

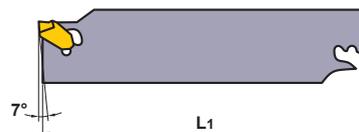
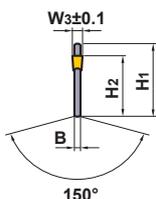
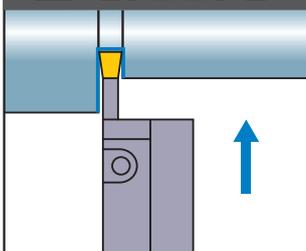
SCANALATURA ESTERNA

UG PORTAUTENSILE

- Fissaggio dell'inserto mediante forzamento staffa.
- Serie di tipo a blocco e lama e di tipo solido.
- Larghezza della scanalatura 2.2–5.1mm.

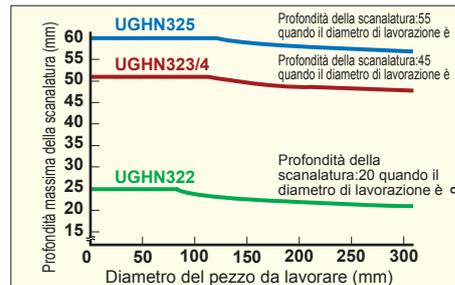
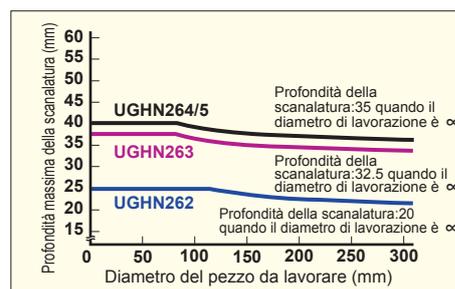
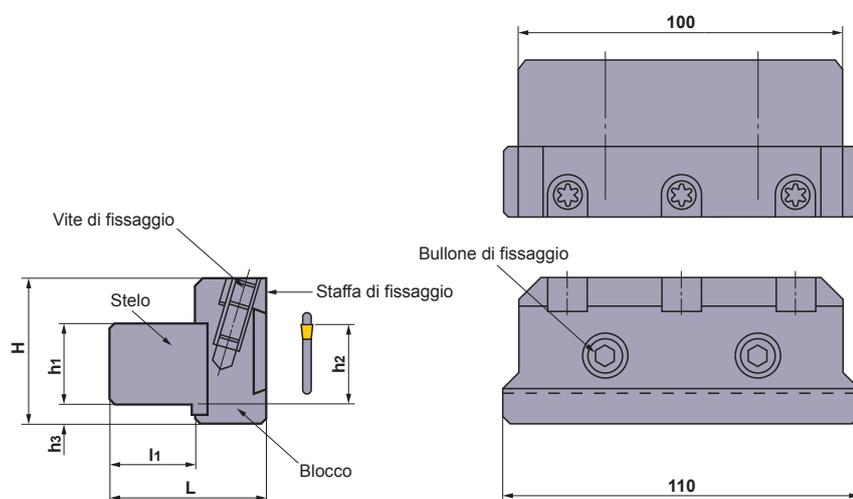
UGHN

Asportazione esterna, Scanalatura



Codice di ordinazione	Disponibilità	Codice inserto	Larghezza di taglio W ₃ (mm)	Diametro di asportazione massimo (mm)	Profondità massima della scanalatura (mm)	Dimensioni (mm)				Chiave	Blocco utensile
						B	H ₂	H ₁	L ₁		
UGHN262	●	KGT	2	50	20	1.60	21.4	26	110	UGS1	KGBN26-20 KGBN26-25
263	●		3	75	32.5	2.35	21.4	26	110	UGS1	
264	●		4	80	35	3.20	21.4	26	110	UGS1	
265	●		5	80	35	4.00	21.4	26	110	UGS1	
322	●		2	50	20	1.60	25.0	32	150	UGS1	KGBN32-20 KGBN32-25
323	●		3	100	45	2.35	25.0	32	150	UGS1	
324	●		4	100	45	3.20	25.0	32	150	UGS1	
325	●		5	120	55	4.00	25.0	32	150	UGS1	

