mm.	3 4 5 6	3 4 5 6	3 4 5 6				F120
Portautensile MG 			● Bloccaggio a staffa. ● Inserto di classe di precisione. ● L'inserto positivo è soggetto a vibrazione irrilevante e produce pertanto un'ottima finitura superficiale.	1.25 6						F121
Portautensile SMG 			● Bloccaggio a vite. ● Inserto di classe di precisione. ● L'inserto positivo è soggetto a vibrazione irrilevante e produce pertanto un'ottima finitura superficiale.	0.3 1.3						F124
UTENSILI SERIE MINI	GTAH GTBH GTCH 		● Per portautensili di tipo multiplo. ● Stelo piccolo : 8mm – 16mm ● Possibilità di controllare il fissaggio posteriore. ● Elevata rigidità grazie all'inserto tangenziale. ● Economico per il design degli inserti a tre taglienti.	0.3 3.0						D016
	CTAH 		● Per portautensili di tipo multiplo. ● Stelo piccolo : 8mm – 16mm ● Grazie al loro design i portautensili direzionati sono in grado di ridurre al minimo l'accumulo di pezzi da lavorare. ● Elevata rigidità grazie all'inserto tangenziale. ● Diametro di asportazione massimo : 12mm	0.7 1.0 1.5 2.0	0.7 1.0 1.5 2.0	0.7 1.0 1.5 2.0			D018	
	CTBH 		● Per portautensili di tipo multiplo. ● Stelo piccolo : 10mm – 16mm ● Portautensile singolo per inserti per tornitura posteriore e asportazione. ● Elevata rigidità grazie all'inserto tangenziale. ● Diametro di asportazione massimo: 16mm	1.5 2.0	1.5 2.0	1.5 2.0			D020	
	CTCH 		● Per portautensili di tipo multiplo. ● Stelo piccolo : 10mm, 12mm ● Elevata taglienza del tagliente ed eccellente scarico del truciolo. ● Diametro di asportazione massimo : Ø20mm	2.2 2.5	2.2 2.5	2.2 2.5			D021	

TAGLIO ESTERNO

Nome del portautensile	Forma dell'inserto	Caratteristiche	Larghezza della scanalatura secondo la modalità di taglio (mm)						Pagina
			Scanalatura poco profonda	Scanalatura profonda	Asportazione	Tornitura in copiatura	Lavorazione di gole	Scanalatura in Splanatura	
UTENSILI SERIE MINI	CTDH 	 ● Per portautensili di tipo multiplo. ● Stelo piccolo : 16mm ● Elevata taglienza del tagliente ed eccellente scarico del truciolo. ● Diametro di asportazione massimo : 23—35mm	2.5	2.5	2.5				D022
	CTEH 	 ● Per portautensili di tipo multiplo. ● Stelo piccolo : 16mm ● Elevata taglienza del tagliente ed eccellente scarico del truciolo. ● Diametro di asportazione massimo : 23—35mm	3.0	3.0	3.0				D023
	CSVH 	 ● Per portautensile di tipo a camme. ● Stelo piccolo : 7—12mm ● Portautensile singolo per operazioni di tornitura anteriore, tornitura posteriore, scanalatura, filettatura e asportazione. ● Il più adatto alla lavorazione di piccoli componenti con diametro di lavoro di 5 mm o inferiore. ● Profondità massima della scanalatura : 0.3—2.5mm ● Diametro di asportazione massimo : 3—5mm	0.25 1.5		0.6 1.5				D027

TAGLIO INTERNO

Nome del portautensile	Forma dell'inserto	Caratteristiche	Diametro di taglio minimo (mm)	Larghezza della scanalatura (mm)	Profondità massima della scanalatura (mm)	Pagina
GY 		● Bloccaggio a staffa. ● La lama modulare offre elevata stabilità e precisione ● Vari tipi di inserti.	25	2 6.35	4 13	F076
FSL5 		● Bloccaggio a vite. ● Inserto di classe di precisione. ● Portautensile in grado di eseguire sia la scanalatura che la filettatura. ● Profondità massima della scanalatura 3mm.	10	1.2 4.0	1.0 3.0	F130
FCDG4 		● Bloccaggio a staffa. ● Disponibile per scanalatura e tornitura in copiatura. ● Profondità massima della scanalatura 8mm	25	1 4	2 8	F132
DPT4 		● Tipo di bloccaggio a perno. ● Inserto di classe di precisione. ● Tipo a testina sostituibile.	40	1.25 4.5	1.2 4.5	F134
Barre Alesatrici MICRO-MINI TWIN 	—	● Tipo in metallo duro integrale. ● Economico grazie al portautensile singolo con due taglienti.	3.0	1.0 2.0	1.0 2.0	F126
Barre Alesatrici MICRO-MINI 	—	● Tipo in metallo duro integrale. ● L'inserto può essere rettificato per adattarsi all'applicazione.	3.2	2.0 3.0	1.0 2.0	F125

PROPRIETÀ DELLA SERIE GY

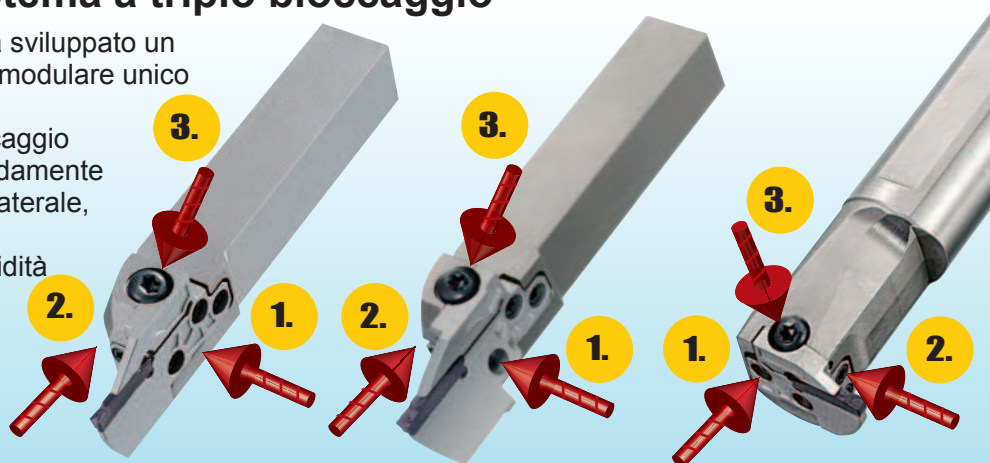
La serie GY garantisce rigidità e precisione ai massimi livelli per una completa stabilità durante la scanalatura. Facile da usare, il sistema a lama modulare consente una gestione flessibile dell'utensile pur mantenendo una robustezza complessiva simile a quella offerta dai portautensili a blocco unico.

Nuovo sistema a triplo bloccaggio per una migliore stabilità e ottime prestazioni

● Innovativo sistema a triplo bloccaggio

Mitsubishi Materials ha sviluppato un nuovo sistema a lama modulare unico e originale.

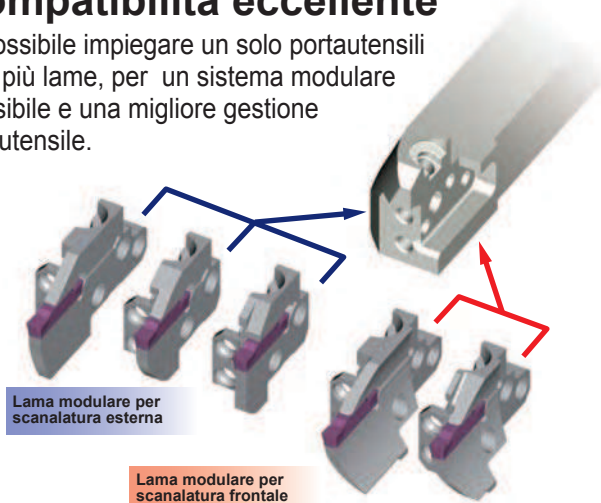
Il sistema a triplo bloccaggio consente di fissare saldamente la lama in 3 direzioni (laterale, frontale e superiore), garantendo elevata rigidità per prestazioni di scanalatura stabili.



Esterno / Frontale

● Compatibilità eccellente

È possibile impiegare un solo portautensili con più lame, per un sistema modulare flessibile e una migliore gestione dell'utensile.



Interno

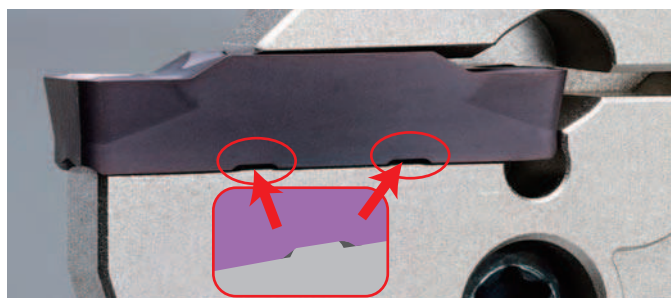
● Disponibile un'ampia gamma di portautensili con diametro minimo a partire da $\varnothing 25$.



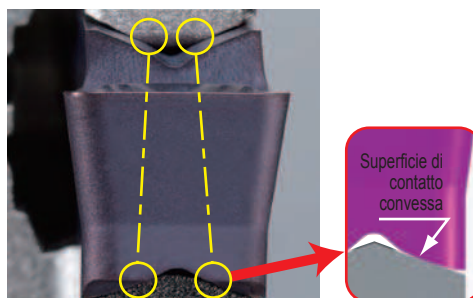
Il design originale dell'inserto apre la via ad applicazioni di scanalatura di nuova generazione

● Sistema di bloccaggio inserto estremamente affidabile

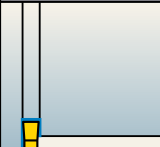
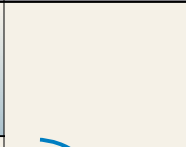
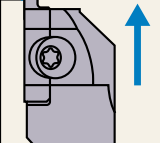
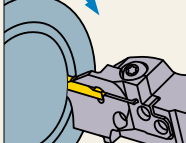
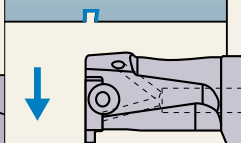
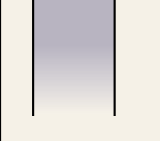
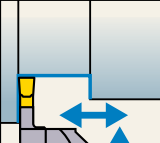
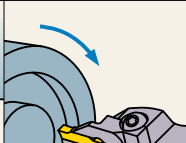
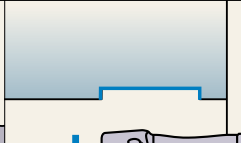
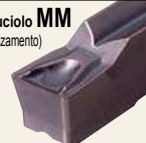
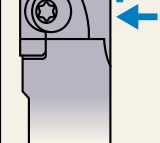
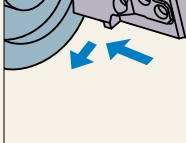
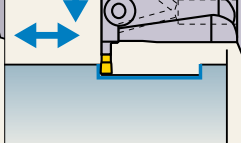
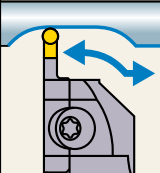
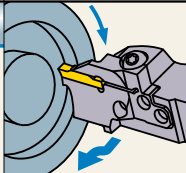
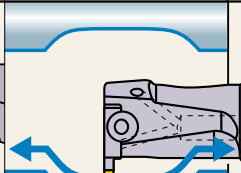
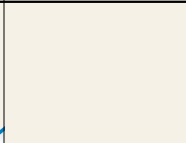
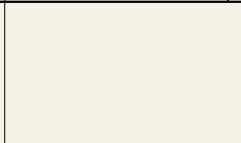
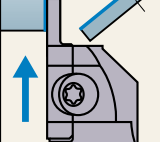
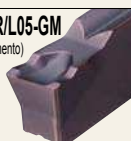
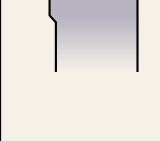
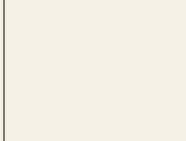
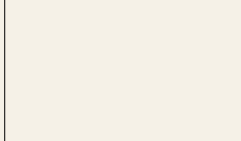
● Delle chiavette di sicurezza impediscono il movimento dell'inserto.



● La geometria convessa assicura un bloccaggio ad elevata precisione.



CLASSIFICAZIONE DELLE SERIE GY

Portautensile		Inserto	Modalità di taglio			
			Esterno	Frontale	Interno	
Scanalatura esterna	1 Tipo 00° ● Tipo a lama modulare  → F012	Scanalatura	Rompitruciolo GS (basso avanzamento) 			
			Rompitruciolo GM (medio avanzamento) 			
	2 Tipo 90° ● Tipo a lama modulare  → F024		GFGS (CBN) 			
Scanalatura frontale	3 Tipo 00° ● Tipo a lama modulare  → F034	Scanalatura multifunzionale	Rompitruciolo MS (basso avanzamento) 			
			Rompitruciolo MM (medio avanzamento) 			
	4 Tipo 90° ● Tipo a lama modulare  → F062	Tornitura in copiatura	Rompitruciolo BM 			
Scanalatura Interna	5 Tipo 90° ● Tipo monoblocco (Passaggio di aria/refrigerante)  → F076	Asportazione	Rompitruciolo GS (basso avanzamento) 			
			Rompitruciolo GM (medio avanzamento) 			
	5 Tipo 90° ● Tipo a lama modulare (Passaggio di aria/refrigerante)  → F076		Rompitruciolo R/L05-GM (medio avanzamento) 			

COME SELEZIONARE LA SERIE GY

FASE 1: SELEZIONARE UN'APPLICAZIONE

Selezionare l'applicazione e la direzione della rotazione del pezzo.

■ Impiego normale

Scanalatura / Troncatura / Tornitura in copiatura		
1	Tipo 00°	F012

Scanalatura / Troncatura / Tornitura in copiatura		
2	Tipo sinistro a 90°	F024

Scanalatura / Troncatura / Tornitura in copiatura		
3	Tipo 00°	F034

Scanalatura / Troncatura / Tornitura in copiatura		
4	Tipo destro a 90°	F062

In senso orario

Scanalatura / Troncatura / Tornitura in copiatura		
1	Tipo 00°	F012

Scanalatura / Troncatura / Tornitura in copiatura		
2	Tipo sinistro a 90°	F024

Scanalatura / Troncatura / Tornitura in copiatura		
3	Tipo 00°	F034

Scanalatura / Troncatura / Tornitura in copiatura		
4	Tipo destro a 90°	F062

■ Impiego con portautensile rovesciato

Scanalatura / Troncatura / Tornitura in copiatura		
2	Tipo sinistro a 90°	F024

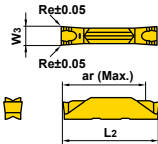
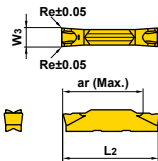
Scanalatura / Troncatura / Tornitura in copiatura		
3	Tipo 00°	F034

Scanalatura / Troncatura / Tornitura in copiatura		
4	Tipo destro a 90°	F062

FASE 2: SELEZIONARE UN INSERTO

Selezionare un inserto appropriato, quindi la dimensione corrispondente della sede.

* La dimensione della sede si riferisce alla larghezza della sede della lama modulare.

Inserti														
Applicazioni	Geometria	Codice di ordinazione	Disponibilità					Dimensione sede	Dimensioni (mm)					
			Rivestito						W3	Tolleranza	Re	ar (max.)	L2	
			VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	MB8025							
Scanalatura / Troncatura	Rompitruciolo GS (Bassi avanzamenti) 	GY2M0200D020N-GS	●	●		●			D	2.00	±0.03	0.2	18.7	20.70
		0239E020N-GS	●	●		●			E	2.39	±0.03	0.2	18.5	20.70
		0250E020N-GS	●	●		●			E	2.50	±0.03	0.2	18.5	20.70
		0300F020N-GS	●	●		●			F	3.00	±0.03	0.2	18.5	20.70
		0318F020N-GS	●	●		●			F	3.18	±0.03	0.2	18.5	20.70
		0400G020N-GS	●	●		●			G	4.00	±0.04	0.2	23.9	25.65
		0475H030N-GS	●	●		●			H	4.75	±0.04	0.3	23.9	25.65
		0500H030N-GS	●	●		●			H	5.00	±0.04	0.3	24.0	25.65
		0600J030N-GS	●	●		●			J	6.00	±0.04	0.3	24.1	25.65
		0635J030N-GS	●	●		●			J	6.35	±0.04	0.3	24.1	25.65
	Rompitruciolo GM (Medi avanzamenti) 	GY2M0200D020N-GM	●	●	●				D	2.00	±0.03	0.2	19.4	20.70
		0239E020N-GM	●	●	●				E	2.39	±0.03	0.2	19.4	20.70
		0250E020N-GM	●	●	●				E	2.50	±0.03	0.2	19.4	20.70
		0300F030N-GM	●	●	●				F	3.00	±0.03	0.3	19.4	20.70
		0318F030N-GM	●	●	●				F	3.18	±0.03	0.3	19.4	20.70
		0400G030N-GM	●	●	●				G	4.00	±0.04	0.3	24.4	25.65
		0475H040N-GM	●	●	●				H	4.75	±0.04	0.4	24.3	25.65
		0500H040N-GM	●	●	●				H	5.00	±0.04	0.4	24.3	25.65
		0600J040N-GM	●	●	●				J	6.00	±0.04	0.4	24.3	25.65
		0635J040N-GM	●	●	●				J	6.35	±0.04	0.4	24.3	25.65

■ Impiego normale

Scanalatura / Troncatura / Tornitura in copiatura		
1	Tipo 00°	F012

Scanalatura / Tornitura in copiatura		
5	Tipo sinistro a 90°	F076

In senso antiorario

■ Impiego con portautensile rovesciato

Scanalatura / Troncatura / Tornitura in copiatura		
1	Tipo 00°	F012

Scanalatura / Tornitura in copiatura		
5	Tipo sinistro a 90°	F076

Scanalatura / Troncatura / Tornitura in copiatura		
2	Tipo destro a 90°	F024

Scanalatura / Troncatura / Tornitura in copiatura		
2	Tipo destro a 90°	F024

Scanalatura / Tornitura in copiatura		
3	Tipo 00°	F034

Scanalatura / Tornitura in copiatura		
3	Tipo 00°	F034

Scanalatura / Troncatura / Tornitura in copiatura		
4	Tipo sinistro a 90°	F062

Scanalatura / Troncatura / Tornitura in copiatura		
4	Tipo sinistro a 90°	F062

FASE 3: SELEZIONARE UN PORTAUTENSILE E UNA LAMA MODULARE

- 1 Selezionare un utensile nella pagina dedicata, FASE 1, quindi andare alla colonna delle dimensioni della sede selezionata FASE 2.
- 2 Selezionare la direzione del portautensile.
- 3 Selezionare un portautensile modulare esterno adatto alla macchina usata, o un portautensile modulare interno adatto alla profondità di lavorazione
- 4 Selezionare la profondità massima di scanalatura.
- 5 Selezionare la lama modulare corrispondente a 4.

Fig.1

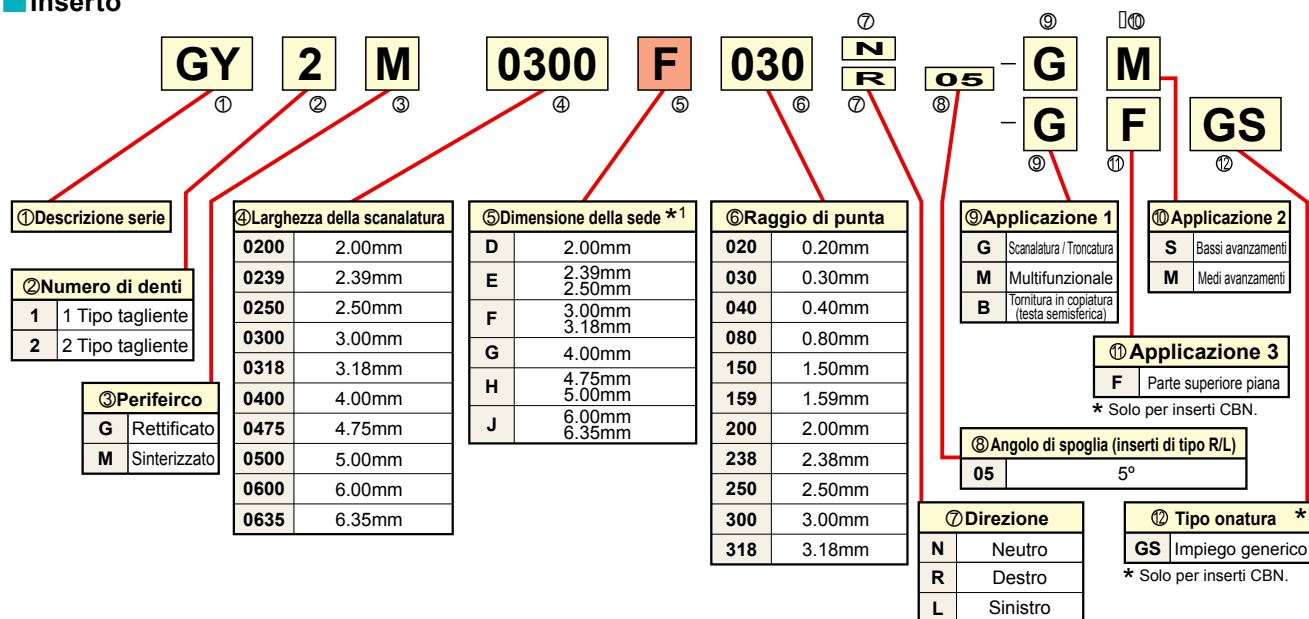
Fig.2

Portautensile destro raffigurato.

Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Profondità massima della scanalatura ar (mm)	Diametro di asportazione massimo D1 (mm)	ID	Codice di ordinazione			
						Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
D	2.00	R	6	12	(1C1R3D1)	GYM20RA-D06	●	GYHR1616J00-M20R	●
			10	20	(1C1R3D2)	GYM20RA-D10	●		
			18	36	(1C1R3D3)	GYM20RB-D18	●		
			6	12	(1E1R3D1)	GYM20RA-D06	●	GYHR2020K00-M20R	●
			10	20	(1E1R3D2)	GYM20RA-D10	●		
			18	36	(1E1R3D3)	GYM20RB-D18	●		
			6	12	(1E1R4D1)	GYM25RA-D06	●	GYHR2020K00-M25R	●
			12	24	(1E1R4D2)	GYM25RA-D12	●		
			20	40	(1E1R4D3)	GYM25RA-D20	●		
			6	12	(1G1R4D1)	GYM25RA-D06	●	GYHR2525M00-M25R	●
			12	24	(1G1R4D2)	GYM25RA-D12	●		
			20	40	(1G1R4D3)	GYM25RA-D20	●		
			6	12	(1Q1R4D1)	GYM25RA-D06	●	GYHR3225P00-M25R	●
			12	24	(1Q1R4D2)	GYM25RA-D12	●		
			20	40	(1Q1R4D3)	GYM25RA-D20	●		
			6	12	(1J1R4D1)	GYM25RA-D06	●		

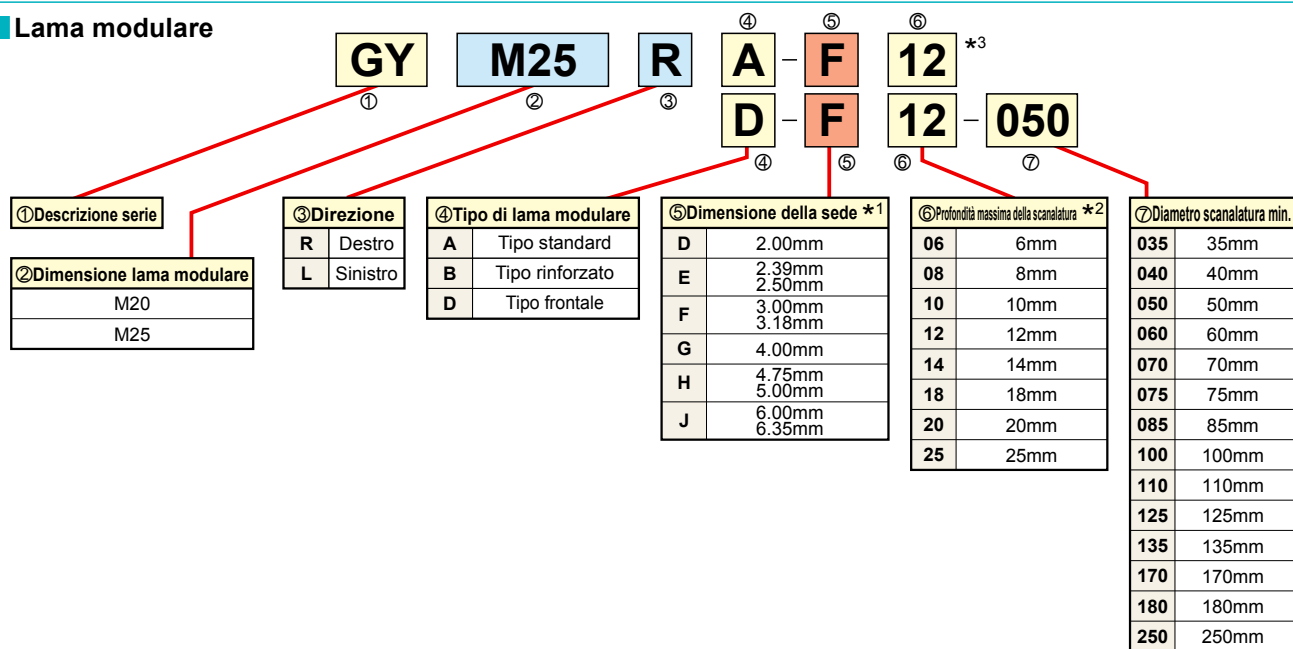
CLASSIFICAZIONE DELLA SERIE GY

Inserto



*1 Selezionare le dimensioni della sede con lo stesso simbolo della lama modulare e del portautensili monoblocco.

Lama modulare



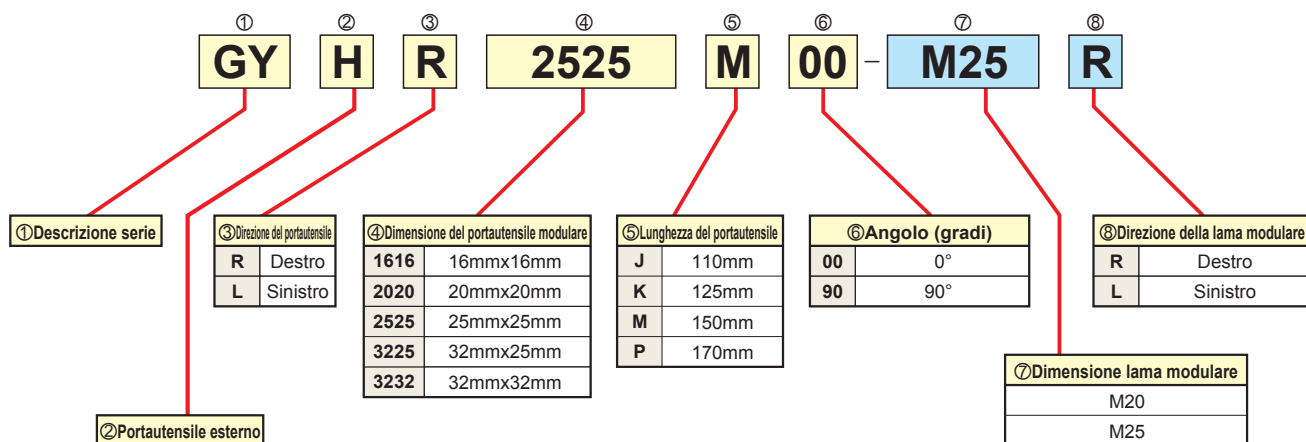
*1 Selezionare la dimensione della sede con lo stesso simbolo dell'inserto.

*2 La profondità massima di scanalatura è un valore, quando usato per scanalatura esterna, e cambia in base all'inserto usato. Per la scanalatura interna, fare riferimento alla profondità massima di scanalatura indicata alle pagg. F076—F080.

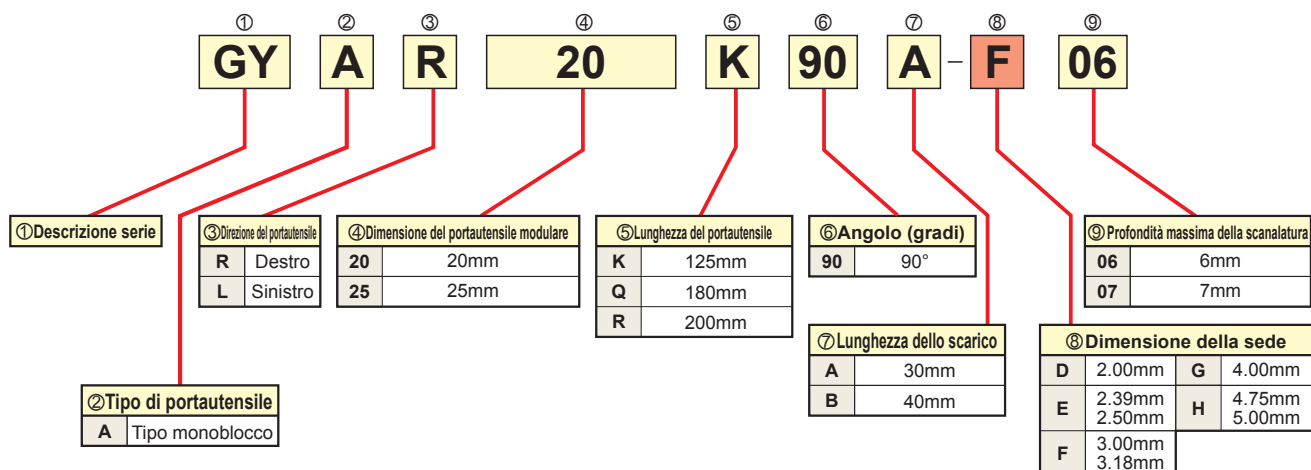
*3 GYM20R/LA-10, GYM20R/LA-12, GYM25R/LA-12 e GYM25R/LA-14 possono essere usati utensili sia esterni che interni.

* Solo per scanalatura frontale.

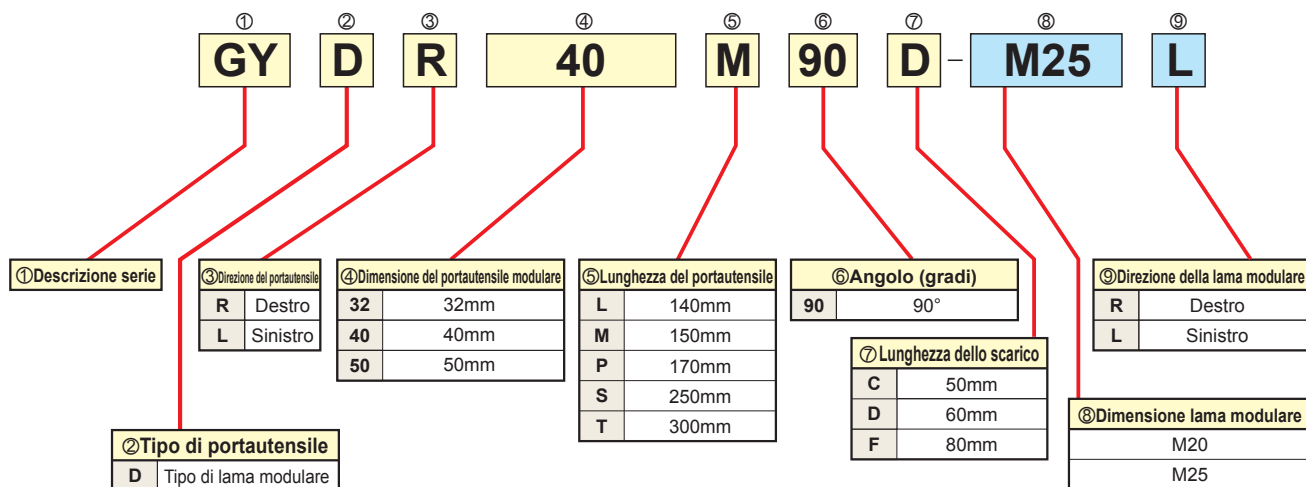
Portautensile modulare (Esterno / Frontale)



Portautensili monoblocco (Interno)



Portautensile modulare (Interno)



INSERTI GY (ESTERNO / FRONTALE / INTERNO) NEW

Inserti

Applicazione	Geometria	Codice di ordinazione	Disponibilità					Dimensione sede	Dimensioni (mm)					
			Rivestito		Cermet	CBN	W3		Re	ar (max.)	L2			
			VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525						MB8025	Larghezza della scanalatura	Tolleranza
Per scanalatura / Tornitura in copiatura	Rompitruciolo GS (Bassi avanzamenti)	GY2M0200D020N-GS	●	●		●			D	2.00	±0.03	0.2	18.7	20.70
		0239E020N-GS	●	●		●			E	2.39	±0.03	0.2	18.5	20.70
		0250E020N-GS	●	●		●			E	2.50	±0.03	0.2	18.5	20.70
		0300F020N-GS	●	●		●			F	3.00	±0.03	0.2	18.5	20.70
		0318F020N-GS	●	●		●			F	3.18	±0.03	0.2	18.5	20.70
		0400G020N-GS	●	●		●			G	4.00	±0.04	0.2	23.9	25.65
		0475H030N-GS	●	●		●			H	4.75	±0.04	0.3	23.9	25.65
		0500H030N-GS	●	●		●			H	5.00	±0.04	0.3	24.0	25.65
		0600J030N-GS	●	●		●			J	6.00	±0.04	0.3	24.1	25.65
	0635J030N-GS	●	●		●			J	6.35	±0.04	0.3	24.1	25.65	
	Rompitruciolo GM (Medi avanzamenti)	GY2M0200D020N-GM	●	●	●				D	2.00	±0.03	0.2	19.4	20.70
		0239E020N-GM	●	●	●				E	2.39	±0.03	0.2	19.4	20.70
		0250E020N-GM	●	●	●				E	2.50	±0.03	0.2	19.4	20.70
		0300F030N-GM	●	●	●				F	3.00	±0.03	0.3	19.4	20.70
		0318F030N-GM	●	●	●				F	3.18	±0.03	0.3	19.4	20.70
		0400G030N-GM	●	●	●				G	4.00	±0.04	0.3	24.4	25.65
		0475H040N-GM	●	●	●				H	4.75	±0.04	0.4	24.3	25.65
		0500H040N-GM	●	●	●				H	5.00	±0.04	0.4	24.3	25.65
0600J040N-GM		●	●	●				J	6.00	±0.04	0.4	24.3	25.65	
0635J040N-GM	●	●	●				J	6.35	±0.04	0.4	24.3	25.65		
Per troncatura	Rompitruciolo R/L05-GM	GY2M0200D020R05-GM	●	●					D	2.00	±0.03	0.2	19.5	20.80
		0200D020L05-GM	●	●					D	2.00	±0.03	0.2	19.5	20.80
		0250E020R05-GM	●	●					E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.825
		0250E020L05-GM	●	●					E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.825
		0300F030R05-GM	●	●					F	3.00	±0.03	0.3	19.5	20.85
		0300F030L05-GM	●	●					F	3.00	±0.03	0.3	19.5	20.85
		0400G030R05-GM	●	●					G	4.00	±0.04	0.3	24.5	25.85
		0400G030L05-GM	●	●					G	4.00	±0.04	0.3	24.5	25.85
		0500H040R05-GM	●	●					H	5.00	±0.04	0.4	24.5	25.95
		0500H040L05-GM	●	●					H	5.00	±0.04	0.4	24.5	25.95
Inserto destro raffigurato.														

Gradi Inserti

Materiale da lavorare	P Acciaio	M Acciaio inossidabile	K Ghisa	S Leghe resistenti al calore / Lega di titanio	H Acciaio temprato
Parametri di taglio					
Stabile	NX2525				MB8025
	MY5015 NEW		MY5015 NEW		
	VP10RT	VP10RT	VP10RT	VP10RT	
Parametri di taglio					
	VP20RT	VP20RT	VP20RT	VP20RT	
Instabile					

(Nota 1) Il grado **VP20RT** è il primo suggerimento per materiali diversi dall'acciaio temprato.

(Nota 2) Per VP10RT e VP20RT, si consiglia il taglio a umido.

● : Stock mantenuto. (CBN: confezione da 1 inserti)

Applicazione	Geometria	Codice di ordinazione	Disponibilità					Dimensione sede	Dimensioni (mm)					
			Rivestito		Cermet	CBN	W3		Re	ar (max.)	L2			
			VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525						MB8025	Larghezza della scanalatura	Tolleranza
Per scanalatura multifunzionale	Rompitruciolo GS (Bassi avanzamenti)	GY2M0300F020N-MS	●	●	●	●			F	3.00	±0.03	0.2	19.2	20.70
		0300F040N-MS	●	●	●	●			F	3.00	±0.03	0.4	18.9	20.70
		0400G020N-MS	●	●	●	●			G	4.00	±0.04	0.2	24.2	25.65
		0400G040N-MS	●	●	●	●			G	4.00	±0.04	0.4	23.9	25.65
		0500H040N-MS	●	●	●	●			H	5.00	±0.04	0.4	23.9	25.65
		0500H080N-MS	●	●	●	●			H	5.00	±0.04	0.8	23.5	25.65
		0600J040N-MS	●	●	●	●			J	6.00	±0.04	0.4	23.9	25.65
		0600J080N-MS	●	●	●	●			J	6.00	±0.04	0.8	23.5	25.65
	Rompitruciolo GM (Medi avanzamenti)	GY2M0300F020N-MM	●	●	●	●			F	3.00	±0.03	0.2	19.1	20.70
		0300F040N-MM	●	●	●	●			F	3.00	±0.03	0.4	18.9	20.70
		0400G040N-MM	●	●	●	●			G	4.00	±0.04	0.4	23.9	25.65
		0400G080N-MM	●	●	●	●			G	4.00	±0.04	0.8	23.5	25.65
		0500H040N-MM	●	●	●	●			H	5.00	±0.04	0.4	23.9	25.65
		0500H080N-MM	●	●	●	●			H	5.00	±0.04	0.8	23.5	25.65
		0600J040N-MM	●	●	●	●			J	6.00	±0.04	0.4	23.9	25.65
		0600J080N-MM	●	●	●	●			J	6.00	±0.04	0.8	23.5	25.65
Per tornitura di copiatura	Rompitruciolo BM	GY2M0300F150N-BM	●	●	●	●			F	3.00	±0.03	1.50	19.0	20.90
	0318F159N-BM	●	●	●	●			F	3.18	±0.03	1.59	18.9	20.90	
	0400G200N-BM	●	●	●	●			G	4.00	±0.04	2.00	23.4	25.80	
	0475H238N-BM	●	●	●	●			H	4.75	±0.04	2.38	22.9	25.80	
	0500H250N-BM	●	●	●	●			H	5.00	±0.04	2.50	22.8	25.80	
	0600J300N-BM	●	●	●	●			J	6.00	±0.04	3.00	22.5	25.90	
	0635J318N-BM	●	●	●	●			J	6.35	±0.04	3.18	22.3	25.90	
Per scanalatura	Parte superiore piana (CBN)	GY1G0200D020N-GFGS						●	D	2.00	±0.03	0.2	—	20.70
		0239E020N-GFGS						●	E	2.39	±0.03	0.2	—	20.70
		0250E020N-GFGS						●	E	2.50	±0.03	0.2	—	20.70
		0300F020N-GFGS						●	F	3.00	±0.03	0.2	—	20.70
		0318F020N-GFGS						●	F	3.18	±0.03	0.2	—	20.70
		0400G020N-GFGS						●	G	4.00	±0.03	0.2	—	25.65
		0475H020N-GFGS						●	H	4.75	±0.03	0.2	—	25.65
		0500H020N-GFGS						●	H	5.00	±0.03	0.2	—	25.65

SCANALATURA ESTERNA

SERIE GY

NEW

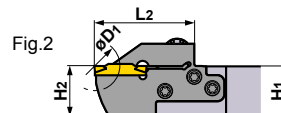
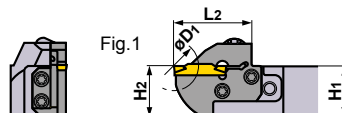
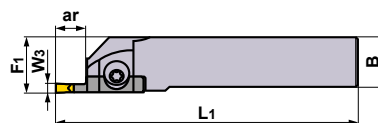
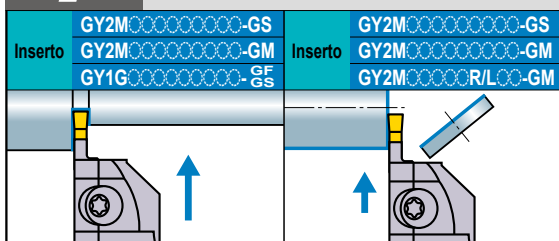
- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

1

Portautensile di tipo 00°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.

Nota 2) Utilizzare la lama modulare destra per il portautensile modulare destro e la lama modulare sinistra per il portautensile modulare sinistro.



Portautensile destro raffigurato.

Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Profondità massima della scanalatura ar (mm)	Diametro di asportazione massimo D1 (mm)	ID	Codice di ordinazione			
						Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
D	2.00	R	6	12	(1C1R3D1)	GYM20RA-D06	●	GYHR1616J00-M20R	●
			10	20	(1C1R3D2)	GYM20RA-D10	●		
			18 *4	36	(1C1R3D3)	GYM20RB-D18	●		
			6	12	(1E1R3D1)	GYM20RA-D06	●	GYHR2020K00-M20R	●
			10	20	(1E1R3D2)	GYM20RA-D10	●		
			18 *4	36	(1E1R3D3)	GYM20RB-D18	●		
			6	12	(1E1R4D1)	GYM25RA-D06	●	GYHR2020K00-M25R	●
			12	24	(1E1R4D2)	GYM25RA-D12	●		
			20 *1	40 *2	(1E1R4D3)	GYM25RA-D20	●		
			6	12	(1G1R4D1)	GYM25RA-D06	●	GYHR2525M00-M25R	●
			12	24	(1G1R4D2)	GYM25RA-D12	●		
			20 *1	40 *2	(1G1R4D3)	GYM25RA-D20	●		
		L	6	12	(1Q1R4D1)	GYM25RA-D06	●	GYHR3225P00-M25R	●
			12	24	(1Q1R4D2)	GYM25RA-D12	●		
			20 *1	40 *2	(1Q1R4D3)	GYM25RA-D20	●		
			6	12	(1J1R4D1)	GYM25RA-D06	●	GYHR3232P00-M25R	●
			12	24	(1J1R4D2)	GYM25RA-D12	●		
			20 *1	40 *2	(1J1R4D3)	GYM25RA-D20	●		
			6	12	(1C1L3D1)	GYM20LA-D06	●	GYHL1616J00-M20L	●
			10	20	(1C1L3D2)	GYM20LA-D10	●		
			18 *4	36	(1C1L3D3)	GYM20LB-D18	●		
			6	12	(1E1L3D1)	GYM20LA-D06	●	GYHL2020K00-M20L	●
			10	20	(1E1L3D2)	GYM20LA-D10	●		
			18 *4	36	(1E1L3D3)	GYM20LB-D18	●		
			6	12	(1E1L4D1)	GYM25LA-D06	●	GYHL2020K00-M25L	●
			12	24	(1E1L4D2)	GYM25LA-D12	●		
			20 *1	40 *2	(1E1L4D3)	GYM25LA-D20	●		
			6	12	(1G1L4D1)	GYM25LA-D06	●	GYHL2525M00-M25L	●
			12	24	(1G1L4D2)	GYM25LA-D12	●		
			20 *1	40 *2	(1G1L4D3)	GYM25LA-D20	●		
			6	12	(1Q1L4D1)	GYM25LA-D06	●	GYHL3225P00-M25L	●
			12	24	(1Q1L4D2)	GYM25LA-D12	●		
			20 *1	40 *2	(1Q1L4D3)	GYM25LA-D20	●		
			6	12	(1J1L4D1)	GYM25LA-D06	●	GYHL3232P00-M25L	●
			12	24	(1J1L4D2)	GYM25LA-D12	●		
			20 *1	40 *2	(1J1L4D3)	GYM25LA-D20	●		

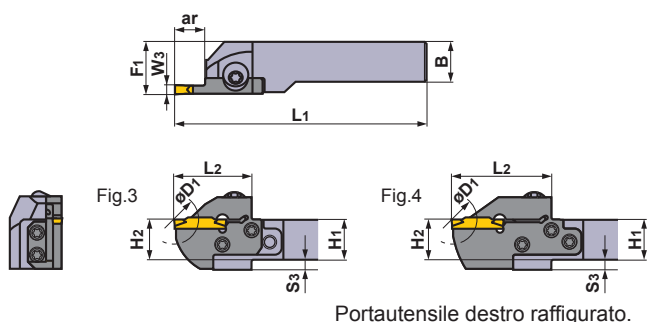
*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011.

