

Fresatura generica e inserti ISO

Inserti aggiuntivi

Puoi usare la gamma di fresatura generica e gli inserti ISO nelle più recenti qualità WIDIA™ come soluzione economica per migliorare la produttività nelle applicazioni di spianatura, fresatura a spallamento e fresatura a copiare.

Inserti offerti in versioni pressate e sinterizzate (PSTS) e rettificati per soluzioni economiche e precise.

Disponibile nelle più recenti qualità WIDIA Victory™: WK15CM, WP35CM e WU20PM.

Gli inserti possono essere utilizzati nei corpi utensile esistenti per ridurre i costi dell'utensileria.

Le qualità permettono di lavorare tutti i tipi di acciaio, acciaio inossidabile, ghisa e ferro nodulare.

La fresatura generica e gli inserti ISO sono inserti economici che offrono prestazioni elevate per applicazioni nel settore automobilistico, nelle attrezzature pesanti, nei componenti ferroviari e nei pezzi di ingegneria generale.

WK15CM



WK15CM è una qualità resistente all'usura con una tenacità equilibrata per la fresatura generica della ghisa. Da utilizzare a secco per ottenere risultati ottimali. Funziona anche a umido.

WP35CM



WP35CM trova un'ampia gamma di applicazioni nella fresatura generale e di sgrossatura degli acciai e delle ghise. È da usare a secco per ottenere risultati ottimali, ma può anche essere utilizzata a umido.

WU20PM



WU20PM è una nuova qualità in metallo duro universale per la lavorazione di acciaio, acciaio inossidabile e leghe resistenti al calore. Adatto anche per la lavorazione di ghise grigie e nodulari. Resiste alla scheggiatura, offre una migliore resistenza all'usura e una maggiore trazione. Può essere utilizzato per lavorazioni a secco e a umido.

PRESTAZIONI PIÙ ELEVATE A COSTI INFERIORI

PRODOTTO

SERIE

Fresatura generica/inserti ISO

SETTORE



APPLICAZIONI

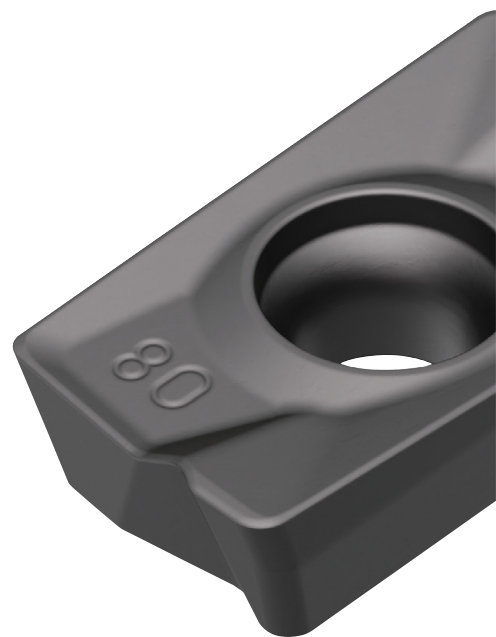


PRESTAZIONI

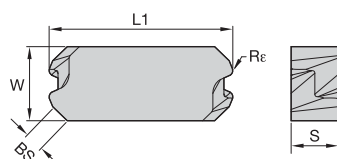
Utilizzando le qualità WIDIA™ è possibile migliorare la produttività su tutti i tipi di acciaio, acciaio inossidabile, ghisa e ghisa nodulare.

CONVENIENZA

Gli inserti possono essere utilizzati nei corpi fresa esistenti riducendo i costi dell'utensileria.



Fresatura a fissaggio meccanico • Inserti ISO per spianatura • LNCX

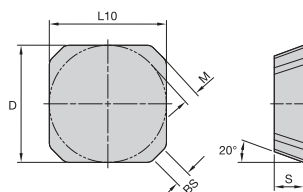
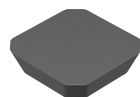


- prima scelta
- scelta alternativa

P		●
M		●
K		○
N		○
S		○
H		

codice catalogo ISO	numero di taglienti	W	S	BS	Rε	hm	WP35CM	WK15CM
LNCX1806AZR11	4	10,00	6,40	2,16	0,75	0,05	1	5343199
LNCX1806AZR11	4	10,00	6,40	2,16	0,75	0,06	6852433	1

Fresatura a fissaggio meccanico • Inserti ISO per spianatura • SEAN-1 • SE1203..