BLOCCO UTENSILE



Codice di ordinazione	Disponibilità	Dimensioni (mm)						Ricambi (Blocco)				Ricambi (Stelo)		
								Blocco	Staffa di fissaggio	Vite di fissaggio*	Chiave	Stelo	Bullone di fissaggio*	Chiave
		h ₁	h ₂	h ₃	H	l ₁	L							
KGBN26-20	●	20	20	11	45	20	43	KGBN26	KGC1	LS15T	TKY25R	KGS20	HSC08016	HKY60R
26-25	●	25	25	6	45	25	48	KGBN26	KGC1	LS15T	TKY25R	KGS25	HSC08016	HKY60R
32-20	●	20	20	15.6	52	20	43	KGBN32	KGC1	LS15T	TKY25R	KGS20	HSC08016	HKY60R
32-25	●	25	25	10.6	52	25	48	KGBN32	KGC1	LS15T	TKY25R	KGS25	HSC08016	HKY60R

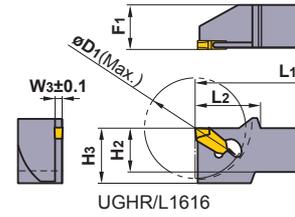
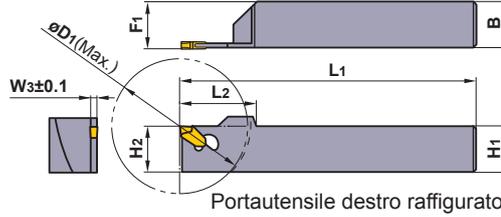
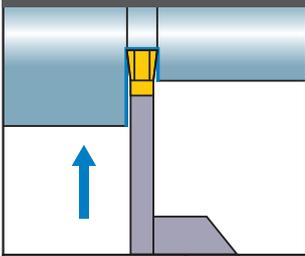
(Nota) ① Se si ordina un blocco, il ponte del morsetto e la vite del morsetto sono inclusi.

② Se si ordina uno stelo, i bulloni di fissaggio sono inclusi.

* Coppia di serraggio (N • m) : LS15T=8.5, HSC08016=24.0

● : Inventario mantenuto. ★ : Inventario mantenuto in Giappone.

Asportazione esterna, Scanalatura

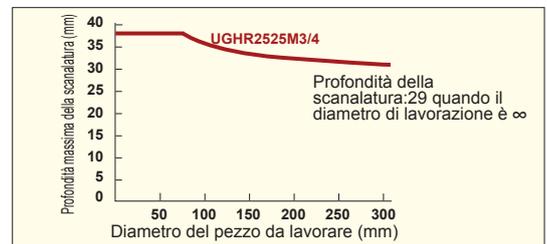
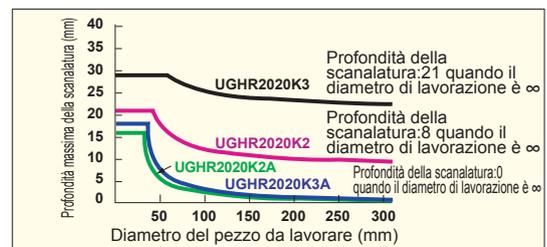
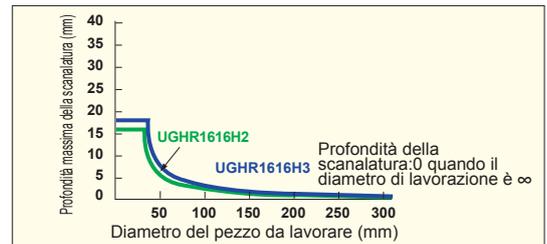


Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Larghezza di taglio W3 (mm)	Diametro di asportazione massimo D1 (mm)	Profondità massima della scanalatura (mm)	Dimensioni (mm)							Chiave
	R	L					B	H2	L1	L2	H1	F1	H3	
UGHR/L1616H2	●	●	KGT	2	32	—	16	16	100	24	16	16.3	20	UGS1
1616H3	●	●		3	36	—	16	16	100	24	16	16.4	20	UGS1
2020K2A	●	●		2	32	—	20	20	125	24	20	20.3	—	UGS1
2020K2	●	●		2	42	8	20	20	125	25	20	20.3	—	UGS1
2020K3A	●	●		3	36	—	20	20	125	24	20	20.4	—	UGS1
2020K3	●	●		3	58	21	20	20	125	32	20	20.4	—	UGS1
2525M3	●	●		3	76	29	25	25	150	42	25	25.4	—	UGS1
2525M4	●	●		4	76	29	25	25	150	42	25	25.5	—	UGS1

INSERTI

Codice di ordinazione	Disponibilità				Dimensioni (mm)		Geometria
	Rivestito	Cermet	Metallo duro		W3	Re	
	UE6020	US735	NX2525	UTi20T			
KGT2N	●	●	●	★	2.2	0.2	
3N	●	●	●	★	3.1	0.2	
4N	●	●	●	★	4.1	0.2	
5N	●	●	●	★	5.1	0.2	
KGT2R	●	●	●	★	2.2	0.2	
2L	●	●	●	★	2.2	0.2	
3R	●	●	●	★	3.1	0.2	
3L	●	●	●	★	3.1	0.2	
4R	●	●	●	★	4.1	0.2	
4L	●	●	●	★	4.1	0.2	
5R	●	●	★	★	5.1	0.2	
5L	●	●	●	★	5.1	0.2	

(Nota) Il suddetto inserto non è compatibile con portautensili di altri fabbricanti.



PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale da lavorare	Durezza	Grado	Velocità di taglio (m/min)	Avanzamento (mm/giro)			
				Larghezza della scanalatura 2.2mm	Larghezza della scanalatura 3.1mm	Larghezza della scanalatura 4.1mm	Larghezza della scanalatura 5.1mm
P Acciaio dolce Acciaio al carbonio Acciaio legato	≤180HB	UE6020•NX2525 UTi20T	120 (100—140)	0.08 (0.06—0.1)	0.1 (0.08—0.12)	0.12 (0.1—0.14)	0.12 (0.1—0.14)
	180—280HB	UE6020•NX2525 UTi20T	100 (80—120)	0.05 (0.04—0.06)	0.08 (0.06—0.1)	0.1 (0.08—0.12)	0.1 (0.08—0.12)
	280—350HB	UTi20T	80 (60—100)	0.05 (0.04—0.06)	0.08 (0.06—0.1)	0.1 (0.08—0.12)	0.1 (0.08—0.12)
M Acciaio inossidabile	≤200HB	US735	80 (60—100)	0.05 (0.04—0.06)	0.08 (0.06—0.1)	0.1 (0.08—0.12)	0.1 (0.08—0.12)

(Nota) Impostare l'altezza del tagliente 0.1—0.2mm più in alto rispetto al centro.

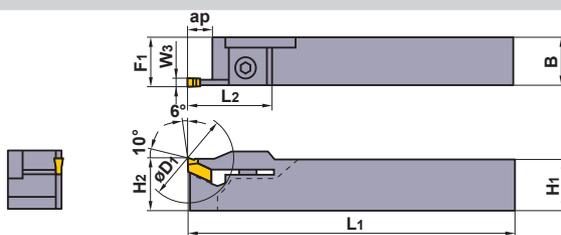
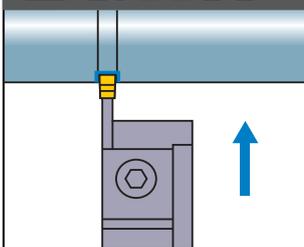
SCANALATURA ESTERNA

EG PORTAUTENSILE

- Elevata rigidità di fissaggio grazie alla staffa del morsetto integrato.
- Diametro di asportazione massimo : 50mm.
- Larghezza della scanalatura 3–6mm.
- Profondità massima della scanalatura : 20mm.
- Eccellente taglieria con inserti positivi.