*2 Il diametro massimo di asportazione **D1** varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (ar) degli inserti a pagina F010 e F011.

*3 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di **L1**, **L2** e **F1** potrebbero variare.

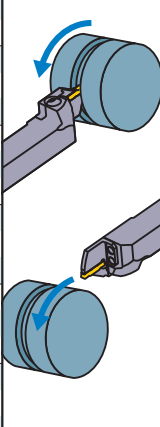
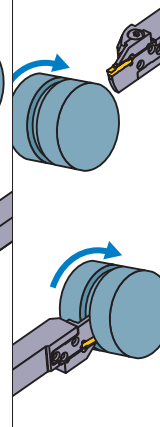
*4 La massima profondità di scanalatura è limitata dal diametro del pezzo. Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. F029.

● : Inventario mantenuto.



RICAMBI

Sigla portautensile modulare			
	Vite di fissaggio	Vite della lama (5 pz.)	Chiave
GYHR/L1616J00-M20R/L		TS407 (Coppia di serraggio : 3.5N · m)	TKY30R TKY15R
GYHR/L2020K00-M20R/L		GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N · m)	TKY30R TKY25R
GYHR/L2020K00-M25R/L			
GYHR/L2525M00-M25R/L			
GYHR/L3225P00-M25R/L			
GYHR/L3232P00-M25R/L			

	Dimensioni (mm) *3							Fig.	Modalità di taglio		Inserto	
	H1	B	L1	L2	H2	F1	S3		In senso orario	In senso antiorario	Geometria / Codice inserto	Pagina
	16	16	104	28	16	20	4	3			 GY2M0200D020N-GS  GY2M0200D020N-GM (inserto di riferimento)  GY2M0200D020R05-GM GY2M0200D020L05-GM  GY1G0200D020N-GFGS	F010 F011
	16	16	110	34	16	20	4	3				
	16	16	116	40	16	20	4	4				
	20	20	119	28	20	23	—	1				
	20	20	125	34	20	23	—	1				
	20	20	131	40	20	23	—	2				
	20	20	117	31	20	26	5	3				
	20	20	125	39	20	26	5	3				
	20	20	131	45	20	26	5	4				
	25	25	142	31	25	28	—	1				
	25	25	150	39	25	28	—	1				
	25	25	156	45	25	28	—	2				
	32	25	162	31	32	28	—	1				
	32	25	170	39	32	28	—	1				
	32	25	176	45	32	28	—	2				
	32	32	162	31	32	35	—	1				
	32	32	170	39	32	35	—	1				
	32	32	176	45	32	35	—	2				
	16	16	104	28	16	20	4	3				
	16	16	110	34	16	20	4	3				
	16	16	116	40	16	20	4	4				
	20	20	119	28	20	23	—	1				
	20	20	125	34	20	23	—	1				
	20	20	131	40	20	23	—	2				
	20	20	117	31	20	26	5	3				
	20	20	125	39	20	26	5	3				
	20	20	131	45	20	26	5	4				
	25	25	142	31	25	28	—	1				
	25	25	150	39	25	28	—	1				
	25	25	156	45	25	28	—	2				
	32	25	162	31	32	28	—	1				
	32	25	170	39	32	28	—	1				
	32	25	176	45	32	28	—	2				
	32	32	162	31	32	35	—	1				
	32	32	170	39	32	35	—	1				
	32	32	176	45	32	35	—	2				

SCANALATURA ESTERNA

SERIE GY

NEW

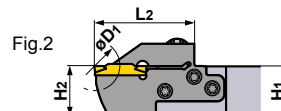
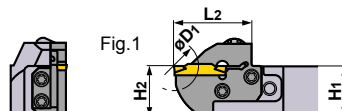
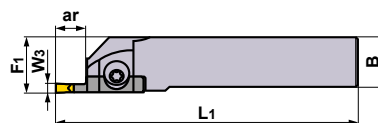
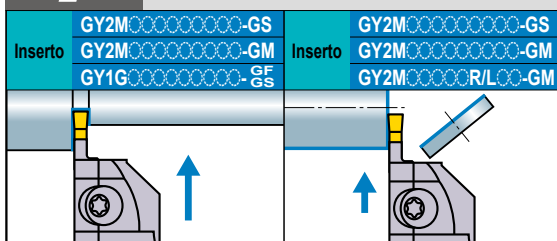
- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

1

Portautensile di tipo 00°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.

Nota 2) Utilizzare la lama modulare destra per il portautensile modulare destro e la lama modulare sinistra per il portautensile modulare sinistro.



Portautensile destro raffigurato.

SERIE GY SCANALATURA ESTERNA, PORTAUTENSILE DI TIPO 00°

Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Profondità massima della scanalatura ar (mm)	Diametro di asportazione massimo D1 (mm)	ID	Codice di ordinazione			
						Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
E	2.39 2.50	R	6	12	(1C1R3E1)	GYM20RA-E06	●	GYHR1616J00-M20R	●
			10	20	(1C1R3E2)	GYM20RA-E10	●		
			18 *4	36	(1C1R3E3)	GYM20RB-E18	●		
			6	12	(1E1R3E1)	GYM20RA-E06	●	GYHR2020K00-M20R	●
			10	20	(1E1R3E2)	GYM20RA-E10	●		
			18 *4	36	(1E1R3E3)	GYM20RB-E18	●		
			6	12	(1E1R4E1)	GYM25RA-E06	●	GYHR2020K00-M25R	●
			12	24	(1E1R4E2)	GYM25RA-E12	●		
			20 *1	40 *2	(1E1R4E3)	GYM25RA-E20	●		
			6	12	(1G1R4E1)	GYM25RA-E06	●	GYHR2525M00-M25R	●
			12	24	(1G1R4E2)	GYM25RA-E12	●		
			20 *1	40 *2	(1G1R4E3)	GYM25RA-E20	●		
			6	12	(1Q1R4E1)	GYM25RA-E06	●	GYHR3225P00-M25R	●
			12	24	(1Q1R4E2)	GYM25RA-E12	●		
			20 *1	40 *2	(1Q1R4E3)	GYM25RA-E20	●		
			6	12	(1J1R4E1)	GYM25RA-E06	●	GYHR3232P00-M25R	●
			12	24	(1J1R4E2)	GYM25RA-E12	●		
			20 *1	40 *2	(1J1R4E3)	GYM25RA-E20	●		
		L	6	12	(1C1L3E1)	GYM20LA-E06	●	GYHL1616J00-M20L	●
			10	20	(1C1L3E2)	GYM20LA-E10	●		
			18 *4	36	(1C1L3E3)	GYM20LB-E18	●		
			6	12	(1E1L3E1)	GYM20LA-E06	●	GYHL2020K00-M20L	●
			10	20	(1E1L3E2)	GYM20LA-E10	●		
			18 *4	36	(1E1L3E3)	GYM20LB-E18	●		
			6	12	(1E1L4E1)	GYM25LA-E06	●	GYHL2020K00-M25L	●
			12	24	(1E1L4E2)	GYM25LA-E12	●		
			20 *1	40 *2	(1E1L4E3)	GYM25LA-E20	●		
			6	12	(1G1L4E1)	GYM25LA-E06	●	GYHL2525M00-M25L	●
			12	24	(1G1L4E2)	GYM25LA-E12	●		
			20 *1	40 *2	(1G1L4E3)	GYM25LA-E20	●		
			6	12	(1Q1L4E1)	GYM25LA-E06	●	GYHL3225P00-M25L	●
			12	24	(1Q1L4E2)	GYM25LA-E12	●		
			20 *1	40 *2	(1Q1L4E3)	GYM25LA-E20	●		
			6	12	(1J1L4E1)	GYM25LA-E06	●	GYHL3232P00-M25L	●
			12	24	(1J1L4E2)	GYM25LA-E12	●		
			20 *1	40 *2	(1J1L4E3)	GYM25LA-E20	●		

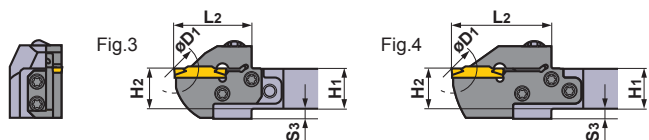
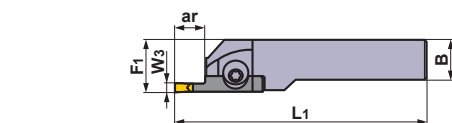
*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011.

*2 Il diametro massimo di asportazione **D1** varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (ar) degli inserti a pagina F010 e F011.

*3 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di **L1**, **L2** e **F1** potrebbero variare.

*4 La massima profondità di scanalatura è limitata dal diametro del pezzo. Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. F029.

● : Inventario mantenuto.



Portautensile destro raffigurato.

RICAMBI

Sigla portautensile modulare			
	Vite di fissaggio	Vite della lama (5 pz.)	Chiave
GYHR/L1616J00-M20R/L		TS407 (Coppia di serraggio : 3.5N · m)	TKY30R TKY15R
GYHR/L2020K00-M20R/L			
GYHR/L2020K00-M25R/L	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N · m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N · m)	TKY30R TKY25R
GYHR/L2525M00-M25R/L			
GYHR/L3225P00-M25R/L			
GYHR/L3232P00-M25R/L			

	Dimensioni (mm) *3							Fig.	Modalità di taglio		Inserto	
	H1	B	L1	L2	H2	F1	S3		In senso orario	In senso antiorario	Geometria / Codice inserto	Pagina
	16	16	104	28	16	20	4	3				
	16	16	110	34	16	20	4	3				
	16	16	116	40	16	20	4	4				
	20	20	119	28	20	23	—	1				
	20	20	125	34	20	23	—	1				
	20	20	131	40	20	23	—	2				
	20	20	117	31	20	26	5	3				
	20	20	125	39	20	26	5	3				
	20	20	131	45	20	26	5	4				
	25	25	142	31	25	28	—	1				
	25	25	150	39	25	28	—	1				
	25	25	156	45	25	28	—	2				
	32	25	162	31	32	28	—	1				
	32	25	170	39	32	28	—	1				
	32	25	176	45	32	28	—	2				
	32	32	162	31	32	35	—	1				
	32	32	170	39	32	35	—	1				
	32	32	176	45	32	35	—	2				
	16	16	104	28	16	20	4	3				
	16	16	110	34	16	20	4	3				
	16	16	116	40	16	20	4	4				
	20	20	119	28	20	23	—	1				
	20	20	125	34	20	23	—	1				
	20	20	131	40	20	23	—	2				
	20	20	117	31	20	26	5	3				
	20	20	125	39	20	26	5	3				
	20	20	131	45	20	26	5	4				
	25	25	142	31	25	28	—	1				
	25	25	150	39	25	28	—	1				
	25	25	156	45	25	28	—	2				
	32	25	162	31	32	28	—	1				
	32	25	170	39	32	28	—	1				
	32	25	176	45	32	28	—	2				
	32	32	162	31	32	35	—	1				
	32	32	170	39	32	35	—	1				
	32	32	176	45	32	35	—	2				

 GY2M0239E020N-GS
GY2M0250E020N-GS

 GY2M0239E020N-GM
GY2M0250E020N-GM
(inserto di riferimento)

 GY2M0250E020R05-GM
GY2M0250E020L05-GM

 GY1G0239E020N-GFGS
GY1G0250E020N-GFGS

F010
F011

SCANALATURA ESTERNA

SERIE GY

NEW

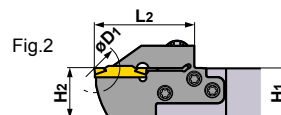
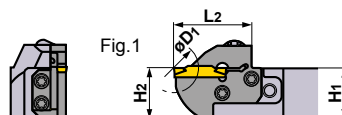
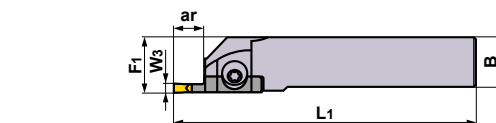
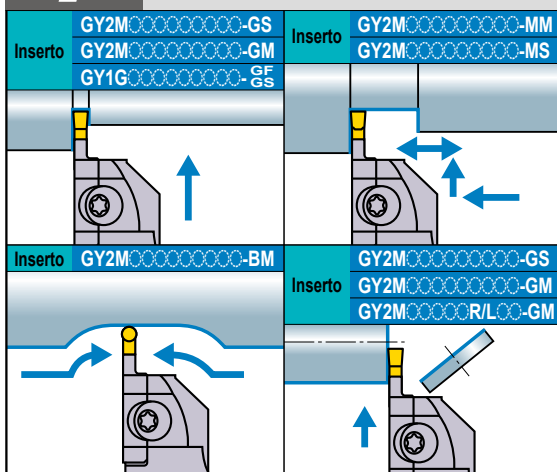
- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

1

Portautensile di tipo 00°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.

Nota 2) Utilizzare la lama modulare destra per il portautensile modulare destro e la lama modulare sinistra per il portautensile modulare sinistro.



Portautensile destro raffigurato.

SERIE GY SCANALATURA ESTERNA, PORTAUTENSILE DI TIPO 00°

Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Profondità massima della scanalatura ar (mm)	Diametro di asportazione massimo D1 (mm)	ID	Codice di ordinazione			
						Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
F	3.00 3.18	R	6	12	(1C1R3F1)	GYM20RA-F06	●	GYHR1616J00-M20R	●
			10	20	(1C1R3F2)	GYM20RA-F10	●		
			18 *4	36	(1C1R3F3)	GYM20RB-F18	●		
			6	12	(1E1R3F1)	GYM20RA-F06	●	GYHR2020K00-M20R	●
			10	20	(1E1R3F2)	GYM20RA-F10	●		
			18 *4	36	(1E1R3F3)	GYM20RB-F18	●		
			6	12	(1E1R4F1)	GYM25RA-F06	●	GYHR2020K00-M25R	●
			12	24	(1E1R4F2)	GYM25RA-F12	●		
			20 *1	40 *2	(1E1R4F3)	GYM25RA-F20	●		
			6	12	(1G1R4F1)	GYM25RA-F06	●	GYHR2525M00-M25R	●
			12	24	(1G1R4F2)	GYM25RA-F12	●		
			20 *1	40 *2	(1G1R4F3)	GYM25RA-F20	●		
			6	12	(1Q1R4F1)	GYM25RA-F06	●	GYHR3225P00-M25R	●
			12	24	(1Q1R4F2)	GYM25RA-F12	●		
			20 *1	40 *2	(1Q1R4F3)	GYM25RA-F20	●		
			6	12	(1J1R4F1)	GYM25RA-F06	●	GYHR3232P00-M25R	●
			12	24	(1J1R4F2)	GYM25RA-F12	●		
			20 *1	40 *2	(1J1R4F3)	GYM25RA-F20	●		
		L	6	12	(1C1L3F1)	GYM20LA-F06	●	GYHL1616J00-M20L	●
			10	20	(1C1L3F2)	GYM20LA-F10	●		
			18 *4	36	(1C1L3F3)	GYM20LB-F18	●		
			6	12	(1E1L3F1)	GYM20LA-F06	●	GYHL2020K00-M20L	●
			10	20	(1E1L3F2)	GYM20LA-F10	●		
			18 *4	36	(1E1L3F3)	GYM20LB-F18	●		
			6	12	(1E1L4F1)	GYM25LA-F06	●	GYHL2020K00-M25L	●
			12	24	(1E1L4F2)	GYM25LA-F12	●		
			20 *1	40 *2	(1E1L4F3)	GYM25LA-F20	●		
			6	12	(1G1L4F1)	GYM25LA-F06	●	GYHL2525M00-M25L	●
			12	24	(1G1L4F2)	GYM25LA-F12	●		
			20 *1	40 *2	(1G1L4F3)	GYM25LA-F20	●		
			6	12	(1Q1L4F1)	GYM25LA-F06	●	GYHL3225P00-M25L	●
			12	24	(1Q1L4F2)	GYM25LA-F12	●		
			20 *1	40 *2	(1Q1L4F3)	GYM25LA-F20	●		
			6	12	(1J1L4F1)	GYM25LA-F06	●	GYHL3232P00-M25L	●
			12	24	(1J1L4F2)	GYM25LA-F12	●		
			20 *1	40 *2	(1J1L4F3)	GYM25LA-F20	●		

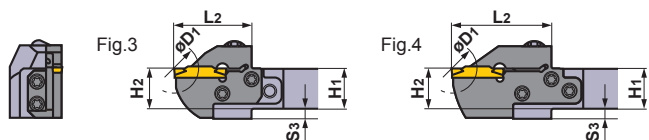
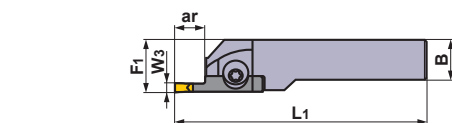
*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011.

*2 Il diametro massimo di asportazione D1 varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (ar) degli inserti a pagina F010 e F011.

*3 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di L1, L2 e F1 potrebbero variare.

*4 La massima profondità di scanalatura è limitata dal diametro del pezzo. Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. F029.

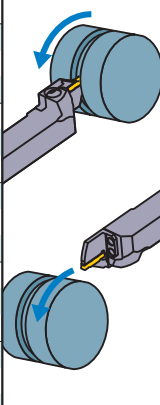
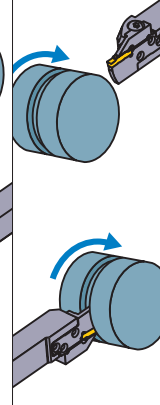
● : Inventario mantenuto.



Portautensile destro raffigurato.

RICAMBI

Sigla portautensile modulare		 (5 pz.)	
	Vite di fissaggio	Vite della lama	Chiave
GYHR/L1616J00-M20R/L		TS407 (Coppia di serraggio : 3.5N · m)	TKY30R TKY15R
GYHR/L2020K00-M20R/L		GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N · m)	TKY30R TKY25R
GYHR/L2020K00-M25R/L			
GYHR/L2525M00-M25R/L			
GYHR/L3225P00-M25R/L			
GYHR/L3232P00-M25R/L			

	Dimensioni (mm) *3							Fig.	Modalità di taglio		Inserto	
	H1	B	L1	L2	H2	F1	S3		In senso orario	In senso antiorario	Geometria / Codice inserto	Pagina
	16	16	104	28	16	20	4	3			 GY2M0300F020N-GS GY2M0318F020N-GS  GY2M0300F030N-GM (inserto di riferimento) GY2M0318F030N-GM  GY2M0300F030R05-GM GY2M0300F030L05-GM  GY2M0300F020N-MS GY2M0300F040N-MS  GY2M0300F020N-MM GY2M0300F040N-MM  GY2M0300F150N-BM GY2M0318F159N-BM  GY1G0300F020N-GFGS GY1G0318F020N-GFGS	F010 F011
	16	16	110	34	16	20	4	3				
	16	16	116	40	16	20	4	4				
	20	20	119	28	20	23	—	1				
	20	20	125	34	20	23	—	1				
	20	20	131	40	20	23	—	2				
	20	20	117	31	20	26	5	3				
	20	20	125	39	20	26	5	3				
	20	20	131	45	20	26	5	4				
	25	25	142	31	25	28	—	1				
	25	25	150	39	25	28	—	1				
	25	25	156	45	25	28	—	2				
	32	25	162	31	32	28	—	1				
	32	25	170	39	32	28	—	1				
	32	25	176	45	32	28	—	2				
	32	32	162	31	32	35	—	1				
	32	32	170	39	32	35	—	1				
	32	32	176	45	32	35	—	2				
	16	16	104	28	16	20	4	3				
	16	16	110	34	16	20	4	3				
	16	16	116	40	16	20	4	4				
	20	20	119	28	20	23	—	1				
	20	20	125	34	20	23	—	1				
	20	20	131	40	20	23	—	2				
	20	20	117	31	20	26	5	3				
	20	20	125	39	20	26	5	3				
	20	20	131	45	20	26	5	4				
	25	25	142	31	25	28	—	1				
	25	25	150	39	25	28	—	1				
	25	25	156	45	25	28	—	2				
	32	25	162	31	32	28	—	1				
	32	25	170	39	32	28	—	1				
	32	25	176	45	32	28	—	2				
	32	32	162	31	32	35	—	1				
	32	32	170	39	32	35	—	1				
	32	32	176	45	32	35	—	2				

SCANALATURA ESTERNA

SERIE GY

NEW

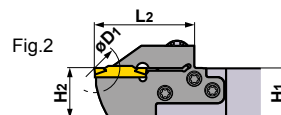
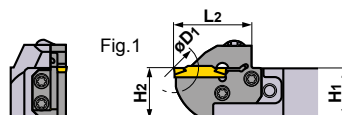
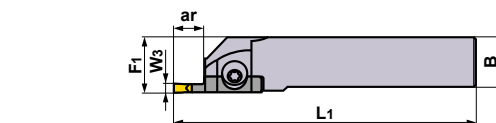
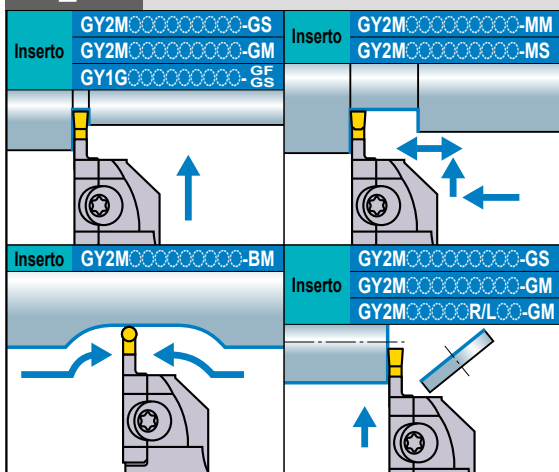
- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

1

Portautensile di tipo 00°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.

Nota 2) Utilizzare la lama modulare destra per il portautensile modulare destro e la lama modulare sinistra per il portautensile modulare sinistro.



Portautensile destro raffigurato.

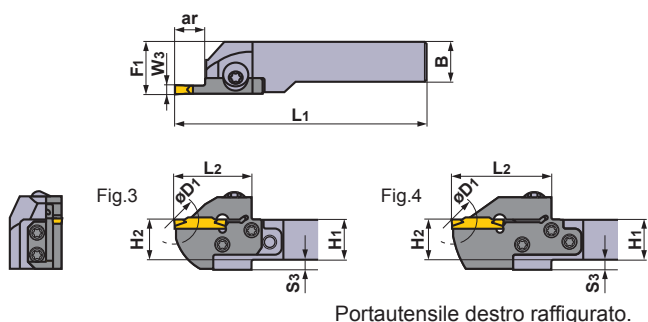
Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W ₃ (mm)	Direzione (R/L)	Profondità massima della scanalatura ar (mm)	Diametro di asportazione massimo D ₁ (mm)	ID	Codice di ordinazione			
						Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
G	4.00	R	12	24	(1C1R3G1)	GYM20RA-G12	●	GYHR1616J00-M20R	●
			12	24	(1E1R3G1)	GYM20RA-G12	●	GYHR2020K00-M20R	●
			8	16	(1E1R4G1)	GYM25RA-G08	●	GYHR2020K00-M25R	●
			14	28	(1E1R4G2)	GYM25RA-G14	●		
			25 *1	50 *2	(1E1R4G3)	GYM25RA-G25	●		
			8	16	(1G1R4G1)	GYM25RA-G08	●	GYHR2525M00-M25R	●
			14	28	(1G1R4G2)	GYM25RA-G14	●		
			25 *1	50 *2	(1G1R4G3)	GYM25RA-G25	●		
			8	16	(1Q1R4G1)	GYM25RA-G08	●	GYHR3225P00-M25R	●
			14	28	(1Q1R4G2)	GYM25RA-G14	●		
			25 *1	50 *2	(1Q1R4G3)	GYM25RA-G25	●		
			8	16	(1J1R4G1)	GYM25RA-G08	●	GYHR3232P00-M25R	●
			14	28	(1J1R4G2)	GYM25RA-G14	●		
			25 *1	50 *2	(1J1R4G3)	GYM25RA-G25	●		
		L	12	24	(1C1L3G1)	GYM20LA-G12	●	GYHL1616J00-M20L	●
			12	24	(1E1L3G1)	GYM20LA-G12	●	GYHL2020K00-M20L	●
			8	16	(1E1L4G1)	GYM25LA-G08	●	GYHL2020K00-M25L	●
			14	28	(1E1L4G2)	GYM25LA-G14	●		
			25 *1	50 *2	(1E1L4G3)	GYM25LA-G25	●		
			8	16	(1G1L4G1)	GYM25LA-G08	●	GYHL2525M00-M25L	●
			14	28	(1G1L4G2)	GYM25LA-G14	●		
			25 *1	50 *2	(1G1L4G3)	GYM25LA-G25	●		
			8	16	(1Q1L4G1)	GYM25LA-G08	●	GYHL3225P00-M25L	●
			14	28	(1Q1L4G2)	GYM25LA-G14	●		
			25 *1	50 *2	(1Q1L4G3)	GYM25LA-G25	●		
			8	16	(1J1L4G1)	GYM25LA-G08	●	GYHL3232P00-M25L	●
			14	28	(1J1L4G2)	GYM25LA-G14	●		
			25 *1	50 *2	(1J1L4G3)	GYM25LA-G25	●		

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011.

*2 Il diametro massimo di asportazione D₁ varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (ar) degli inserti a pagina F010 e F011.

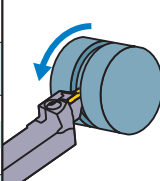
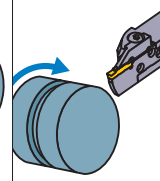
*3 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di L₁, L₂ e F₁ potrebbero variare.

● : Inventario mantenuto.



RICAMBI

Sigla portautensile modulare			
	Vite di fissaggio	Vite della lama (5 pz.)	Chiave
GYHR/L1616J00-M20R/L		TS407 (Coppia di serraggio : 3.5N · m)	TKY30R TKY15R
GYHR/L2020K00-M20R/L		GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N · m)	TKY30R TKY25R
GYHR/L2020K00-M25R/L			
GYHR/L2525M00-M25R/L			
GYHR/L3225P00-M25R/L			
GYHR/L3232P00-M25R/L			

	Dimensioni (mm) *3							Fig.	Modalità di taglio		Inserto	
	H1	B	L1	L2	H2	F1	S3		In senso orario	In senso antiorario	Geometria / Codice inserto	Pagina
	16	16	110	34	16	20	4	3			 GY2M0400G020N-GS  GY2M0400G030N-GM (inserto di riferimento)  GY2M0400G030R05-GM GY2M0400G030L05-GM  GY2M0400G020N-MS GY2M0400G040N-MS  GY2M0400G040N-MM GY2M0400G080N-MM  GY2M0400G200N-BM  GY1G0400G020N-GFGS	F010 F011
	20	20	125	34	20	23	—	1				
	20	20	119	33	20	26	5	3				
	20	20	125	39	20	26	5	3				
	20	20	136	50	20	26	5	4				
	25	25	144	33	25	28	—	1				
	25	25	150	39	25	28	—	1				
	25	25	161	50	25	28	—	2				
	32	25	164	33	32	28	—	1				
	32	25	170	39	32	28	—	1				
	32	25	181	50	32	28	—	2				
	32	32	164	33	32	35	—	1				
	32	32	170	39	32	35	—	1				
	32	32	181	50	32	35	—	2				
	16	16	110	34	16	20	4	3				
	20	20	125	34	20	23	—	1				
	20	20	119	33	20	26	5	3				
	20	20	125	39	20	26	5	3				
	20	20	136	50	20	26	5	4				
	25	25	144	33	25	28	—	1				
	25	25	150	39	25	28	—	1				
	25	25	161	50	25	28	—	2				
	32	25	164	33	32	28	—	1				
	32	25	170	39	32	28	—	1				
	32	25	181	50	32	28	—	2				
	32	32	164	33	32	35	—	1				
	32	32	170	39	32	35	—	1				
	32	32	181	50	32	35	—	2				

SCANALATURA ESTERNA

SERIE GY

NEW

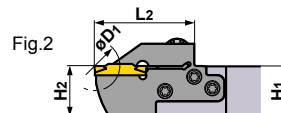
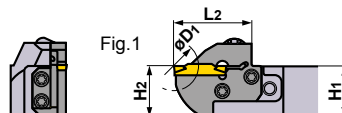
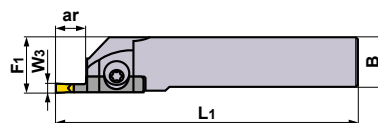
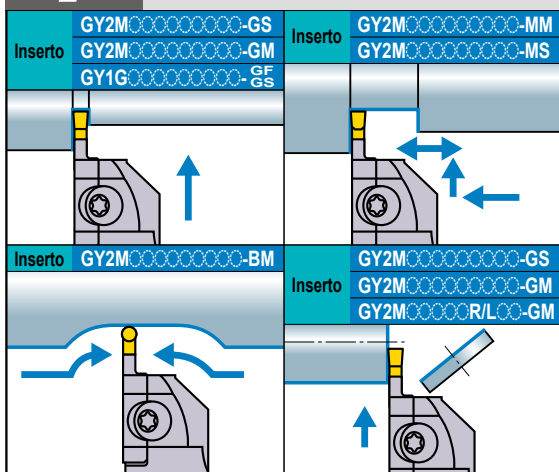
- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

1

Portautensile di tipo 00°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.

Nota 2) Utilizzare la lama modulare destra per il portautensile modulare destro e la lama modulare sinistra per il portautensile modulare sinistro.



Portautensile destro raffigurato.

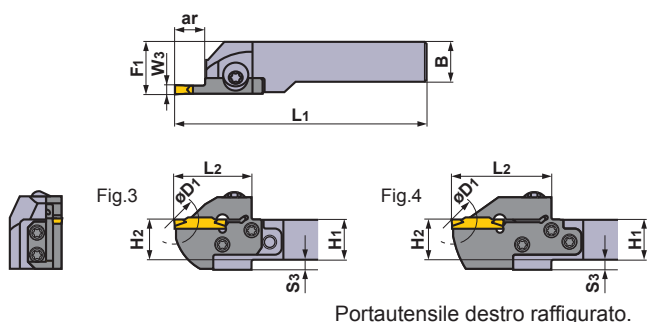
Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Profondità massima della scanalatura ar (mm)	Diametro di asportazione massimo D1 (mm)	ID	Codice di ordinazione			
						Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
H	4.75 5.00	R	12	24	(1C1R3H1)	GYM20RA-H12	●	GYHR1616J00-M20R	●
			12	24	(1E1R3H1)	GYM20RA-H12	●	GYHR2020K00-M20R	●
			8	16	(1E1R4H1)	GYM25RA-H08	●	GYHR2020K00-M25R	●
			14	28	(1E1R4H2)	GYM25RA-H14	●		
			25 *1	50 *2	(1E1R4H3)	GYM25RA-H25	●		
			8	16	(1G1R4H1)	GYM25RA-H08	●	GYHR2525M00-M25R	●
			14	28	(1G1R4H2)	GYM25RA-H14	●		
			25 *1	50 *2	(1G1R4H3)	GYM25RA-H25	●		
			8	16	(1Q1R4H1)	GYM25RA-H08	●	GYHR3225P00-M25R	●
			14	28	(1Q1R4H2)	GYM25RA-H14	●		
			25 *1	50 *2	(1Q1R4H3)	GYM25RA-H25	●		
			8	16	(1J1R4H1)	GYM25RA-H08	●	GYHR3232P00-M25R	●
			14	28	(1J1R4H2)	GYM25RA-H14	●		
			25 *1	50 *2	(1J1R4H3)	GYM25RA-H25	●		
		L	12	24	(1C1L3H1)	GYM20LA-H12	●	GYHL1616J00-M20L	●
			12	24	(1E1L3H1)	GYM20LA-H12	●	GYHL2020K00-M20L	●
			8	16	(1E1L4H1)	GYM25LA-H08	●	GYHL2020K00-M25L	●
			14	28	(1E1L4H2)	GYM25LA-H14	●		
			25 *1	50 *2	(1E1L4H3)	GYM25LA-H25	●		
			8	16	(1G1L4H1)	GYM25LA-H08	●	GYHL2525M00-M25L	●
			14	28	(1G1L4H2)	GYM25LA-H14	●		
			25 *1	50 *2	(1G1L4H3)	GYM25LA-H25	●		
			8	16	(1Q1L4H1)	GYM25LA-H08	●	GYHL3225P00-M25L	●
			14	28	(1Q1L4H2)	GYM25LA-H14	●		
			25 *1	50 *2	(1Q1L4H3)	GYM25LA-H25	●		
			8	16	(1J1L4H1)	GYM25LA-H08	●	GYHL3232P00-M25L	●
			14	28	(1J1L4H2)	GYM25LA-H14	●		
			25 *1	50 *2	(1J1L4H3)	GYM25LA-H25	●		

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011.

*2 Il diametro massimo di asportazione D1 varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (ar) degli inserti a pagina F010 e F011.

*3 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di L1, L2 e F1 potrebbero variare.

● : Inventario mantenuto.



RICAMBI

Sigla portautensile modulare			
	Vite di fissaggio	Vite della lama	Chiave
GYHR/L1616J00-M20R/L		TS407 (Coppia di serraggio : 3.5N · m)	TKY30R TKY15R
GYHR/L2020K00-M20R/L		GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N · m)	TKY30R TKY25R
GYHR/L2020K00-M25R/L			
GYHR/L2525M00-M25R/L			
GYHR/L3225P00-M25R/L			
GYHR/L3232P00-M25R/L			

	Dimensioni (mm) *3							Fig.	Modalità di taglio		Inserto	
	H1	B	L1	L2	H2	F1	S3		In senso orario	In senso antiorario	Geometria / Codice inserto	Pagina
	16	16	110	34	16	20	4	3			GY2M0475H030N-GS GY2M0500H030N-GS GY2M0475H040N-GM GY2M0500H040N-GM (inserto di riferimento) GY2M0500H040R05-GM GY2M0500H040L05-GM GY2M0500H040N-MS GY2M0500H080N-MS GY2M0500H040N-MM GY2M0500H080N-MM GY2M0475H238N-BM GY2M0500H250N-BM GY1G0475H020N-GFGS GY1G0500H020N-GFGS	F010 F011
	20	20	125	34	20	23	—	1				
	20	20	119	33	20	26	5	3				
	20	20	125	39	20	26	5	3				
	20	20	136	50	20	26	5	4				
	25	25	144	33	25	28	—	1				
	25	25	150	39	25	28	—	1				
	25	25	161	50	25	28	—	2				
	32	25	164	33	32	28	—	1				
	32	25	170	39	32	28	—	1				
	32	25	181	50	32	28	—	2				
	32	32	164	33	32	35	—	1				
	32	32	170	39	32	35	—	1				
	32	32	181	50	32	35	—	2				
	16	16	110	34	16	20	4	3				
	20	20	125	34	20	23	—	1				
	20	20	119	33	20	26	5	3				
	20	20	125	39	20	26	5	3				
	20	20	136	50	20	26	5	4				
	25	25	144	33	25	28	—	1				
	25	25	150	39	25	28	—	1				
	25	25	161	50	25	28	—	2				
	32	25	164	33	32	28	—	1				
	32	25	170	39	32	28	—	1				
	32	25	181	50	32	28	—	2				
	32	32	164	33	32	35	—	1				
	32	32	170	39	32	35	—	1				
	32	32	181	50	32	35	—	2				

SCANALATURA ESTERNA

SERIE GY

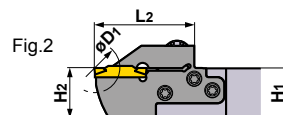
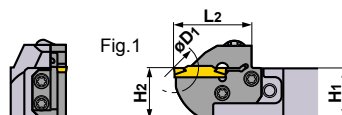
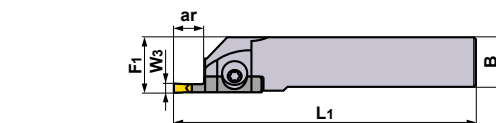
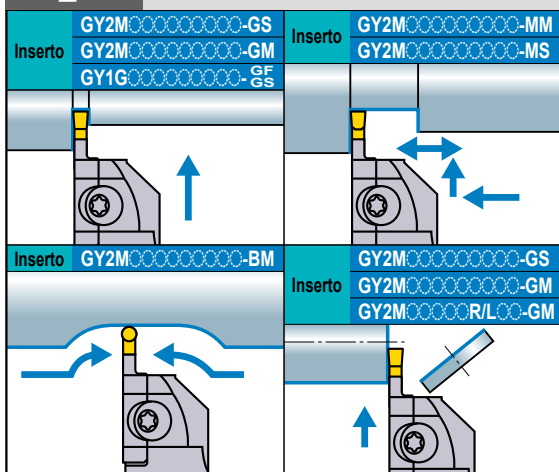
NEW

- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

1

Portautensile di tipo 00°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.
Nota 2) Utilizzare la lama modulare destra per il portautensile modulare destro e la lama modulare sinistra per il portautensile modulare sinistro.



Portautensile destro raffigurato.

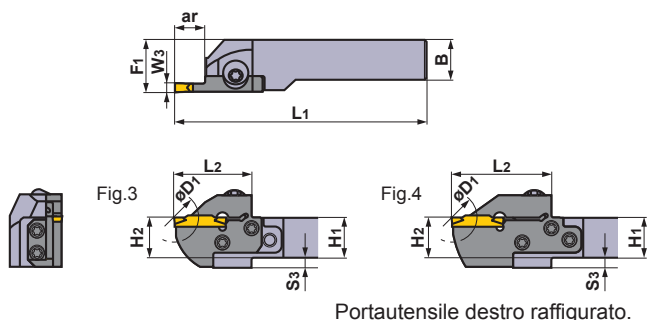
Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Profondità massima della scanalatura ar (mm)	Diametro di asportazione massimo D1 (mm)	ID	Codice di ordinazione			
						Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
J	6.00 6.35	R	8	16	(1E1R4J1)	GYM25RA-J08	●	GYHR2020K00-M25R	●
			14	28	(1E1R4J2)	GYM25RA-J14	●		
			25 *1	50 *2	(1E1R4J3)	GYM25RA-J25	●		
			8	16	(1G1R4J1)	GYM25RA-J08	●	GYHR2525M00-M25R	●
			14	28	(1G1R4J2)	GYM25RA-J14	●		
			25 *1	50 *2	(1G1R4J3)	GYM25RA-J25	●		
			8	16	(1Q1R4J1)	GYM25RA-J08	●	GYHR3225P00-M25R	●
			14	28	(1Q1R4J2)	GYM25RA-J14	●		
			25 *1	50 *2	(1Q1R4J3)	GYM25RA-J25	●		
			8	16	(1J1R4J1)	GYM25RA-J08	●	GYHR3232P00-M25R	●
			14	28	(1J1R4J2)	GYM25RA-J14	●		
			25 *1	50 *2	(1J1R4J3)	GYM25RA-J25	●		
		L	8	16	(1E1L4J1)	GYM25LA-J08	●	GYHL2020K00-M25L	●
			14	28	(1E1L4J2)	GYM25LA-J14	●		
			25 *1	50 *2	(1E1L4J3)	GYM25LA-J25	●		
			8	16	(1G1L4J1)	GYM25LA-J08	●	GYHL2525M00-M25L	●
			14	28	(1G1L4J2)	GYM25LA-J14	●		
			25 *1	50 *2	(1G1L4J3)	GYM25LA-J25	●		
			8	16	(1Q1L4J1)	GYM25LA-J08	●	GYHL3225P00-M25L	●
			14	28	(1Q1L4J2)	GYM25LA-J14	●		
			25 *1	50 *2	(1Q1L4J3)	GYM25LA-J25	●		
			8	16	(1J1L4J1)	GYM25LA-J08	●	GYHL3232P00-M25L	●
			14	28	(1J1L4J2)	GYM25LA-J14	●		
			25 *1	50 *2	(1J1L4J3)	GYM25LA-J25	●		

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011.

*2 Il diametro massimo di asportazione D1 varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (ar) degli inserti a pagina F010 e F011.

*3 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di L1, L2 e F1 potrebbero variare.

● : Inventario mantenuto.



RICAMBI			
Sigla portautensile modulare			
	Vite di fissaggio	Vite della lama (5 pz.)	Chiave
GYHR/L2020K00-M25R/L	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY30R TKY25R
GYHR/L2525M00-M25R/L			
GYHR/L3225P00-M25R/L			
GYHR/L3232P00-M25R/L			

	Dimensioni (mm) *3							Fig.	Modalità di taglio		Inserto			
	H1	B	L1	L2	H2	F1	S3		In senso orario	In senso antiorario	Geometria / Codice inserto	Pagina		
	20	20	119	33	20	26	5	3			GY2M0600J030N-GS GY2M0635J030N-GS GY2M0600J040N-GM (inserto di riferimento) GY2M0635J040N-GM GY2M0600J040N-MS GY2M0600J080N-MS GY2M0600J040N-MM GY2M0600J080N-MM GY2M0600J300N-BM GY2M0635J318N-BM	F010 F011		
	20	20	125	39	20	26	5	3						
	20	20	136	50	20	26	5	4						
	25	25	144	33	25	28	—	1						
	25	25	150	39	25	28	—	1						
	25	25	161	50	25	28	—	2						
	32	25	164	33	32	28	—	1						
	32	25	170	39	32	28	—	1						
	32	25	181	50	32	28	—	2						
	32	32	164	33	32	35	—	1						
	32	32	170	39	32	35	—	1						
	32	32	181	50	32	35	—	2						
	20	20	119	33	20	26	5	3					GY2M0600J040N-MS GY2M0600J080N-MS GY2M0600J040N-MM GY2M0600J080N-MM GY2M0600J300N-BM GY2M0635J318N-BM	F010 F011
	20	20	125	39	20	26	5	3						
	20	20	136	50	20	26	5	4						
	25	25	144	33	25	28	—	1						
	25	25	150	39	25	28	—	1						
	25	25	161	50	25	28	—	2						
	32	25	164	33	32	28	—	1						
	32	25	170	39	32	28	—	1						
	32	25	181	50	32	28	—	2						
	32	32	164	33	32	35	—	1						
	32	32	170	39	32	35	—	1						
	32	32	181	50	32	35	—	2						

SCANALATURA ESTERNA

SERIE GY

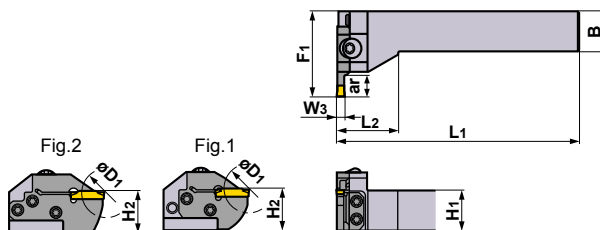
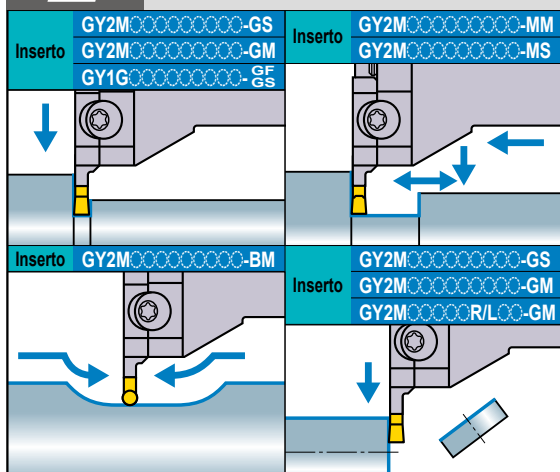
NEW

- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

2

Portautensile di tipo 90°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.
Nota 2) Utilizzare la lama modulare sinistra per il portautensile modulare destro e la lama modulare destra per il portautensile modulare sinistro.