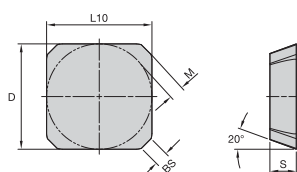
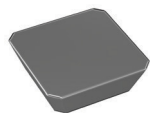


- prima scelta
- scelta alternativa

P		●
M		○
K		○
N		●
S		○
H		

codice catalogo	numero di taglienti	D	L10	M	S	BS	hm	TT125	THM
SEAN1203AFN1	4	12,70	12,70	1,66	3,18	1,65	0,10	2028344	1
SEAN1203AFN	4	12,70	12,70	1,43	3,18	1,57	0,02	6870582	1

Fresatura a fissaggio meccanico • Inserti ISO per spianatura • SEKN-1 • SE1203..



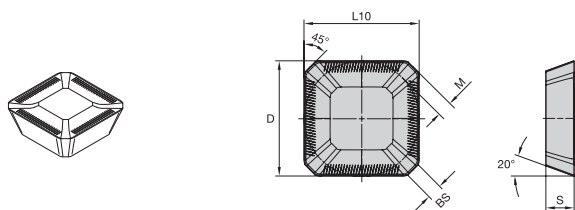
- prima scelta

☐ scelta alternativa

P		●	●		●	
M		●	○		●	
K		○	○	○	○	●
N				●		
S		●			○	
H						

codice catalogo	numero di taglianti	D	L10	M	S	BS	hm	TN6540	TT125	THM	WP35CM	WK15CM
SEKN1203AFN1	4	12,70	12,70	1,66	3,18	1,65	0,14	3065464	2028349	2028350	-	5427318
SEKN1203AFN1	4	12,70	12,70	1,66	3,18	1,65	—	-	-	-	6923425	-
SEKN1203AFN	4	12,70	12,70	1,66	3,18	1,65	0,02	-	-	2562668	-	-
SEKN1203AFN	4	12,70	12,70	1,66	3,18	1,65	0,05	-	-	-	6877205	-

Fresatura a fissaggio meccanico • Inserti ISO per spianatura • SEKR-MS • SE1203...

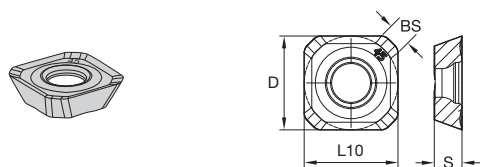


- prima scelta
- scelta alternativa

P	●	○	○	○
M	●	○	○	○
K	○	○	○	○
N	○	○	○	○
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○

codice catalogo	numero di taglienti	D	L10	M	S	BS	hm	THR	WU20PM	WP35CM
SEKR1203AFNMS	4	12,70	12,70	1,66	3,10	1,65	0,14	2012927	■	■
SEKR1203AFNMS	4	12,70	12,70	1,66	3,10	1,65	0,04	■	■	6901194
SEKR1203AFNMS	4	12,70	12,70	1,66	3,10	1,65	0,05	■	2415793	■
SEKR1204AFNMS	4	12,70	12,70	1,66	4,76	1,65	—	■	■	6856937
SEKR1504AFNMS	4	15,88	15,88	2,25	4,76	1,90	0,13	■	■	6901200

Fresatura a fissaggio meccanico • Inserti ISO per spianatura • SEPT

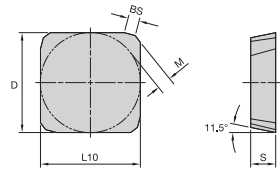
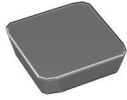


- prima scelta
- scelta alternativa

P	●	○	○	○
M	○	○	○	○
K	○	○	○	○
N	○	○	○	○
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○

codice catalogo	numero di taglienti	D	L10	S	BS	TN6525	TN6540
SEPT13T3AGENMM	4	13,41	13,41	3,96	2,50	4072174	4072175

Fresatura a fissaggio meccanico • Inserti ISO per spianatura • SP..