EGHR

Asportazione esterna



Solo portautensile destro.

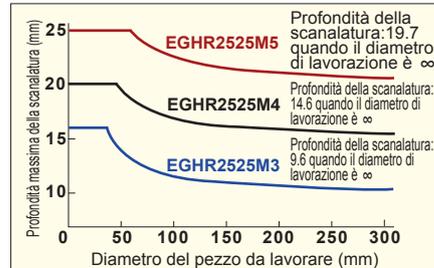
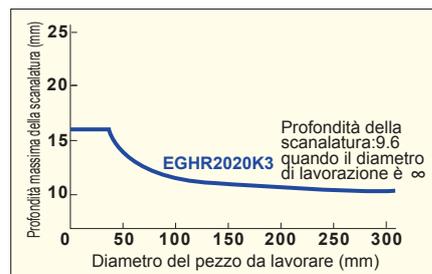
Codice di ordinazione	Disponibilità R	Codice inserto	Larghezza di taglio W3 (mm)	Diametro di asportazione massimo D1 (mm)	Profondità massima della scanalatura ap (mm)	Dimensioni (mm)						Vite di fissaggio *2	Chiave
						H1	B	L1	L2	H2	F1		
EGHR2020K3	●	EGT	3	32	10	20	20	125	33	20	20.3	EGS06019	HKY30R
2525M3	●		3	32	10	25	25	150	33	25	25.3	EGS06019	HKY30R
2525M4	●		4	40	15	25	25	150	44	25	25.3	EGS08024	HKY40R
*1 2525M5	●		5	50	20	25	25	150	48	25	25.3	EGS08024	HKY40R
*1 2525M5	●		6	50	20	25	25	150	48	25	25.3	EGS08024	HKY40R

*1 Compatibile con questo portautensile per inserti di larghezza 5 mm e 6 mm.

*2 Coppia di serraggio (N • m) : EGS06019=3.3, EGS08024=7.0

INSERTI

Codice inserto	Disponibilità			Dimensioni (mm)			Geometria
	Cermet	Metallo duro		L1	W3	B2	
	NX2525	NX55	UTi20T				
EGT3	●	▲	●	9	3	10°	
4	●	▲	●	9	4	10°	
5	●	▲	●	9	5	10°	
6	●	●	●	9	6	20°	



PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

● Asportazione

Materiale da lavorate	Durezza	Grado	Velocità di taglio (m/min)	Avanzamento (mm/giro)			
				Larghezza della scanalatura 3mm	Larghezza della scanalatura 4mm	Larghezza della scanalatura 5mm	Larghezza della scanalatura 6mm
P Acciaio al carbonio Acciaio legato	180–280HB	NX2525 UTi20T	100 (80–120)	0.08 (0.06–0.1)	0.1 (0.08–0.12)	0.1 (0.08–0.12)	0.1 (0.08–0.12)
	280–350HB	UTi20T	80 (60–100)	0.08 (0.06–0.1)	0.1 (0.08–0.12)	0.1 (0.08–0.12)	0.1 (0.08–0.12)
M Acciaio inossidabile	≤200HB	UTi20T	80 (60–100)	0.08 (0.06–0.1)	0.1 (0.08–0.12)	0.1 (0.08–0.12)	0.1 (0.08–0.12)

(Nota) Si consiglia il taglio a umido.