Portautensile destro raffigurato.

SERIE GY SCANALATURA ESTERNA, PORTAUTENSILE DI TIPO 90°

Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Profondità massima della scanalatura ar (mm)	Diametro di asportazione massimo D1 (mm)	ID	Codice di ordinazione			
						Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
D	2.00	R	6	12	(2E1R3D1)	GYM20LA-D06	●	GYHR2020K90-M20L	●
			10	20	(2E1R3D2)	GYM20LA-D10	●		
			18 *4	36	(2E1R3D3)	GYM20LB-D18	●		
			6	12	(2G1R4D1)	GYM25LA-D06	●	GYHR2525M90-M25L	●
			12	24	(2G1R4D2)	GYM25LA-D12	●		
			20 *1	40 *2	(2G1R4D3)	GYM25LA-D20	●		
		L	6	12	(2E1L3D1)	GYM20RA-D06	●	GYHL2020K90-M20R	●
			10	20	(2E1L3D2)	GYM20RA-D10	●		
			18 *4	36	(2E1L3D3)	GYM20RB-D18	●		
			6	12	(2G1L4D1)	GYM25RA-D06	●	GYHL2525M90-M25R	●
			12	24	(2G1L4D2)	GYM25RA-D12	●		
			20 *1	40 *2	(2G1L4D3)	GYM25RA-D20	●		
E	2.39 2.50	R	6	12	(2E1R3E1)	GYM20LA-E06	●	GYHR2020K90-M20L	●
			10	20	(2E1R3E2)	GYM20LA-E10	●		
			18 *4	36	(2E1R3E3)	GYM20LB-E18	●		
			6	12	(2G1R4E1)	GYM25LA-E06	●	GYHR2525M90-M25L	●
			12	24	(2G1R4E2)	GYM25LA-E12	●		
			20 *1	40 *2	(2G1R4E3)	GYM25LA-E20	●		
		L	6	12	(2E1L3E1)	GYM20RA-E06	●	GYHL2020K90-M20R	●
			10	20	(2E1L3E2)	GYM20RA-E10	●		
			18 *4	36	(2E1L3E3)	GYM20RB-E18	●		
			6	12	(2G1L4E1)	GYM25RA-E06	●	GYHL2525M90-M25R	●
			12	24	(2G1L4E2)	GYM25RA-E12	●		
			20 *1	40 *2	(2G1L4E3)	GYM25RA-E20	●		
F	3.00 3.18	R	6	12	(2E1R3F1)	GYM20LA-F06	●	GYHR2020K90-M20L	●
			10	20	(2E1R3F2)	GYM20LA-F10	●		
			18 *4	36	(2E1R3F3)	GYM20LB-F18	●		
			6	12	(2G1R4F1)	GYM25LA-F06	●	GYHR2525M90-M25L	●
			12	24	(2G1R4F2)	GYM25LA-F12	●		
			20 *1	40 *2	(2G1R4F3)	GYM25LA-F20	●		
		L	6	12	(2E1L3F1)	GYM20RA-F06	●	GYHL2020K90-M20R	●
			10	20	(2E1L3F2)	GYM20RA-F10	●		
			18 *4	36	(2E1L3F3)	GYM20RB-F18	●		
			6	12	(2G1L4F1)	GYM25RA-F06	●	GYHL2525M90-M25R	●
			12	24	(2G1L4F2)	GYM25RA-F12	●		
			20 *1	40 *2	(2G1L4F3)	GYM25RA-F20	●		

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011.
*2 Il diametro massimo di asportazione D1 varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (ar) degli inserti a pagina F010 e F011.
*3 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di L1, L2 e F1 potrebbero variare.
*4 La massima profondità di scanalatura è limitata dal diametro del pezzo. Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. F029.

● : Inventario mantenuto.

RICAMBI

Sigla portautensile modulare		 (5 pz.)	
	Vite di fissaggio	Vite della lama	Chiave
GYHR/L2020K90-M20L/R	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS407 (Coppia di serraggio : 3.5N·m)	TKY30R TKY15R
GYHR/L2525M90-M25L/R		TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY30R TKY25R

Dimensioni (mm) *3							Fig.	Modalità di taglio	Inserto	
H1	B	L1	L2	H2	F1				Geometria / Codice inserto	Pagina
20	20	125	35	20	39	1			GY2M0200D020N-GS GY2M0200D020N-GM (inserto di riferimento)	F010 F011
20	20	125	35	20	45	1				
20	20	125	35	20	51	2				
25	25	150	38	25	45	1				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	59	2				
20	20	125	35	20	39	1			GY2M0239E020N-GS GY2M0250E020N-GS GY2M0239E020N-GM GY2M0250E020N-GM (inserto di riferimento)	F010 F011
20	20	125	35	20	45	1				
20	20	125	35	20	51	2				
25	25	150	38	25	45	1				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	59	2				
20	20	125	35	20	39	1			GY2M0250E020R05-GM GY2M0250E020L05-GM GY1G0239E020N-GFGS GY1G0250E020N-GFGS	F010 F011
20	20	125	35	20	45	1				
20	20	125	35	20	51	2				
25	25	150	38	25	45	1				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	59	2				
20	20	125	35	20	39	1			GY2M0300F020N-GS GY2M0318F020N-GS GY2M0300F030N-GM (inserto di riferimento) GY2M0318F030N-GM GY2M0300F030R05-GM GY2M0300F030L05-GM GY2M0300F020N-MM GY2M0300F040N-MM GY2M0300F150N-BM GY2M0318F159N-BM GY1G0300F020N-GFGS GY1G0318F020N-GFGS	F010 F011
20	20	125	35	20	45	1				
20	20	125	35	20	51	2				
25	25	150	38	25	45	1				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	59	2				
20	20	125	35	20	39	1			GY2M0300F020N-MM GY2M0300F040N-MM GY2M0300F150N-BM GY2M0318F159N-BM GY1G0300F020N-GFGS GY1G0318F020N-GFGS	F010 F011
20	20	125	35	20	45	1				
20	20	125	35	20	51	2				
25	25	150	38	25	45	1				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	59	2				

IDENTIFICAZIONE

F008

PARAMETRI

DI TAGLIO

F028-F033

RICAMBI

N001

SCANALATURA ESTERNA

SERIE GY

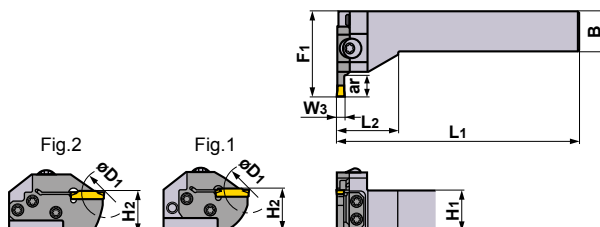
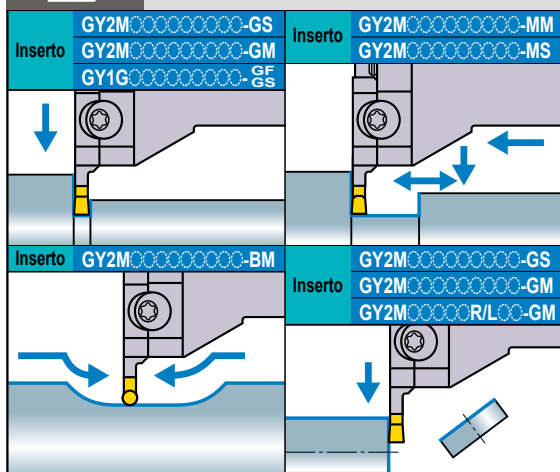
NEW

- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

2

Portautensile di tipo 90°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.
Nota 2) Utilizzare la lama modulare sinistra per il portautensile modulare destro e la lama modulare destra per il portautensile modulare sinistro.



Portautensile destro raffigurato.

SERIE GY SCANALATURA ESTERNA, PORTAUTENSILE DI TIPO 90°

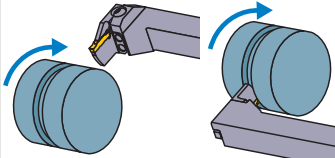
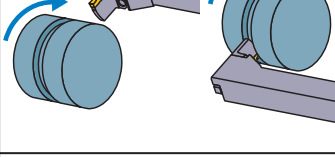
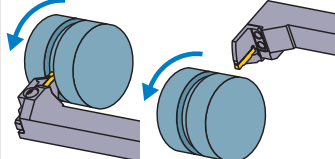
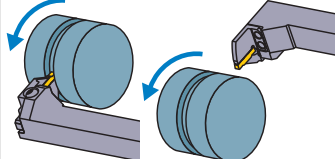
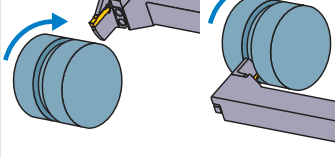
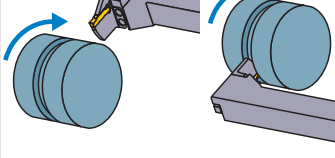
Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W ₃ (mm)	Direzione (R/L)	Profondità massima della scanalatura ar (mm)	Diametro di asportazione massimo D ₁ (mm)	ID	Codice di ordinazione			
						Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
G	4.00	R	12	24	(2E1R3G1)	GYM20LA-G12	●	GYHR2020K90-M20L	●
			8	16	(2G1R4G1)	GYM25LA-G08	●	GYHR2525M90-M25L	●
			14	28	(2G1R4G2)	GYM25LA-G14	●		
			25 *1	50 *2	(2G1R4G3)	GYM25LA-G25	●		
		L	12	24	(2E1L3G1)	GYM20RA-G12	●	GYHL2020K90-M20R	●
			8	16	(2G1L4G1)	GYM25RA-G08	●	GYHL2525M90-M25R	●
			14	28	(2G1L4G2)	GYM25RA-G14	●		
			25 *1	50 *2	(2G1L4G3)	GYM25RA-G25	●		
H	4.75 5.00	R	12	24	(2E1R3H1)	GYM20LA-H12	●	GYHR2020K90-M20L	●
			8	16	(2G1R4H1)	GYM25LA-H08	●	GYHR2525M90-M25L	●
			14	28	(2G1R4H2)	GYM25LA-H14	●		
			25 *1	50 *2	(2G1R4H3)	GYM25LA-H25	●		
		L	12	24	(2E1L3H1)	GYM20RA-H12	●	GYHL2020K90-M20R	●
			8	16	(2G1L4H1)	GYM25RA-H08	●	GYHL2525M90-M25R	●
			14	28	(2G1L4H2)	GYM25RA-H14	●		
			25 *1	50 *2	(2G1L4H3)	GYM25RA-H25	●		
J	6.00 6.35	R	8	16	(2G1R4J1)	GYM25LA-J08	●	GYHR2525M90-M25L	●
			14	28	(2G1R4J2)	GYM25LA-J14	●		
			25 *1	50 *2	(2G1R4J3)	GYM25LA-J25	●		
		L	8	16	(2G1L4J1)	GYM25RA-J08	●	GYHL2525M90-M25R	●
			14	28	(2G1L4J2)	GYM25RA-J14	●		
			25 *1	50 *2	(2G1L4J3)	GYM25RA-J25	●		

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011.
*2 Il diametro massimo di asportazione D₁ varia in base all'inserto usato. Il diametro di asportazione equivale al doppio della profondità massima della scanalatura (ar) degli inserti a pagina F010 e F011.
*3 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di L₁, L₂ e F₁ potrebbero variare.

● : Inventario mantenuto.

RICAMBI

Sigla portautensile modulare		 (5 pz.)	
	Vite di fissaggio	Vite della lama	Chiave
GYHR/L2020K90-M20L/R	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS407 (Coppia di serraggio : 3.5N·m)	TKY30R TKY15R
GYHR/L2525M90-M25L/R		TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY30R TKY25R

Dimensioni (mm) *3							Fig.	Modalità di taglio	Inserto	
H1	B	L1	L2	H2	F1				Geometria / Codice inserto	Pagina
20	20	125	35	20	45	1			GY2M0400G020N-GS GY2M0400G030N-GM (inserto di riferimento) GY2M0400G030R05-GM GY2M0400G030L05-GM GY2M0400G020N-MS GY2M0400G040N-MS GY2M0400G040N-MM GY2M0400G080N-MM GY2M0400G200N-BM GY1G0400G020N-GFGS	F010 F011
25	25	150	38	25	47	1				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	64	2				
20	20	125	35	20	45	1			GY2M0475H030N-GS GY2M0500H030N-GS GY2M0475H040N-GM GY2M0500H040N-GM (inserto di riferimento) GY2M0500H040R05-GM GY2M0500H040L05-GM GY2M0500H040N-MS GY2M0500H080N-MS GY2M0500H040N-MM GY2M0500H080N-MM GY2M0475H238N-BM GY2M0500H250N-BM GY1G0475H020N-GFGS GY1G0500H020N-GFGS	F010 F011
25	25	150	38	25	47	1				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	64	2				
25	25	150	38	25	47	1			GY2M0600J030N-GS GY2M0635J030N-GS GY2M0600J040N-GM (inserto di riferimento) GY2M0635J040N-GM GY2M0600J040N-MS GY2M0600J080N-MS GY2M0600J040N-MM GY2M0600J080N-MM GY2M0600J300N-BM GY2M0635J318N-BM	F010 F011
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	64	2				
25	25	150	38	25	47	1				

IDENTIFICAZIONE

F008

PARAMETRI

DI TAGLIO

F028 - F033

RICAMBI

N001

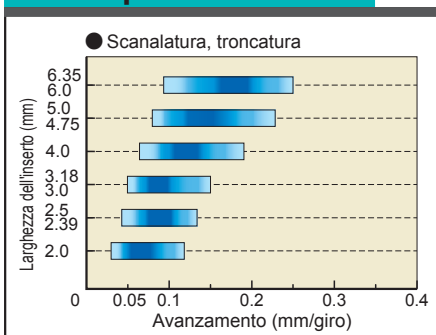
SCANALATURA ESTERNA

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

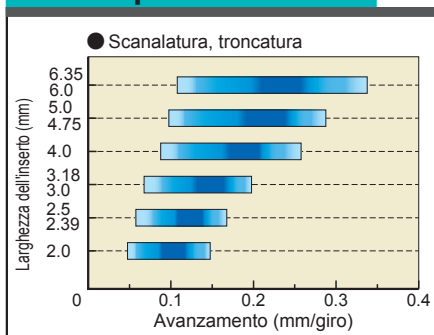
*Di seguito sono riportate le condizioni di taglio consigliate in base all'uso del portautensile modulare GYHR/L2525M00-M25R/L con la lama modulare GYM25. A-O.

Avanzamento e profondità di taglio consigliate : prima area consigliata

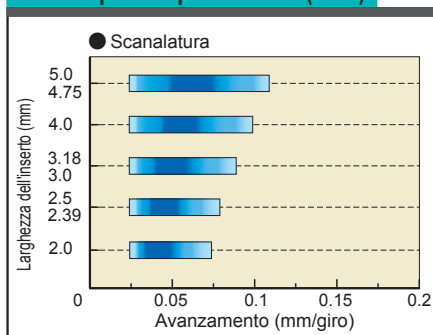
Rompitruciolo GS



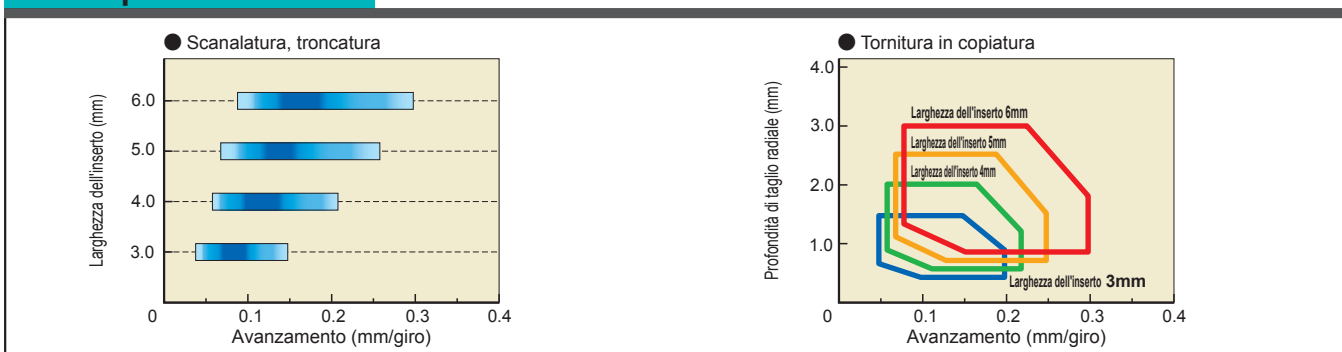
Rompitruciolo GM



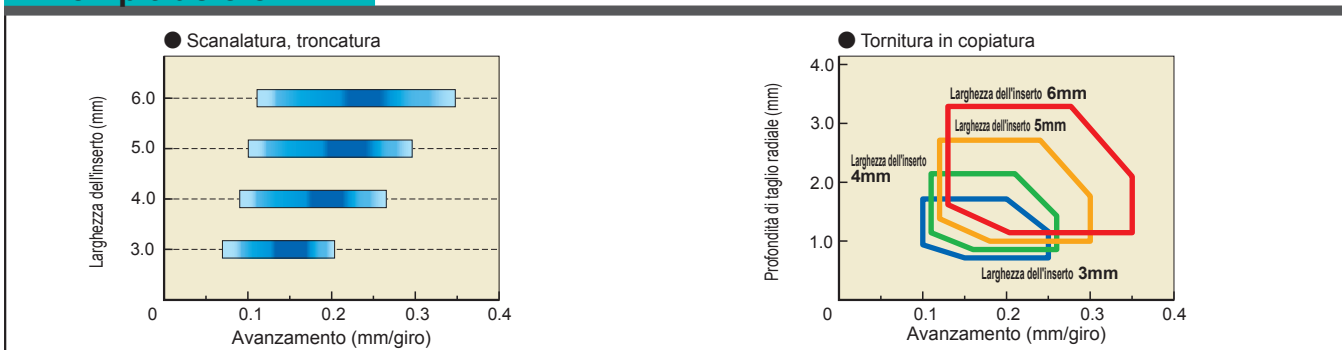
Parte superiore piana GFGS (CBN)



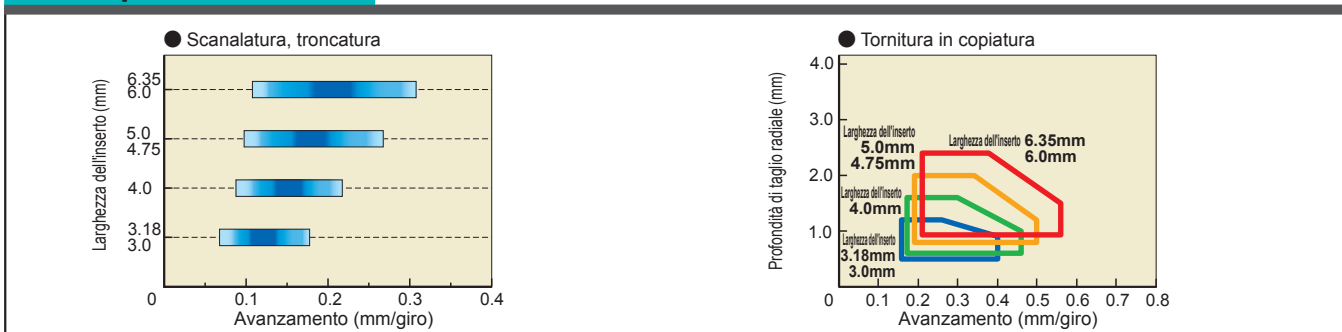
Rompitruciolo MS



Rompitruciolo MM

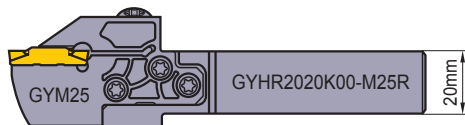


Rompitruciolo BM



(Nota) Usando una delle combinazioni mostrate di seguito, ridurre la velocità di avanzamento consigliata rispettivamente del 20% e del 40%.

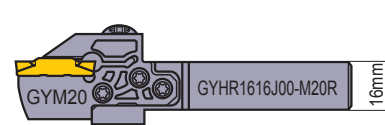
● Ridurre la velocità di avanzamento del 20%.



(Portautensile quadrato 20mm×20mm)



● Ridurre la velocità di avanzamento del 40%.



(Portautensile quadrato 16mm×16mm)

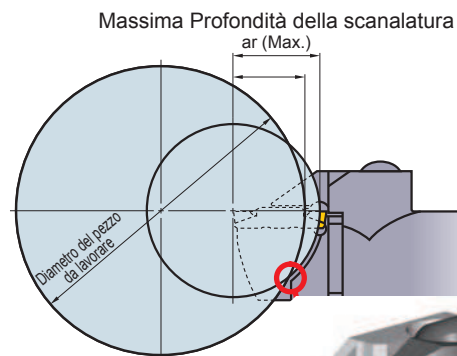
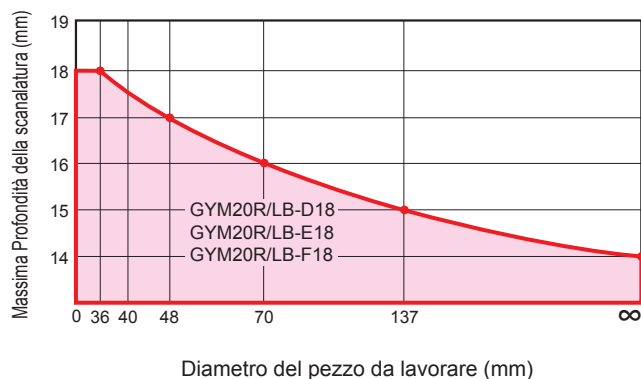
LIMITI DELLA PROFONDITÀ MASSIMA DI SCANALATURA

- Durante l'uso della lama modulare GYM○○R/LA-○○○

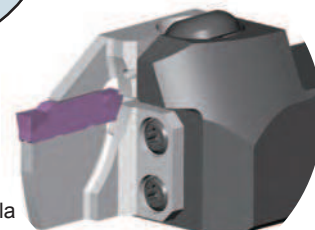
La profondità massima della scanalatura non è limitata dal diametro del pezzo.

- Durante l'uso della lama modulare GYM○○R/LB-○○○

La profondità massima della scanalatura è limitata dal diametro del pezzo.



A causa dell'interferenza su questa parte, la profondità massima della scanalatura è limitata dal diametro del pezzo da lavorare.



VELOCITÀ DI TAGLIO CONSIGLIATA

Materiale lavorato	Durezza	Grado	Velocità di taglio (m/min)					
			50	100	150	200	250	300
P	Acciaio dolce	≤160HB		100	220			
				110	230			
					140	300		
				90	210			
	Acciaio al carbonio Acciaio legato	160-280HB		80	180			
				90	190			
					110	250		
				70	170			
M	Acciaio inossidabile	≤270HB		60	140			
				70	150			
	Ghisa	Resistenza alla trazione ≤300MPa		80	180			
				90	190			
					140	300		
	Ghisa sferoidale	Resistenza alla trazione ≤800MPa		60	140			
				70	150			
				90	210			
S	Lega resistente al calore Lega di titanio	—	30 60					
			40 70					
H	Acciaio temprato	≥50HRC		80 120				

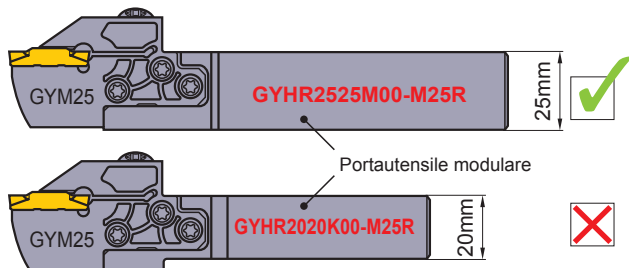
(Nota 1) Il grado **VP20RT** è il primo suggerimento per materiali diversi dall'acciaio temprato.

(Nota 2) Per VP10RT e VP20RT, si consiglia il taglio a umido.

SELEZIONE DELL'UTENSILE

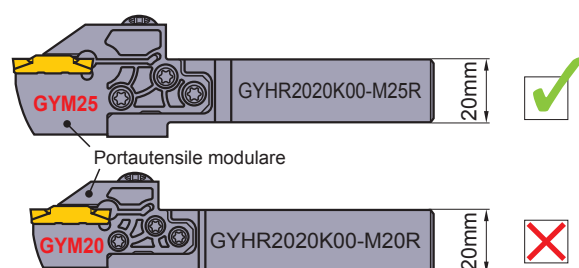
Note per la selezione del corpo utensile

Portautensile modulare



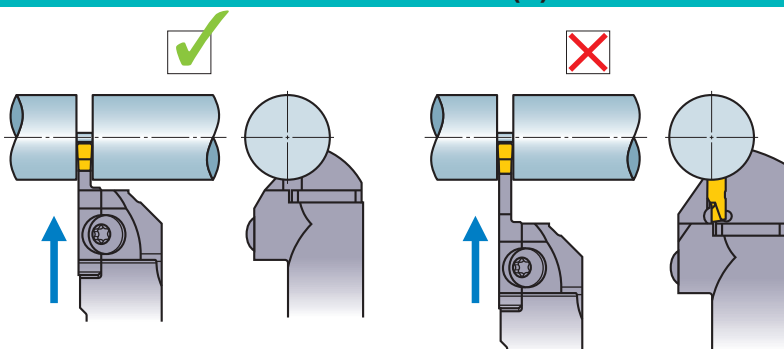
● Per garantire sufficiente rigidità del fissaggio, selezionare un portautensile modulare con la dimensione dello stelo maggiore possibile.

Lama modulare (1)



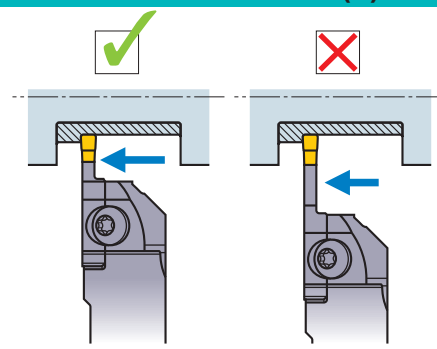
● Se non vi sono limitazioni all'uso, selezionare la lama modulare più larga a parità di diametro dello stelo.

Lama modulare (2)



● Selezionare la lama più corta possibile per l'applicazione.

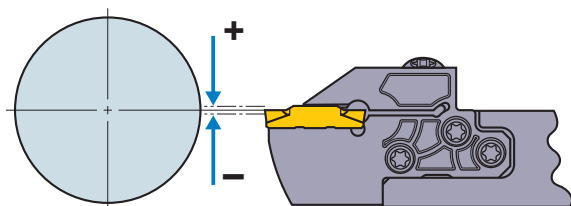
Lama modulare (3)



● Selezionare la lama più corta possibile per l'applicazione.

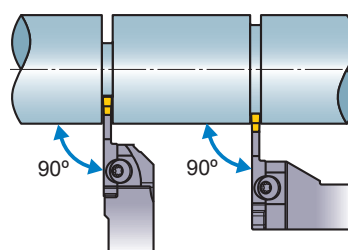
Note per la registrazione dell'utensile

Regolazione dell'altezza del tagliente



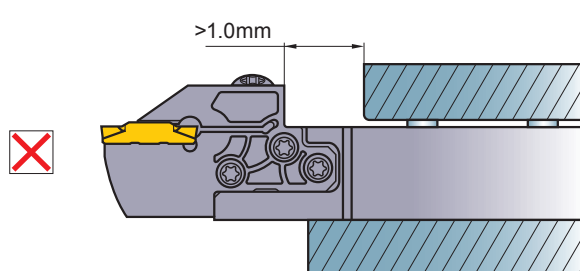
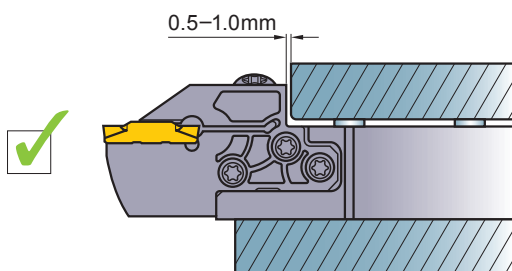
<Lavorazione scanalatura / avanzamento incrociato>
Impostare l'altezza del tagliente a $\pm 0.1\text{mm}$ in parallelo all'asse centrale.
<Asportazione>
Impostare l'altezza del tagliente a $0 - +0.2\text{mm}$ in parallelo all'asse centrale.

Regolazione dell'angolo di attacco



● Impostare l'inserto in modo perpendicolare all'asse centrale.

Sbalzo

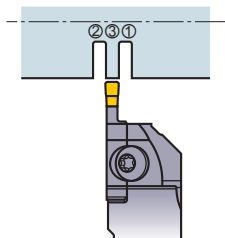


● Impostando l'utensile, verificare che lo sbalzo sia minimo.

CONSIGLI SULLA LAVORAZIONE

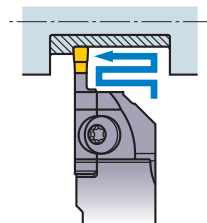
● Note per la lavorazione multifunzionale (rompitrucioli MS e MM)

Lavorazione di scanalature strette



- È consigliabile eseguire entrate a tuffo in numerosi passaggi. Il rispetto delle indicazioni precedenti rende più difficile l'allungamento dei trucioli. Questo inoltre migliora la precisione e la rugosità in parete del pezzo.

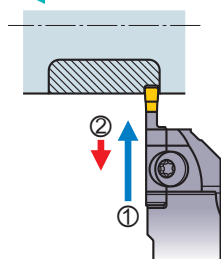
Lavorazione scanalature ampie



- È consigliabile utilizzare una lavorazione con avanzamento incrociato.

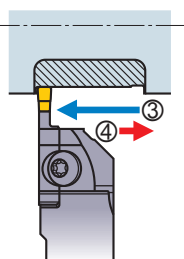
Lavorazione di larghe scanalature

Sgrossatura



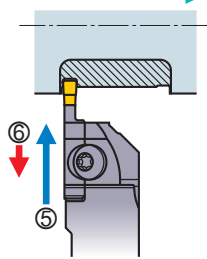
① Eseguire la scanalatura.

② Ritirare l'utensile di circa 0.1mm.



③ Eseguire una lavorazione con avanzamento incrociato.

④ Ritirare l'utensile di circa 0.1mm.

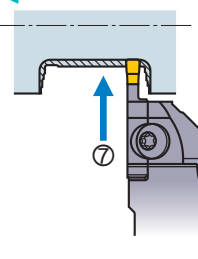


⑤ Eseguire la scanalatura.

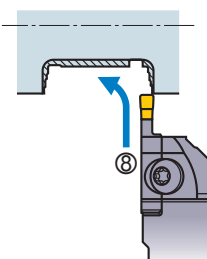
⑥ Ritirare l'utensile di circa 0.1mm.

* Ripetere le fasi ①-⑥.

Finitura

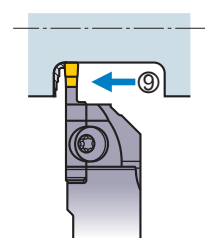


⑦ Eseguire la scanalatura fino al punto finale del raggio di fondo.

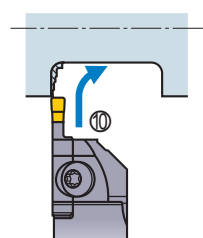


⑧ Durante la lavorazione della superficie della parete, il raggio di fondo e la superficie inferiore dovrebbero essere eseguiti in un unico processo.

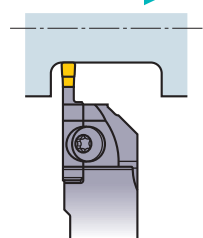
Finitura



⑨ Interrompere il processo alla base del raggio di fondo.

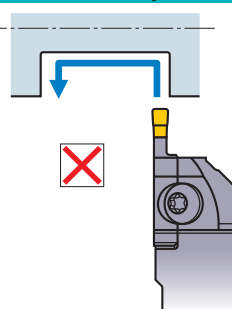
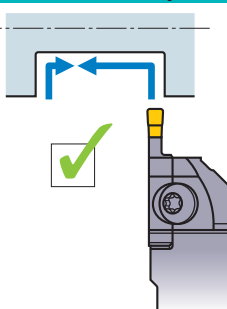


⑩ Lavorare la parete opposta e il raggio di fondo in un unico processo.



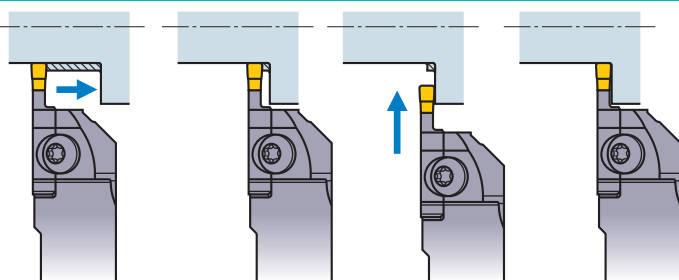
⑪ Concludere la lavorazione.

Precauzioni per la finitura delle pareti



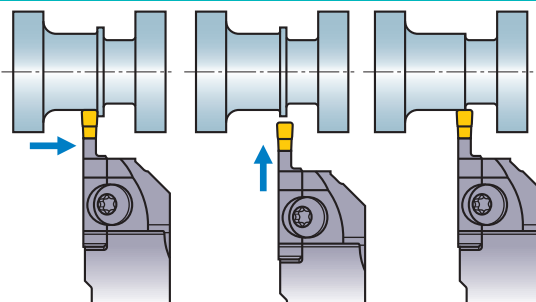
- Per garantire pareti di elevata precisione utilizzando l'inserto con rompitruciolo MS o MM, non eseguire la tornitura in parete. È consigliabile l'entrata a tuffo.

Lavorazione della parete



- Durante la lavorazione in parete, i trucioli si possono aggrovigliare. In questo caso, interrompere la lavorazione con avanzamento incrociato poco prima della parete (a poco meno della larghezza dell'inserto), quindi finire le pareti con entrate a tuffo.

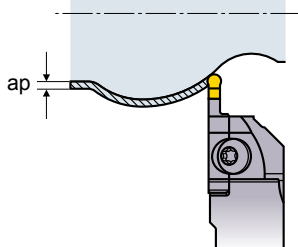
Lavorazione di una sezione dell'anello



- Quando rimane un anello di metallo durante la lavorazione con avanzamento incrociato, limitare la lavorazione a 1-1.5mm prima del punto finale, quindi rimuovere l'anello mediante troncatura con entrata a tuffo.

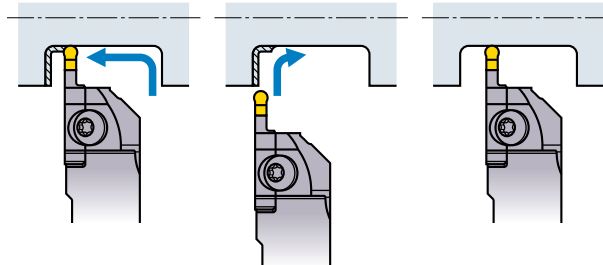
CONSIGLI SULLA LAVORAZIONE

● Note sulla lavorazione multifunzionale (rompitrucilo BM)



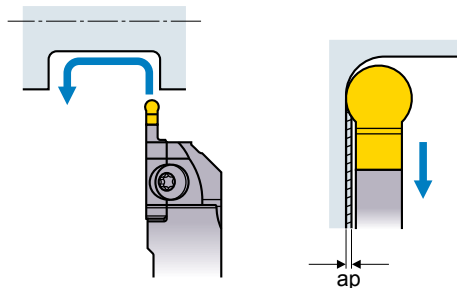
- Con l'inserto con rompitrucilo BM, è possibile eseguire la tornitura di copiatura tridimensionale. Impostare la profondità di taglio (ap) al 40% in meno rispetto alla larghezza dell'inserto.

Sgrossatura



- Usare la troncatura a tuffo e lavorare con avanzamento incrociato. Durante la lavorazione dello spigolo, potrebbero verificarsi vibrazioni. Per evitarlo, ridurre la velocità del 50%.

Finitura



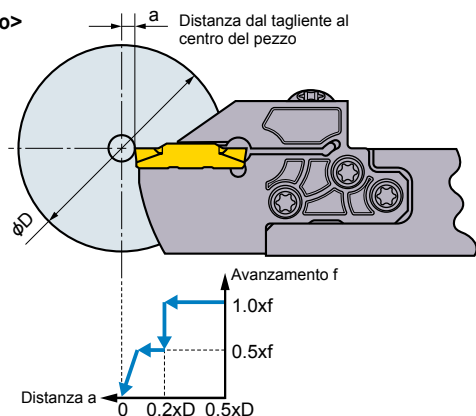
- Eseguire la finitura in un unico processo. Per la profondità di taglio (ap) durante la tornitura in parete, fare riferimento alla tabella a destra.

Inserto	ap (mm)
GY2M0300F150N-BM	0.15
GY2M0318F159N-BM	
GY2M0400G200N-BM	0.20
GY2M0475H238N-BM	0.24
GY2M0500H250N-BM	
GY2M0600J150N-BM	0.30
GY2M0635J318N-BM	

Note per l'asportazione

Avanzamento

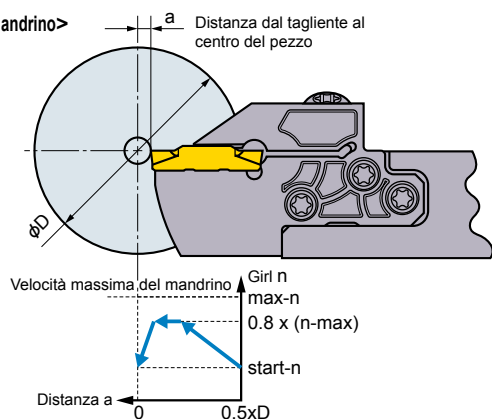
<Avanzamento>



- Quando il tagliente sta per raggiungere il centro, ridurre l'avanzamento del 50%.
- Se necessario, arrestare l'avanzamento prima di raggiungere la mezzeria del pezzo per evitare che ceda sotto il suo stesso peso.

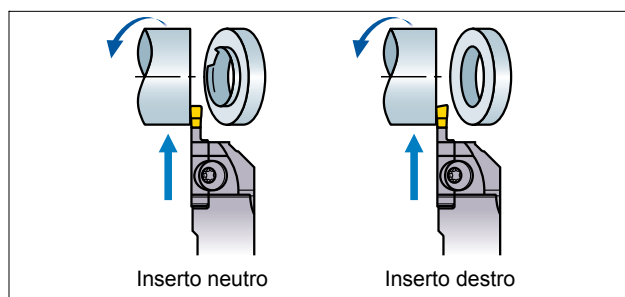
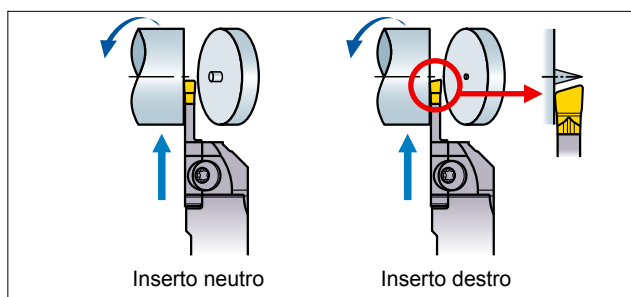
Giri

<Velocità del mandrino>



- Utilizzando una velocità di taglio costante durante un ciclo di asportazione, è consigliabile limitare la velocità del mandrino all'80% del massimo consentito per garantire stabilità.
- Per evitare che il pezzo tagliato venga espulso, ridurre la velocità del mandrino prima di concludere l'operazione di troncatura.

Inserto



Se rimane del materiale nel centro della barra o si formano bave nel taglio di tubi, è possibile risolvere il problema mediante un inserto direzionale. Con un inserto direzionale, la lavorazione tende ad essere meno robusta se comparata all'uso di un inserto neutro. Prestare dunque particolare attenzione per evitare la rottura del tagliente e ridurre l'avanzamento se necessario.

SCANALATURA FRONTALE

SERIE GY

NEW

- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

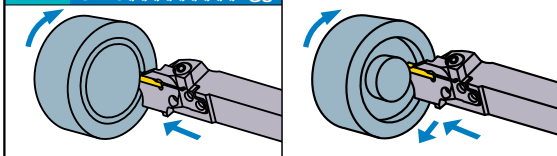
3

Portautensile di tipo 00°

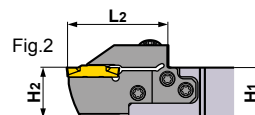
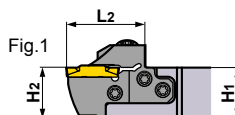
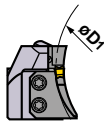
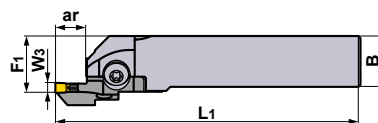
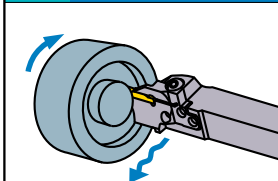
Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.

Nota 2) Utilizzare la lama modulare destra per il portautensile modulare destro.

Inserto	GY2M-00000000-GS	Inserto	GY2M-00000000-MM
	GY2M-00000000-GM		GY2M-00000000-MS
	GY1G-00000000-GF		



Inserto GY2M-00000000-BM



Portautensile destro raffigurato.

Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Range di diametro per il primo passaggio D1 (mm)		Profondità massima della scanalatura ar (mm)	ID	Codice di ordinazione			
			Min.	Max.			Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
F	3.00 3.18	*3 R	35	40	12	(4E1R4F11)	GYM25RD-F12-035	●	GYHR2020K00-M25R	●
			40	50	12	(4E1R4F12)	GYM25RD-F12-040	●		
			50	60	12	(4E1R4F13)	GYM25RD-F12-050	●		
			60	75	12	(4E1R4F14)	GYM25RD-F12-060	●		
					20 *1	(4E1R4F24)	GYM25RD-F20-060	●		
			75	100	12	(4E1R4F15)	GYM25RD-F12-075	●		
					20 *1	(4E1R4F25)	GYM25RD-F20-075	●		
			100	150	12	(4E1R4F16)	GYM25RD-F12-100	●		
					20 *1	(4E1R4F26)	GYM25RD-F20-100	●		
			135	200	12	(4E1R4F17)	GYM25RD-F12-135	●	GYHR2525M00-M25R	●
					20 *1	(4E1R4F27)	GYM25RD-F20-135	●		
			180	250	12	(4E1R4F18)	GYM25RD-F12-180	●		
					20 *1	(4E1R4F28)	GYM25RD-F20-180	●		
			35	40	12	(4G1R4F11)	GYM25RD-F12-035	●		
			40	50	12	(4G1R4F12)	GYM25RD-F12-040	●		
			50	60	12	(4G1R4F13)	GYM25RD-F12-050	●		
			60	75	12	(4G1R4F14)	GYM25RD-F12-060	●		
					20 *1	(4G1R4F24)	GYM25RD-F20-060	●		
			75	100	12	(4G1R4F15)	GYM25RD-F12-075	●		
					20 *1	(4G1R4F25)	GYM25RD-F20-075	●		
			100	150	12	(4G1R4F16)	GYM25RD-F12-100	●		
					20 *1	(4G1R4F26)	GYM25RD-F20-100	●		
			135	200	12	(4G1R4F17)	GYM25RD-F12-135	●		
					20 *1	(4G1R4F27)	GYM25RD-F20-135	●		
			180	250	12	(4G1R4F18)	GYM25RD-F12-180	●		
					20 *1	(4G1R4F28)	GYM25RD-F20-180	●		

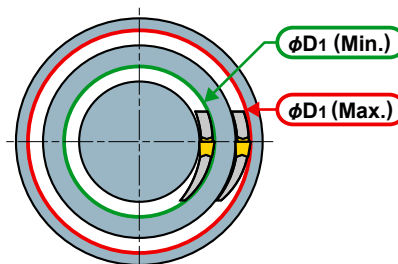
*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011

*2 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di L1, L2, F1 e D1 potrebbero variare.

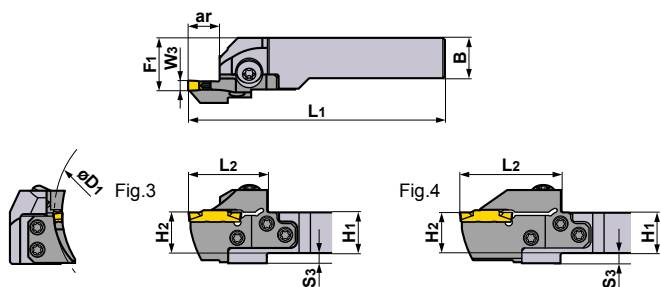
*3 Per gli utensili in versione sinistra vedere pagina F038.

Note sulla selezione delle lame modulari (1)

- Selezionare una lama modulare per la quale il diametro per il primo passaggio sia compreso nel range di D1 min. e D1 max., come indica la tabella sopra riportata.

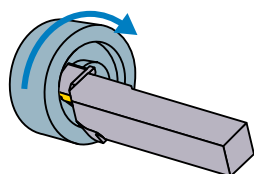
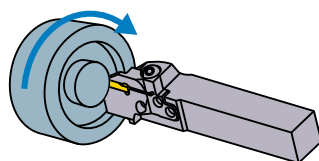


● : Inventario mantenuto.



RICAMBI			
Sigla portautensile modulare			
	Vite di fissaggio	Vite della lama (5 pz.)	Chiave
GYHR2020K00-M25R	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY30R TKY25R
GYHR2525M00-M25R			

Dimensioni (mm) *2								Fig.	Modalità di taglio	Inserto	
H1	B	L1	L2	H2	F1	S3				Geometria / Codice inserto	Pagina
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	131	45	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	131	45	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	131	45	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	131	45	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	131	45	20	26	5	4				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	156	45	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	156	45	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	156	45	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	156	45	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	156	45	25	28	—	2				

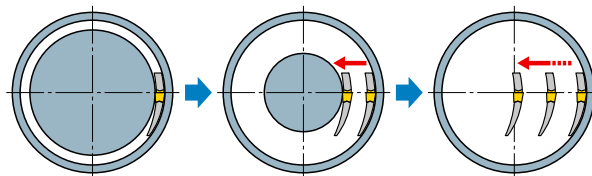


GY2M0300F020N-GS
GY2M0318F020N-GS
GY2M0300F030N-GM
GY2M0318F030N-GM
GY2M0300F030R05-GM
GY2M0300F030L05-GM
GY2M0300F020N-MS
GY2M0300F040N-MS
 (inserto di riferimento)
GY2M0300F020N-MM
GY2M0300F040N-MM
GY2M0300F150N-BM
GY2M0318F159N-BM
GY1G0300F020N-GFGS
GY1G0318F020N-GFGS

F010
F011

Note sulla selezione delle lame modulari (2)

- Per la lavorazione di ampie gole frontali utilizzare una lama adatta per il diametro massimo ed eseguire la lavorazione dall'esterno verso l'interno.
- In caso di scanalatura frontale dall'esterno verso l'interno non esistono restrizioni per il diametro minimo di lavorazione.
- Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. F072.



IDENTIFICAZIONE
F008

PARAMETRI
DI TAGLIO
F070—F075

RICAMBI
N001

SCANALATURA FRONTALE

SERIE GY

NEW

- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

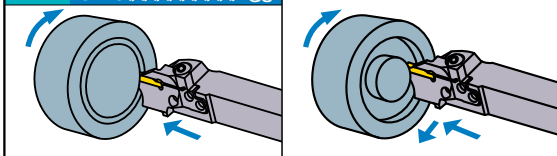
3

Portautensile di tipo 00°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.

Nota 2) Utilizzare la lama modulare destra per il portautensile modulare destro.

Inserto	GY2M-00000000-GS	Inserto	GY2M-00000000-MM
	GY2M-00000000-GM		GY2M-00000000-MS
	GY1G-00000000-GF		



Inserto GY2M-00000000-BM

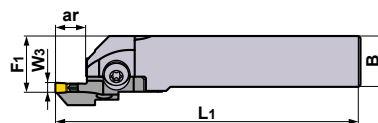
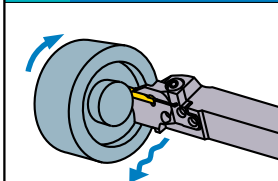


Fig.1

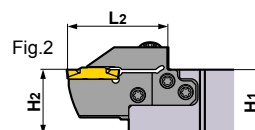
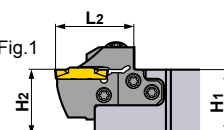


Fig.2

Portautensile destro raffigurato.

Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Range di diametro per il primo passaggio D1 (mm)		Profondità massima della scanalatura ar (mm)	ID	Codice di ordinazione			
			Min.	Max.			Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
F	3.00 3.18	*3 R	35	40	12	(4Q1R4F11)	GYM25RD-F12-035	●	GYHR3225P00-M25R	●
			40	50	12	(4Q1R4F12)	GYM25RD-F12-040	●		
			50	60	12	(4Q1R4F13)	GYM25RD-F12-050	●		
			60	75	12	(4Q1R4F14)	GYM25RD-F12-060	●		
					20 *1	(4Q1R4F24)	GYM25RD-F20-060	●		
			75	100	12	(4Q1R4F15)	GYM25RD-F12-075	●		
					20 *1	(4Q1R4F25)	GYM25RD-F20-075	●		
			100	150	12	(4Q1R4F16)	GYM25RD-F12-100	●		
					20 *1	(4Q1R4F26)	GYM25RD-F20-100	●		
			135	200	12	(4Q1R4F17)	GYM25RD-F12-135	●	GYHR3232P00-M25R	●
					20 *1	(4Q1R4F27)	GYM25RD-F20-135	●		
			180	250	12	(4Q1R4F18)	GYM25RD-F12-180	●		
					20 *1	(4Q1R4F28)	GYM25RD-F20-180	●		
			35	40	12	(4J1R4F11)	GYM25RD-F12-035	●		
			40	50	12	(4J1R4F12)	GYM25RD-F12-040	●		
			50	60	12	(4J1R4F13)	GYM25RD-F12-050	●		
			60	75	12	(4J1R4F14)	GYM25RD-F12-060	●		
					20 *1	(4J1R4F24)	GYM25RD-F20-060	●		
			75	100	12	(4J1R4F15)	GYM25RD-F12-075	●		
					20 *1	(4J1R4F25)	GYM25RD-F20-075	●		
			100	150	12	(4J1R4F16)	GYM25RD-F12-100	●		
					20 *1	(4J1R4F26)	GYM25RD-F20-100	●		

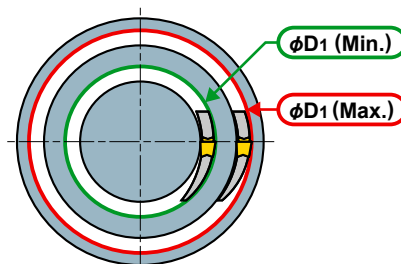
*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011

*2 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di L1, L2, F1 e D1 potrebbero variare.

*3 Per gli utensili in versione sinistra vedere pagina F040.

Note sulla selezione delle lame modulari (1)

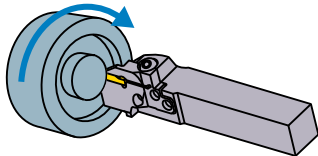
- Selezionare una lama modulare per la quale il diametro per il primo passaggio sia compreso nel range di D1 min. e D1 max., come indica la tabella sopra riportata.



● : Inventario mantenuto.

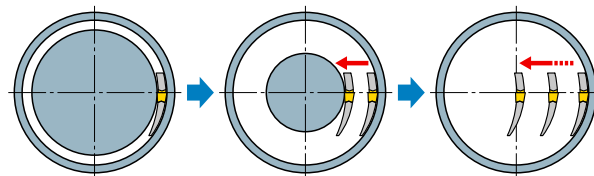
RICAMBI

Sigla portautensile modulare			
	Vite di fissaggio	Vite della lama	Chiave
GYHR3225P00-M25R	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY30R TKY25R
GYHR3232P00-M25R			

Dimensioni (mm) *2							Fig.	Modalità di taglio	Inserto							
H1	B	L1	L2	H2	F1	Geometria / Codice inserto			Pagina							
32	25	170	39	32	28	1		 GY2M0300F020N-GS GY2M0318F020N-GS	F010 F011							
32	25	170	39	32	28	1				 GY2M0300F030N-GM GY2M0318F030N-GM						
32	25	170	39	32	28	1					 GY2M0300F030R05-GM GY2M0300F030L05-GM					
32	25	176	45	32	28	2						 GY2M0300F020N-MS GY2M0300F040N-MS (inserto di riferimento)				
32	25	170	39	32	28	1							 GY2M0300F020N-MM GY2M0300F040N-MM			
32	25	176	45	32	28	2								 GY2M0300F150N-BM GY2M0318F159N-BM		
32	25	170	39	32	28	1									 GY1G0300F020N-GFGS GY1G0318F020N-GFGS	
32	25	176	45	32	28	2										
32	25	170	39	32	28	1										
32	25	176	45	32	28	2										
32	32	170	39	32	35	1										
32	32	170	39	32	35	1										
32	32	176	45	32	35	2										
32	32	170	39	32	35	1										
32	32	176	45	32	35	2										
32	32	170	39	32	35	1										
32	32	176	45	32	35	2										
32	32	170	39	32	35	1										
32	32	176	45	32	35	2										

Note sulla selezione delle lame modulari (2)

- Per la lavorazione di ampie gole frontali utilizzare una lama adatta per il diametro massimo ed eseguire la lavorazione dall'esterno verso l'interno.
- In caso di scanalatura frontale dall'esterno verso l'interno non esistono restrizioni per il diametro minimo di lavorazione.
- Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. F072.



IDENTIFICAZIONE
F008

PARAMETRI
DI TAGLIO
F070-F075

RICAMBI
N001

SCANALATURA FRONTALE

SERIE GY

NEW

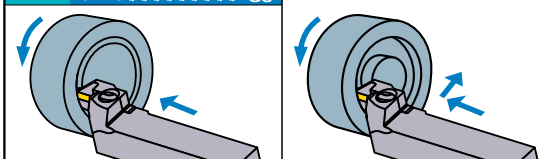
- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

3

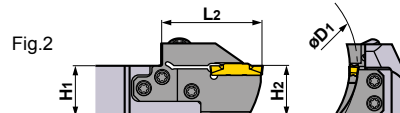
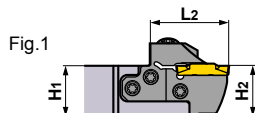
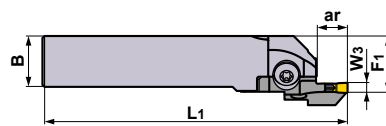
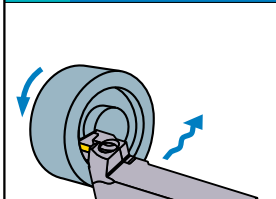
Portautensile di tipo 00°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.
Nota 2) Lame modulari in versione sinistra per supporti modulari in versione sinistra.

Inserto	GY2M-00000000-GS	Inserto	GY2M-00000000-MM
	GY2M-00000000-GM		GY2M-00000000-MS
	GY1G-00000000-GF		
	GS		



Inserto GY2M-00000000-BM



Portautensile sinistro raffigurato.

Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Range di diametro per il primo passaggio D1 (mm)		Profondità massima della scanalatura ar (mm)	ID	Codice di ordinazione			
			Min.	Max.			Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
F	3.00 3.18	L *3	35	40	12	(4E1L4F11)	GYM25LD-F12-035	●	GYHL2020K00-M25L	●
			40	50	12	(4E1L4F12)	GYM25LD-F12-040	●		
			50	60	12	(4E1L4F13)	GYM25LD-F12-050	●		
			60	75	12	(4E1L4F14)	GYM25LD-F12-060	●		
					20 *1	(4E1L4F24)	GYM25LD-F20-060	●		
			75	100	12	(4E1L4F15)	GYM25LD-F12-075	●		
					20 *1	(4E1L4F25)	GYM25LD-F20-075	●		
			100	150	12	(4E1L4F16)	GYM25LD-F12-100	●		
					20 *1	(4E1L4F26)	GYM25LD-F20-100	●		
			135	200	12	(4E1L4F17)	GYM25LD-F12-135	●		
					20 *1	(4E1L4F27)	GYM25LD-F20-135	●		
			180	250	12	(4E1L4F18)	GYM25LD-F12-180	●		
					20 *1	(4E1L4F28)	GYM25LD-F20-180	●		
			35	40	12	(4G1L4F11)	GYM25LD-F12-035	●	GYHL2525M00-M25L	●
			40	50	12	(4G1L4F12)	GYM25LD-F12-040	●		
			50	60	12	(4G1L4F13)	GYM25LD-F12-050	●		
			60	75	12	(4G1L4F14)	GYM25LD-F12-060	●		
					20 *1	(4G1L4F24)	GYM25LD-F20-060	●		
			75	100	12	(4G1L4F15)	GYM25LD-F12-075	●		
					20 *1	(4G1L4F25)	GYM25LD-F20-075	●		
			100	150	12	(4G1L4F16)	GYM25LD-F12-100	●		
					20 *1	(4G1L4F26)	GYM25LD-F20-100	●		
			135	200	12	(4G1L4F17)	GYM25LD-F12-135	●		
					20 *1	(4G1L4F27)	GYM25LD-F20-135	●		
			180	250	12	(4G1L4F18)	GYM25LD-F12-180	●		
					20 *1	(4G1L4F28)	GYM25LD-F20-180	●		

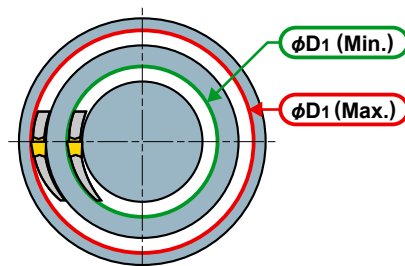
*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011

*2 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di L1, L2, F1 e D1 potrebbero variare.

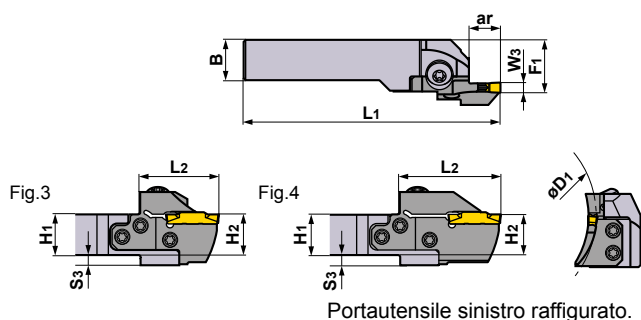
*3 Per gli utensili in versione destra vedere pagina F034.

Note sulla selezione delle lame modulari (1)

- Selezionare una lama modulare per la quale il diametro per il primo passaggio sia compreso nel range di D1 min. e D1 max., come indica la tabella sopra riportata.



● : Inventario mantenuto.



RICAMBI			
Sigla portautensile modulare			
	Vite di fissaggio	Vite della lama (5 pz.)	Chiave
GYHL2020K00-M25L	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY30R TKY25R
GYHL2525M00-M25L			

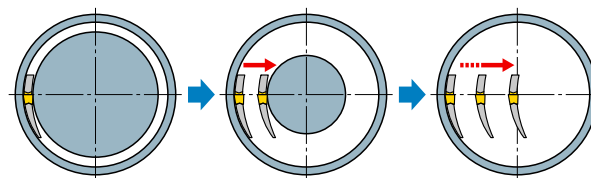
Dimensioni (mm) *2								Fig.	Modalità di taglio	Inserto	
H1	B	L1	L2	H2	F1	S3				Geometria / Codice inserto	Pagina
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	131	45	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	131	45	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	131	45	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	131	45	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	131	45	20	26	5	4				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	156	45	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	156	45	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	156	45	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	156	45	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	156	45	25	28	—	2				

- GY2M0300F020N-GS**
GY2M0318F020N-GS
- GY2M0300F030N-GM**
GY2M0318F030N-GM
- GY2M0300F030R05-GM**
GY2M0300F030L05-GM
- GY2M0300F020N-MS**
GY2M0300F040N-MS
(inserto di riferimento)
- GY2M0300F020N-MM**
GY2M0300F040N-MM
- GY2M0300F150N-BM**
GY2M0318F159N-BM
- GY1G0300F020N-GFGS**
GY1G0318F020N-GFGS

F010
F011

Note sulla selezione delle lame modulari (2)

- Per la lavorazione di ampie gole frontali utilizzare una lama adatta per il diametro massimo ed eseguire la lavorazione dall'esterno verso l'interno.
- In caso di scanalatura frontale dall'esterno verso l'interno non esistono restrizioni per il diametro minimo di lavorazione.
- Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. F072.



IDENTIFICAZIONE
F008

PARAMETRI
DI TAGLIO
F070—F075

RICAMBI
N001

SCANALATURA FRONTALE

SERIE GY

NEW

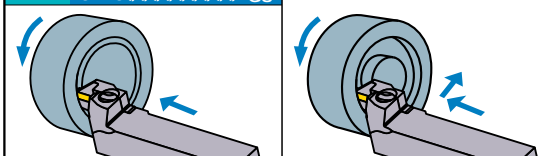
- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

3

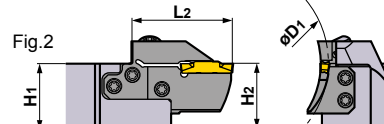
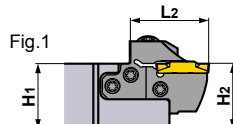
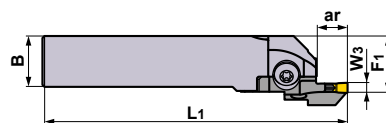
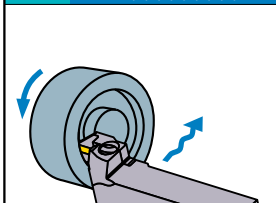
Portautensile di tipo 00°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.
Nota 2) Lame modulari in versione sinistra per supporti modulari in versione sinistra.

Inserto	GY2M00000000-GS	Inserto	GY2M00000000-MM
	GY2M00000000-GM		GY2M00000000-MS
	GY1G00000000-GF		



Inserto GY2M00000000-BM



Portautensile sinistro raffigurato.

Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Range di diametro per il primo passaggio D1 (mm)		Profondità massima della scanalatura ar (mm)	ID	Codice di ordinazione			
			Min.	Max.			Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
F	3.00 3.18	*3 L	35	40	12	(4Q1L4F11)	GYM25LD-F12-035	●	GYHL3225P00-M25L	●
			40	50	12	(4Q1L4F12)	GYM25LD-F12-040	●		
			50	60	12	(4Q1L4F13)	GYM25LD-F12-050	●		
			60	75	12	(4Q1L4F14)	GYM25LD-F12-060	●		
					20 *1	(4Q1L4F24)	GYM25LD-F20-060	●		
			75	100	12	(4Q1L4F15)	GYM25LD-F12-075	●		
					20 *1	(4Q1L4F25)	GYM25LD-F20-075	●		
			100	150	12	(4Q1L4F16)	GYM25LD-F12-100	●		
					20 *1	(4Q1L4F26)	GYM25LD-F20-100	●		
			135	200	12	(4Q1L4F17)	GYM25LD-F12-135	●	GYHL3232P00-M25L	●
					20 *1	(4Q1L4F27)	GYM25LD-F20-135	●		
			180	250	12	(4Q1L4F18)	GYM25LD-F12-180	●		
					20 *1	(4Q1L4F28)	GYM25LD-F20-180	●		
			35	40	12	(4J1L4F11)	GYM25LD-F12-035	●		
			40	50	12	(4J1L4F12)	GYM25LD-F12-040	●		
			50	60	12	(4J1L4F13)	GYM25LD-F12-050	●		
			60	75	12	(4J1L4F14)	GYM25LD-F12-060	●		
					20 *1	(4J1L4F24)	GYM25LD-F20-060	●		
			75	100	12	(4J1L4F15)	GYM25LD-F12-075	●		
					20 *1	(4J1L4F25)	GYM25LD-F20-075	●		
			100	150	12	(4J1L4F16)	GYM25LD-F12-100	●		
					20 *1	(4J1L4F26)	GYM25LD-F20-100	●		
			135	200	12	(4J1L4F17)	GYM25LD-F12-135	●		
					20 *1	(4J1L4F27)	GYM25LD-F20-135	●		
			180	250	12	(4J1L4F18)	GYM25LD-F12-180	●		
					20 *1	(4J1L4F28)	GYM25LD-F20-180	●		

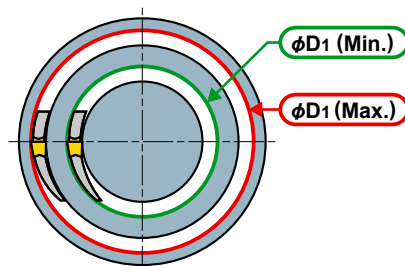
*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011

*2 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di L1, L2, F1 e D1 potrebbero variare.

*3 Per gli utensili in versione destra vedere pagina F036.

Note sulla selezione delle lame modulari (1)

- Selezionare una lama modulare per la quale il diametro per il primo passaggio sia compreso nel range di D1 min. e D1 max., come indica la tabella sopra riportata.



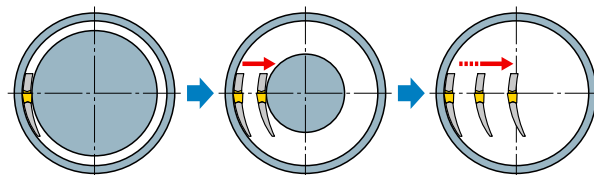
● : Inventario mantenuto.

RICAMBI			
Sigla portautensile modulare		 (5 pz.)	
	Vite di fissaggio	Vite della lama	Chiave
GYHL3225P00-M25L	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY30R TKY25R
GYHL3232P00-M25L			

Dimensioni (mm) *2							Fig.	Modalità di taglio	Inserto	
H1	B	L1	L2	H2	F1	Geometria / Codice inserto			Pagina	
32	25	170	39	32	28	1			GY2M0300F020N-GS GY2M0318F020N-GS GY2M0300F030N-GM GY2M0318F030N-GM GY2M0300F030R05-GM GY2M0300F030L05-GM GY2M0300F020N-MS GY2M0300F040N-MS (inserto di riferimento) GY2M0300F020N-MM GY2M0300F040N-MM GY2M0300F150N-BM GY2M0318F159N-BM GY1G0300F020N-GFGS GY1G0318F020N-GFGS	F010 F011
32	25	170	39	32	28	1				
32	25	170	39	32	28	1				
32	25	170	39	32	28	1				
32	25	176	45	32	28	2				
32	25	170	39	32	28	1				
32	25	176	45	32	28	2				
32	25	170	39	32	28	1				
32	25	176	45	32	28	2				
32	25	170	39	32	28	1				
32	25	176	45	32	28	2				
32	25	176	45	32	28	2				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	176	45	32	35	2				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	176	45	32	35	2				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	176	45	32	35	2				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	176	45	32	35	2				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	176	45	32	35	2				

Note sulla selezione delle lame modulari (2)

- Per la lavorazione di ampie gole frontali utilizzare una lama adatta per il diametro massimo ed eseguire la lavorazione dall'esterno verso l'interno.
- In caso di scanalatura frontale dall'esterno verso l'interno non esistono restrizioni per il diametro minimo di lavorazione.
- Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. F072.



IDENTIFICAZIONE
F008

PARAMETRI
DI TAGLIO
F070-F075

RICAMBI
N001

SCANALATURA FRONTALE

SERIE GY

NEW

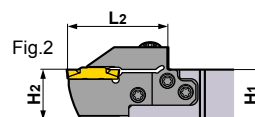
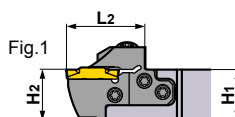
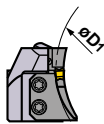
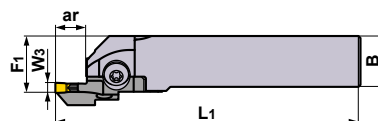
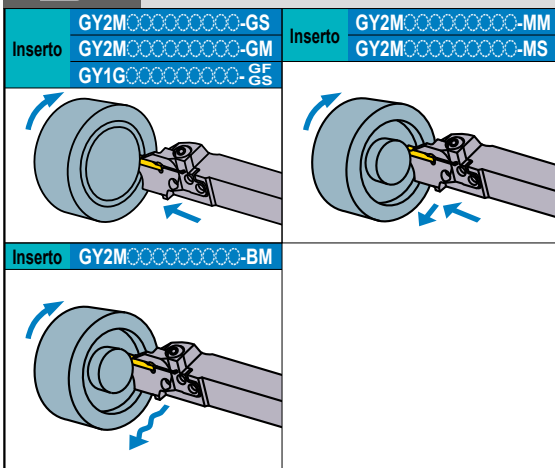
- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

3

Portautensile di tipo 00°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.

Nota 2) Utilizzare la lama modulare destra per il portautensile modulare destro.



Portautensile destro raffigurato.

Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Range di diametro per il primo passaggio D1 (mm)		Profondità massima della scanalatura ar (mm)	ID	Codice di ordinazione			
			Min.	Max.			Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
G	4.00	R ^{*3}	40	50	14	(4E1R4G11)	GYM25RD-G14-040	●	GYHR2020K00-M25R	●
			50	60	14	(4E1R4G12)	GYM25RD-G14-050	●		
			60	85	14	(4E1R4G13)	GYM25RD-G14-060	●		
					25 *1	(4E1R4G23)	GYM25RD-G25-060	●		
			85	125	14	(4E1R4G14)	GYM25RD-G14-085	●		
					25 *1	(4E1R4G24)	GYM25RD-G25-085	●		
			125	200	14	(4E1R4G15)	GYM25RD-G14-125	●		
					25 *1	(4E1R4G25)	GYM25RD-G25-125	●		
			180	280	14	(4E1R4G16)	GYM25RD-G14-180	●	GYHR2525M00-M25R	●
					25 *1	(4E1R4G26)	GYM25RD-G25-180	●		
			250	999	14	(4E1R4G17)	GYM25RD-G14-250	●		
					25 *1	(4E1R4G27)	GYM25RD-G25-250	●		
			40	50	14	(4G1R4G11)	GYM25RD-G14-040	●		
			50	60	14	(4G1R4G12)	GYM25RD-G14-050	●		
			60	85	14	(4G1R4G13)	GYM25RD-G14-060	●		
					25 *1	(4G1R4G23)	GYM25RD-G25-060	●		
			85	125	14	(4G1R4G14)	GYM25RD-G14-085	●		
					25 *1	(4G1R4G24)	GYM25RD-G25-085	●		
			125	200	14	(4G1R4G15)	GYM25RD-G14-125	●		
					25 *1	(4G1R4G25)	GYM25RD-G25-125	●		
			180	280	14	(4G1R4G16)	GYM25RD-G14-180	●		
					25 *1	(4G1R4G26)	GYM25RD-G25-180	●		
			250	999	14	(4G1R4G17)	GYM25RD-G14-250	●		
					25 *1	(4G1R4G27)	GYM25RD-G25-250	●		

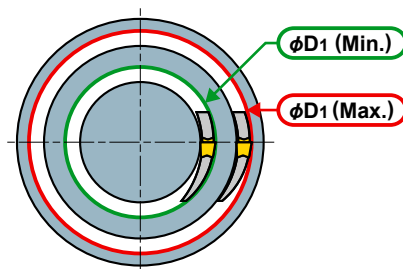
*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011

*2 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di L1, L2, F1 e D1 potrebbero variare.

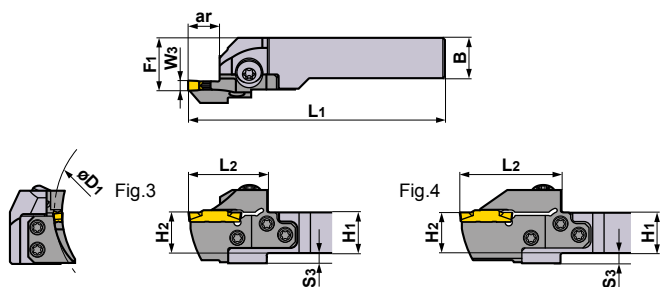
*3 Per gli utensili in versione sinistra vedere pagina F046.

Note sulla selezione delle lame modulari (1)

- Selezionare una lama modulare per la quale il diametro per il primo passaggio sia compreso nel range di D1 min. e D1 max., come indica la tabella sopra riportata.



● : Inventario mantenuto.



Portautensile destro raffigurato.

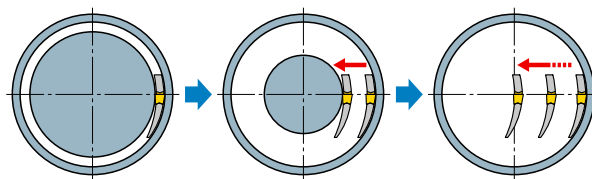
RICAMBI

Sigla portautensile modulare	Vite di fissaggio	Vite della lama (5 pz.)	Chiave
GYHR2020K00-M25R	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY30R TKY25R
GYHR2525M00-M25R			

Dimensioni (mm) *2								Fig.	Modalità di taglio	Inserto	
H1	B	L1	L2	H2	F1	S3				Geometria / Codice inserto	Pagina
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	161	50	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	161	50	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	161	50	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	161	50	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	161	50	25	28	—	2				

Note sulla selezione delle lame modulari (2)

- Per la lavorazione di ampie gole frontali utilizzare una lama adatta per il diametro massimo ed eseguire la lavorazione dall'esterno verso l'interno.
- In caso di scanalatura frontale dall'esterno verso l'interno non esistono restrizioni per il diametro minimo di lavorazione.
- Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. F072.



IDENTIFICAZIONE

F008

PARAMETRI DI TAGLIO

F070—F075

RICAMBI

N001

SCANALATURA FRONTALE

SERIE GY

NEW

- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

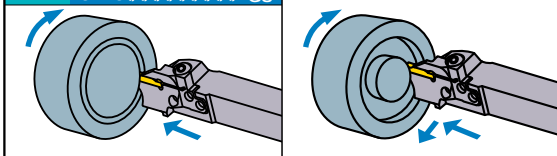
3

Portautensile di tipo 00°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.

Nota 2) Utilizzare la lama modulare destra per il portautensile modulare destro.

Inserto	GY2M-00000000-GS	Inserto	GY2M-00000000-MM
	GY2M-00000000-GM		GY2M-00000000-MS
	GY1G-00000000-GF		



Inserto GY2M-00000000-BM

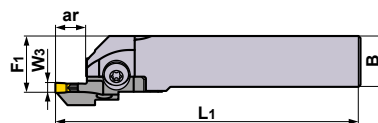
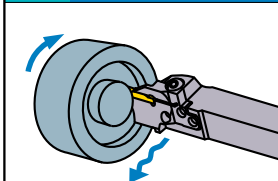


Fig.1

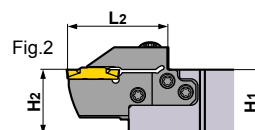
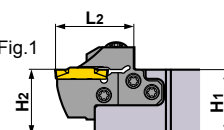


Fig.2

Portautensile destro raffigurato.

Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Range di diametro per il primo passaggio D1 (mm)		Profondità massima della scanalatura ar (mm)	ID	Codice di ordinazione			
			Min.	Max.			Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
G	4.00	R ^{*3}	40	50	14	(4Q1R4G11)	GYM25RD-G14-040	●	GYHR3225P00-M25R	●
			50	60	14	(4Q1R4G12)	GYM25RD-G14-050	●		
			60	85	14	(4Q1R4G13)	GYM25RD-G14-060	●		
					25 *1	(4Q1R4G23)	GYM25RD-G25-060	●		
			85	125	14	(4Q1R4G14)	GYM25RD-G14-085	●		
					25 *1	(4Q1R4G24)	GYM25RD-G25-085	●		
			125	200	14	(4Q1R4G15)	GYM25RD-G14-125	●		
					25 *1	(4Q1R4G25)	GYM25RD-G25-125	●		
			180	280	14	(4Q1R4G16)	GYM25RD-G14-180	●	GYHR3232P00-M25R	●
					25 *1	(4Q1R4G26)	GYM25RD-G25-180	●		
			250	999	14	(4Q1R4G17)	GYM25RD-G14-250	●		
					25 *1	(4Q1R4G27)	GYM25RD-G25-250	●		
			40	50	14	(4J1R4G11)	GYM25RD-G14-040	●		
			50	60	14	(4J1R4G12)	GYM25RD-G14-050	●		
			60	85	14	(4J1R4G13)	GYM25RD-G14-060	●		
					25 *1	(4J1R4G23)	GYM25RD-G25-060	●		
			85	125	14	(4J1R4G14)	GYM25RD-G14-085	●		
					25 *1	(4J1R4G24)	GYM25RD-G25-085	●		
			125	200	14	(4J1R4G15)	GYM25RD-G14-125	●		
					25 *1	(4J1R4G25)	GYM25RD-G25-125	●		
			180	280	14	(4J1R4G16)	GYM25RD-G14-180	●		
					25 *1	(4J1R4G26)	GYM25RD-G25-180	●		
			250	999	14	(4J1R4G17)	GYM25RD-G14-250	●		
					25 *1	(4J1R4G27)	GYM25RD-G25-250	●		

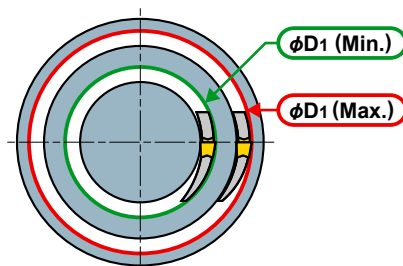
*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011

*2 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di L1, L2, F1 e D1 potrebbero variare.

*3 Per gli utensili in versione sinistra vedere pagina F048.

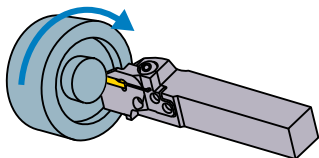
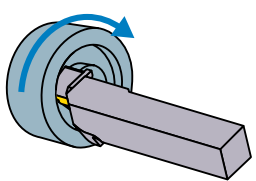
Note sulla selezione delle lame modulari (1)

- Selezionare una lama modulare per la quale il diametro per il primo passaggio sia compreso nel range di D1 min. e D1 max., come indica la tabella sopra riportata.



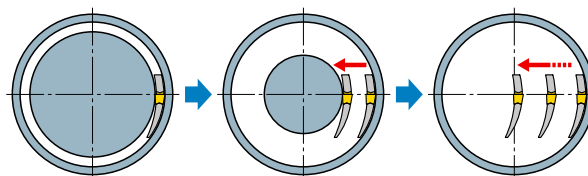
● : Inventario mantenuto.

RICAMBI			
Sigla portautensile modulare			
	Vite di fissaggio	Vite della lama (5 pz.)	Chiave
GYHR3225P00-M25R	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY30R TKY25R
GYHR3232P00-M25R			

Dimensioni (mm) *2							Fig.	Modalità di taglio	Inserto	
H1	B	L1	L2	H2	F1	Geometria / Codice inserto			Pagina	
32	25	170	39	32	28	1		 GY2M0400G020N-GS  GY2M0400G030N-GM  GY2M0400G030R05-GM GY2M0400G030L05-GM  GY2M0400G020N-MS GY2M0400G040N-MS (inserto di riferimento)  GY2M0400G040N-MM GY2M0400G080N-MM  GY2M0400G200N-BM  GY1G0400G020N-GFGS	F010 F011	
32	25	170	39	32	28	1				
32	25	170	39	32	28	1				
32	25	181	50	32	28	2				
32	25	170	39	32	28	1				
32	25	181	50	32	28	2				
32	25	170	39	32	28	1				
32	25	181	50	32	28	2				
32	25	170	39	32	28	1				
32	25	181	50	32	28	2				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	181	50	32	35	2				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	181	50	32	35	2				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	181	50	32	35	2				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	181	50	32	35	2				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	181	50	32	35	2				

Note sulla selezione delle lame modulari (2)

- Per la lavorazione di ampie gole frontali utilizzare una lama adatta per il diametro massimo ed eseguire la lavorazione dall'esterno verso l'interno.
- In caso di scanalatura frontale dall'esterno verso l'interno non esistono restrizioni per il diametro minimo di lavorazione.
- Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. F072.



SCANALATURA FRONTALE

SERIE GY

NEW

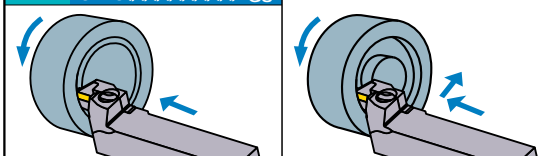
- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

3

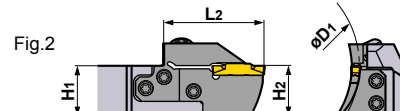
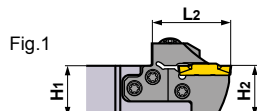
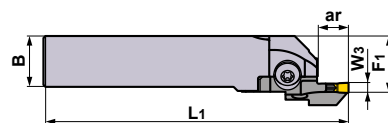
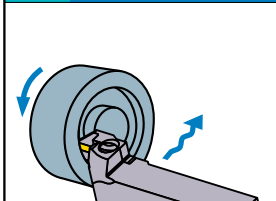
Portautensile di tipo 00°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.
Nota 2) Lame modulari in versione sinistra per supporti modulari in versione sinistra.

Inserto	GY2M-00000000-GS	Inserto	GY2M-00000000-MM
	GY2M-00000000-GM		GY2M-00000000-MS
	GY1G-00000000-GF		
	GS		



Inserto GY2M-00000000-BM



Portautensile sinistro raffigurato.

Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Range di diametro per il primo passaggio D1 (mm)		Profondità massima della scanalatura ar (mm)	ID	Codice di ordinazione			
			Min.	Max.			Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
G	4.00	L*3	40	50	14	(4E1L4G11)	GYM25LD-G14-040	●	GYHL2020K00-M25L	●
			50	60	14	(4E1L4G12)	GYM25LD-G14-050	●		
			60	85	14	(4E1L4G13)	GYM25LD-G14-060	●		
					25 *1	(4E1L4G23)	GYM25LD-G25-060	●		
			85	125	14	(4E1L4G14)	GYM25LD-G14-085	●		
					25 *1	(4E1L4G24)	GYM25LD-G25-085	●		
			125	200	14	(4E1L4G15)	GYM25LD-G14-125	●		
					25 *1	(4E1L4G25)	GYM25LD-G25-125	●		
			180	280	14	(4E1L4G16)	GYM25LD-G14-180	●	GYHL2525M00-M25L	●
					25 *1	(4E1L4G26)	GYM25LD-G25-180	●		
			250	999	14	(4E1L4G17)	GYM25LD-G14-250	●		
					25 *1	(4E1L4G27)	GYM25LD-G25-250	●		
			40	50	14	(4G1L4G11)	GYM25LD-G14-040	●		
			50	60	14	(4G1L4G12)	GYM25LD-G14-050	●		
			60	85	14	(4G1L4G13)	GYM25LD-G14-060	●		
					25 *1	(4G1L4G23)	GYM25LD-G25-060	●		
			85	125	14	(4G1L4G14)	GYM25LD-G14-085	●		
					25 *1	(4G1L4G24)	GYM25LD-G25-085	●		
			125	200	14	(4G1L4G15)	GYM25LD-G14-125	●		
					25 *1	(4G1L4G25)	GYM25LD-G25-125	●		
			180	280	14	(4G1L4G16)	GYM25LD-G14-180	●		
					25 *1	(4G1L4G26)	GYM25LD-G25-180	●		
			250	999	14	(4G1L4G17)	GYM25LD-G14-250	●		
					25 *1	(4G1L4G27)	GYM25LD-G25-250	●		

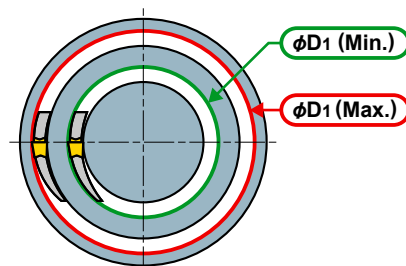
*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011

*2 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di L1, L2, F1 e D1 potrebbero variare.

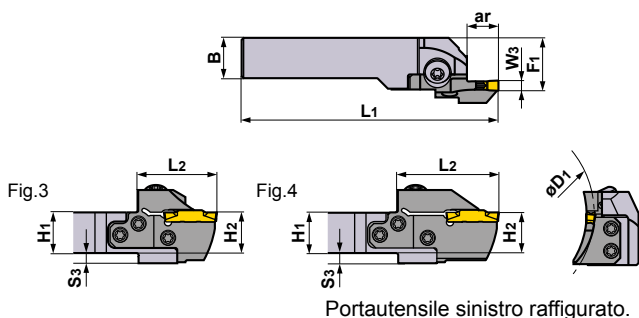
*3 Per gli utensili in versione destra vedere pagina F042.

Note sulla selezione delle lame modulari (1)

- Selezionare una lama modulare per la quale il diametro per il primo passaggio sia compreso nel range di D1 min. e D1 max., come indica la tabella sopra riportata.



● : Inventario mantenuto.

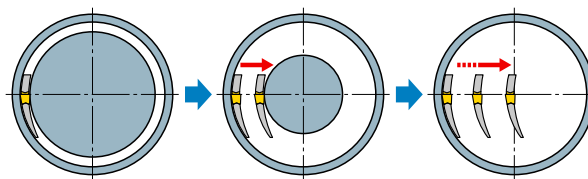


RICAMBI			
Sigla portautensile modulare			
	Vite di fissaggio	Vite della lama (5 pz.)	Chiave
GYHL2020K00-M25L	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY30R TKY25R
GYHL2525M00-M25L			

Dimensioni (mm) *2								Fig.	Modalità di taglio	Inserto	
H1	B	L1	L2	H2	F1	S3				Geometria / Codice inserto	Pagina
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	161	50	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	161	50	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	161	50	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	161	50	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	161	50	25	28	—	2				

Note sulla selezione delle lame modulari (2)

- Per la lavorazione di ampie gole frontali utilizzare una lama adatta per il diametro massimo ed eseguire la lavorazione dall'esterno verso l'interno.
- In caso di scanalatura frontale dall'esterno verso l'interno non esistono restrizioni per il diametro minimo di lavorazione.
- Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. F072.