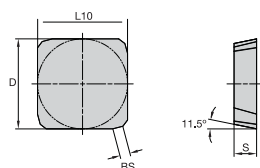
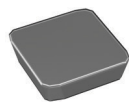


- prima scelta
- scelta alternativa

P	M	K	N	S	H
●	●	●	●	●	●
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○

codice catalogo	numero di taglienti	D	L10	M	S	BS	hm	THM	WP35CM	WK15CM	WU20PM
SPKN1203EDL_WK15CM	4	12,70	12,70	0,90	3,18	1,42	0,06	—	—	5427378	—
SPKN1203EDL	4	12,70	12,70	1,80	3,18	1,03	0,02	2557236	—	—	—
SPKN1203EDL	4	12,70	12,70	1,80	3,18	1,03	0,05	—	6877206	5988252	2557226
SPKN1203EDR_WK15CM	4	12,70	12,70	0,90	3,18	1,42	0,06	—	—	5427376	—
SPKN1203EDR	4	12,70	12,70	1,80	3,18	1,03	0,02	2557306	—	—	—
SPKN1203EDR THM	4	12,70	12,70	0,90	3,18	1,42	0,06	2028510	—	—	—
SPKN1203EDR	4	12,70	12,70	1,80	3,18	1,03	0,05	—	6872920	5630205	2557291
SPKN1203EDTR	4	12,70	12,70	0,90	3,17	1,43	—	—	6923426	—	—
SPKN1504EDL	4	15,88	15,88	2,48	4,76	0,94	0,02	2557207	—	—	—
SPKN1504EDL	4	15,88	15,88	2,48	4,76	0,94	0,06	6877207	—	—	—
SPKN1504EDR	4	15,88	15,88	2,48	4,76	0,94	0,02	2557266	—	—	—
SPKN1504EDR	4	15,88	15,88	1,25	4,76	1,42	0,08	—	—	5427379	—
SPKN1504EDR	4	15,88	15,88	2,48	4,76	0,94	0,05	—	6801237	—	—
SPKN1504EDR	4	15,88	15,88	2,48	4,76	0,94	0,07	—	—	—	2557256

Fresatura a fissaggio meccanico • Inserti ISO per spianatura • SPAN

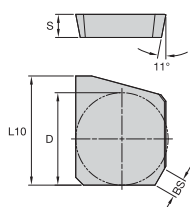
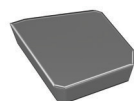


- prima scelta
- scelta alternativa

P	●	●	●
M	●	●	●
K	○	○	○
N	○	○	○
S	○	○	○
H	○	○	○

codice catalogo ISO	numero di taglienti	D	L10	S	BS	hm	WP35CM	WU20PM
SPAN1203EDL	4	13	12,70	3,18	1,03	0,05	I	3997503
SPAN1203EDR	4	13	12,70	3,18	1,03	0,05	6877203	I
SPAN1203EDR	4	13	12,70	3,18	1,03	0,06	I	2557457

Fresatura a fissaggio meccanico • Inserti ISO per spianatura • SPCX

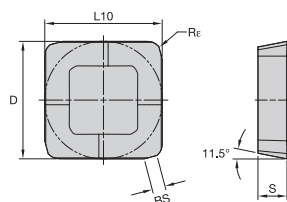
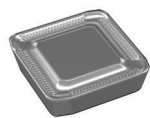


- prima scelta
- scelta alternativa

P	●	●	●
M	●	●	●
K	○	○	○
N	○	○	○
S	○	○	○
H	○	○	○

codice catalogo ISO	numero di taglienti	D	L10	S	hm	THM-F
SPCX1203EDL	1	13	15,00	3,18	0,02	2557024
SPCX1203EDR	1	13	15,00	3,18	0,02	2557061

Fresatura a fissaggio meccanico • Inserti ISO per spianatura • SPKR

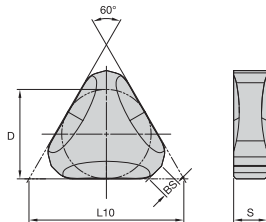
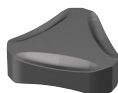


- prima scelta
- scelta alternativa

P			
M			
K			
N			
S			
H			

codice catalogo ISO	numero di taglienti	D	L10	S	BS	Rε	hm	
SPKR1203EDLMS	4	13	12,70	3,18	1,40	1,60	0,05	WU20PM
SPKR1203EDRMS	4	13	12,70	3,18	1,40	1,60	0,05	2558319
								2561005