● Lavorazione trasversale

Modalità di taglio	Parametri di taglio	Larghezza dell'inserto				Gamma di taglio
		3mm	4mm	5mm	6mm	
I presenti parametri sono utilizzati per taglio JIS S45C (180–280HB) a vc=100 m/min. Si consiglia il taglio a umido.	Profondità di taglio massima (mm)	0.5	1.0	1.5	1.5	
	Avanzamento massimo (mm/giro)	0.1	0.15	0.2	0.2	

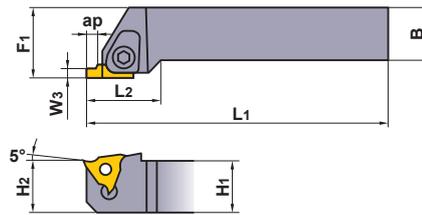
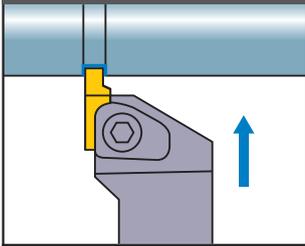
● : Inventario mantenuto. ★ : Inventario mantenuto in Giappone.

▲ : Inventario mantenuto. Da sostituire con nuovi prodotti.

- Bloccaggio a staffa.
- L'inserto positivo è soggetto a vibrazione irrilevante e produce pertanto un'ottima finitura superficiale.
- Larghezza della scanalatura 1.5–4.7mm.

MG1

Scanalatura esterna



Portautensile destro raffigurato.

Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Larghezza di taglio W₃ (mm)	Profondità massima della scanalatura ap (mm)	Dimensioni (mm)					
	R	L				H ₁	B	L ₁	L ₂	H ₂	F ₁
MG1R/L2020K4315	★	★	MGTR/L 43150 43470	1.5 ≤ W ₃ ≤ 2.3	3	20	20	125	30	20	25
2020K4323	★	★		2.3 < W ₃ ≤ 3.3	4.5	20	20	125	30	20	25
2020K4333	★	★		3.3 < W ₃ ≤ 4.7	4.5	20	20	125	30	20	25
2525M4315	★	★		1.5 ≤ W ₃ ≤ 2.3	3	25	25	150	30	25	32
2525M4323	★	★		2.3 < W ₃ ≤ 3.3	4.5	25	25	150	30	25	32
2525M4333	★	★		3.3 < W ₃ ≤ 4.7	4.5	25	25	150	30	25	32

RICAMBI

Numero del portautensile		 *		
	Staffa di fissaggio	Vite di fissaggio	Molla	Chiave
MG1R/L2020K4315 MG1R/L2525M4333	MTK1R/L	HBH06020	MES3	HKY40R

* Coppia di serraggio (N • m) : HBH06020=7.0

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale da lavorare	Durezza	Grado	Velocità di taglio (m/min)	Avanzamento (mm/giro)
P Acciaio al carbonio Acciaio legato	180–280HB	VP20MF	120 (100–140)	0.14 (0.03–0.25)
		NX2525	130 (100–160)	0.12 (0.03–0.2)
M Acciaio inossidabile	≤200HB	VP20MF	120 (100–140)	0.12 (0.03–0.18)
K Ghisa	Resistenza alla trazione ≤350MPa	VP20MF	120 (100–140)	0.12 (0.03–0.18)

(Nota) Per la lavorazione di una scanalatura stretta, applicare un avanzamento inferiore entro il campo raccomandato.

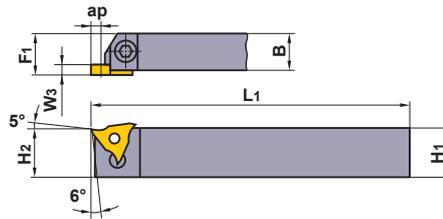
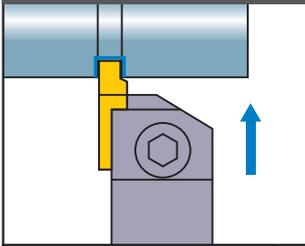
SCANALATURA ESTERNA

MG PORTAUTENSILE

- Bloccaggio a staffa.
- L'inserto positivo è soggetto a vibrazione irrilevante e produce pertanto un'ottima finitura superficiale.
- Larghezza della scanalatura 1.25–6.0mm.