SCANALATURA FRONTALE

SERIE GY

NEW

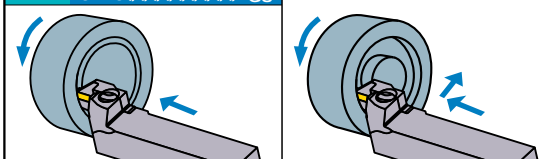
- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

3

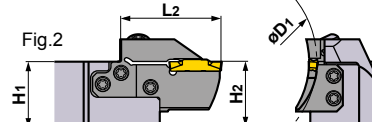
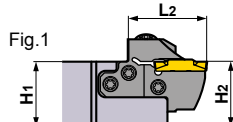
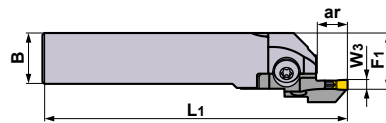
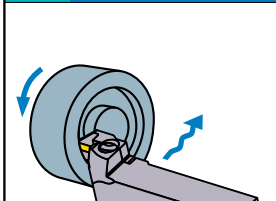
Portautensile di tipo 00°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.
Nota 2) Lame modulari in versione sinistra per supporti modulari in versione sinistra.

Inserto	GY2M-0000000000-GS	Inserto	GY2M-0000000000-MM
	GY2M-0000000000-GM		GY2M-0000000000-MS
	GY1G-0000000000-GF		



Inserto GY2M-0000000000-BM



Portautensile sinistro raffigurato.

Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Range di diametro per il primo passaggio D1 (mm)		Profondità massima della scanalatura ar (mm)	ID	Codice di ordinazione			
			Min.	Max.			Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
G	4.00	L*3	40	50	14	(4Q1L4G11)	GYM25LD-G14-040	●	GYHL3225P00-M25L	●
			50	60	14	(4Q1L4G12)	GYM25LD-G14-050	●		
			60	85	14	(4Q1L4G13)	GYM25LD-G14-060	●		
					25 *1	(4Q1L4G23)	GYM25LD-G25-060	●		
			85	125	14	(4Q1L4G14)	GYM25LD-G14-085	●		
					25 *1	(4Q1L4G24)	GYM25LD-G25-085	●		
			125	200	14	(4Q1L4G15)	GYM25LD-G14-125	●		
					25 *1	(4Q1L4G25)	GYM25LD-G25-125	●		
			180	280	14	(4Q1L4G16)	GYM25LD-G14-180	●	GYHL3232P00-M25L	●
					25 *1	(4Q1L4G26)	GYM25LD-G25-180	●		
			250	999	14	(4Q1L4G17)	GYM25LD-G14-250	●		
					25 *1	(4Q1L4G27)	GYM25LD-G25-250	●		
			40	50	14	(4J1L4G11)	GYM25LD-G14-040	●		
			50	60	14	(4J1L4G12)	GYM25LD-G14-050	●		
			60	85	14	(4J1L4G13)	GYM25LD-G14-060	●		
					25 *1	(4J1L4G23)	GYM25LD-G25-060	●		
			85	125	14	(4J1L4G14)	GYM25LD-G14-085	●		
					25 *1	(4J1L4G24)	GYM25LD-G25-085	●		
			125	200	14	(4J1L4G15)	GYM25LD-G14-125	●		
					25 *1	(4J1L4G25)	GYM25LD-G25-125	●		
			180	280	14	(4J1L4G16)	GYM25LD-G14-180	●		
					25 *1	(4J1L4G26)	GYM25LD-G25-180	●		
			250	999	14	(4J1L4G17)	GYM25LD-G14-250	●		
					25 *1	(4J1L4G27)	GYM25LD-G25-250	●		

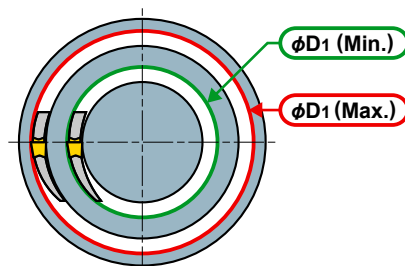
*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011

*2 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di L1, L2, F1 e D1 potrebbero variare.

*3 Per gli utensili in versione destra vedere pagina F044.

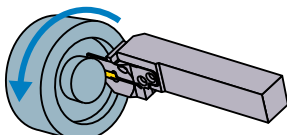
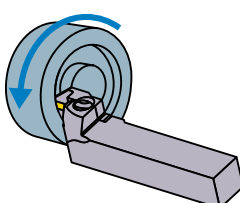
Note sulla selezione delle lame modulari (1)

- Selezionare una lama modulare per la quale il diametro per il primo passaggio sia compreso nel range di D1 min. e D1 max., come indica la tabella sopra riportata.



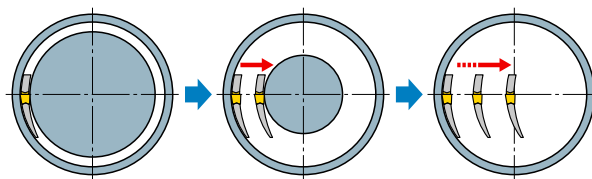
● : Inventario mantenuto.

RICAMBI			
Sigla portautensile modulare			
	Vite di fissaggio	Vite della lama (5 pz.)	Chiave
GYHL3225P00-M25L	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY30R TKY25R
GYHL3232P00-M25L			

Dimensioni (mm) *2							Fig.	Modalità di taglio	Inserto	
H1	B	L1	L2	H2	F1	Geometria / Codice inserto			Pagina	
32	25	170	39	32	28	1		 GY2M0400G020N-GS  GY2M0400G030N-GM  GY2M0400G030R05-GM GY2M0400G030L05-GM  GY2M0400G020N-MS GY2M0400G040N-MS (inserto di riferimento)  GY2M0400G040N-MM GY2M0400G080N-MM  GY2M0400G200N-BM  GY1G0400G020N-GFGS	F010 F011	
32	25	170	39	32	28	1				
32	25	170	39	32	28	1				
32	25	181	50	32	28	2				
32	25	170	39	32	28	1				
32	25	181	50	32	28	2				
32	25	170	39	32	28	1				
32	25	181	50	32	28	2				
32	25	170	39	32	28	1				
32	25	181	50	32	28	2				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	181	50	32	35	2				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	181	50	32	35	2				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	181	50	32	35	2				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	181	50	32	35	2				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	181	50	32	35	2				

Note sulla selezione delle lame modulari (2)

- Per la lavorazione di ampie gole frontali utilizzare una lama adatta per il diametro massimo ed eseguire la lavorazione dall'esterno verso l'interno.
- In caso di scanalatura frontale dall'esterno verso l'interno non esistono restrizioni per il diametro minimo di lavorazione.
- Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. F072.



SCANALATURA FRONTALE

SERIE GY

NEW

- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

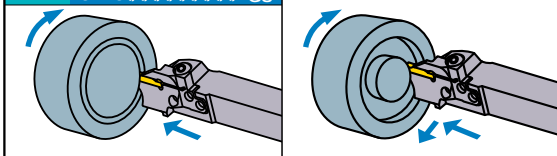
3

Portautensile di tipo 00°

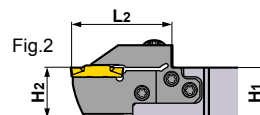
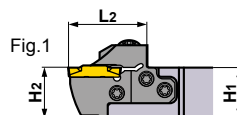
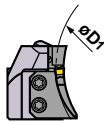
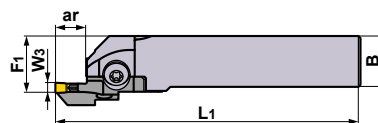
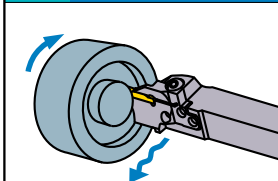
Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.

Nota 2) Utilizzare la lama modulare destra per il portautensile modulare destro.

Inserto	GY2M-00000000-GS	Inserto	GY2M-00000000-MM
	GY2M-00000000-GM		GY2M-00000000-MS
	GY1G-00000000-GF		



Inserto GY2M-00000000-BM



Portautensile destro raffigurato.

Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Range di diametro per il primo passaggio D1 (mm)		Profondità massima della scanalatura ar (mm)	ID	Codice di ordinazione			
			Min.	Max.			Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
H	4.75 5.00	*3 R	50	60	14	(4E1R4H11)	GYM25RD-H14-050	●	GYHR2020K00-M25R	●
			60	85	14	(4E1R4H12)	GYM25RD-H14-060	●		
					25 *1	(4E1R4H22)	GYM25RD-H25-060	●		
			85	125	14	(4E1R4H13)	GYM25RD-H14-085	●		
					25 *1	(4E1R4H23)	GYM25RD-H25-085	●		
			125	200	14	(4E1R4H14)	GYM25RD-H14-125	●		
					25 *1	(4E1R4H24)	GYM25RD-H25-125	●		
			180	280	14	(4E1R4H15)	GYM25RD-H14-180	●	GYHR2525M00-M25R	●
					25 *1	(4E1R4H25)	GYM25RD-H25-180	●		
			250	999	14	(4E1R4H16)	GYM25RD-H14-250	●		
					25 *1	(4E1R4H26)	GYM25RD-H25-250	●		
			50	60	14	(4G1R4H11)	GYM25RD-H14-050	●		
			60	85	14	(4G1R4H12)	GYM25RD-H14-060	●		
					25 *1	(4G1R4H22)	GYM25RD-H25-060	●		
			85	125	14	(4G1R4H13)	GYM25RD-H14-085	●		
					25 *1	(4G1R4H23)	GYM25RD-H25-085	●		
			125	200	14	(4G1R4H14)	GYM25RD-H14-125	●		
					25 *1	(4G1R4H24)	GYM25RD-H25-125	●		
			180	280	14	(4G1R4H15)	GYM25RD-H14-180	●		
					25 *1	(4G1R4H25)	GYM25RD-H25-180	●		
			250	999	14	(4G1R4H16)	GYM25RD-H14-250	●		
					25 *1	(4G1R4H26)	GYM25RD-H25-250	●		

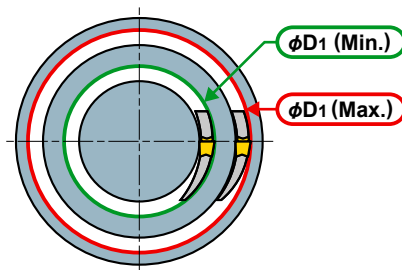
*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011

*2 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di L1, L2, F1 e D1 potrebbero variare.

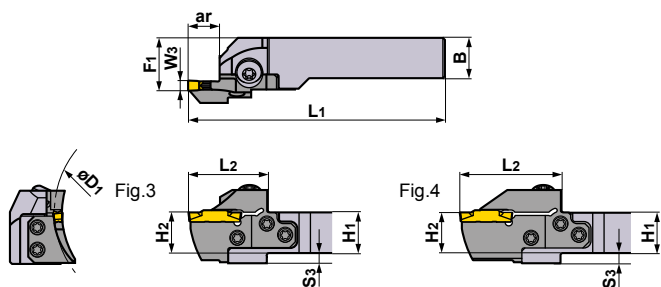
*3 Per gli utensili in versione sinistra vedere pagina F054.

Note sulla selezione delle lame modulari (1)

- Selezionare una lama modulare per la quale il diametro per il primo passaggio sia compreso nel range di D1 min. e D1 max., come indica la tabella sopra riportata.



● : Inventario mantenuto.



Portautensile destro raffigurato.

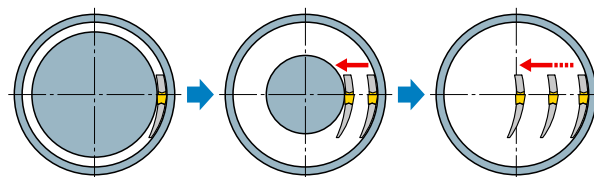
RICAMBI

Sigla portautensile modulare	Vite di fissaggio	Vite della lama (5 pz.)	Chiave
GYHR2020K00-M25R	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY30R TKY25R
GYHR2525M00-M25R			

Dimensioni (mm) *2								Fig.	Modalità di taglio	Inserto	
H1	B	L1	L2	H2	F1	S3				Geometria / Codice inserto	Pagina
20	20	125	39	20	26	5	3			 GY2M0475H030N-GS GY2M0500H030N-GS GY2M0475H040N-GM GY2M0500H040N-GM GY2M0500H040R05-GM GY2M0500H040L05-GM GY2M0500H040N-MS GY2M0500H080N-MS (inserto di riferimento) GY2M0500H040N-MM GY2M0500H080N-MM GY2M0475H238N-BM GY2M0500H250N-BM GY1G0475H020N-GFGS GY1G0500H020N-GFGS	F010 F011
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	161	50	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	161	50	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	161	50	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	161	50	25	28	—	2				

Note sulla selezione delle lame modulari (2)

- Per la lavorazione di ampie gole frontali utilizzare una lama adatta per il diametro massimo ed eseguire la lavorazione dall'esterno verso l'interno.
- In caso di scanalatura frontale dall'esterno verso l'interno non esistono restrizioni per il diametro minimo di lavorazione.
- Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. F072.



SCANALATURA FRONTALE

SERIE GY

NEW

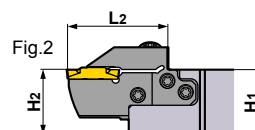
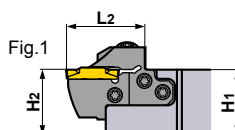
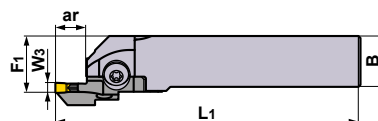
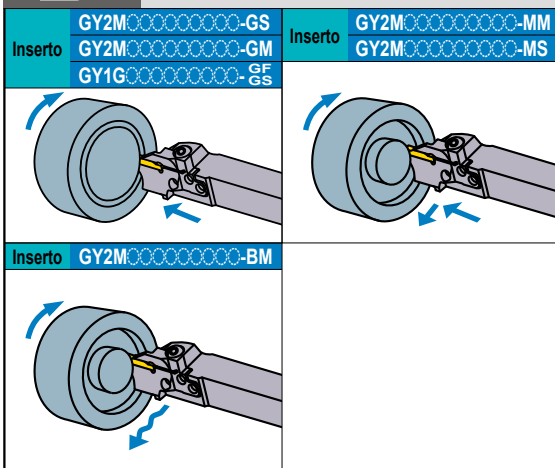
- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

3

Portautensile di tipo 00°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.

Nota 2) Utilizzare la lama modulare destra per il portautensile modulare destro.



Portautensile destro raffigurato.

Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Range di diametro per il primo passaggio D1 (mm)		Profondità massima della scanalatura ar (mm)	ID	Codice di ordinazione			
			Min.	Max.			Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
H	4.75 5.00	*3 R	50	60	14	(4Q1R4H11)	GYM25RD-H14-050	●	GYHR3225P00-M25R	●
			60	85	14	(4Q1R4H12)	GYM25RD-H14-060	●		
					25 *1	(4Q1R4H22)	GYM25RD-H25-060	●		
			85	125	14	(4Q1R4H13)	GYM25RD-H14-085	●		
					25 *1	(4Q1R4H23)	GYM25RD-H25-085	●		
			125	200	14	(4Q1R4H14)	GYM25RD-H14-125	●		
					25 *1	(4Q1R4H24)	GYM25RD-H25-125	●		
			180	280	14	(4Q1R4H15)	GYM25RD-H14-180	●	GYHR3232P00-M25R	●
					25 *1	(4Q1R4H25)	GYM25RD-H25-180	●		
			250	999	14	(4Q1R4H16)	GYM25RD-H14-250	●		
					25 *1	(4Q1R4H26)	GYM25RD-H25-250	●		
			50	60	14	(4J1R4H11)	GYM25RD-H14-050	●		
			60	85	14	(4J1R4H12)	GYM25RD-H14-060	●		
					25 *1	(4J1R4H22)	GYM25RD-H25-060	●		
			85	125	14	(4J1R4H13)	GYM25RD-H14-085	●		
					25 *1	(4J1R4H23)	GYM25RD-H25-085	●		
			125	200	14	(4J1R4H14)	GYM25RD-H14-125	●		
					25 *1	(4J1R4H24)	GYM25RD-H25-125	●		
			180	280	14	(4J1R4H15)	GYM25RD-H14-180	●		
					25 *1	(4J1R4H25)	GYM25RD-H25-180	●		
			250	999	14	(4J1R4H16)	GYM25RD-H14-250	●		
					25 *1	(4J1R4H26)	GYM25RD-H25-250	●		

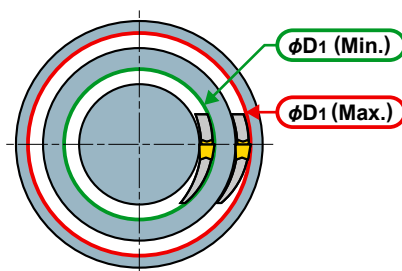
*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011

*2 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di L1, L2, F1 e D1 potrebbero variare.

*3 Per gli utensili in versione sinistra vedere pagina F056.

Note sulla selezione delle lame modulari (1)

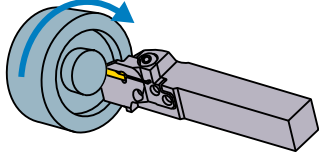
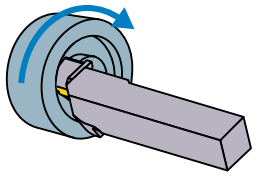
- Selezionare una lama modulare per la quale il diametro per il primo passaggio sia compreso nel range di D1 min. e D1 max., come indica la tabella sopra riportata.



● : Inventario mantenuto.

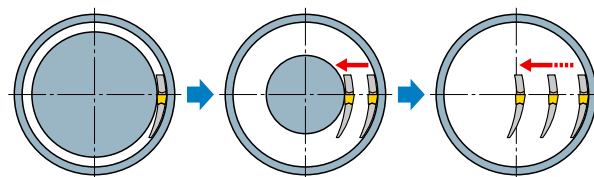
RICAMBI

Sigla portautensile modulare		 (5 pz.)	
	Vite di fissaggio	Vite della lama	Chiave
GYHR3225P00-M25R	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY30R TKY25R
GYHR3232P00-M25R			

Dimensioni (mm) *2							Fig.	Modalità di taglio	Inserto	
H1	B	L1	L2	H2	F1	Geometria / Codice inserto			Pagina	
32	25	170	39	32	28	1			 GY2M0475H030N-GS GY2M0500H030N-GS  GY2M0475H040N-GM GY2M0500H040N-GM  GY2M0500H040R05-GM GY2M0500H040L05-GM  GY2M0500H040N-MS GY2M0500H080N-MS (inserto di riferimento)  GY2M0500H040N-MM GY2M0500H080N-MM  GY2M0475H238N-BM GY2M0500H250N-BM  GY1G0475H020N-GFGS GY1G0500H020N-GFGS	F010 F011
32	25	170	39	32	28	1				
32	25	181	50	32	28	2				
32	25	170	39	32	28	1				
32	25	181	50	32	28	2				
32	25	170	39	32	28	1				
32	25	181	50	32	28	2				
32	25	170	39	32	28	1				
32	25	181	50	32	28	2				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	181	50	32	35	2				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	181	50	32	35	2				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	181	50	32	35	2				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	181	50	32	35	2				
32	32	170	39	32	35	1				
32	32	181	50	32	35	2				

Note sulla selezione delle lame modulari (2)

- Per la lavorazione di ampie gole frontali utilizzare una lama adatta per il diametro massimo ed eseguire la lavorazione dall'esterno verso l'interno.
- In caso di scanalatura frontale dall'esterno verso l'interno non esistono restrizioni per il diametro minimo di lavorazione.
- Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. F072.



SCANALATURA FRONTALE

SERIE GY

NEW

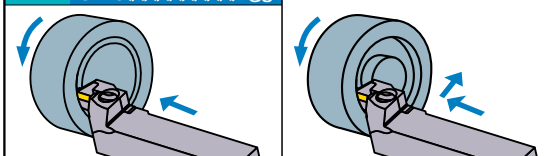
- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

3

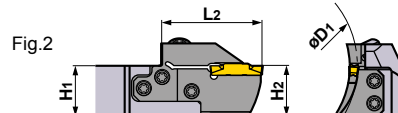
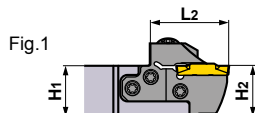
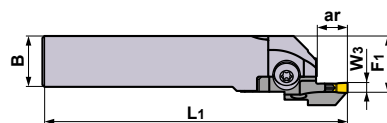
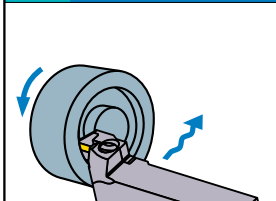
Portautensile di tipo 00°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensile modulari.
Nota 2) Lame modulari in versione sinistra per supporti modulari in versione sinistra.

Inserto	GY2M-00000000-GS	Inserto	GY2M-00000000-MM
	GY2M-00000000-GM		GY2M-00000000-MS
	GY1G-00000000-GF		



Inserto GY2M-00000000-BM



Portautensile sinistro raffigurato.

Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzioe (R/L)	Range di diametro per il primo passaggio D1 (mm)		Profondità massima della scanalatura ar (mm)	ID	Codice di ordinazione			
			Min.	Max.			Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
H	4.75 5.00	*3 L	50	60	14	(4E1L4H11)	GYM25LD-H14-050	●	GYHL2020K00-M25L	●
			60	85	14	(4E1L4H12)	GYM25LD-H14-060	●		
					25 *1	(4E1L4H22)	GYM25LD-H25-060	●		
			85	125	14	(4E1L4H13)	GYM25LD-H14-085	●		
					25 *1	(4E1L4H23)	GYM25LD-H25-085	●		
			125	200	14	(4E1L4H14)	GYM25LD-H14-125	●		
					25 *1	(4E1L4H24)	GYM25LD-H25-125	●		
			180	280	14	(4E1L4H15)	GYM25LD-H14-180	●		
					25 *1	(4E1L4H25)	GYM25LD-H25-180	●		
			250	999	14	(4E1L4H16)	GYM25LD-H14-250	●		
					25 *1	(4E1L4H26)	GYM25LD-H25-250	●		
			50	60	14	(4G1L4H11)	GYM25LD-H14-050	●	GYHL2525M00-M25L	●
			60	85	14	(4G1L4H12)	GYM25LD-H14-060	●		
					25 *1	(4G1L4H22)	GYM25LD-H25-060	●		
			85	125	14	(4G1L4H13)	GYM25LD-H14-085	●		
					25 *1	(4G1L4H23)	GYM25LD-H25-085	●		
			125	200	14	(4G1L4H14)	GYM25LD-H14-125	●		
					25 *1	(4G1L4H24)	GYM25LD-H25-125	●		
			180	280	14	(4G1L4H15)	GYM25LD-H14-180	●		
					25 *1	(4G1L4H25)	GYM25LD-H25-180	●		
			250	999	14	(4G1L4H16)	GYM25LD-H14-250	●		
					25 *1	(4G1L4H26)	GYM25LD-H25-250	●		

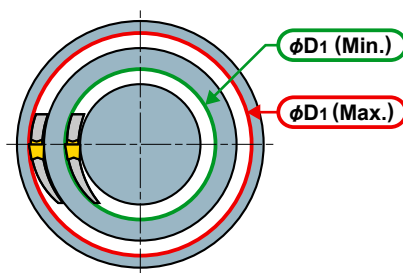
*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011

*2 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di L1, L2, F1 e D1 potrebbero variare.

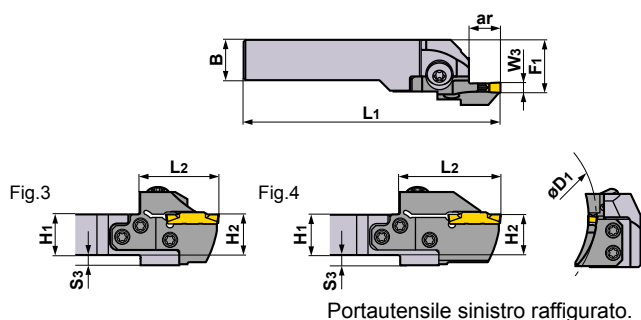
*3 Per gli utensili in versione destra vedere pagina F050.

Note sulla selezione delle lame modulari (1)

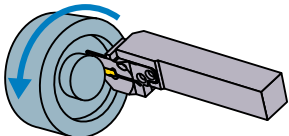
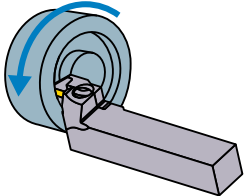
- Selezionare una lama modulare per la quale il diametro per il primo passaggio sia compreso nel range di D1 min. e D1 max., come indica la tabella sopra riportata.



● : Inventario mantenuto.

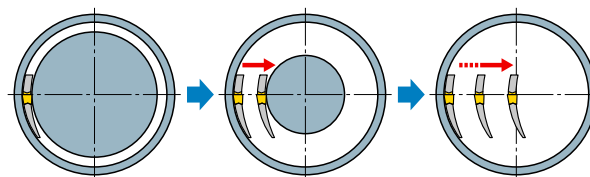


RICAMBI			
Sigla portautensile modulare			
	Vite di fissaggio	Vite della lama (5 pz.)	Chiave
GYHL2020K00-M25L	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY30R TKY25R
GYHL2525M00-M25L			

Dimensioni (mm) *2								Fig.	Modalità di taglio	Inserto	
H1	B	L1	L2	H2	F1	S3	Geometria / Codice inserto			Pagina	
20	20	125	39	20	26	5	3		 GY2M0475H030N-GS GY2M0500H030N-GS	F010 F011	
20	20	125	39	20	26	5	3		 GY2M0475H040N-GM GY2M0500H040N-GM		
20	20	136	50	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
25	25	150	39	25	28	—	1		 GY2M0500H040R05-GM GY2M0500H040L05-GM		
25	25	150	39	25	28	—	1		 GY2M0500H040N-MS GY2M0500H080N-MS (inserto di riferimento)		
25	25	161	50	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1		 GY2M0500H040N-MM GY2M0500H080N-MM		
25	25	161	50	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1		 GY2M0475H238N-BM GY2M0500H250N-BM		
25	25	161	50	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	161	50	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1		 GY1G0475H020N-GFGS GY1G0500H020N-GFGS		
25	25	161	50	25	28	—	2				

Note sulla selezione delle lame modulari (2)

- Per la lavorazione di ampie gole frontali utilizzare una lama adatta per il diametro massimo ed eseguire la lavorazione dall'esterno verso l'interno.
- In caso di scanalatura frontale dall'esterno verso l'interno non esistono restrizioni per il diametro minimo di lavorazione.
- Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. F072.



SCANALATURA FRONTALE

SERIE GY

NEW

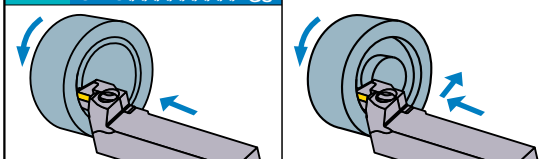
- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

3

Portautensile di tipo 00°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensile modulari.
Nota 2) Lame modulari in versione sinistra per supporti modulari in versione sinistra.

Inserto	GY2M0000000000-GS	Inserto	GY2M0000000000-MM
	GY2M0000000000-GM		GY2M0000000000-MS
	GY1G0000000000-GF		



Inserto GY2M0000000000-BM

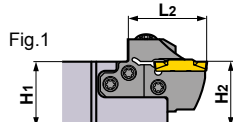
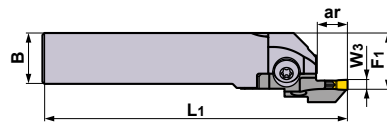
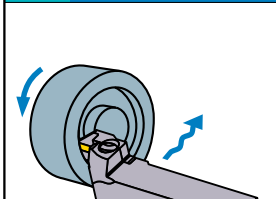


Fig.1

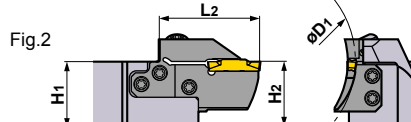


Fig.2

Portautensile sinistro raffigurato.

Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Range di diametro per il primo passaggio D1 (mm)		Profondità massima della scanalatura ar (mm)	ID	Codice di ordinazione			
			Min.	Max.			Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
H	4.75 5.00	*3 L	50	60	14	(4Q1L4H11)	GYM25LD-H14-050	●	GYHL3225P00-M25L	●
			60	85	14	(4Q1L4H12)	GYM25LD-H14-060	●		
					25 *1	(4Q1L4H22)	GYM25LD-H25-060	●		
			85	125	14	(4Q1L4H13)	GYM25LD-H14-085	●		
					25 *1	(4Q1L4H23)	GYM25LD-H25-085	●		
			125	200	14	(4Q1L4H14)	GYM25LD-H14-125	●		
					25 *1	(4Q1L4H24)	GYM25LD-H25-125	●		
			180	280	14	(4Q1L4H15)	GYM25LD-H14-180	●	GYHL3232P00-M25L	●
					25 *1	(4Q1L4H25)	GYM25LD-H25-180	●		
			250	999	14	(4Q1L4H16)	GYM25LD-H14-250	●		
					25 *1	(4Q1L4H26)	GYM25LD-H25-250	●		
			50	60	14	(4J1L4H11)	GYM25LD-H14-050	●		
			60	85	14	(4J1L4H12)	GYM25LD-H14-060	●		
					25 *1	(4J1L4H22)	GYM25LD-H25-060	●		
			85	125	14	(4J1L4H13)	GYM25LD-H14-085	●		
					25 *1	(4J1L4H23)	GYM25LD-H25-085	●		
			125	200	14	(4J1L4H14)	GYM25LD-H14-125	●		
					25 *1	(4J1L4H24)	GYM25LD-H25-125	●		
			180	280	14	(4J1L4H15)	GYM25LD-H14-180	●		
					25 *1	(4J1L4H25)	GYM25LD-H25-180	●		
			250	999	14	(4J1L4H16)	GYM25LD-H14-250	●		
					25 *1	(4J1L4H26)	GYM25LD-H25-250	●		

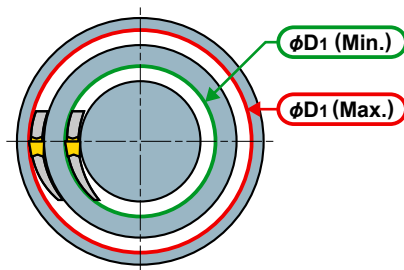
*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011

*2 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di L1, L2, F1 e D1 potrebbero variare.

*3 Per gli utensili in versione destra vedere pagina F052.

Note sulla selezione delle lame modulari (1)

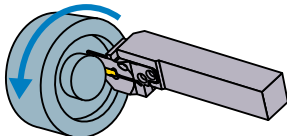
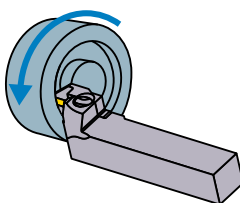
- Selezionare una lama modulare per la quale il diametro per il primo passaggio sia compreso nel range di D1 min. e D1 max., come indica la tabella sopra riportata.



● : Inventario mantenuto.

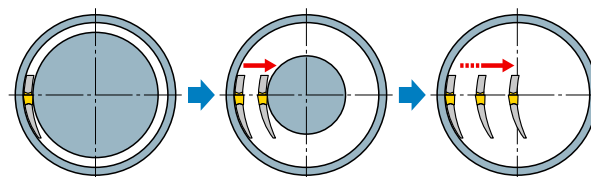
RICAMBI

Sigla portautensile modulare		 (5 pz.)	
	Vite di fissaggio	Vite della lama	Chiave
GYHL3225P00-M25L	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY30R TKY25R
GYHL3232P00-M25L			

	Dimensioni (mm) *2						Fig.	Modalità di taglio	Inserto	
	H1	B	L1	L2	H2	F1			Geometria / Codice inserto	Pagina
	32	25	170	39	32	28	1		 GY2M0475H030N-GS GY2M0500H030N-GS	F010 F011
	32	25	170	39	32	28	1			
	32	25	181	50	32	28	2			
	32	25	170	39	32	28	1			
	32	25	181	50	32	28	2			
	32	25	170	39	32	28	1			
	32	25	181	50	32	28	2			
	32	25	170	39	32	28	1			
	32	25	181	50	32	28	2			
	32	25	170	39	32	28	1			
	32	25	181	50	32	28	2			
	32	32	170	39	32	35	1		 GY2M0500H040R05-GM GY2M0500H040L05-GM	
	32	32	170	39	32	35	1			
	32	32	181	50	32	35	2			
	32	32	170	39	32	35	1			
	32	32	181	50	32	35	2			
	32	32	170	39	32	35	1			
	32	32	181	50	32	35	2			
	32	32	170	39	32	35	1			
	32	32	181	50	32	35	2			
	32	32	170	39	32	35	1			
	32	32	181	50	32	35	2			
	32	32	170	39	32	35	1	 GY2M0475H238N-BM GY2M0500H250N-BM		
	32	32	181	50	32	35	2			
	32	32	170	39	32	35	1			
	32	32	181	50	32	35	2			
	32	32	170	39	32	35	1	 GY1G0475H020N-GFGS GY1G0500H020N-GFGS		
	32	32	181	50	32	35	2			

Note sulla selezione delle lame modulari (2)

- Per la lavorazione di ampie gole frontali utilizzare una lama adatta per il diametro massimo ed eseguire la lavorazione dall'esterno verso l'interno.
- In caso di scanalatura frontale dall'esterno verso l'interno non esistono restrizioni per il diametro minimo di lavorazione.
- Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. F072.



SCANALATURA FRONTALE

SERIE GY

NEW

- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

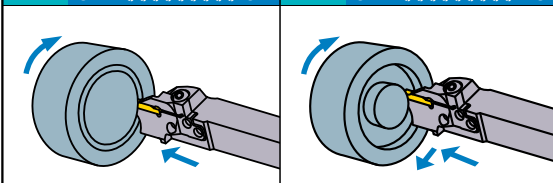
3

Portautensile di tipo 00°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensile modulari.

Nota 2) Utilizzare la lama modulare destra per il portautensile modulare destro.

Inserto GY2M00000000-GS
Inserto GY2M00000000-MM
Inserto GY2M00000000-MS



Inserto GY2M00000000-BM

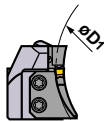
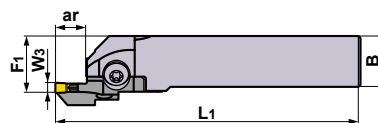
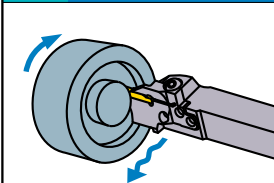


Fig.1

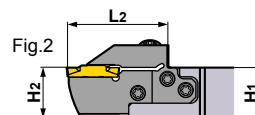
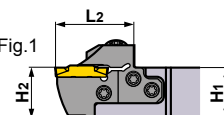


Fig.2

Portautensile destro raffigurato.

Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Range di diametro per il primo passaggio D1 (mm)		Profondità massima della scanalatura ar (mm)	ID	Codice di ordinazione			
			Min.	Max.			Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
J	6.00 6.35	*3 R	50	70	14	(4E1R4J11)	GYM25RD-J14-050	●	GYHR2020K00-M25R	●
			70	110	14	(4E1R4J12)	GYM25RD-J14-070	●		
					25 *1	(4E1R4J22)	GYM25RD-J25-070	●		
			110	200	14	(4E1R4J13)	GYM25RD-J14-110	●		
					25 *1	(4E1R4J23)	GYM25RD-J25-110	●		
			170	280	14	(4E1R4J14)	GYM25RD-J14-170	●		
					25 *1	(4E1R4J24)	GYM25RD-J25-170	●		
			250	999	14	(4E1R4J15)	GYM25RD-J14-250	●	GYHR2525M00-M25R	●
					25 *1	(4E1R4J25)	GYM25RD-J25-250	●		
			50	70	14	(4G1R4J11)	GYM25RD-J14-050	●		
			70	110	14	(4G1R4J12)	GYM25RD-J14-070	●		
					25 *1	(4G1R4J22)	GYM25RD-J25-070	●		
			110	200	14	(4G1R4J13)	GYM25RD-J14-110	●		
					25 *1	(4G1R4J23)	GYM25RD-J25-110	●		
			170	280	14	(4G1R4J14)	GYM25RD-J14-170	●	GYHR3225P00-M25R	●
					25 *1	(4G1R4J24)	GYM25RD-J25-170	●		
			250	999	14	(4G1R4J15)	GYM25RD-J14-250	●		
					25 *1	(4G1R4J25)	GYM25RD-J25-250	●		
			50	70	14	(4Q1R4J11)	GYM25RD-J14-050	●		
			70	110	14	(4Q1R4J12)	GYM25RD-J14-070	●		
					25 *1	(4Q1R4J22)	GYM25RD-J25-070	●		
			110	200	14	(4Q1R4J13)	GYM25RD-J14-110	●	GYHR3232P00-M25R	●
					25 *1	(4Q1R4J23)	GYM25RD-J25-110	●		
			170	280	14	(4Q1R4J14)	GYM25RD-J14-170	●		
					25 *1	(4Q1R4J24)	GYM25RD-J25-170	●		
			250	999	14	(4Q1R4J15)	GYM25RD-J14-250	●		
					25 *1	(4Q1R4J25)	GYM25RD-J25-250	●		
			50	70	14	(4J1R4J11)	GYM25RD-J14-050	●	GYHR3232P00-M25R	●
			70	110	14	(4J1R4J12)	GYM25RD-J14-070	●		
					25 *1	(4J1R4J22)	GYM25RD-J25-070	●		
			110	200	14	(4J1R4J13)	GYM25RD-J14-110	●		
					25 *1	(4J1R4J23)	GYM25RD-J25-110	●		
			170	280	14	(4J1R4J14)	GYM25RD-J14-170	●		
					25 *1	(4J1R4J24)	GYM25RD-J25-170	●		
			250	999	14	(4J1R4J15)	GYM25RD-J14-250	●		
					25 *1	(4J1R4J25)	GYM25RD-J25-250	●		

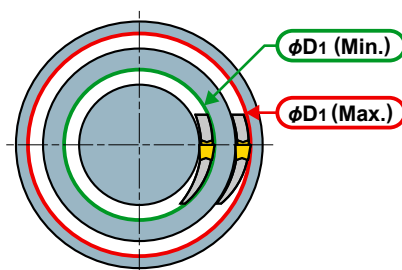
*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011

*2 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di L1, L2, F1 e D1 potrebbero variare.

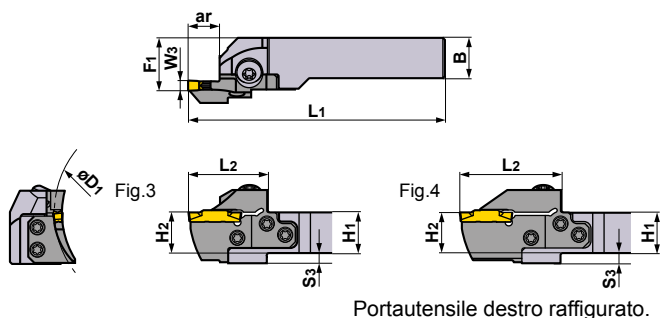
*3 Per gli utensili in versione sinistra vedere pagina F060.

Note sulla selezione delle lame modulari (1)

- Selezionare una lama modulare per la quale il diametro per il primo passaggio sia compreso nel range di D1 min. e D1 max., come indica la tabella sopra riportata.



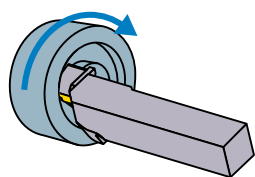
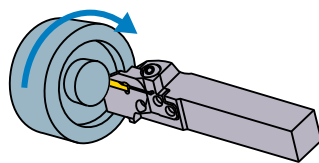
● : Inventario mantenuto.



RICAMBI

Sigla portautensile modulare	(5 pz.)	
	Vite di fissaggio	Vite della lama
GYHR2020K00-M25R		
GYHR2525M00-M25R	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)
GYHR3225P00-M25R		TKY30R TKY25R
GYHR3232P00-M25R		

Dimensioni (mm) *2								Fig.	Modalità di taglio	Inserto	
H1	B	L1	L2	H2	F1	S3				Geometria / Codice inserto	Pagina
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	161	50	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	161	50	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	161	50	25	28	—	2				
32	25	170	39	32	28	—	1				
32	25	170	39	32	28	—	1				
32	25	181	50	32	28	—	2				
32	25	170	39	32	28	—	1				
32	25	181	50	32	28	—	2				
32	25	170	39	32	28	—	1				
32	25	181	50	32	28	—	2				
32	32	170	39	32	35	—	1				
32	32	170	39	32	35	—	1				
32	32	181	50	32	35	—	2				
32	32	170	39	32	35	—	1				
32	32	181	50	32	35	—	2				
32	32	170	39	32	35	—	1				
32	32	181	50	32	35	—	2				
32	32	170	39	32	35	—	1				
32	32	181	50	32	35	—	2				
32	32	170	39	32	35	—	1				
32	32	181	50	32	35	—	2				



GY2M0600J030N-GS
GY2M0635J030N-GS

GY2M0600J040N-GM
GY2M0635J040N-GM

GY2M0600J040N-MS
GY2M0600J080N-MS
(inserto di riferimento)

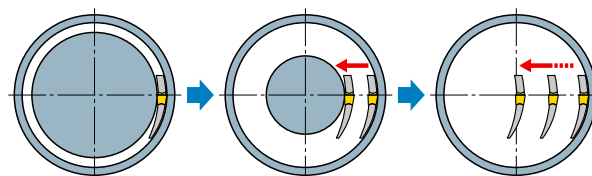
GY2M0600J040N-MM
GY2M0600J080N-MM

GY2M0600J300N-BM
GY2M0635J318N-BM

F010
F011

Note sulla selezione delle lame modulari (2)

- Per la lavorazione di ampie gole frontali utilizzare una lama adatta per il diametro massimo ed eseguire la lavorazione dall'esterno verso l'interno.
- In caso di scanalatura frontale dall'esterno verso l'interno non esistono restrizioni per il diametro minimo di lavorazione.
- Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. F072.



IDENTIFICAZIONE

F008

PARAMETRI DI TAGLIO

F070-F075

RICAMBI

N001

SCANALATURA FRONTALE

SERIE GY

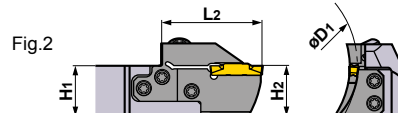
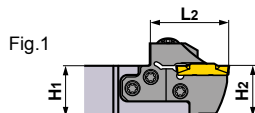
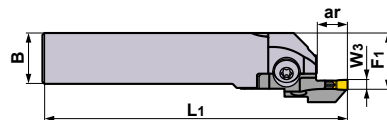
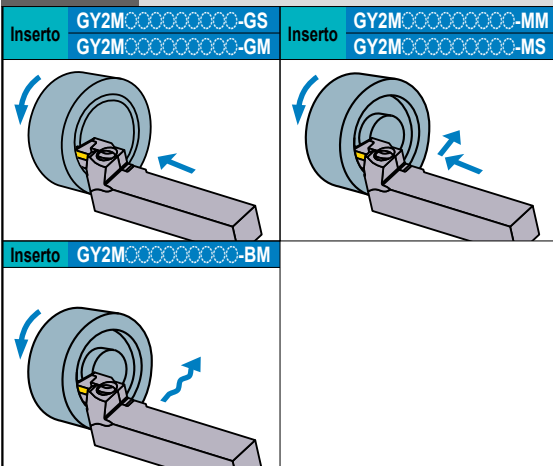
NEW

- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

3

Portautensile di tipo 00°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensile modulari.
Nota 2) Lame modulari in versione sinistra per supporti modulari in versione sinistra.



Portautensile sinistro raffigurato.

Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Range di diametro per il primo passaggio D1 (mm)		Profondità massima della scanalatura ar (mm)	ID	Codice di ordinazione			
			Min.	Max.			Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
J	6.00 6.35	*3 L	50	70	14	(4E1L4J11)	GYM25LD-J14-050	●	GYHL2020K00-M25L	●
			70	110	14	(4E1L4J12)	GYM25LD-J14-070	●		
					25 *1	(4E1L4J22)	GYM25LD-J25-070	●		
			110	200	14	(4E1L4J13)	GYM25LD-J14-110	●		
					25 *1	(4E1L4J23)	GYM25LD-J25-110	●		
			170	280	14	(4E1L4J14)	GYM25LD-J14-170	●		
					25 *1	(4E1L4J24)	GYM25LD-J25-170	●		
			250	999	14	(4E1L4J15)	GYM25LD-J14-250	●	GYHL2525M00-M25L	●
					25 *1	(4E1L4J25)	GYM25LD-J25-250	●		
			50	70	14	(4G1L4J11)	GYM25LD-J14-050	●		
			70	110	14	(4G1L4J12)	GYM25LD-J14-070	●		
					25 *1	(4G1L4J22)	GYM25LD-J25-070	●		
			110	200	14	(4G1L4J13)	GYM25LD-J14-110	●		
					25 *1	(4G1L4J23)	GYM25LD-J25-110	●		
			170	280	14	(4G1L4J14)	GYM25LD-J14-170	●	GYHL3225P00-M25L	●
					25 *1	(4G1L4J24)	GYM25LD-J25-170	●		
			250	999	14	(4G1L4J15)	GYM25LD-J14-250	●		
					25 *1	(4G1L4J25)	GYM25LD-J25-250	●		
			50	70	14	(4Q1L4J11)	GYM25LD-J14-050	●		
			70	110	14	(4Q1L4J12)	GYM25LD-J14-070	●		
					25 *1	(4Q1L4J22)	GYM25LD-J25-070	●		
			110	200	14	(4Q1L4J13)	GYM25LD-J14-110	●	GYHL3232P00-M25L	●
					25 *1	(4Q1L4J23)	GYM25LD-J25-110	●		
			170	280	14	(4Q1L4J14)	GYM25LD-J14-170	●		
					25 *1	(4Q1L4J24)	GYM25LD-J25-170	●		
			250	999	14	(4Q1L4J15)	GYM25LD-J14-250	●		
					25 *1	(4Q1L4J25)	GYM25LD-J25-250	●		
			50	70	14	(4J1L4J11)	GYM25LD-J14-050	●	GYHL3232P00-M25L	●
			70	110	14	(4J1L4J12)	GYM25LD-J14-070	●		
					25 *1	(4J1L4J22)	GYM25LD-J25-070	●		
			110	200	14	(4J1L4J13)	GYM25LD-J14-110	●		
					25 *1	(4J1L4J23)	GYM25LD-J25-110	●		
			170	280	14	(4J1L4J14)	GYM25LD-J14-170	●		
					25 *1	(4J1L4J24)	GYM25LD-J25-170	●		
			250	999	14	(4J1L4J15)	GYM25LD-J14-250	●		
					25 *1	(4J1L4J25)	GYM25LD-J25-250	●		

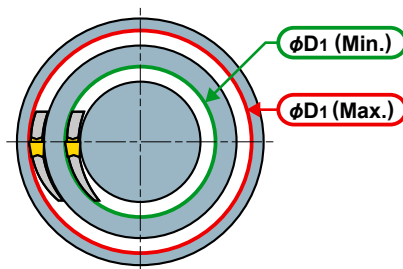
*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011

*2 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di L1, L2, F1 e D1 potrebbero variare.

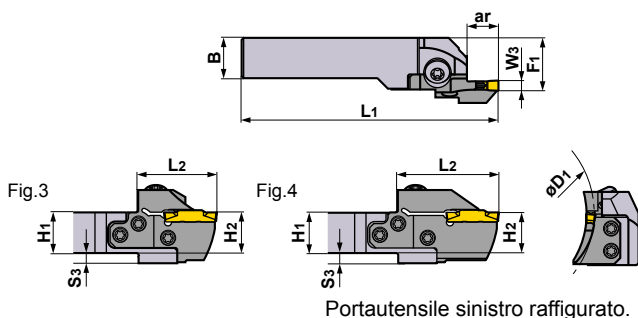
*3 Per gli utensili in versione destra vedere pagina F058.

Note sulla selezione delle lame modulari (1)

- Selezionare una lama modulare per la quale il diametro per il primo passaggio sia compreso nel range di D1 min. e D1 max., come indica la tabella sopra riportata.

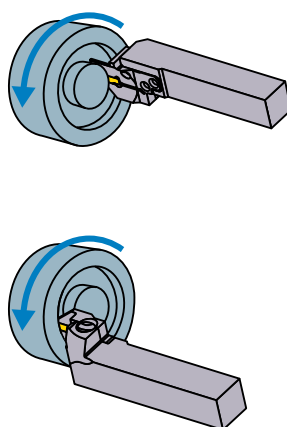


● : Inventario mantenuto.



RICAMBI			
Sigla portautensile modulare	Vite di fissaggio	Vite della lama (5 pz.)	Chiave
GYHL2020K00-M25L	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY30R TKY25R
GYHL2525M00-M25L			
GYHL3225P00-M25L			
GYHL3232P00-M25L			

Dimensioni (mm) *2								Fig.	Modalità di taglio	Inserto	
H1	B	L1	L2	H2	F1	S3				Geometria / Codice inserto	Pagina
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
20	20	125	39	20	26	5	3				
20	20	136	50	20	26	5	4				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	161	50	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	161	50	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	161	50	25	28	—	2				
25	25	150	39	25	28	—	1				
25	25	161	50	25	28	—	2				
32	25	170	39	32	28	—	1				
32	25	170	39	32	28	—	1				
32	25	181	50	32	28	—	2				
32	25	170	39	32	28	—	1				
32	25	181	50	32	28	—	2				
32	25	170	39	32	28	—	1				
32	25	181	50	32	28	—	2				
32	25	170	39	32	28	—	1				
32	25	181	50	32	28	—	2				
32	32	170	39	32	35	—	1				
32	32	170	39	32	35	—	1				
32	32	181	50	32	35	—	2				
32	32	170	39	32	35	—	1				
32	32	181	50	32	35	—	2				
32	32	170	39	32	35	—	1				
32	32	181	50	32	35	—	2				
32	32	170	39	32	35	—	1				
32	32	181	50	32	35	—	2				
32	32	170	39	32	35	—	1				
32	32	181	50	32	35	—	2				



GY2M0600J030N-GS
GY2M0635J030N-GS

GY2M0600J040N-GM
GY2M0635J040N-GM

GY2M0600J040N-MS
GY2M0600J080N-MS
(inserto di riferimento)

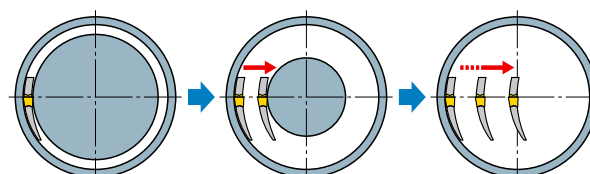
GY2M0600J040N-MM
GY2M0600J080N-MM

GY2M0600J300N-BM
GY2M0635J318N-BM

F010
F011

Note sulla selezione delle lame modulari (2)

- Per la lavorazione di ampie gole frontali utilizzare una lama adatta per il diametro massimo ed eseguire la lavorazione dall'esterno verso l'interno.
- In caso di scanalatura frontale dall'esterno verso l'interno non esistono restrizioni per il diametro minimo di lavorazione.
- Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. F072.



IDENTIFICAZIONE

F008

PARAMETRI
DI TAGLIO

F070—F075

RICAMBI

N001

SCANALATURA FRONTALE

SERIE GY

NEW

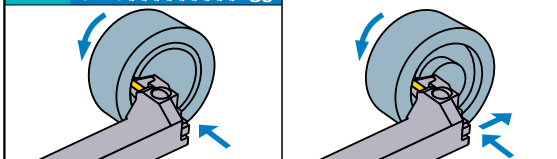
- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

4

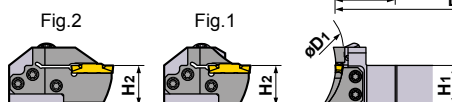
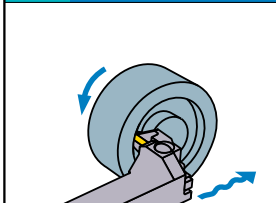
Portautensile di tipo 90°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.
Nota 2) Utilizzare la lama modulare sinistra per il portautensile modulare destro e la lama modulare destra per il portautensile modulare sinistro.

Inserto	GY2M-0000000000-GS	Inserto	GY2M-0000000000-MM
	GY2M-0000000000-GM		GY2M-0000000000-MS
	GY1G-0000000000-GF		
	GS		



Inserto GY2M-0000000000-BM



Portautensile destro raffigurato.

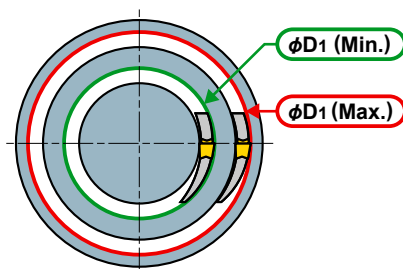
Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Range di diametro per il primo passaggio D1 (mm)		Profondità massima della scanalatura ar (mm)	ID	Codice di ordinazione			
			Min.	Max.			Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
F	3.00 3.18	R	35	40	12	(5G1R4F11)	GYM25LD-F12-035	●	GYHR2525M90-M25L	●
			40	50	12	(5G1R4F12)	GYM25LD-F12-040	●		
			50	60	12	(5G1R4F13)	GYM25LD-F12-050	●		
			60	75	12	(5G1R4F14)	GYM25LD-F12-060	●		
					20 *1	(5G1R4F24)	GYM25LD-F20-060	●		
			75	100	12	(5G1R4F15)	GYM25LD-F12-075	●		
					20 *1	(5G1R4F25)	GYM25LD-F20-075	●		
			100	150	12	(5G1R4F16)	GYM25LD-F12-100	●		
					20 *1	(5G1R4F26)	GYM25LD-F20-100	●		
			135	200	12	(5G1R4F17)	GYM25LD-F12-135	●		
					20 *1	(5G1R4F27)	GYM25LD-F20-135	●		
			180	250	12	(5G1R4F18)	GYM25LD-F12-180	●		
					20 *1	(5G1R4F28)	GYM25LD-F20-180	●		
		L	35	40	12	(5G1L4F11)	GYM25RD-F12-035	●	GYHL2525M90-M25R	●
			40	50	12	(5G1L4F12)	GYM25RD-F12-040	●		
			50	60	12	(5G1L4F13)	GYM25RD-F12-050	●		
			60	75	12	(5G1L4F14)	GYM25RD-F12-060	●		
					20 *1	(5G1L4F24)	GYM25RD-F20-060	●		
			75	100	12	(5G1L4F15)	GYM25RD-F12-075	●		
					20 *1	(5G1L4F25)	GYM25RD-F20-075	●		
			100	150	12	(5G1L4F16)	GYM25RD-F12-100	●		
					20 *1	(5G1L4F26)	GYM25RD-F20-100	●		
			135	200	12	(5G1L4F17)	GYM25RD-F12-135	●		
					20 *1	(5G1L4F27)	GYM25RD-F20-135	●		
			180	250	12	(5G1L4F18)	GYM25RD-F12-180	●		
					20 *1	(5G1L4F28)	GYM25RD-F20-180	●		

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011

*2 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di L1, L2, F1 e D1 potrebbero variare.

Note sulla selezione delle lame modulari (1)

- Selezionare una lama modulare per la quale il diametro per il primo passaggio sia compreso nel range di D1 min. e D1 max., come indica la tabella sopra riportata.



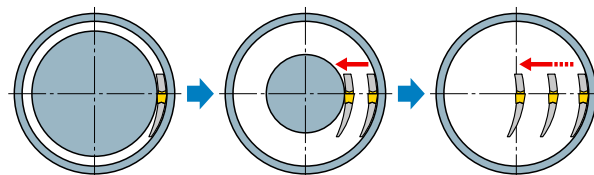
● : Inventario mantenuto.

RICAMBI			
Sigla portautensile modulare			
	Vite di fissaggio	Vite della lama (5 pz.)	Chiave
GYHR/L2525M90-M25L/R	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY30R TKY25R

Dimensioni (mm) *2							Fig.	Modalità di taglio	Inserto	
H1	B	L1	L2	H2	F1	Geometria / Codice inserto			Pagina	
25	25	150	38	25	53	1		 GY2M0300F020N-GS GY2M0318F020N-GS GY2M0300F030N-GM GY2M0318F030N-GM GY2M0300F030R05-GM GY2M0300F030L05-GM GY2M0300F020N-MS GY2M0300F040N-MS (inserto di riferimento) GY2M0300F020N-MM GY2M0300F040N-MM GY2M0300F150N-BM GY2M0318F159N-BM GY1G0300F020N-GFGS GY1G0318F020N-GFGS	F010 F011	
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	59	2				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	59	2				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	59	2				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	59	2				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	59	2				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	59	2				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	59	2				
25	25	150	38	25	53	1				
25	25	150	38	25	59	2				

Note sulla selezione delle lame modulari (2)

- Per la lavorazione di ampie gole frontali utilizzare una lama adatta per il diametro massimo ed eseguire la lavorazione dall'esterno verso l'interno.
- In caso di scanalatura frontale dall'esterno verso l'interno non esistono restrizioni per il diametro minimo di lavorazione.
- Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. F072.



IDENTIFICAZIONE
F008

PARAMETRI
DI TAGLIO
F070-F075

RICAMBI
N001

SCANALATURA FRONTALE

SERIE GY

NEW

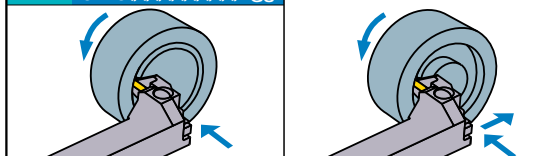
- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

4

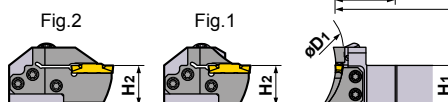
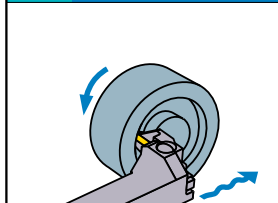
Portautensile di tipo 90°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.
Nota 2) Utilizzare la lama modulare sinistra per il portautensile modulare destro e la lama modulare destra per il portautensile modulare sinistro.

Inserto	GY2M-0000000000-GS	Inserto	GY2M-0000000000-MM
	GY2M-0000000000-GM		GY2M-0000000000-MS
	GY1G-0000000000-GF		
	GS		



Inserto GY2M-0000000000-BM



Portautensile destro raffigurato.

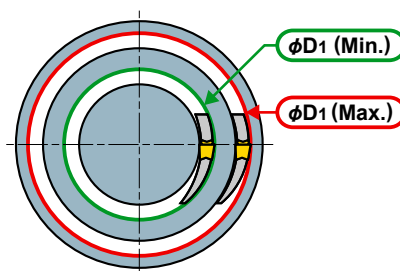
Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Range di diametro per il primo passaggio D1 (mm)		Profondità massima della scanalatura ar (mm)	ID	Codice di ordinazione			
			Min.	Max.			Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
G	4.00	R	40	50	14	(5G1R4G11)	GYM25LD-G14-040	●	GYHR2525M90-M25L	●
			50	60	14	(5G1R4G12)	GYM25LD-G14-050	●		
			60	85	14	(5G1R4G13)	GYM25LD-G14-060	●		
					25 *1	(5G1R4G23)	GYM25LD-G25-060	●		
			85	125	14	(5G1R4G14)	GYM25LD-G14-085	●		
					25 *1	(5G1R4G24)	GYM25LD-G25-085	●		
			125	200	14	(5G1R4G15)	GYM25LD-G14-125	●		
					25 *1	(5G1R4G25)	GYM25LD-G25-125	●		
		L	180	280	14	(5G1R4G16)	GYM25LD-G14-180	●	GYHL2525M90-M25R	●
					25 *1	(5G1R4G26)	GYM25LD-G25-180	●		
			250	999	14	(5G1R4G17)	GYM25LD-G14-250	●		
					25 *1	(5G1R4G27)	GYM25LD-G25-250	●		
			40	50	14	(5G1L4G11)	GYM25RD-G14-040	●		
			50	60	14	(5G1L4G12)	GYM25RD-G14-050	●		
			60	85	14	(5G1L4G13)	GYM25RD-G14-060	●		
					25 *1	(5G1L4G23)	GYM25RD-G25-060	●		
			85	125	14	(5G1L4G14)	GYM25RD-G14-085	●		
					25 *1	(5G1L4G24)	GYM25RD-G25-085	●		
			125	200	14	(5G1L4G15)	GYM25RD-G14-125	●		
					25 *1	(5G1L4G25)	GYM25RD-G25-125	●		
			180	280	14	(5G1L4G16)	GYM25RD-G14-180	●		
					25 *1	(5G1L4G26)	GYM25RD-G25-180	●		
			250	999	14	(5G1L4G17)	GYM25RD-G14-250	●		
					25 *1	(5G1L4G27)	GYM25RD-G25-250	●		

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011

*2 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di L1, L2, F1 e D1 potrebbero variare.

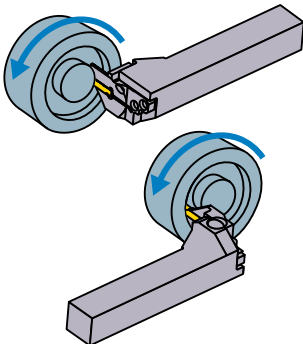
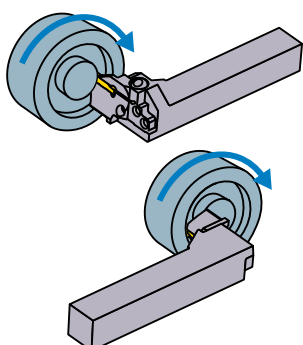
Note sulla selezione delle lame modulari (1)

- Selezionare una lama modulare per la quale il diametro per il primo passaggio sia compreso nel range di D1 min. e D1 max., come indica la tabella sopra riportata.



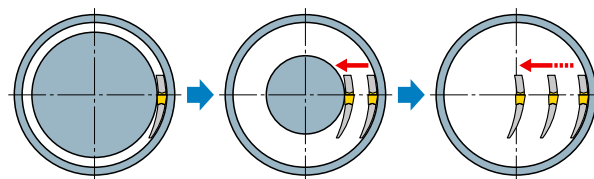
● : Inventario mantenuto.

RICAMBI			
Sigla portautensile modulare			
	Vite di fissaggio	Vite della lama (5 pz.)	Chiave
GYHR/L2525M90-M25L/R	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY30R TKY25R

	Dimensioni (mm) *2						Fig.	Modalità di taglio	Inserto	
	H1	B	L1	L2	H2	F1			Geometria / Codice inserto	Pagina
	25	25	150	38	25	53	1		 GY2M0400G020N-GS  GY2M0400G030N-GM  GY2M0400G030R05-GM GY2M0400G030L05-GM  GY2M0400G020N-MS GY2M0400G040N-MS (inserto di riferimento)  GY2M0400G040N-MM GY2M0400G080N-MM  GY2M0400G200N-BM  GY1G0400G020N-GFGS	F010 F011
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	64	2			
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	64	2			
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	64	2			
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	64	2			
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	64	2			
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	64	2			
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	64	2			
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	64	2			

Note sulla selezione delle lame modulari (2)

- Per la lavorazione di ampie gole frontali utilizzare una lama adatta per il diametro massimo ed eseguire la lavorazione dall'esterno verso l'interno.
- In caso di scanalatura frontale dall'esterno verso l'interno non esistono restrizioni per il diametro minimo di lavorazione.
- Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. F072.



SCANALATURA FRONTALE

SERIE GY

NEW

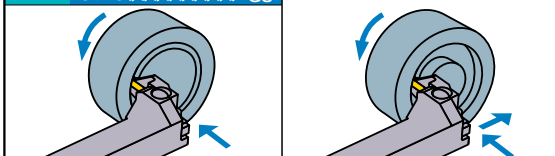
- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

4

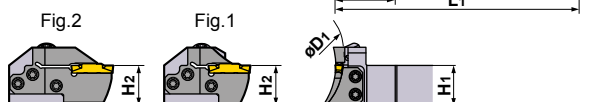
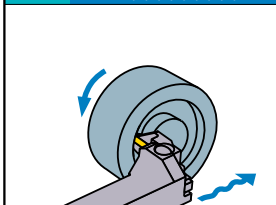
Portautensile di tipo 90°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.
Nota 2) Utilizzare la lama modulare sinistra per il portautensile modulare destro e la lama modulare destra per il portautensile modulare sinistro.

Inserto	GY2M-0000000000-GS	Inserto	GY2M-0000000000-MM
	GY2M-0000000000-GM		GY2M-0000000000-MS
	GY1G-0000000000-GF		
	GS		



Inserto GY2M-0000000000-BM



Portautensile destro raffigurato.

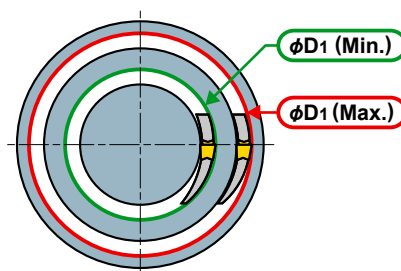
Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Range di diametro per il primo passaggio D1 (mm)		Profondità massima della scanalatura ar (mm)	ID	Codice di ordinazione			
			Min.	Max.			Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
H	4.75 5.00	R	50	60	14	(5G1R4H11)	GYM25LD-H14-050	●	GYHR2525M90-M25L	●
			60	85	14	(5G1R4H12)	GYM25LD-H14-060	●		
					25 *1	(5G1R4H22)	GYM25LD-H25-060	●		
			85	125	14	(5G1R4H13)	GYM25LD-H14-085	●		
					25 *1	(5G1R4H23)	GYM25LD-H25-085	●		
			125	200	14	(5G1R4H14)	GYM25LD-H14-125	●		
					25 *1	(5G1R4H24)	GYM25LD-H25-125	●		
		L	180	280	14	(5G1R4H15)	GYM25LD-H14-180	●	GYHL2525M90-M25R	●
					25 *1	(5G1R4H25)	GYM25LD-H25-180	●		
			250	999	14	(5G1R4H16)	GYM25LD-H14-250	●		
					25 *1	(5G1R4H26)	GYM25LD-H25-250	●		
			50	60	14	(5G1L4H11)	GYM25RD-H14-050	●		
			60	85	14	(5G1L4H12)	GYM25RD-H14-060	●		
					25 *1	(5G1L4H22)	GYM25RD-H25-060	●		
			85	125	14	(5G1L4H13)	GYM25RD-H14-085	●		
					25 *1	(5G1L4H23)	GYM25RD-H25-085	●		
			125	200	14	(5G1L4H14)	GYM25RD-H14-125	●		
					25 *1	(5G1L4H24)	GYM25RD-H25-125	●		
			180	280	14	(5G1L4H15)	GYM25RD-H14-180	●		
					25 *1	(5G1L4H25)	GYM25RD-H25-180	●		
			250	999	14	(5G1L4H16)	GYM25RD-H14-250	●		
					25 *1	(5G1L4H26)	GYM25RD-H25-250	●		

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011

*2 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di L1, L2, F1 e D1 potrebbero variare.

Note sulla selezione delle lame modulari (1)

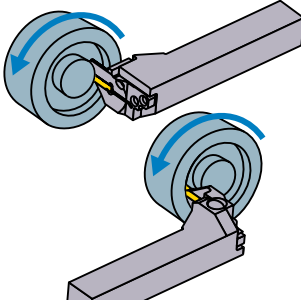
- Selezionare una lama modulare per la quale il diametro per il primo passaggio sia compreso nel range di D1 min. e D1 max., come indica la tabella sopra riportata.



● : Inventario mantenuto.

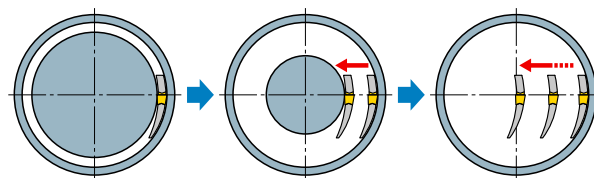
RICAMBI

Sigla portautensile modulare		 (5 pz.)	
	Vite di fissaggio	Vite della lama	Chiave
GYHR/L2525M90-M25L/R	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY30R TKY25R

	Dimensioni (mm) *2						Fig.	Modalità di taglio	Inserto	
	H1	B	L1	L2	H2	F1			Geometria / Codice inserto	Pagina
	25	25	150	38	25	53	1		 GY2M0475H030N-GS GY2M0500H030N-GS  GY2M0475H040N-GM GY2M0500H040N-GM  GY2M0500H040R05-GM GY2M0500H040L05-GM  GY2M0500H040N-MS GY2M0500H080N-MS (inserto di riferimento)  GY2M0500H040N-MM GY2M0500H080N-MM  GY2M0475H238N-BM GY2M0500H250N-BM  GY1G0475H020N-GFGS GY1G0500H020N-GFGS	F010 F011
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	64	2			
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	64	2			
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	64	2			
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	64	2			
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	64	2			
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	64	2			
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	64	2			
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	64	2			

Note sulla selezione delle lame modulari (2)

- Per la lavorazione di ampie gole frontali utilizzare una lama adatta per il diametro massimo ed eseguire la lavorazione dall'esterno verso l'interno.
- In caso di scanalatura frontale dall'esterno verso l'interno non esistono restrizioni per il diametro minimo di lavorazione.
- Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. F072.



SCANALATURA FRONTALE

SERIE GY

NEW

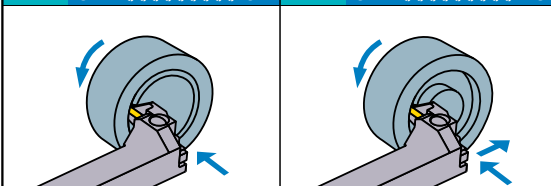
- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

4

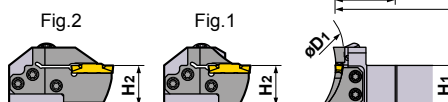
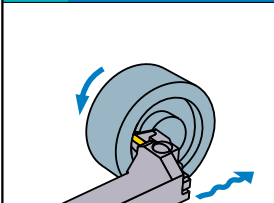
Portautensile di tipo 90°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.
Nota 2) Utilizzare la lama modulare sinistra per il portautensile modulare destro e la lama modulare destra per il portautensile modulare sinistro.

Inserto GY2M-00000000-GS Inserto GY2M-00000000-MM
GY2M-00000000-GM GY2M-00000000-MS



Inserto GY2M-00000000-BM



Portautensile destro raffigurato.

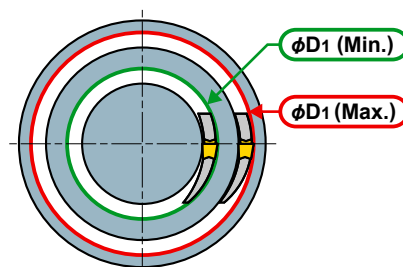
Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W ₃ (mm)	Direzione (R/L)	Range di diametro per il primo passaggio D ₁ (mm)		Profondità massima della scanalatura ar (mm)	ID	Codice di ordinazione			
			Min.	Max.			Lama modulare	Disponibilità	Portautensile modulare	Disponibilità
J	6.00 6.35	R	50	70	14	(5G1R4J11)	GYM25LD-J14-050	●	GYHR2525M90-M25L	●
			70	110	14	(5G1R4J12)	GYM25LD-J14-070	●		
					25 *1	(5G1R4J22)	GYM25LD-J25-070	●		
			110	200	14	(5G1R4J13)	GYM25LD-J14-110	●		
					25 *1	(5G1R4J23)	GYM25LD-J25-110	●		
		L	170	280	14	(5G1R4J14)	GYM25LD-J14-170	●	GYHL2525M90-M25R	●
					25 *1	(5G1R4J24)	GYM25LD-J25-170	●		
			250	999	14	(5G1R4J15)	GYM25LD-J14-250	●		
					25 *1	(5G1R4J25)	GYM25LD-J25-250	●		
			50	70	14	(5G1L4J11)	GYM25RD-J14-050	●		
			70	110	14	(5G1L4J12)	GYM25RD-J14-070	●		
					25 *1	(5G1L4J22)	GYM25RD-J25-070	●		
			110	200	14	(5G1L4J13)	GYM25RD-J14-110	●		
					25 *1	(5G1L4J23)	GYM25RD-J25-110	●		
			170	280	14	(5G1L4J14)	GYM25RD-J14-170	●		
					25 *1	(5G1L4J24)	GYM25RD-J25-170	●		
			250	999	14	(5G1L4J15)	GYM25RD-J14-250	●		
					25 *1	(5G1L4J25)	GYM25RD-J25-250	●		

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base all'inserto usato. Fare riferimento alla profondità massima della scanalatura degli inserti a pagina F010 e F011

*2 Le dimensioni indicate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono usate altre geometrie dell'inserto, i valori di L₁, L₂, F₁ e D₁ potrebbero variare.

Note sulla selezione delle lame modulari (1)

- Selezionare una lama modulare per la quale il diametro per il primo passaggio sia compreso nel range di D₁ min. e D₁ max., come indica la tabella sopra riportata.



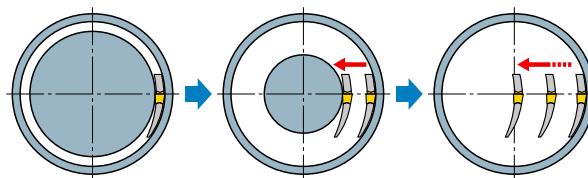
RICAMBI

Sigla portautensile modulare		 (5 pz.)	
	Vite di fissaggio	Vite della lama	Chiave
GYHR/L2525M90-M25L/R	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY30R TKY25R

	Dimensioni (mm) *2						Fig.	Modalità di taglio	Inserto	
	H1	B	L1	L2	H2	F1			Geometria / Codice inserto	Pagina
	25	25	150	38	25	53	1		GY2M0600J030N-GS GY2M0635J030N-GS GY2M0600J040N-GM GY2M0635J040N-GM GY2M0600J040N-MS GY2M0600J080N-MS (inserto di riferimento) GY2M0600J040N-MM GY2M0600J080N-MM GY2M0600J300N-BM GY2M0635J318N-BM	F010 F011
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	64	2			
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	64	2			
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	64	2			
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	64	2			
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	64	2			
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	64	2			
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	64	2			
	25	25	150	38	25	53	1			
	25	25	150	38	25	64	2			

Note sulla selezione delle lame modulari (2)

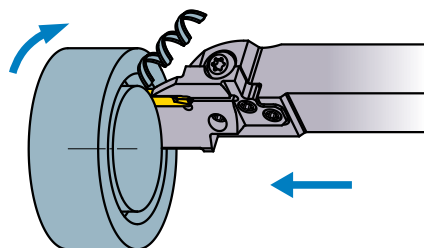
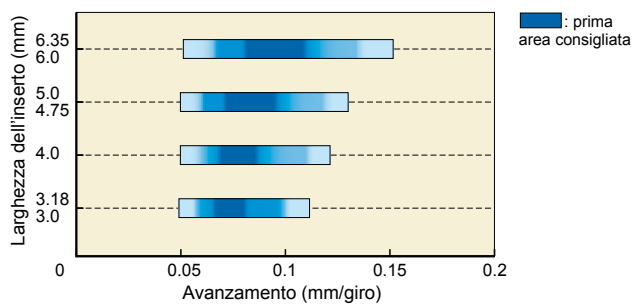
- Per la lavorazione di ampie gole frontali utilizzare una lama adatta per il diametro massimo ed eseguire la lavorazione dall'esterno verso l'interno.
- In caso di scanalatura frontale dall'esterno verso l'interno non esistono restrizioni per il diametro minimo di lavorazione.
- Per ulteriori dettagli, fare riferimento a pag. F072.



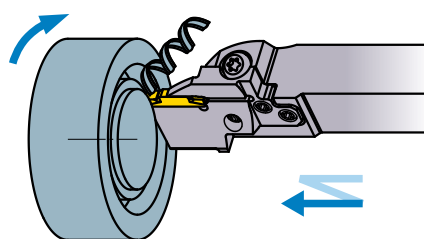
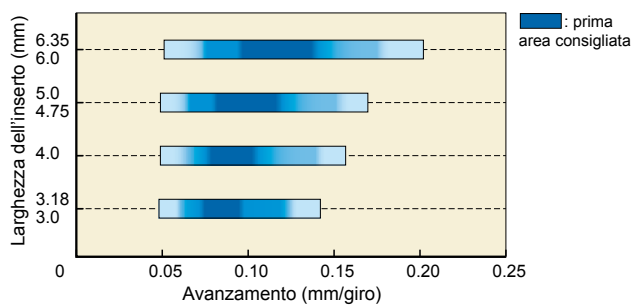
SCANALATURA FRONTALE

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

SCANALATURA

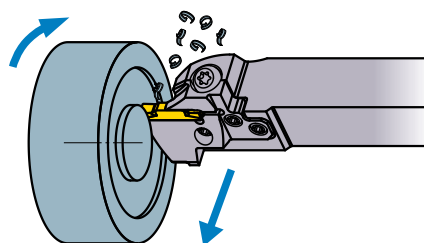
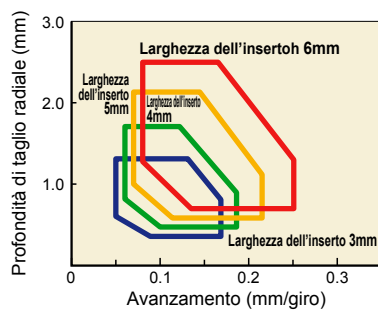


FRESATURA A TUFFO

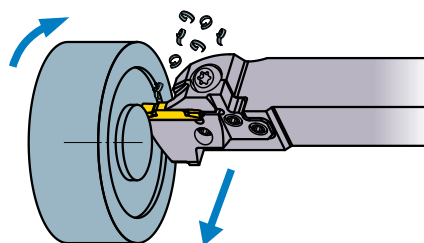
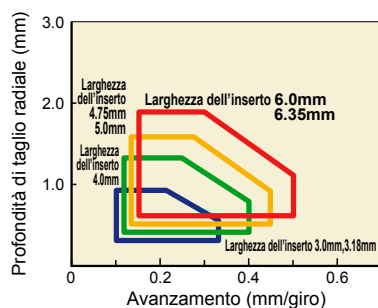


* Dopo la prima passata, l'ampiezza di taglio deve essere inferiore allo spessore dell'inserto W3.

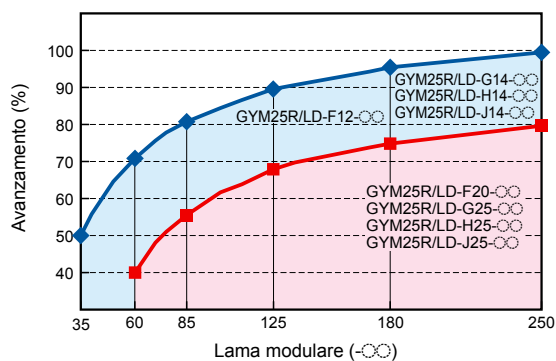
LAVORAZIONE TRASVERSALE (ROMPITRUCIOLO MM/MS)



LAVORAZIONE TRASVERSALE (ROMPITRUCIOLO BM)



CORRELAZIONE FRA VELOCITÀ DI AVANZAMENTO E LAME MODULARI



(Nota) Regolare l'avanzamento per ogni giro in base alla percentuale indicata nella tabella sopra riportata.

VELOCITÀ DI TAGLIO CONSIGLIATA

			Velocità di taglio (m/min)					
Materiale lavorato	Durezza	Grado	50	100	150	200	250	300
P	Acciaio dolce	≤ 160HB	VP20RT	80	180			
			VP10RT	90	190			
			MY5015	110	250			
			NX2525	70	170			
	Acciaio al carbonio Acciaio legato	160-280HB	VP20RT	60	140			
			VP10RT	70	150			
			MY5015	90	210			
			NX2525	55	135			
		≥ 280HB	VP20RT	50	110			
			VP10RT	60	120			
			MY5015	80	160			
			NX2525	45	105			
M	Acciaio inossidabile	≤ 270HB	VP20RT	50	110			
			VP10RT	60	120			
K	Ghisa	Resistenza alla trazione ≤ 300MPa	VP20RT	60	140			
			VP10RT	70	150			
			MY5015	90	210			
	Ghisa sferoidale	Resistenza alla trazione ≤ 800MPa	VP20RT	50	110			
			VP10RT	60	120			
			MY5015	80	160			
S	Lega resistente al calore Lega di titanio	—	VP20RT	30	60			
			VP10RT	40	70			
H	Acciaio temprato	≥ 50HRC	MB8025	60	100			

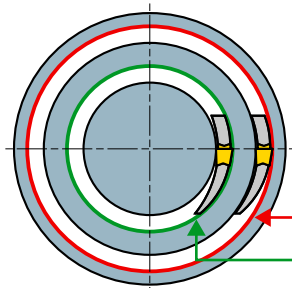
(Nota 1) Il grado **VP20RT** è il primo suggerimento per materiali diversi dall'acciaio temprato.

(Nota 2) Per VP10RT e VP20RT, si consiglia il taglio a umido.

SELEZIONE DELL'UTENSILE

Note per la selezione del corpo utensile

Lama modulare (1)

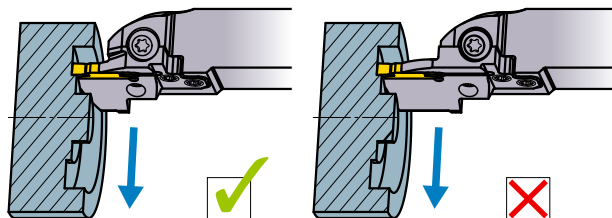


● Selezionare una lama modulare per la quale il diametro per il primo passaggio sia compreso nel range di D1 min. e D1 max., come indicato nelle tabelle.

$\phi D1$ (Max.)

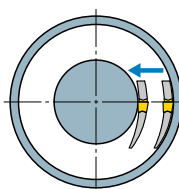
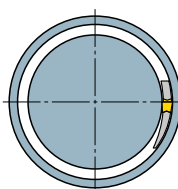
$\phi D1$ (Min.)

Lama modulare (2)

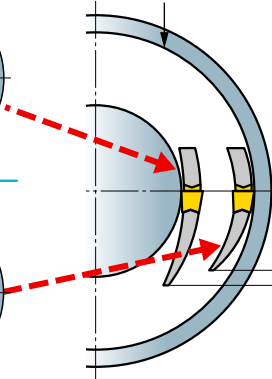


● Selezionare la lama più corta possibile per l'applicazione.

Lama modulare (3)

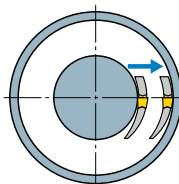
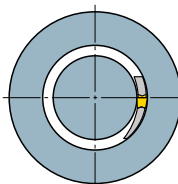


Diametro di lavorazione massimo



● Selezionare la lama più grande entro il diametro di lavorazione massimo.

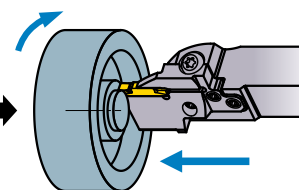
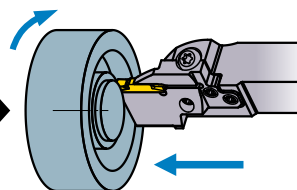
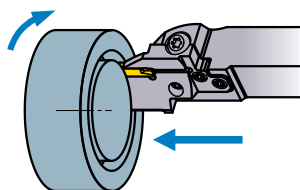
● Lavorare il pezzo dall'esterno verso l'interno.



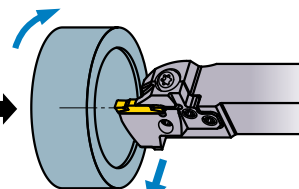
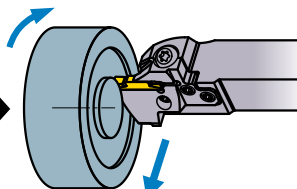
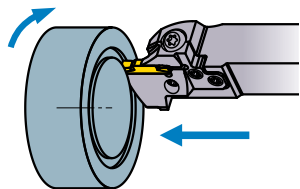
● Grazie all'elevata stabilità della lama modulare si ottiene una migliore rigidità e una maggiore sicurezza di lavorazione.

● Iniziando la scanalatura dall'esterno verso l'interno non esistono restrizioni per il diametro minimo di lavorazione.

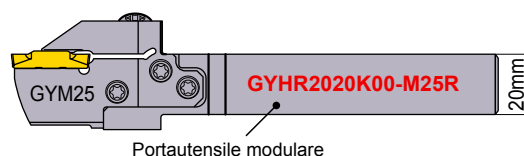
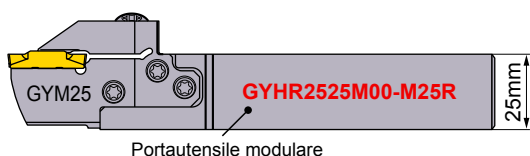
● In caso di scanalatura a tuffo multipla.



● In caso di combinazione di scanalatura frontale e scanalatura a tuffo.



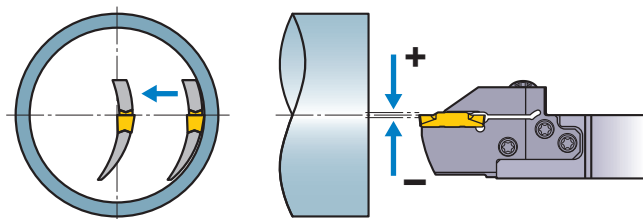
Portautensile modulare



● Per garantire sufficiente rigidità del fissaggio, selezionare un portautensile modulare con la dimensione dello stelo maggiore possibile.

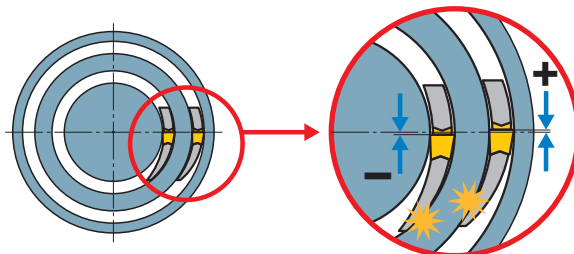
● Note per la registrazione dell'utensile

Regolazione dell'altezza del tagliente



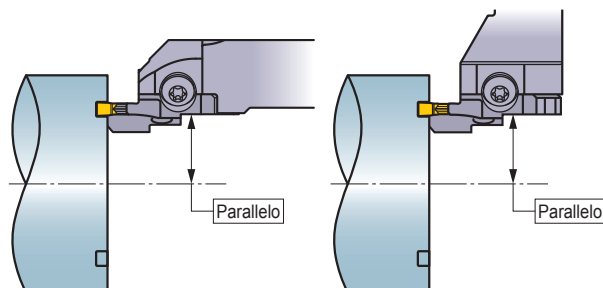
- Regolare l'altezza del tagliente a ± 0.1 mm parallelamente all'asse centrale.
- Controllare la regolazione dell'utensile (altezza del tagliente) in caso di scanalatura a tuffo e in spianatura dall'esterno verso l'interno, soprattutto in presenza di ridotte profondità di taglio, per garantire che nel centro non rimangano materiali residui.