MGH

Scanalatura esterna



Portautensile destro raffigurato.

Codice di ordinazione	Disponibilità		Codice inserto	Larghezza della scanalatura W_3 (mm)	Profondità massima della scanalatura ap (mm)	Dimensioni (mm)				
	R	L				H1	B	L1	H2	F1
MGHR/L2020K3315	●	●	MGTR/L 33125 33470	1.25	1.2	20	20	125	20	20.2
				1.45	1.5					
				$1.5 \leq W_3 \leq 2.3$	3.0					
2020K3323	●	●		$2.3 < W_3 \leq 3.3$	3.0	20	20	125	20	20.2
2525M3315	●	●		1.25	1.2	25	25	150	25	25.2
				1.45	1.5					
				$1.5 \leq W_3 \leq 2.3$	3.0					
2525M3323	●	●		$2.3 < W_3 \leq 3.3$	3.0	25	25	150	25	25.2
2525M3333	★	●		$3.3 < W_3 \leq 4.7$	3.0	25	25	150	25	25.2
2020K4315	●	●		MGTR/L 43125 43470	1.25	1.2 (2.0)*	20	20	125	20
			1.45		1.5					
			$1.5 \leq W_3 \leq 2.3$		3.0 (3.5)*					
2020K4323	●	●	$2.3 < W_3 \leq 3.3$		4.5 (4.0)*	20	20	125	20	20.2
2020K4333	●	●	$3.3 < W_3 \leq 4.7$ (4.0)*		4.5 (5.0)*	20	20	125	20	20.2
2525M4315	●	●	1.25		1.2 (2.0)*	25	25	150	25	25.2
			1.45		1.5					
			$1.5 \leq W_3 \leq 2.3$		3.0 (3.5)*					
2525M4323	●	●	$2.3 < W_3 \leq 3.3$		4.5 (4.0)*	25	25	150	25	25.2
2525M4333	★	●	$3.3 < W_3 \leq 4.7$ (4.0)*		4.5 (5.0)*	25	25	150	25	25.2
2525M4447	●	●	MGTR/L 44500 44600	$4.7 < W_3 \leq 6.3$	4.5	25	25	150	25	25.2

* Massima profondità di passata con inserto in CBN.

RICAMBI

Numero del portautensile		 *		
	Staffa di fissaggio	Vite di fissaggio	Molla	Chiave
MGHR/L2020K3315 MGHR/L2525M4447	MTK1R/L	HBH06020	MES3	HKY40R

* Coppia di serraggio (N • m) : HBH06020=7.0

● : Inventario mantenuto. ★ : Inventario mantenuto in Giappone.

□ : Non a magazzino, prodotti solo su ordinazione. ▲ : Inventario mantenuto. Da sostituire con nuovi prodotti.