Quando la lama modulare interferisce con la gola



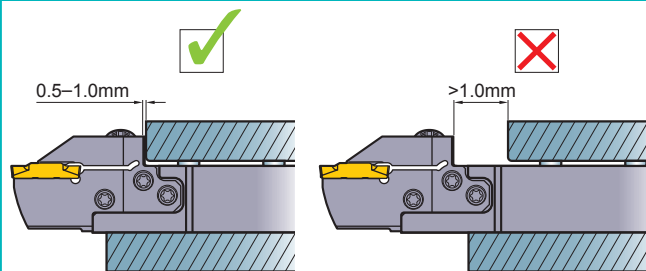
- Se il lato interno o esterno della lama interferisce con il pezzo, l'altezza del tagliente potrebbe essere errata.
 - Se il lato interno della lama interferisce con il pezzo, abbassare leggermente l'utensile al di sotto della linea centrale e accertarsi che l'utensile sia parallelo all'asse di rotazione.
 - Se il lato esterno della lama interferisce con il pezzo, sollevare leggermente l'utensile al di sopra della linea centrale e accertarsi che l'utensile sia parallelo all'asse di rotazione.

Regolazione dell'utensile



- Posizionare il tagliente parallelamente all'asse di rotazione.

Sbalzo dell'utensile



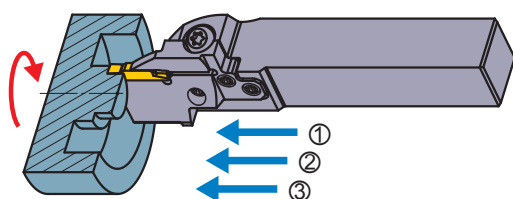
- Impostando l'utensile, verificare che lo sbalzo sia minimo.

CONSIGLI SULLA LAVORAZIONE

● Nota sulla scanalatura frontale (1)

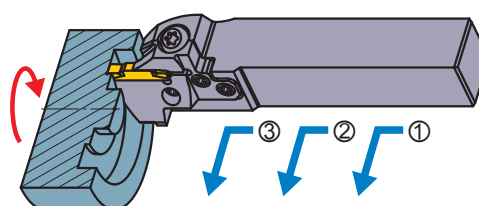
- Lavorare il pezzo dall'esterno verso l'interno.

Lavorazione di scanalature strette



- Si raccomanda una scanalatura a tuffo multipla quando la gola è più profonda che larga.

Lavorazione scanalature ampie

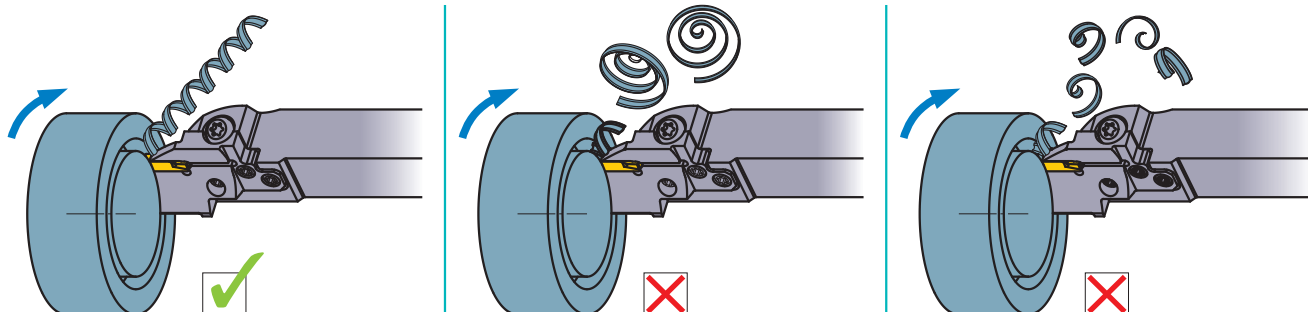


- Si raccomanda una scanalatura a tuffo quando le gole sono più larghe che profonde.

CONSIGLI SULLA LAVORAZIONE

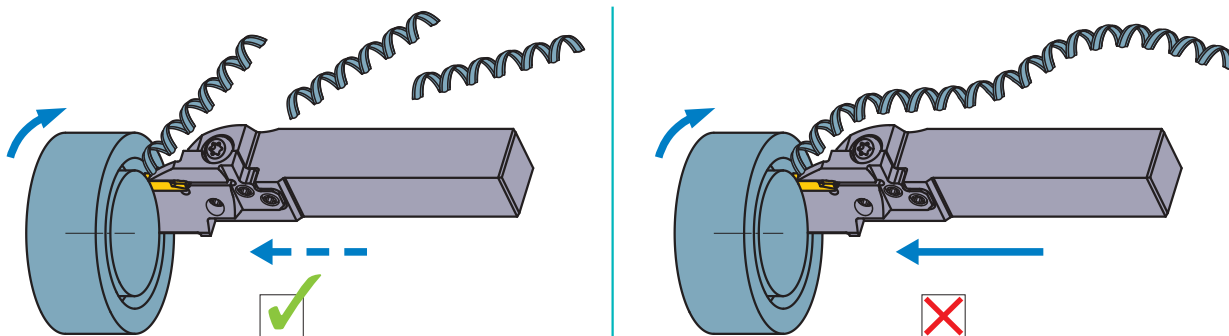
● Nota sulla scanalatura frontale (2)

Note sul primo passaggio (1)



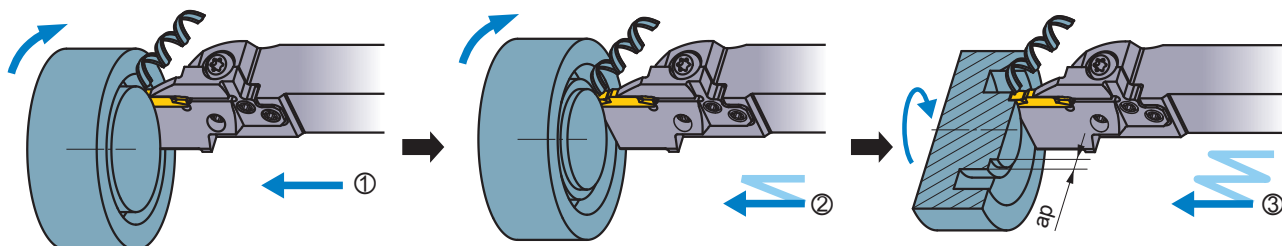
- Durante il primo passaggio del taglio frontale è difficile ottenere una rottura del truciolo. Questo fenomeno può provocare una rottura precoce del tagliente. In caso di trucioli lunghi ridurre semplicemente la velocità di avanzamento.

Note sul primo passaggio (2)



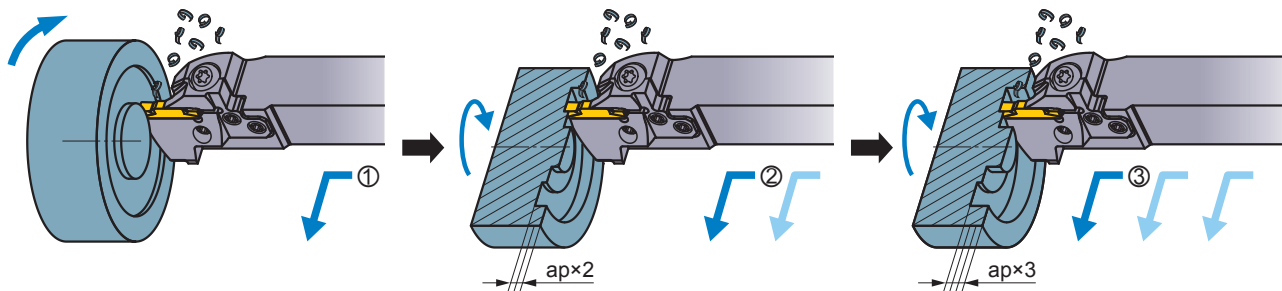
- Se i trucioli si allungano eccessivamente, occorre programmare interruzioni dell'avanzamento per garantire la rottura dei trucioli.

Nota sulla scanalatura a tuffo multipla



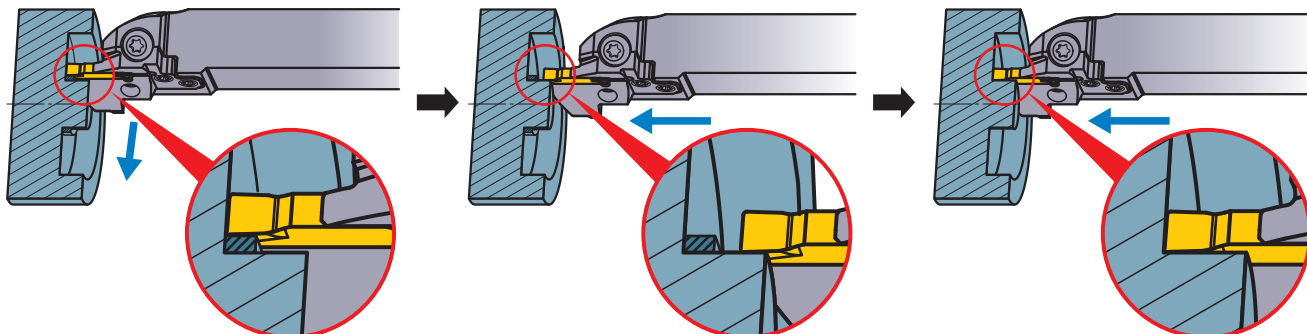
- In caso di scanalatura frontale multipla/sgrossatura lavorare il pezzo dall'esterno verso l'interno per garantire una buona evacuazione dei trucioli e per proteggere l'inserto dalla rottura a causa dell'intasamento dei trucioli.
- Regolare la larghezza di scanalatura al 60-80% della larghezza dell'inserto. In tal modo si migliora la rottura del truciolo, soprattutto nei passaggi successivi. Durante il primo passaggio avviene il controllo, ma non la rottura del truciolo.

Note sulla combinazione di scanalatura frontale e scanalatura a tuffo (1)



- In caso di scanalatura a tuffo assiale lavorare il pezzo dall'esterno verso l'interno per garantire una buona evacuazione dei trucioli.
- Regolare la profondità di taglio entro il 40% della larghezza del tagliente.

Note sulla combinazione di scanalatura frontale e scanalatura a tuffo (2)



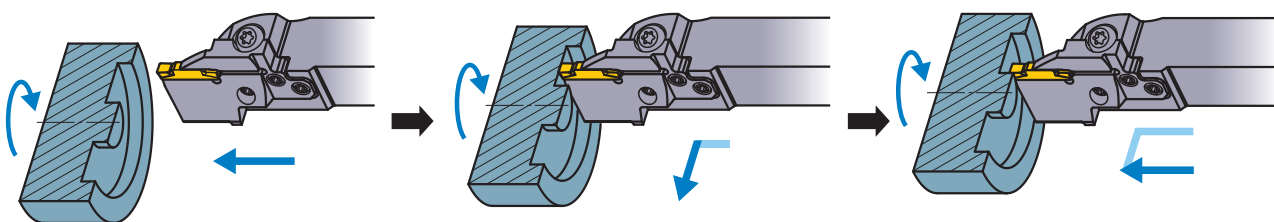
- Durante la tornitura a copiare può verificarsi un eccessivo intasamento di trucioli in presenza di pareti. In questo caso arrestare la lavorazione poco prima della parete ed evacuare il materiale residuo mediante scanalatura assiale. (La larghezza di taglio deve essere inferiore alla larghezza dell'inserto)

Note sulla tornitura a copiare (Rompitruciolo BM)



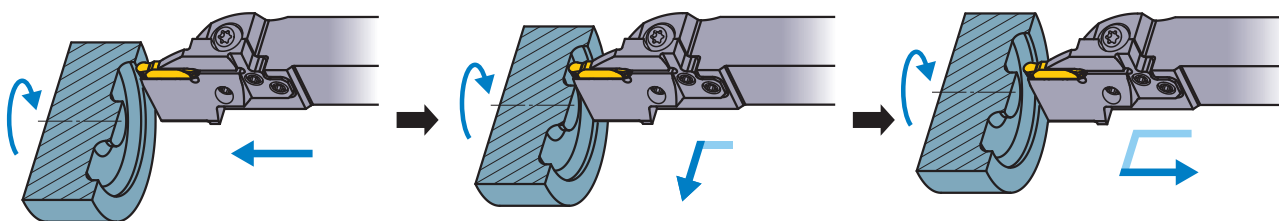
- Con l'inserto del rompitruciolo BM, è possibile eseguire la tornitura di copiatura tridimensionale. Impostare la profondità di taglio (ap) al 30% in meno rispetto alla larghezza dell'inserto.

Finitura (1)

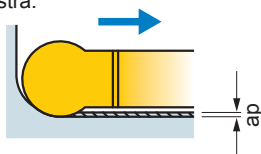


- In caso di finitura lavorare il pezzo dall'esterno verso l'interno, quindi finire il diametro interno fino ad ottenere le corrette dimensioni della gola mediante scanalatura assiale.

Finitura (2) (Rompitruciolo BM)



- Eseguire la finitura in un unico processo. Per la profondità di taglio (ap) durante la tornitura in parete, fare riferimento alla tabella a destra.



Inserto	ap (mm)
GY2M0300F150N-BM	0.10
GY2M0318F159N-BM	
GY2M0400G200N-BM	
GY2M0475H238N-BM	0.20
GY2M0500H250N-BM	
GY2M0600J150N-BM	0.25
GY2M0635J318N-BM	

SCANALATURA INTERNA

SERIE GY

NEW

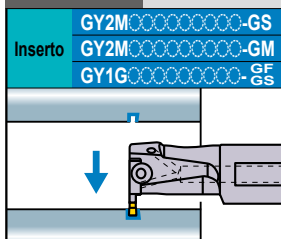
- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

5

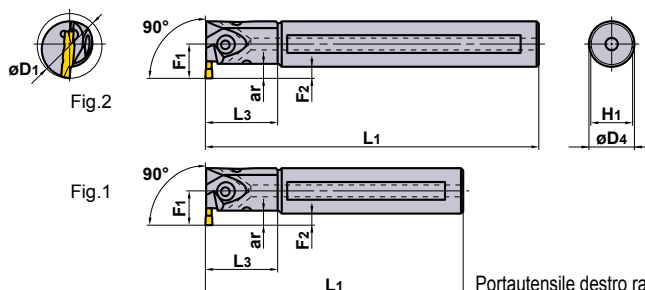
Portautensile di tipo 90°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.

Nota 2) Utilizzare la lama modulare sinistra per il portautensile modulare destro e la lama modulare destra per il portautensile modulare sinistro.



● Tipo monoblocco (Passaggio di aria / refrigerante)



Portautensile destro raffigurato.

SERIE GY SCANALATURA INTERNA, PORTAUTENSILE DI TIPO 90°

Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Profondità massima della scanalatura ar *3 (mm)	Diametro di taglio minimo D1 (mm)	Codice di ordinazione			
					Portautensile / Portautensile modulare	Disponibilità	Lama modulare	Disponibilità
D	2.00	R	6	25	(6E2R9D1) GYAR20K90A-D06	●	—	—
			6	32	(6E1R9D1) GYAR20Q90A-D06	●	—	—
			6	32	(6G2R9D1) GYAR25K90B-D06	●	—	—
			6	32	(6G1R9D1) GYAR25R90B-D06	●	—	—
			4—9.5 *1	40	(6J2R3D1) GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-D10	●
			4—9.5 *1	40	(6J1R3D1) GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-D10	●
		L	5.5—9.5 *1	50	(6L2R3D1) GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-D10	●
			5.5—9.5 *1	50	(6L1R3D1) GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-D10	●
			7—11.5 *1	60	(6L2R4D1) GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-D12	●
			7—11.5 *1	60	(6L1R4D1) GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-D12	●
			7—11.5 *1	70	(6N2R4D1) GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-D12	●
			7—11.5 *1	70	(6N1R4D1) GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-D12	●
E	2.39 2.50	R	6	25	(6E2R9E1) GYAR20K90A-E06	●	—	—
			6	32	(6E1R9E1) GYAR20Q90A-E06	●	—	—
			6	32	(6G2R9E1) GYAR25K90B-E06	●	—	—
			6	32	(6G1R9E1) GYAR25R90B-E06	●	—	—
			4—9.5 *1	40	(6J2R3E1) GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-E10	●
			4—9.5 *1	40	(6J1R3E1) GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-E10	●
		L	5.5—9.5 *1	50	(6L2R3E1) GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-E10	●
			5.5—9.5 *1	50	(6L1R3E1) GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-E10	●
			7—11.5 *1	60	(6L2R4E1) GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-E12	●
			7—11.5 *1	60	(6L1R4E1) GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-E12	●
			7—11.5 *1	70	(6N2R4E1) GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-E12	●
			7—11.5 *1	70	(6N1R4E1) GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-E12	●
		R	6	25	(6E2L9D1) GYAL20K90A-D06	●	—	—
			6	32	(6E1L9D1) GYAL20Q90A-D06	●	—	—
			6	32	(6G2L9D1) GYAL25K90B-D06	●	—	—
			6	32	(6G1L9D1) GYAL25R90B-D06	●	—	—
			4—9.5 *1	40	(6J2L3D1) GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-D10	●
			4—9.5 *1	40	(6J1L3D1) GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-D10	●
		L	5.5—9.5 *1	50	(6L2L3D1) GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-D10	●
			5.5—9.5 *1	50	(6L1L3D1) GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-D10	●
			7—11.5 *1	60	(6L2L4D1) GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-D12	●
			7—11.5 *1	60	(6L1L4D1) GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-D12	●
			7—11.5 *1	70	(6N2L4D1) GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-D12	●
			7—11.5 *1	70	(6N1L4D1) GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-D12	●

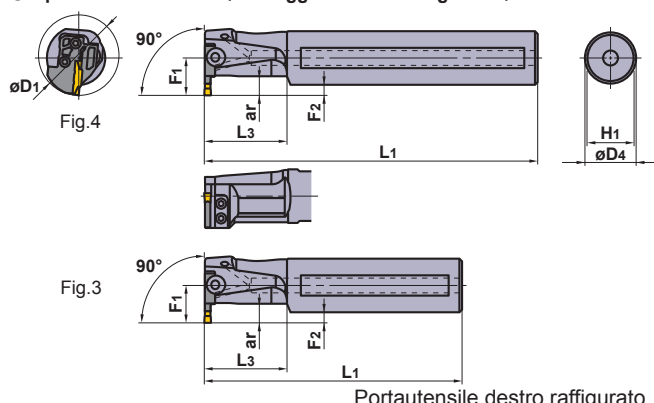
*1 La profondità massima della scanalatura varia in base al diametro di taglio D1. Per dettagli, fare riferimento a pagina F082.

*2 Le dimensioni mostrate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono utilizzate altre geometrie dell'inserto, i valori L1, L3, F1 e F2 potrebbero variare.

*3 La profondità massima della scanalatura (ar) è un valore compreso in quello della dimensione L3.

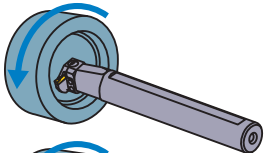
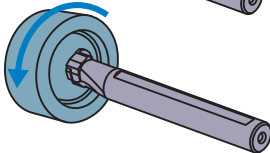
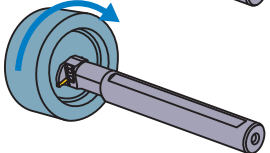
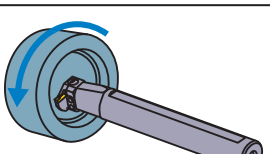
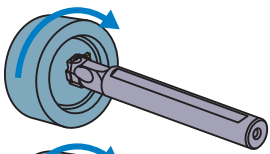
● : Inventario mantenuto.

● Tipo a lama modulare (Passaggio di aria / refrigerante)



RICAMBI

Sigla portautensile modulare	Vite di fissaggio	Vite della lama (4 pz.)	Chiave
GYAR/L20-90A-06	GY05016S (Coppia di serraggio : 4.5N·m)	—	TKY20R
GYAR/L25-90B-06	GY05016S (Coppia di serraggio : 4.5N·m)	—	TKY20R
GYDR/L32-90C-M20L/R	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS407 (Coppia di serraggio : 3.5N·m)	TKY15R TKY30R
GYDR/L40-90D-M20L/R	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS407 (Coppia di serraggio : 3.5N·m)	TKY15R TKY30R
GYDR/L40-90D-M25L/R	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY25R TKY30R
GYDR/L50-90F-M25L/R	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY25R TKY30R

	Dimensioni (mm) *2						Fig.	Modalità di taglio	Inserto	
	D4	L1	L3	F1	F2	H1			Geometria / Codice inserto	Pagina
	20	125	30	14.5	4.5	18	1		 GY2M0200D020N-GS  GY2M0200D020N-GM (inserto di riferimento)	F010 F011
	20	180	30	14.5	4.5	18	2			
	25	125	40	19	6.5	23	1			
	25	200	40	19	6.5	23	2			
	32	140	50	22	6.0	30	3			
	32	250	50	22	6.0	30	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	50	170	80	34	9.0	47	3		 GY2M0200D020R05-GM GY2M0200D020L05-GM  GY1G0200D020N-GFGS	F010 F011
	50	300	80	34	9.0	47	4			
	20	125	30	14.5	4.5	18	1			
	20	180	30	14.5	4.5	18	2			
	25	125	40	19	6.5	23	1			
	25	200	40	19	6.5	23	2			
	32	140	50	22	6.0	30	3			
	32	250	50	22	6.0	30	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3		 GY2M0200D020R05-GM GY2M0200D020L05-GM  GY1G0200D020N-GFGS	F010 F011
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	50	170	80	34	9.0	47	3			
	50	300	80	34	9.0	47	4			
	20	125	30	14.5	4.5	18	1			
	20	180	30	14.5	4.5	18	2			
	25	125	40	19	6.5	23	1			
	25	200	40	19	6.5	23	2			
	32	140	50	22	6.0	30	3			
	32	250	50	22	6.0	30	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3		 GY2M0239E020N-GS GY2M0250E020N-GS  GY2M0239E020N-GM GY2M0250E020N-GM (inserto di riferimento)	F010 F011
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	50	170	80	34	9.0	47	3			
	50	300	80	34	9.0	47	4			
	20	125	30	14.5	4.5	18	1			
	20	180	30	14.5	4.5	18	2			
	25	125	40	19	6.5	23	1			
	25	200	40	19	6.5	23	2			
	32	140	50	22	6.0	30	3		 GY2M0250E020R05-GM GY2M0250E020L05-GM  GY1G0239E020N-GFGS GY1G0250E020N-GFGS	F010 F011
	32	250	50	22	6.0	30	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	50	170	80	34	9.0	47	3			
	50	300	80	34	9.0	47	4			
	20	125	30	14.5	4.5	18	1			
	20	180	30	14.5	4.5	18	2			

SCANALATURA INTERNA

SERIE GY

NEW

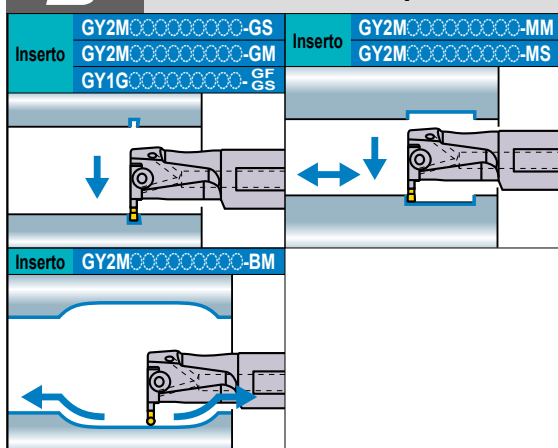
- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

5

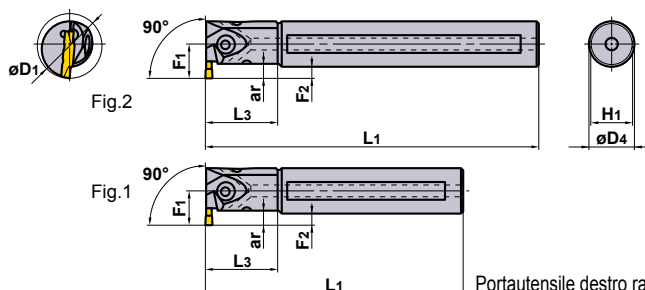
Portautensile di tipo 90°

Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.

Nota 2) Utilizzare la lama modulare sinistra per il portautensile modulare destro e la lama modulare destra per il portautensile modulare sinistro.



● Tipo monoblocco (Passaggio di aria / refrigerante)



Portautensile destro raffigurato.

SERIE GY SCANALATURA INTERNA, PORTAUTENSILE DI TIPO 90°

Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Profondità massima della scanalatura ar *3 (mm)	Diametro di taglio minimo D1 (mm)	Codice di ordinazione			
					Portautensile / Portautensile modulare	Disponibilità	Lama modulare	Disponibilità
F	3.00 3.18	R	6	25	(6E2R9F1) GYAR20K90A-F06	●	—	□—
			6	32	(6E1R9F1) GYAR20Q90A-F06	●	—	—
			6	32	(6G2R9F1) GYAR25K90B-F06	●	—	—
			6	32	(6G1R9F1) GYAR25R90B-F06	●	—	—
			4—9.5 *1	40	(6J2R3F1) GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-F10	●
			4—9.5 *1	40	(6J1R3F1) GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-F10	●
		L	5.5—9.5 *1	50	(6L2R3F1) GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-F10	●
			5.5—9.5 *1	50	(6L1R3F1) GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-F10	●
			7—11.5 *1	60	(6L2R4F1) GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-F12	●
			7—11.5 *1	60	(6L1R4F1) GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-F12	●
			7—11.5 *1	70	(6N2R4F1) GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-F12	●
			7—11.5 *1	70	(6N1R4F1) GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-F12	●
G	4.00	R	7	32	(6G2R9G1) GYAR25K90B-G07	●	—	—
			7	32	(6G1R9G1) GYAR25R90B-G07	●	—	—
			4.5—11.5 *1	40	(6J2R3G1) GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-G12	●
			4.5—11.5 *1	40	(6J1R3G1) GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-G12	●
			6—11.5 *1	50	(6L2R3G1) GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-G12	●
			6—11.5 *1	50	(6L1R3G1) GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-G12	●
		L	7.5—13 *1	60	(6L2R4G1) GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-G14	●
			7.5—13 *1	60	(6L1R4G1) GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-G14	●
			7.5—13 *1	70	(6N2R4G1) GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-G14	●
			7.5—13 *1	70	(6N1R4G1) GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-G14	●
			7	32	(6G2L9G1) GYAL25K90B-G07	●	—	—
			7	32	(6G1L9G1) GYAL25R90B-G07	●	—	—
		R	4.5—11.5 *1	40	(6J2L3G1) GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-G12	●
			4.5—11.5 *1	40	(6J1L3G1) GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-G12	●
			6—11.5 *1	50	(6L2L3G1) GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-G12	●
			6—11.5 *1	50	(6L1L3G1) GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-G12	●
			7.5—13 *1	60	(6L2L4G1) GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-G14	●
			7.5—13 *1	60	(6L1L4G1) GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-G14	●
		L	7.5—13 *1	70	(6N2L4G1) GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-G14	●
			7.5—13 *1	70	(6N1L4G1) GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-G14	●

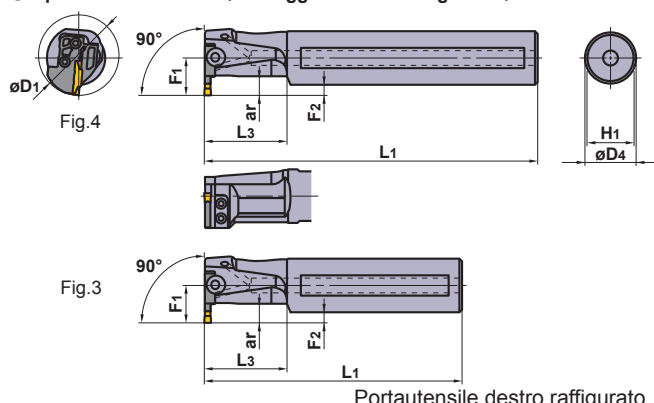
*1 La profondità massima della scanalatura varia in base al diametro di taglio D1. Per dettagli, fare riferimento a pagina F082.

*2 Le dimensioni mostrate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono utilizzate altre geometrie dell'inserto, i valori L1, L3, F1 e F2 potrebbero variare.

*3 La profondità massima della scanalatura (ar) è un valore compreso in quello della dimensione L3.

● : Inventario mantenuto.

● Tipo a lama modulare (Passaggio di aria / refrigerante)



RICAMBI

Sigla portautensile modulare			
	Vite di fissaggio	Vite della lama	Chiave
GYAR/L20 90A-F06	GY05016S (Coppia di serraggio : 4.5N·m)	—	TKY20R
GYAR/L25 90B-000	—	—	—
GYDR/L32 90C-M20L/R	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS407 (Coppia di serraggio : 3.5N·m)	TKY15R TKY30R
GYDR/L40 90D-M20L/R	—	—	—
GYDR/L40 90D-M25L/R	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY25R TKY30R
GYDR/L50 90F-M25L/R	—	—	—

	Dimensioni (mm) *2						Fig.	Modalità di taglio	Inserto	
	D4	L1	L3	F1	F2	H1			Geometria / Codice inserto	Pagina
	20	125	30	14.5	4.5	18	1		 GY2M0300F020N-GS GY2M0318F020N-GS GY2M0300F030N-GM (inserto di riferimento) GY2M0318F030N-GM GY2M0300F030R05-GM GY2M0300F030L05-GM GY2M0300F020N-MS GY2M0300F040N-MS GY2M0300F020N-MM GY2M0300F040N-MM GY2M0300F150N-BM GY2M0318F159N-BM GY1G0300F020N-GFGS GY1G0318F020N-GFGS	F010 F011
	20	180	30	14.5	4.5	18	2			
	25	125	40	19	6.5	23	1			
	25	200	40	19	6.5	23	2			
	32	140	50	22	6.0	30	3			
	32	250	50	22	6.0	30	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	50	170	80	34	9.0	47	3			
	50	300	80	34	9.0	47	4			
	20	125	30	14.5	4.5	18	1			
	20	180	30	14.5	4.5	18	2			
	25	125	40	19	6.5	23	1			
	25	200	40	19	6.5	23	2			
	32	140	50	22	6.0	30	3			
	32	250	50	22	6.0	30	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	50	170	80	34	9.0	47	3			
	50	300	80	34	9.0	47	4			
	25	125	40	19	6.5	23	1			
	25	200	40	19	6.5	23	2			
	32	140	50	22	6.0	30	3			
	32	250	50	22	6.0	30	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	50	170	80	34	9.0	47	3			
	50	300	80	34	9.0	47	4			
	25	125	40	19	6.5	23	1			
	25	200	40	19	6.5	23	2			
	32	140	50	22	6.0	30	3			
	32	250	50	22	6.0	30	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	50	170	80	34	9.0	47	3			
	50	300	80	34	9.0	47	4			
	25	125	40	19	6.5	23	1			
	25	200	40	19	6.5	23	2			
	32	140	50	22	6.0	30	3			
	32	250	50	22	6.0	30	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	50	170	80	34	9.0	47	3			
	50	300	80	34	9.0	47	4			
	25	125	40	19	6.5	23	1			
	25	200	40	19	6.5	23	2			
	32	140	50	22	6.0	30	3			
	32	250	50	22	6.0	30	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	50	170	80	34	9.0	47	3			
	50	300	80	34	9.0	47	4			
	25	125	40	19	6.5	23	1			
	25	200	40	19	6.5	23	2			
	32	140	50	22	6.0	30	3			
	32	250	50	22	6.0	30	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	50	170	80	34	9.0	47	3			
	50	300	80	34	9.0	47	4			
	25	125	40	19	6.5	23	1			
	25	200	40	19	6.5	23	2			
	32	140	50	22	6.0	30	3			
	32	250	50	22	6.0	30	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	50	170	80	34	9.0	47	3			
	50	300	80	34	9.0	47	4			
	25	125	40	19	6.5	23	1			
	25	200	40	19	6.5	23	2			
	32	140	50	22	6.0	30	3			
	32	250	50	22	6.0	30	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	50	170	80	34	9.0	47	3			
	50	300	80	34	9.0	47	4			
	25	125	40	19	6.5	23	1			
	25	200	40	19	6.5	23	2			
	32	140	50	22	6.0	30	3			
	32	250	50	22	6.0	30	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	50	170	80	34	9.0	47	3			
	50	300	80	34	9.0	47	4			
	25	125	40	19	6.5	23	1			
	25	200	40	19	6.5	23	2			
	32	140	50	22	6.0	30	3			
	32	250	50	22	6.0	30	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	50	170	80	34	9.0	47	3			
	50	300	80	34	9.0	47	4			
	25	125	40	19	6.5	23	1			
	25	200	40	19	6.5	23	2			
	32	140	50	22	6.0	30	3			
	32	250	50	22	6.0	30	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	50	170	80	34	9.0	47	3			
	50	300	80	34	9.0	47	4			
	25	125	40	19	6.5	23	1			
	25	200	40	19	6.5	23	2			
	32	140	50	22	6.0	30	3			
	32	250	50	22	6.0	30	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	50	170	80	34	9.0	47	3			
	50	300	80	34	9.0	47	4			
	25	125	40	19	6.5	23	1			
	25	200	40	19	6.5	23	2			
	32	140	50	22	6.0	30	3			
	32	250	50	22	6.0	30	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	50	170	80	34	9.0	47	3			
	50	300	80	34	9.0	47	4			
	25	125	40	19	6.5	23	1			
	25	200	40	19	6.5	23	2			
	32	140	50	22	6.0	30	3			
	32	250	50	22	6.0	30	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	50	170	80	34	9.0	47	3			
	50	300	80	34	9.0	47	4			
	25	125	40	19	6.5	23	1			
	25	200	40	19	6.5	23	2			
	32	140	50	22	6.0	30	3			
	32	250	50	22	6.0	30	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	50	170	80	34	9.0	47	3			
	50	300	80	34	9.0	47	4			
	25	125	40	19	6.5	23	1			
	25	200	40	19	6.5	23	2			
	32	140	50	22	6.0	30	3			
	32	250	50	22	6.0	30	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	50	170	80	34	9.0	47	3			
	50	300	80	34	9.0	47	4			
	25	125	40	19	6.5	23	1			
	25	200	40	19	6.5	23	2			
	32	140	50	22	6.0	30	3			
	32	250	50	22	6.0	30	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	50	170	80	34	9.0	47	3			
	50	300	80	34	9.0	47	4			
	25	125	40	19	6.5	23	1			
	25	200	40	19	6.5	23	2			
	32	140	50	22	6.0	30	3			
	32	250	50	22	6.0	30	4			
	40	150	60	28	8.0	37	3			
	40	300	60	28	8.0	37	4			
	40	150</								

SCANALATURA INTERNA

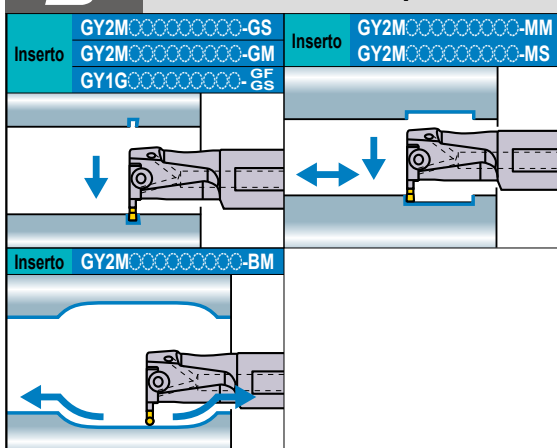
SERIE GY

NEW

- Bloccaggio a staffa.
- La lama modulare offre elevata stabilità e precisione
- Vari tipi di inserti.

5

Portautensile di tipo 90°



Nota 1) Ordinare separatamente le lame ed i portautensili modulari.
Nota 2) Utilizzare la lama modulare sinistra per il portautensile modulare destro e la lama modulare destra per il portautensile modulare sinistro.

● Tipo monoblocco (Passaggio di aria / refrigerante)

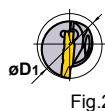


Fig. 2

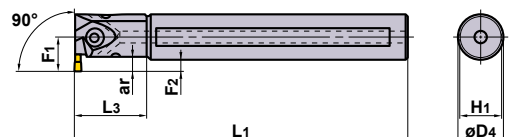
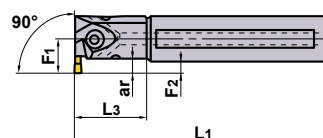


Fig. 1



Portautensile destro raffigurato.

Dimensione sede	Larghezza dell'inserto W3 (mm)	Direzione (R/L)	Profondità massima della scanalatura ar *3 (mm)	Diametro di taglio minimo D1 (mm)	Codice di ordinazione			
					Portautensile / Portautensile modulare	Disponibilità	Lama modulare	Disponibilità
H	4.75 5.00	R	7	32	(6G2R9H1) GYAR25K90B-H07	●	—	—
			4.5—11.5 *1	40	(6G1R9H1) GYAR25R90B-H07	●	—	—
			6—11.5 *1	50	(6J2R3H1) GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-H12	●
			7.5—13 *1	60	(6J1R3H1) GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-H12	●
			7.5—13 *1	70	(6L2R3H1) GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-H12	●
			7.5—13 *1	70	(6L1R3H1) GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-H12	●
		L	7	32	(6L2R4H1) GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-H14	●
			4.5—11.5 *1	40	(6L1R4H1) GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-H14	●
			6—11.5 *1	50	(6N2R4H1) GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-H14	●
			7.5—13 *1	60	(6N1R4H1) GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-H14	●
			7.5—13 *1	70				
			7.5—13 *1	70				
J	6.00 6.35	R	7.5—13 *1	60	(6G2L9H1) GYAL25K90B-H07	●	—	—
			7.5—13 *1	70	(6G1L9H1) GYAL25R90B-H07	●	—	—
			7.5—13 *1	70	(6J2L3H1) GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-H12	●
		L	7.5—13 *1	60	(6J1L3H1) GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-H12	●
			7.5—13 *1	70	(6L2L3H1) GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-H12	●
			7.5—13 *1	70	(6L1L3H1) GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-H12	●

*1 La profondità massima della scanalatura varia in base al diametro di taglio D1. Per dettagli, fare riferimento a pagina F082.

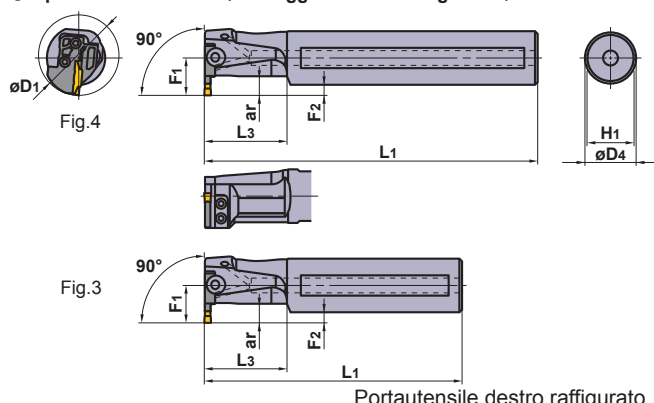
*2 Le dimensioni mostrate si riferiscono all'uso dell'inserto di riferimento. Se vengono utilizzate altre geometrie dell'inserto, i valori L1, L3, F1 e F2 potrebbero variare.

*3 La profondità massima della scanalatura (ar) è un valore compreso in quello della dimensione L3.

● : Inventario mantenuto.

SERIE GY SCANALATURA INTERNA, PORTAUTENSILE DI TIPO 90°

● Tipo a lama modulare (Passaggio di aria / refrigerante)



RICAMBI

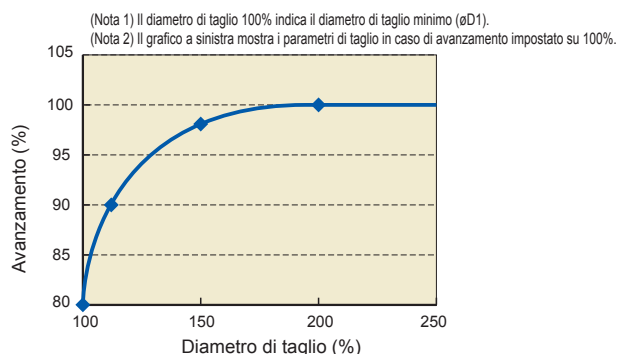
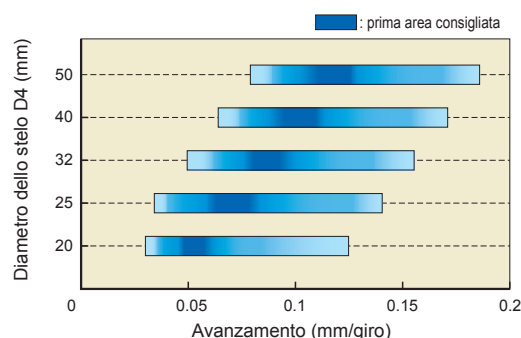
Sigla portautensile modulare			
	Vite di fissaggio	Vite della lama	Chiave
GYAR/L25 90B-07	GY05016S (Coppia di serraggio : 4.5N·m)	—	TKY20R
GYDR/L32 90C-M20L/R	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS407 (Coppia di serraggio : 3.5N·m)	TKY15R TKY30R
GYDR/L40 90D-M20L/R	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY25R TKY30R
GYDR/L50 90F-M25L/R	GY06013M (Coppia di serraggio : 6.0N·m)	TS55 (Coppia di serraggio : 5.0N·m)	TKY25R TKY30R

Dimensioni (mm) *2							Fig.	Modalità di taglio	Inserto	
D4	L1	L3	F1	F2	H1				Geometria / Codice inserto	Pagina
25	125	40	19	6.5	23	1			GY2M0475H030N-GS GY2M0500H030N-GS GY2M0475H040N-GM GY2M0500H040N-GM (inserto di riferimento) GY2M0500H040R05-GM GY2M0500H040L05-GM GY2M0500H040N-MS GY2M0500H080N-MS GY2M0500H040N-MM GY2M0500H080N-MM GY2M0475H238N-BM GY2M0500H250N-BM GY1G0475H020N-GFGS GY1G0500H020N-GFGS	F010 F011
25	200	40	19	6.5	23	2				
32	140	50	22	6.0	30	3				
32	250	50	22	6.0	30	4				
40	150	60	28	8.0	37	3				
40	300	60	28	8.0	37	4				
40	150	60	28	8.0	37	3				
40	300	60	28	8.0	37	4				
50	170	80	34	9.0	47	3			GY2M0600J030N-GS GY2M0635J030N-GS GY2M0600J040N-GM (inserto di riferimento) GY2M0635J040N-GM GY2M0600J040N-MS GY2M0600J080N-MS GY2M0600J040N-MM GY2M0600J080N-MM GY2M0600J300N-BM GY2M0635J318N-BM	F010 F011
50	300	80	34	9.0	47	4				
40	150	60	28	8.0	37	3				
40	300	60	28	8.0	37	4				
50	170	80	34	9.0	47	3				
50	300	80	34	9.0	47	4				
40	150	60	28	8.0	37	3				
40	300	60	28	8.0	37	4				

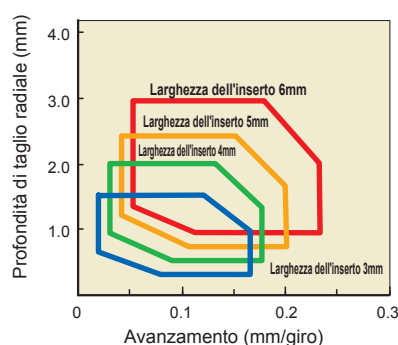
SCANALATURA INTERNA

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

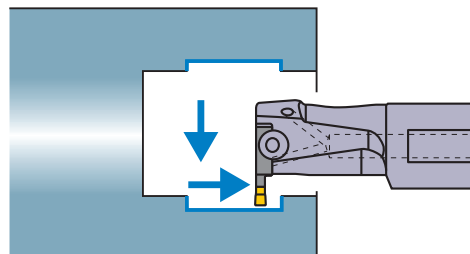
SCANALATURA



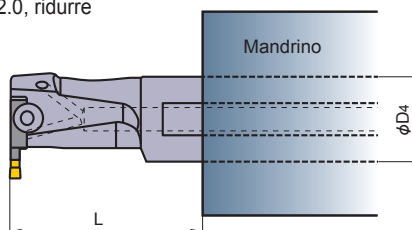
LAVORAZIONE TRASVERSALE (ROMPITRUCIOLO MM/MS)



● Durante la lavorazione trasversale di un foro cieco, si consiglia di effettuare una tornitura posteriore tenendo in considerazione l'evacuazione dei trucioli.