INSERTI

Codice di ordinazione	Disponibilità										Larghezza della scanalatura W3 (mm)	Dimensioni (mm)				Geometria	
	Rivestito		Cermet				Metallo duro		CBN			L3	D1	S1	Re		
	VP20MF		NX2525		NX55		UT120T		MB8025								
	R	L	R	L	R	L	R	L	R	L							
MGTR/L33125	★	□	□					●	●			1.25	1.2	9.525	4.76	0.2	MGTR/L...
33145	★	□	□					●	□			1.45	1.5	9.525	4.76	0.2	
33150	★	★	★	□				●	●			1.5	3	9.525	4.76	0.2	
33175	★	★	□	□				●	●			1.75	3	9.525	4.76	0.2	
33200	★	★	★	★				●	●			2	3	9.525	4.76	0.2	
33230	★	□						●	★			2.3	3	9.525	4.76	0.2	
33250	★	★	★	□				●	●			2.5	3	9.525	4.76	0.3	
33270	★	□						●	□			2.7	3	9.525	4.76	0.3	
33280	★	□						●	□			2.8	3	9.525	4.76	0.3	
33300	★	★	□	□				●	●			3	3	9.525	4.76	0.3	
33320	★	□						★				3.2	3	9.525	4.76	0.3	
33330	★	□						●	□			3.3	3	9.525	4.76	0.3	
33350	★	□	□					●	★			3.5	3	9.525	4.76	0.3	
33400	★	□	★	□				●	●			4	3	9.525	4.76	0.3	
33470	★	□						□	□			4.7	3	9.525	4.76	0.4	
43125	★	★	★	□	▲			●	●	★		1.25	1.2	12.7	4.76	0.2	
43145	★	□	□	□				●	□			1.45	1.5	12.7	4.76	0.2	
43150	★	★	★	●	▲	▲		●	●	★		1.5	3	12.7	4.76	0.2	
43175	★	★	★	□	▲			●	●			1.75	3	12.7	4.76	0.2	
43200	★	★	★	●	▲	▲		●	●	★		2	3	12.7	4.76	0.2	
43230	★	★	●	★	▲	▲		●	●			2.3	3	12.7	4.76	0.2	
43250	★	★	★	★	▲	▲		●	●	★		2.5	4.5	12.7	4.76	0.3	
43260	★	□	□					●	●			2.6	4.5	12.7	4.76	0.3	
43270	★	□					▲	●	□			2.7	4.5	12.7	4.76	0.3	
43280	★	★	★	□	▲	▲		●	●			2.8	4.5	12.7	4.76	0.3	
43300	★	★	★	★	▲	▲		●	●	★		3	4.5	12.7	4.76	0.3	
43320	★	★	□		▲	▲		●	●			3.2	4.5	12.7	4.76	0.3	
43330	★	★	★	□		▲		●	●			3.3	4.5	12.7	4.76	0.3	
43350	★	□	★	□	▲	▲		●	●	★		3.5	4.5	12.7	4.76	0.3	
43400	★	★	★		▲			●	●	★		4	4.5	12.7	4.76	0.3	
43420	★	□	□					★	●			4.2	4.5	12.7	4.76	0.4	
43430	★	□	□		▲	▲		●	★			4.3	4.5	12.7	4.76	0.4	
43450	★	★	●	★	▲	▲		●	●			4.5	4.5	12.7	4.76	0.4	
43470	★	□	□	□				●	□			4.7	4.5	12.7	4.76	0.4	
44500	★	★			▲			★	★			5	4.5	12.7	6.35	0.4	
44550	★	□	□	□	▲			●	●			5.5	4.5	12.7	6.35	0.4	
44600	★	□			▲			●	★			6	4.5	12.7	6.35	0.4	
56600								★				6	6	15.875	9.525	0.4	
56700								●				7	6	15.875	9.525	0.4	
56800								●				8	6	15.875	9.525	0.4	
56900								★				9	6	15.875	9.525	0.4	

PORTAUTENSILE MG

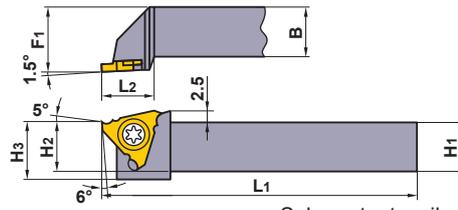
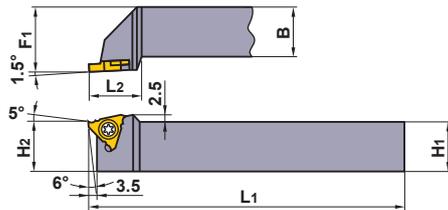
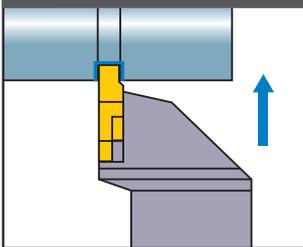
SCANALATURA ESTERNA

SMG PORTAUTENSILE

- Bloccaggio a vite.
- L'inserto positivo è soggetto a vibrazione irrilevante.
- Utilizzabile per scanalature strette e filettature.
- Larghezza della scanalatura 0.3–1.3mm.

SMGH

Scanalatura esterna, Filettatura



Solo portautensile destro.

Codice di ordinazione	Disponibilità	Codice inserto		Dimensioni (mm)							*	
		Scanalatura	Filettatura	H1	B	L1	L2	H2	F1	H3		
SMGHR1010E16	★			10	10	70	16.5	10	12	14	FC400890T	TKY10F
1212F16	★	SMGTR 16×2000 16×2000C	SMTR 1603600	12	12	80	16.5	12	16	14	FC400890T	TKY10F
1616H16	★			16	16	100	20	16	20	—	FC400890T	TKY10F
2020K16	★			20	20	125	20	20	25	—	FC400890T	TKY10F
2525M16	★			25	25	150	20	25	32	—	FC400890T	TKY10F

* Coppia di serraggio (N • m) : FC400890T=2.5

INSERTI SMG (SCANALATURA)

Codice di ordinazione	Disponibilità			Larghezza della scanalatura W3 (mm)	Dimensioni (mm)				Geometria
	Cermet	Metallo duro			L3	D1	S1	C	
		NX2525	UTi20T						
SMGTR16X2030	★	★	★	0.3	1	9.525	2	—	
16X2040	□	□	□	0.4	1	9.525	2	—	
16X2050	★	★	★	0.5	1.5	9.525	2	—	
16X2060	□	□	□	0.6	1.5	9.525	2	—	
16X2070	★	★	★	0.7	2	9.525	2	—	
16X2050C	★	★	★	0.5	1.5	9.525	2	0.05	
16X2060C	□	□	□	0.6	1.5	9.525	2	0.05	
16X2070C	□	□	□	0.7	2	9.525	2	0.05	
16X2075C	★	★	★	0.75	2	9.525	2	0.05	
16X2080C	★	★	★	0.8	2	9.525	2	0.1	
16X2090C		□	□	0.9	2	9.525	2	0.1	
16X2095C	★	★	★	0.95	2	9.525	2	0.1	
16X2100C	★	★	★	1	2.5	9.525	2	0.1	
16X2110C	□	□	□	1.1	2.5	9.525	2	0.1	
16X2120C	★	★	★	1.2	2.5	9.525	2	0.1	
16X2130C	□	□	□	1.3	2.5	9.525	2	0.1	

INSERTI SMT (FILETTATURA)

Codice di ordinazione	Disponibilità		Dimensioni (mm)	Passo del filetto (mm)	Geometria
	Cermet	Metallo duro			
SMTR160360V5	★	★	0.05	– 0.8	
16036001	★	★	0.1	1.0–1.5	
16036002	★	★	0.2	1.75–2.0	

(Nota) Si consiglia il taglio a umido.

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale da lavorare	Durezza	Grado	Velocità di taglio (m/min)	Avanzamento (mm/giro)
P Acciaio al carbonio Acciaio legato	180–280HB	UTi20T	100 (80–120)	0.07 (0.03–0.1)
		NX2525	130 (100–160)	0.07 (0.03–0.1)
M Acciaio inossidabile	≤200HB	UTi20T	130 (100–160)	0.1 (0.05–0.15)
K Ghisa	Resistenza alla trazione ≤350MPa	UTi20T	100 (80–120)	0.1 (0.05–0.15)
		HTi10	350 (300–400)	0.1 (0.05–0.15)
N Lega di alluminio	—	HTi10	250 (200–300)	0.1 (0.03–0.15)
		HTi10	250 (200–300)	0.1 (0.03–0.15)

★ : Inventario mantenuto in Giappone. □ : Non a magazzino, prodotti solo su ordinazione.