(Nota) I parametri di taglio riportati in alto si riferiscono all'uso di uno sbalzo dell'utensile (L) 1.6-2.0 volte superiore rispetto al diametro dello stelo ($\phi D4$). (L/D=1.6-2.0) Utilizzando valori L/D superiori a 2.0, ridurre i parametri di taglio.



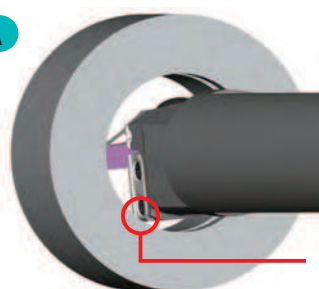
LIMITI DELLA PROFONDITÀ MASSIMA DI SCANALATURA

● Durante l'utilizzo di tipi monoblocco

La profondità massima della scanalatura non è limitata dal diametro di taglio.

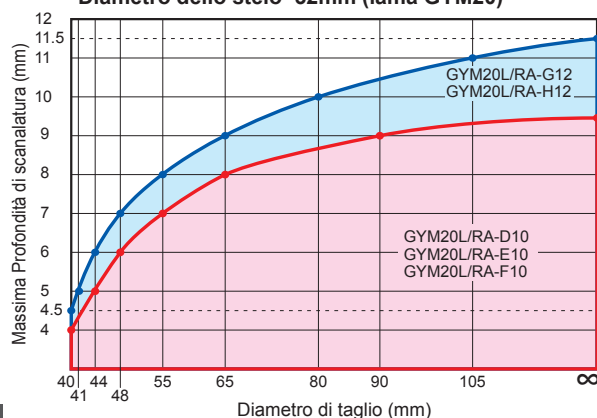
● Durante l'utilizzo di tipi a lama modulare

La profondità massima della scanalatura è limitata dal diametro di taglio.

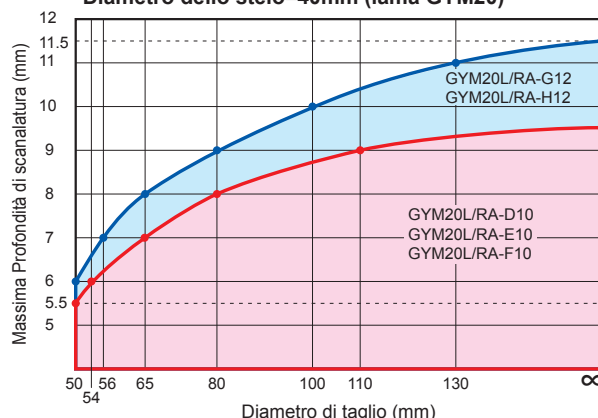


A causa dell'interferenza di questa parte, la profondità massima della scanalatura è limitata dal diametro di taglio.

● Diametro dello stelo=32mm (lama GYM20)



● Diametro dello stelo=40mm (lama GYM20)



VELOCITÀ DI TAGLIO CONSIGLIATA

	Materiale lavorato	Durezza	Grado	Velocità di taglio (m/min)					
				50	100	150	200	250	300
P	Acciaio dolce	≤160HB	VP20RT		80	180			
			VP10RT		90	190			
			MY5015		110	250			
			NX2525		70	170			
	Acciaio al carbonio Acciaio legato	160-280HB	VP20RT	60	140				
			VP10RT	70	150				
			MY5015		90	210			
			NX2525	55	135				
		≥280HB	VP20RT	50	110				
			VP10RT	60	120				
			MY5015		80	160			
			NX2525	45	105				
M	Acciaio inossidabile	≤270HB	VP20RT	50	110				
			VP10RT	60	120				
K	Ghisa	Resistenza alla trazione ≤300MPa	VP20RT	60	140				
			VP10RT	70	150				
			MY5015		90	210			
	Ghisa sferoidale	Resistenza alla trazione ≤800MPa	VP20RT	50	110				
			VP10RT	60	120				
			MY5015		80	160			
S	Lega resistente al calore Lega di titanio	—	VP20RT	30	60				
			VP10RT	40	70				
H	Acciaio temprato	≥50HRC	MB8025		60	100			

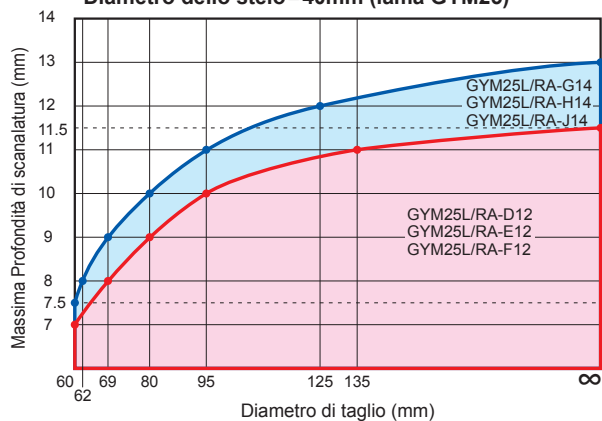
(Nota 1) Il grado **VP20RT** è il primo suggerimento per materiali diversi dall'acciaio temprato.

(Nota 2) Per VP10RT e VP20RT, si consiglia il taglio a umido.

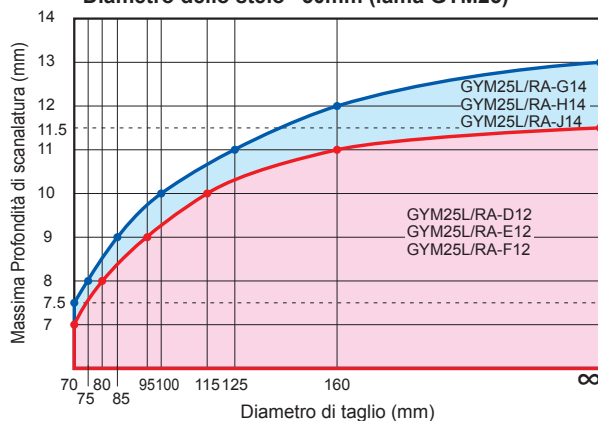
SCANALATURA

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI (INTERNO)

•Diametro dello stelo=40mm (lama GYM25)



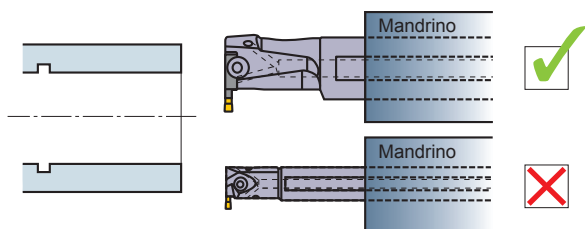
•Diametro dello stelo=50mm (lama GYM25)



CONSIGLI PER LA SCANALATURA INTERNA

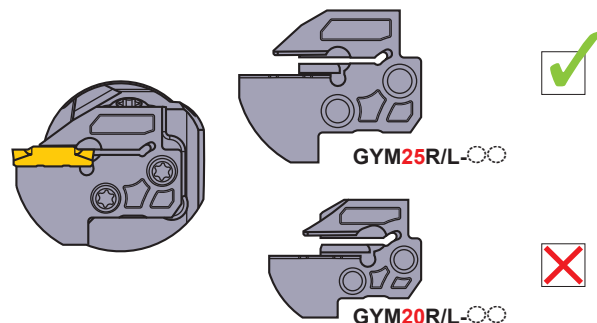
Note per la scelta del corpo dell'utensile

Portautensile



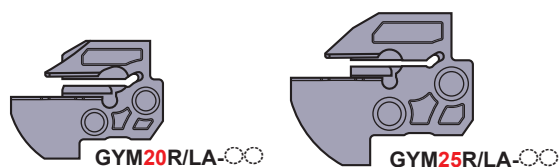
- A parità di sbalzo, selezionare un portautensile con il più grande stelo possibile, per assicurare una sufficiente rigidità di bloccaggio.

Lama modulare (1)



- Per un portautensile dello stelo di $\varnothing 40$, se non ci sono limitazioni di utilizzo, selezionare un portautensile idoneo per la lama GYM25.

Lama modulare (2)



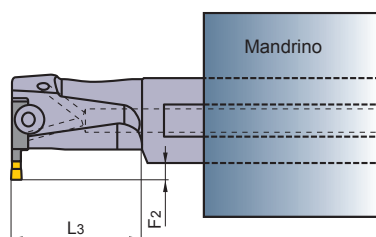
GYM20R/LA-D10
GYM20R/LA-E10
GYM20R/LA-F10
GYM20R/LA-G12
GYM20R/LA-H12

GYM25R/LA-D12
GYM25R/LA-E12
GYM25R/LA-F12
GYM25R/LA-G14
GYM25R/LA-H14
GYM25R/LA-J14

- Per un portautensile interno, selezionare una delle lame modulari sopraelencate.

Note per l'impostazione dell'utensile

Sbalzo

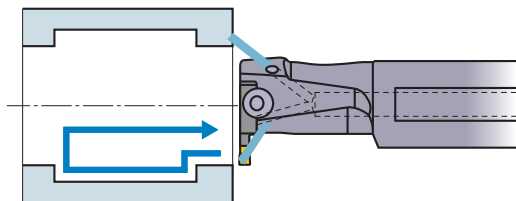


- La profondità massima della scanalatura è limitata dalla dimensione L3. Per la lavorazione con sbalzi più lunghi, fare riferimento alla dimensione F2 dell'utensile utilizzato.

● Note per la lavorazione multifunzionale (rompitrucoli MS e MM)

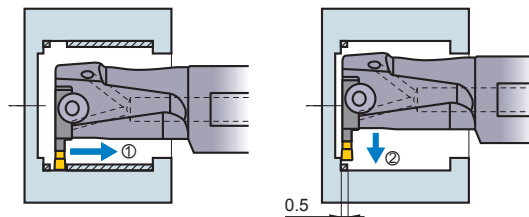
Per la scanalatura interna è possibile utilizzare il metodo di scanalatura esterna (F031 – F032), ma è necessario osservare cautela in relazione ai seguenti elementi.

Refrigerante



- Applicare una grande quantità di refrigerante al tagliente per una efficace evacuazione dei trucioli. Inoltre, applicare continuamente il refrigerante fino all'uscita completa dell'utensile dal pezzo per una migliore evacuazione dei trucioli.

Lavorazione di fori ciechi

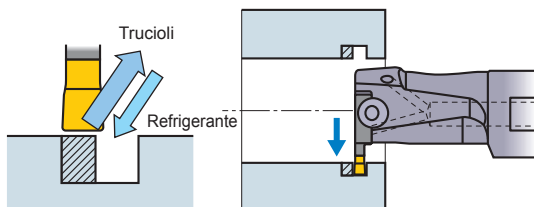


- Poiché i trucioli continui tendono ad allungarsi nella parte posteriore del foro, si raccomanda di eseguire le operazioni precedentemente elencate. La larghezza di taglio consigliata per ② è di 0.5mm.

Lavorazione di ampie scanalature

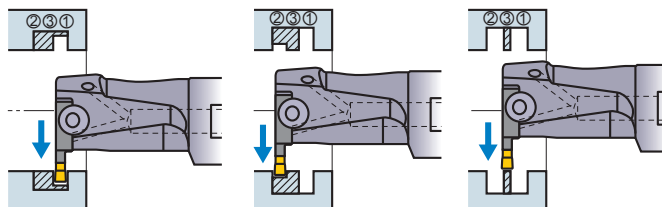
Scanalatura

- Se la larghezza del tagliente è $x \geq 2$ alla larghezza della scanalatura



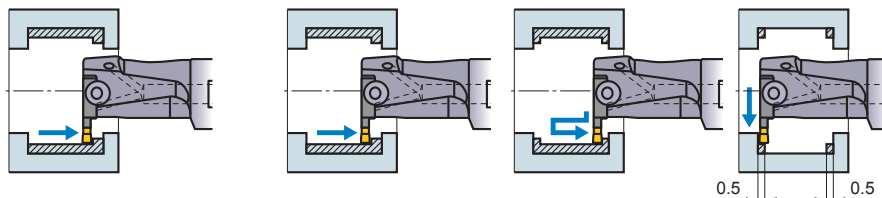
- Quando la profondità di taglio è inferiore rispetto alla larghezza del tagliente, vengono solitamente prodotti trucioli continui. Se viene eseguita una scanalatura a tuffo, si raccomanda di eseguire la lavorazione nei passaggi sopra elencati. In questo modo il refrigerante raggiunge il tagliente e i trucioli vengono evacuati facilmente.

- Se la larghezza del tagliente è $x < 2$ alla larghezza della scanalatura



- Se la profondità di scanalatura è superiore alla larghezza del tagliente, eseguire la scanalatura a tuffo nei passaggi sopra indicati per una rottura efficiente dei trucioli.

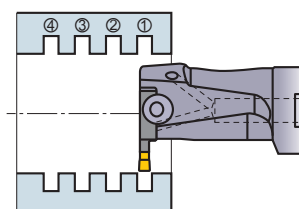
Tornitura



- Nei casi in cui la rottura e l'evacuazione dei trucioli sono particolarmente importanti, si raccomanda la lavorazione ad avanzamento incrociato.

- Per la lavorazione interna di gole più ampie e piatte utilizzare la scanalatura a tuffo come sopra indicato. (Se il raggio del pezzo è maggiore del raggio dell'utensile, consigliamo di utilizzare la lavorazione per l'esterno.)
- Se la profondità della gola supera un certo livello, i trucioli potrebbero allungarsi verso la parete. In questo caso, aumentare la velocità di avanzamento ed eseguire la lavorazione come indicato sopra.

Istruzioni per la lavorazione



- Si raccomanda di eseguire la scanalatura dalla parte anteriore del pezzo. Ciò riduce la deflessione del pezzo.

TAVOLA DELLE CORRISPONDENZE PORTAUTENSILI/LAME MODULARI

● Scanalatura esterna / Asportazione / Tornitura in copiatura (Portautensile di tipo 00° / 90°)

● Scanalatura esterna / Asportazione / Tornitura in copiatura (Portautensile di tipo 00°)

● Scanalatura in spianatura / Tornitura in copiatura (Portautensile di tipo 00°)

Sigla portautensile modulare	Lama modulare		Larghezza dell'inserto (mm)	Pagina
	Sigla lama modulare	Profondità massima della scanalatura (mm)		
GYHR1616J00-M20R	Per scanalatura esterna	GYM20RA-D06	6	F012 F014 F016 F018 F020
		GYM20RA-D10 *	10	
		GYM20RB-D18	18	
		GYM20RA-E06	6	
		GYM20RA-E10 *	10	
		GYM20RB-E18	18	
		GYM20RA-F06	6	
		GYM20RA-F10 *	10	
		GYM20RB-F18	18	
		GYM20RA-G12 *	12	
GYHL1616J00-M20L	Per scanalatura esterna	GYM20RA-H12 *	12	F012 F014 F016 F018 F020
			4.75	
			5.00	
		GYM20LA-D06	6	
		GYM20LA-D10 *	10	
		GYM20LB-D18	18	
		GYM20LA-E06	6	
		GYM20LA-E10 *	10	
		GYM20LB-E18	18	
		GYM20LA-F06	6	
GYHR2020K00-M20R GYHL2020K90-M20R	Per scanalatura esterna	GYM20LA-F10 *	10	F012 F014 F016 F018 F020 F024 F026
		GYM20LB-F18	18	
		GYM20LA-G12 *	12	
			4.75	
			5.00	
		GYM20RA-D06	6	
		GYM20RA-D10 *	10	
		GYM20RB-D18	18	
		GYM20RA-E06	6	
		GYM20RA-E10 *	10	
GYHL2020K00-M20L GYHR2020K90-M20L	Per scanalatura esterna	GYM20RB-E18	18	F012 F014 F016 F018 F020 F024 F026
		GYM20RA-F06	6	
		GYM20RA-F10 *	10	
		GYM20RB-F18	18	
		GYM20RA-G12 *	12	
			4.75	
			5.00	
		GYM20LA-D06	6	
		GYM20LA-D10 *	10	
		GYM20LB-D18	18	
GYHL2020K00-M20L GYHR2020K90-M20L	Per scanalatura esterna	GYM20LA-E06	6	F012 F014 F016 F018 F020 F024 F026
		GYM20LA-E10 *	10	
		GYM20LB-E18	18	
		GYM20LA-F06	6	
		GYM20LA-F10 *	10	
		GYM20LB-F18	18	
		GYM20LA-G12 *	12	
			4.75	
			5.00	
		GYM20LA-H12 *	12	

* Compatibile con portautensili interni.

Sigla portautensile modulare	Lama modulare		Larghezza dell'inserto (mm)	Pagina
	Sigla lama modulare	Profondità massima della scanalatura (mm)		
GYHR2020K00-M25R	Per scanalatura esterna	GYM25RA-D06	6	F012 F014 F016 F018 F020 F022
		GYM25RA-D12 *	12	
		GYM25RA-D20	20	
		GYM25RA-E06	6	
		GYM25RA-E12 *	12	
		GYM25RA-E20	20	
		GYM25RA-F06	6	
		GYM25RA-F12 *	12	
		GYM25RA-F20	20	
		GYM25RA-G08	8	
		GYM25RA-G14 *	14	
		GYM25RA-G25	25	
		GYM25RA-H08	8	
		GYM25RA-H14 *	14	
	Per scanalatura in spianatura	GYM25RA-H25	25	F034 F042
		GYM25RA-J08	8	
		GYM25RA-J14 *	14	
		GYM25RA-J25	25	
		GYM25RD-F12-035	12	
		GYM25RD-F12-040	12	
		GYM25RD-F12-050	12	
		GYM25RD-F12-060	12	
		GYM25RD-F20-060	20	
		GYM25RD-F12-075	12	
		GYM25RD-F20-075	20	
		GYM25RD-F12-100	12	
		GYM25RD-F20-100	20	
		GYM25RD-F12-135	12	
		GYM25RD-F20-135	20	
		GYM25RD-F12-180	12	
		GYM25RD-F20-180	20	
		GYM25RD-G14-040	14	
		GYM25RD-G14-050	14	
		GYM25RD-G14-060	14	
		GYM25RD-G25-060	25	
		GYM25RD-G14-085	14	
		GYM25RD-G25-085	25	
		GYM25RD-G14-125	14	
		GYM25RD-G25-125	25	
		GYM25RD-G14-180	14	
		GYM25RD-G25-180	25	
		GYM25RD-G14-250	14	
		GYM25RD-G25-250	25	



- Scanalatura esterna / Asportazione / Tornitura in copiatura (Portautensile di tipo 00°)
- Scanalaturain spianatura / Tornitura in copiatura (Portautensile di tipo 00°)

Sigla portautensile modulare	Lama modulare		Larghezza dell'inserto (mm)	Pagina
	Sigla lama modulare	Profondità massima della scanalatura (mm)		
GYHR2020K00-M25R	Per scanalatura in spianatura	GYM25RD-H14-050	14	F050
		GYM25RD-H14-060	14	
		GYM25RD-H25-060	25	
		GYM25RD-H14-085	14	
		GYM25RD-H25-085	25	
		GYM25RD-H14-125	14	
		GYM25RD-H25-125	25	
		GYM25RD-H14-180	14	
		GYM25RD-H25-180	25	
		GYM25RD-H14-250	14	
		GYM25RD-H25-250	25	
	Per scanalatura in spianatura	GYM25RD-J14-050	14	F058
		GYM25RD-J14-070	14	
		GYM25RD-J25-070	25	
		GYM25RD-J14-110	14	
		GYM25RD-J25-110	25	
		GYM25RD-J14-170	14	
		GYM25RD-J25-170	25	
		GYM25RD-J14-250	14	
		GYM25RD-J25-250	25	
GYHL2020K00-M25L	Per scanalatura esterna	GYM25LA-D06	6	F012 F014 F016 F018 F020 F022
		GYM25LA-D12 *	12	
		GYM25LA-D20	20	
		GYM25LA-E06	6	
		GYM25LA-E12 *	12	
		GYM25LA-E20	20	
		GYM25LA-F06	6	
		GYM25LA-F12 *	12	
		GYM25LA-F20	20	
		GYM25LA-G08	8	
		GYM25LA-G14 *	14	
		GYM25LA-G25	25	
	Per scanalatura in spianatura	GYM25LA-H08	8	F038
		GYM25LA-H14 *	14	
		GYM25LA-H25	25	
		GYM25LA-J08	8	
		GYM25LA-J14 *	14	
		GYM25LA-J25	25	
		GYM25LD-F12-035	12	
		GYM25LD-F12-040	12	
		GYM25LD-F12-050	12	
		GYM25LD-F12-060	12	
		GYM25LD-F20-060	20	
		GYM25LD-F12-075	12	
		GYM25LD-F20-075	20	
		GYM25LD-F12-100	12	
		GYM25LD-F20-100	20	
		GYM25LD-F12-135	12	
		GYM25LD-F20-135	20	
		GYM25LD-F12-180	12	
		GYM25LD-F20-180	20	

* Compatibile con portautensili interni.

Sigla portautensile modulare	Lama modulare		Larghezza dell'inserto (mm)	Pagina
	Sigla lama modulare	Profondità massima della scanalatura (mm)		
GYHL2020K00-M25L	Per scanalatura in spianatura	GYM25LD-G14-040	14	F046
		GYM25LD-G14-050	14	
		GYM25LD-G14-060	14	
		GYM25LD-G25-060	25	
		GYM25LD-G14-085	14	
		GYM25LD-G25-085	25	
		GYM25LD-G14-125	14	
		GYM25LD-G25-125	25	
		GYM25LD-G14-180	14	
		GYM25LD-G25-180	25	
		GYM25LD-G14-250	14	
		GYM25LD-G25-250	25	
		GYM25LD-H14-050	14	
		GYM25LD-H14-060	14	
		GYM25LD-H25-060	25	
	Per scanalatura in spianatura	GYM25LD-H14-085	14	F054
		GYM25LD-H25-085	25	
		GYM25LD-H14-125	14	
		GYM25LD-H25-125	25	
		GYM25LD-H14-180	14	
		GYM25LD-H25-180	25	
		GYM25LD-H14-250	14	
		GYM25LD-H25-250	25	
		GYM25LD-J14-050	14	
		GYM25LD-J14-070	14	
		GYM25LD-J25-070	25	
		GYM25LD-J14-110	14	
		GYM25LD-J25-110	25	
		GYM25LD-J14-170	14	
		GYM25LD-J25-170	25	
		GYM25LD-J14-250	14	
		GYM25LD-J25-250	25	

TAVOLA DELLE CORRISPONDENZE PORTAUTENSILI/LAME MODULARI

● Scanalatura esterna / Asportazione / Tornitura in copiatura (Portautensile di tipo 00° / 90°)

● Scanalatura in spianatura / Tornitura in copiatura (Portautensile di tipo 00° / 90°)

Sigla portautensile modulare	Lama modulare		Larghezza dell'inserto (mm)	Pagina
	Sigla lama modulare	Profondità massima della scanalatura (mm)		
GYHR2525M00-M25R GYHL2525M90-M25R	Per scanalatura esterna	GYM25RA-D06	6	2.00
		GYM25RA-D12 *	12	
		GYM25RA-D20	20	
		GYM25RA-E06	6	2.39 2.50
		GYM25RA-E12 *	12	
		GYM25RA-E20	20	
		GYM25RA-F06	6	3.00 3.18
		GYM25RA-F12 *	12	
		GYM25RA-F20	20	
		GYM25RA-G08	8	F012
		GYM25RA-G14 *	14	F014
		GYM25RA-G25	25	F016
		GYM25RA-H08	8	F018
		GYM25RA-H14 *	14	F020
		GYM25RA-H25	25	F022
		GYM25RA-J08	8	F024
		GYM25RA-J14 *	14	F026
		GYM25RA-J25	25	
	Per scanalatura in spianatura	GYM25RD-F12-035	12	3.00 3.18
		GYM25RD-F12-040	12	
		GYM25RD-F12-050	12	
		GYM25RD-F12-060	12	F062
		GYM25RD-F20-060	20	
		GYM25RD-F12-075	12	
		GYM25RD-F20-075	20	4.00
		GYM25RD-F12-100	12	
		GYM25RD-F20-100	20	
		GYM25RD-F12-135	12	F064
		GYM25RD-F20-135	20	
		GYM25RD-F12-180	12	
		GYM25RD-F20-180	20	
		GYM25RD-G14-040	14	
		GYM25RD-G14-050	14	
		GYM25RD-G14-060	14	4.00
		GYM25RD-G25-060	25	
		GYM25RD-G14-085	14	
		GYM25RD-G25-085	25	F062
		GYM25RD-G14-125	14	
		GYM25RD-G25-125	25	
		GYM25RD-G14-180	14	
		GYM25RD-G25-180	25	
		GYM25RD-G14-250	14	
		GYM25RD-G25-250	25	

* Compatibile con portautensili interni.

Sigla portautensile modulare	Lama modulare		Larghezza dell'inserto (mm)	Pagina
	Sigla lama modulare	Profondità massima della scanalatura (mm)		
GYHR2525M00-M25R GYHL2525M90-M25R	Per scanalatura in spianatura	GYM25RD-H14-050	14	4.75 5.00
		GYM25RD-H14-060	14	
		GYM25RD-H25-060	25	
		GYM25RD-H14-085	14	
		GYM25RD-H25-085	25	
		GYM25RD-H14-125	14	
		GYM25RD-H25-125	25	
		GYM25RD-H14-180	14	
		GYM25RD-H25-180	25	
		GYM25RD-H14-250	14	
		GYM25RD-H25-250	25	
		GYM25RD-J14-050	14	6.00 6.35
		GYM25RD-J14-070	14	
		GYM25RD-J25-070	25	
		GYM25RD-J14-110	14	
		GYM25RD-J25-110	25	
		GYM25RD-J14-170	14	
		GYM25RD-J25-170	25	
		GYM25RD-J14-250	14	
		GYM25RD-J25-250	25	
GYHL2525M00-M25L GYHR2525M90-M25L	Per scanalatura esterna	GYM25LA-D06	6	2.00
		GYM25LA-D12 *	12	
		GYM25LA-D20	20	
		GYM25LA-E06	6	2.39 2.50
		GYM25LA-E12 *	12	
		GYM25LA-E20	20	
		GYM25LA-F06	6	3.00 3.18
		GYM25LA-F12 *	12	
		GYM25LA-F20	20	
		GYM25LA-G08	8	F012
		GYM25LA-G14 *	14	F014
		GYM25LA-G25	25	F016
		GYM25LA-H08	8	F018
		GYM25LA-H14 *	14	F020
		GYM25LA-H25	25	F022
		GYM25LA-J08	8	F024
		GYM25LA-J14 *	14	F026
		GYM25LA-J25	25	
	Per scanalatura in spianatura	GYM25LD-F12-035	12	3.00 3.18
		GYM25LD-F12-040	12	
		GYM25LD-F12-050	12	
		GYM25LD-F12-060	12	
		GYM25LD-F20-060	20	
		GYM25LD-F12-075	12	
		GYM25LD-F20-075	20	
		GYM25LD-F12-100	12	
		GYM25LD-F20-100	20	
		GYM25LD-F12-135	12	
		GYM25LD-F20-135	20	
		GYM25LD-F12-180	12	F062
		GYM25LD-F20-180	20	

Sigla portautensile modulare	Lama modulare		Larghezza dell'inserto (mm)	Pagina
	Sigla lama modulare	Profondità massima della scanalatura (mm)		
GYHL2525M00-M25L GYHR2525M90-M25L	GYM25LD-G14-040	14	4.00	F064
	GYM25LD-G14-050	14		
	GYM25LD-G14-060	14		
	GYM25LD-G25-060	25		
	GYM25LD-G14-085	14		
	GYM25LD-G25-085	25		
	GYM25LD-G14-125	14		
	GYM25LD-G25-125	25		
	GYM25LD-G14-180	14		
	GYM25LD-G25-180	25		
	GYM25LD-G14-250	14		
	GYM25LD-G25-250	25		
	GYM25LD-H14-050	14	4.75 5.00	F054 F066
	GYM25LD-H14-060	14		
	GYM25LD-H25-060	25		
	GYM25LD-H14-085	14		
	GYM25LD-H25-085	25		
	GYM25LD-H14-125	14		
	GYM25LD-H25-125	25		
	GYM25LD-H14-180	14		
	GYM25LD-H25-180	25		
	GYM25LD-H14-250	14		
	GYM25LD-H25-250	25		
	GYM25LD-J14-050	14	6.00 6.35	F060 F068
	GYM25LD-J14-070	14		
	GYM25LD-J25-070	25		
	GYM25LD-J14-110	14		
	GYM25LD-J25-110	25		
	GYM25LD-J14-170	14		
	GYM25LD-J25-170	25		
	GYM25LD-J14-250	14		
	GYM25LD-J25-250	25		

Sigla portautensile modulare	Lama modulare		Larghezza dell'inserto (mm)	Pagina	
	Sigla lama modulare	Profondità massima della scanalatura (mm)			
GYHR3225P00-M25R	Per scanalatura esterna	GYM25RA-D06	6	2.00	F012 F014 F016 F018 F020 F022
		GYM25RA-D12	12		
		GYM25RA-D20	20		
		GYM25RA-E06	6	2.39 2.50	
		GYM25RA-E12	12		
		GYM25RA-E20	20		
		GYM25RA-F06	6	3.00 3.18	
		GYM25RA-F12	12		
		GYM25RA-F20	20		
		GYM25RA-G08	8	4.00	
		GYM25RA-G14	14		
		GYM25RA-G25	25		
		GYM25RA-H08	8	4.75 5.00	
		GYM25RA-H14	14		
		GYM25RA-H25	25		
		GYM25RA-J08	8	6.00 6.35	
		GYM25RA-J14	14		
		GYM25RA-J25	25		
	Per scanalatura in spianatura	GYM25RD-F12-035	12	3.00 3.18	F036
		GYM25RD-F12-040	12		
		GYM25RD-F12-050	12		
		GYM25RD-F12-060	12		
		GYM25RD-F20-060	20		
		GYM25RD-F12-075	12		
		GYM25RD-F20-075	20		
		GYM25RD-F12-100	12		
		GYM25RD-F20-100	20		
		GYM25RD-F12-135	12		
		GYM25RD-F20-135	20		
		GYM25RD-F12-180	12		
		GYM25RD-F20-180	20		
		GYM25RD-G14-040	14	4.00	F044
		GYM25RD-G14-050	14		
		GYM25RD-G14-060	14		
		GYM25RD-G25-060	25		
		GYM25RD-G14-085	14		
		GYM25RD-G25-085	25		
		GYM25RD-G14-125	14		
		GYM25RD-G25-125	25		
		GYM25RD-G14-180	14		
		GYM25RD-G25-180	25		
		GYM25RD-G14-250	14		
		GYM25RD-G25-250	25		
		GYM25RD-H14-050	14	4.75 5.00	F052
		GYM25RD-H14-060	14		
		GYM25RD-H25-060	25		
		GYM25RD-H14-085	14		
		GYM25RD-H25-085	25		
		GYM25RD-H14-125	14		
		GYM25RD-H25-125	25		
		GYM25RD-H14-180	14		
		GYM25RD-H25-180	25		
		GYM25RD-H14-250	14		
		GYM25RD-H25-250	25		
		GYM25RD-J14-050	14	6.00 6.35	F058
		GYM25RD-J14-070	14		
		GYM25RD-J25-070	25		
		GYM25RD-J14-110	14		
		GYM25RD-J25-110	25		
		GYM25RD-J14-170	14		
		GYM25RD-J25-170	25		
		GYM25RD-J14-250	14		
		GYM25RD-J25-250	25		

TAVOLA DELLE CORRISPONDENZE PORTAUTENSILI/LAME MODULARI

● Scanalatura esterna / Asportazione / Tornitura in copiatura (Portautensile di tipo 00°)

● Scanalatura in spianatura / Tornitura in copiatura (Portautensile di tipo 00°)

Sigla portautensile modulare	Lama modulare		Larghezza dell'inserto (mm)	Pagina
	Sigla lama modulare	Profondità massima della scanalatura (mm)		
GYHL3225P00-M25L	Per scanalatura esterna	GYM25LA-D06	6	F012 F014 F016 F018 F020 F022
		GYM25LA-D12	12	
		GYM25LA-D20	20	
		GYM25LA-E06	6	
		GYM25LA-E12	12	
		GYM25LA-E20	20	
		GYM25LA-F06	6	
		GYM25LA-F12	12	
		GYM25LA-F20	20	
		GYM25LA-G08	8	
		GYM25LA-G14	14	
		GYM25LA-G25	25	
		GYM25LA-H08	8	
		GYM25LA-H14	14	
		GYM25LA-H25	25	
		GYM25LA-J08	8	
		GYM25LA-J14	14	
		GYM25LA-J25	25	
	Per scanalatura in spianatura	GYM25LD-F12-035	12	F040
		GYM25LD-F12-040	12	
		GYM25LD-F12-050	12	
		GYM25LD-F12-060	12	
		GYM25LD-F20-060	20	
		GYM25LD-F12-075	12	
		GYM25LD-F20-075	20	
		GYM25LD-F12-100	12	
		GYM25LD-F20-100	20	
		GYM25LD-F12-135	12	
		GYM25LD-F20-135	20	
		GYM25LD-F12-180	12	F048
		GYM25LD-F20-180	20	
		GYM25LD-G14-040	14	
		GYM25LD-G14-050	14	
		GYM25LD-G14-060	14	
		GYM25LD-G25-060	25	
		GYM25LD-G14-085	14	
		GYM25LD-G25-085	25	
		GYM25LD-G14-125	14	
		GYM25LD-G25-125	25	
		GYM25LD-G14-180	14	F056
		GYM25LD-G25-180	25	
		GYM25LD-G14-250	14	
		GYM25LD-G25-250	25	
		GYM25LD-H14-050	14	
		GYM25LD-H14-060	14	
		GYM25LD-H25-060	25	
		GYM25LD-H14-085	14	
		GYM25LD-H25-085	25	
		GYM25LD-H14-125	14	F060
		GYM25LD-H25-125	25	
		GYM25LD-H14-180	14	
		GYM25LD-H25-180	25	
		GYM25LD-H14-250	14	
		GYM25LD-H25-250	25	
		GYM25LD-J14-050	14	
		GYM25LD-J14-070	14	
		GYM25LD-J25-070	25	
		GYM25LD-J14-110	14	
		GYM25LD-J25-110	25	
		GYM25LD-J14-170	14	
		GYM25LD-J25-170	25	
		GYM25LD-J14-250	14	
		GYM25LD-J25-250	25	

Sigla portautensile modulare	Lama modulare		Larghezza dell'inserto (mm)	Pagina
	Sigla lama modulare	Profondità massima della scanalatura (mm)		
GYHR3232P00-M25R	Per scanalatura esterna	GYM25RA-D06	6	F012 F014 F016 F018 F020 F022
		GYM25RA-D12	12	
		GYM25RA-D20	20	
		GYM25RA-E06	6	
		GYM25RA-E12	12	
		GYM25RA-E20	20	
		GYM25RA-F06	6	
		GYM25RA-F12	12	
		GYM25RA-F20	20	
		GYM25RA-G08	8	
		GYM25RA-G14	14	
		GYM25RA-G25	25	
		GYM25RA-H08	8	
		GYM25RA-H14	14	
		GYM25RA-H25	25	
		GYM25RA-J08	8	
		GYM25RA-J14	14	
		GYM25RA-J25	25	
	Per scanalatura in spianatura	GYM25RD-F12-035	12	F036
		GYM25RD-F12-040	12	
		GYM25RD-F12-050	12	
		GYM25RD-F12-060	12	
		GYM25RD-F20-060	20	
		GYM25RD-F12-075	12	
		GYM25RD-F20-075	20	
		GYM25RD-F12-100	12	
		GYM25RD-F20-100	20	
		GYM25RD-F12-135	12	F044
		GYM25RD-F20-135	20	
		GYM25RD-F12-180	12	
		GYM25RD-F20-180	20	
		GYM25RD-G14-040	14	
		GYM25RD-G14-050	14	
		GYM25RD-G14-060	14	
		GYM25RD-G25-060	25	
		GYM25RD-G14-085	14	
		GYM25RD-G25-085	25	
		GYM25RD-G14-125	14	F052
		GYM25RD-G25-125	25	
		GYM25RD-G14-180	14	
		GYM25RD-G25-180	25	
		GYM25RD-G14-250	14	
		GYM25RD-G25-250	25	
		GYM25RD-H14-050	14	
		GYM25RD-H14-060	14	
		GYM25RD-H25-060	25	
		GYM25RD-H14-085	14	F058
		GYM25RD-H25-085	25	
		GYM25RD-H14-125	14	
		GYM25RD-H25-125	25	
		GYM25RD-H14-180	14	
		GYM25RD-H25-180	25	
		GYM25RD-H14-250	14	
		GYM25RD-H25-250	25	
		GYM25RD-J14-050	14	
		GYM25RD-J14-070	14	
		GYM25RD-J25-070	25	
		GYM25RD-J14-110	14	
		GYM25RD-J25-110	25	
		GYM25RD-J14-170	14	
		GYM25RD-J25-170	25	
		GYM25RD-J14-250	14	
		GYM25RD-J25-250	25	

- Scanalatura esterna / Asportazione / Tornitura in copiatura (Portautensile di tipo 00°)
- Scanalatura in spianatura / Tornitura in copiatura (Portautensile di tipo 00°)

Sigla portautensile modulare	Lama modulare		Larghezza dell'inserto (mm)	Pagina
	Sigla lama modulare	Profondità massima della scanalatura (mm)		
GYHL3232P00-M25L	Per scanalatura esterna	GYM25LA-D06	6	2.00
		GYM25LA-D12	12	
		GYM25LA-D20	20	
		GYM25LA-E06	6	
		GYM25LA-E12	12	2.39
		GYM25LA-E20	20	
		GYM25LA-F06	6	3.00
		GYM25LA-F12	12	
		GYM25LA-F20	20	3.18
		GYM25LA-G08	8	
		GYM25LA-G14	14	4.00
		GYM25LA-G25	25	
		GYM25LA-H08	8	4.75
		GYM25LA-H14	14	
		GYM25LA-H25	25	5.00
		GYM25LA-J08	8	
		GYM25LA-J14	14	6.00
		GYM25LA-J25	25	
	Per scanalatura in spianatura	GYM25LD-F12-035	12	3.00
		GYM25LD-F12-040	12	
		GYM25LD-F12-050	12	
		GYM25LD-F12-060	12	
		GYM25LD-F20-060	20	
		GYM25LD-F12-075	12	
		GYM25LD-F20-075	20	
		GYM25LD-F12-100	12	
		GYM25LD-F20-100	20	
		GYM25LD-F12-135	12	
		GYM25LD-F20-135	20	
		GYM25LD-F12-180	12	
		GYM25LD-F20-180	20	
		GYM25LD-G14-040	14	4.00
		GYM25LD-G14-050	14	
		GYM25LD-G14-060	14	
		GYM25LD-G25-060	25	
		GYM25LD-G14-085	14	
		GYM25LD-G25-085	25	
		GYM25LD-G14-125	14	
		GYM25LD-G25-125	25	
		GYM25LD-G14-180	14	
		GYM25LD-G25-180	25	
		GYM25LD-G14-250	14	
		GYM25LD-G25-250	25	
		GYM25LD-H14-050	14	4.75
		GYM25LD-H14-060	14	
		GYM25LD-H25-060	25	
		GYM25LD-H14-085	14	
		GYM25LD-H25-085	25	
		GYM25LD-H14-125	14	
		GYM25LD-H25-125	25	
		GYM25LD-H14-180	14	
		GYM25LD-H25-180	25	
		GYM25LD-H14-250	14	
		GYM25LD-H25-250	25	
		GYM25LD-J14-050	14	6.00
		GYM25LD-J14-070	14	
		GYM25LD-J25-070	25	
		GYM25LD-J14-110	14	
		GYM25LD-J25-110	25	
		GYM25LD-J14-170	14	
		GYM25LD-J25-170	25	
		GYM25LD-J14-250	14	
		GYM25LD-J25-250	25	

- Scanalatura interna / Tornitura in copiatura (Portautensile di tipo 90°)

Sigla portautensile modulare	Lama modulare		Larghezza dell'inserto (mm)	Pagina
	Sigla lama modulare	Profondità massima della scanalatura (mm)		
GYDR32L90C-M20L GYDR32S90C-M20L	Per scanalatura interna	GYM20LA-D10	4-9.5	2.00
		GYM20LA-E10	4-9.5	2.39
		GYM20LA-F10	4-9.5	2.50
		GYM20LA-G12	4-9.5	3.00
		GYM20LA-H12	4.5-11.5	3.18
		GYM20LA-H12	4.5-11.5	4.00
GYDL32L90C-M20R GYDL32S90C-M20R	Per scanalatura interna	GYM20RA-D10	4-9.5	2.00
		GYM20RA-E10	4-9.5	2.39
		GYM20RA-F10	4-9.5	2.50
		GYM20RA-G12	4-9.5	3.00
		GYM20RA-H12	4.5-11.5	3.18
		GYM20RA-H12	4.5-11.5	4.00
GYDR40M90D-M20L GYDR40T90D-M20L	Per scanalatura interna	GYM20LA-D10	5.5-9.5	2.00
		GYM20LA-E10	5.5-9.5	2.39
		GYM20LA-F10	5.5-9.5	2.50
		GYM20LA-G12	6-11.5	3.00
		GYM20LA-H12	6-11.5	3.18
		GYM20LA-H12	6-11.5	4.00
GYDL40M90D-M20R GYDL40T90D-M20R	Per scanalatura interna	GYM20RA-D10	5.5-9.5	2.00
		GYM20RA-E10	5.5-9.5	2.39
		GYM20RA-F10	5.5-9.5	2.50
		GYM20RA-G12	5.5-9.5	3.00
		GYM20RA-H12	6-11.5	3.18
		GYM20RA-H12	6-11.5	4.00
GYDR40M90D-M25L GYDR40T90D-M25L GYDR50P90F-M25L GYDR50T90F-M25L	Per scanalatura interna	GYM25LA-D12	7-11.5	2.00
		GYM25LA-E12	7-11.5	2.39
		GYM25LA-F12	7-11.5	2.50
		GYM25LA-G14	7-11.5	3.00
		GYM25LA-H14	7.5-13	3.18
		GYM25LA-J14	7.5-13	4.00
GYDL40M90D-M25R GYDL40T90D-M25R GYDL50P90F-M25R GYDL50T90F-M25R	Per scanalatura interna	GYM25RA-D12	7-11.5	2.00
		GYM25RA-E12	7-11.5	2.39
		GYM25RA-F12	7-11.5	2.50
		GYM25RA-G14	7-11.5	3.00
		GYM25RA-H14	7.5-13	3.18
		GYM25RA-J14	7.5-13	4.00