Fresatura a fissaggio meccanico • Inserti ISO per spianatura • TNHF

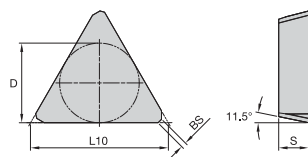


- prima scelta
- scelta alternativa

P			
M			
K			
N			
S			
H			

codice catalogo ISO	numero di taglienti	D	L10	S	BS	hm	
TNHF1204ANCA	6	13	22,00	4,76	2,58	0,05	WK15CM
							6008686

Fresatura a fissaggio meccanico • Inserti ISO per spianatura • TPAN

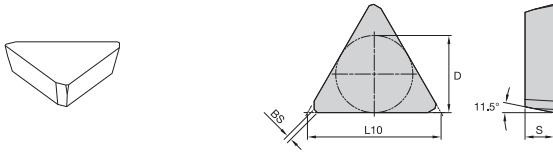


- prima scelta
- scelta alternativa

P					
M					
K					
N					
S					
H					

codice catalogo ISO	numero di taglienti	D	L10	S	BS	hm	WP35CM	WU20PM
TPAN1103PPN	3	6	10,96	3,18	0,71	0,04	6877241	2557715
TPAN1603PDR	3	10	16,45	3,18	0,03	0,05	6877242	2568655
TPAN1603PPN	3	10	16,45	3,18	1,17	0,05	6877204	2557665
TPAN2204PPN	3	13	21,96	4,76	1,24	0,06	6877210	6869240
TPAN2204PDR	3	13	21,96	4,76	1,35	0,06	6801236	-
TPAN2204PDR	3	13	21,96	4,76	1,35	0,07	-	2557789
TPAN22T3AER	3	13	22,49	3,97	2,11	0,06	6877243	-

Fresatura a fissaggio meccanico • Inserti ISO per spianatura • TPKN

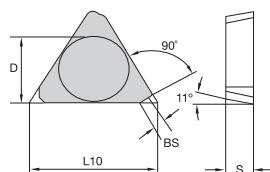


- prima scelta
- scelta alternativa

P	●	●	●	●
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	●	●	●	●
S	●	●	●	●
H	●	●	●	●

codice catalogo ISO	numero di taglienti	D	L10	S	BS	R _ε	hm	WP35CM	WK15CM	WU20PM
TPKN1603PDR	3	10	16,45	3,18	1,29	—	0,05	—	—	—
TPKN1603PPN	3	10	16,50	3,18	1,20	—	0,05	6877208	—	3869253
TPKN1603PDR	3	10	16,50	3,18	1,22	1,10	0,13	6901195	—	—
TPKN2204PDL	3	13	21,95	4,76	0,72	—	0,05	—	—	2557538
TPKN2204PDR	3	13	21,95	4,76	0,72	—	0,05	—	—	2557571
TPKN2204PDR	3	13	21,95	4,76	0,72	—	0,06	6873002	—	—
TPKN2204PDL	3	13	21,95	4,76	0,72	—	0,06	6877209	—	—
TPKN2204PDR	3	13	21,95	4,76	0,72	—	0,18	—	5427377	—

Fresatura a fissaggio meccanico • Inserti ISO per spianatura • TPKR-MS

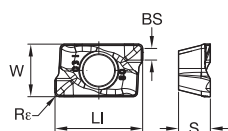


- prima scelta
- scelta alternativa

P	●	●	●	●
M	●	●	●	●
K	○	○	○	○
N	●	○	○	○
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○

codice catalogo ISO	numero di taglienti	D	L10	S	BS	hm	THM	TTM08	WP35CM	WU20PM
TPKR1603PDRMS	3	10	16,50	3,18	1,40	0,04	5107759	-	6901196	-
TPKR1603PDRMS	3	10	16,50	3,18	1,40	0,05	-	-	-	4120195
TPKR1603PDRMS	3	10	16,50	3,18	1,40	0,10	-	2014835	-	-

Fresatura a fissaggio meccanico • Inserti ISO per fresatura a spallamento • ADPT

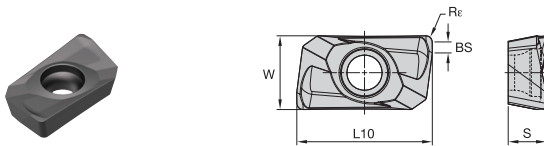


- prima scelta
- scelta alternativa

P	●	●	●	●
M	●	●	●	●
K	○	○	○	○
N	●	○	○	○
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○

codice catalogo	numero di taglienti	W	LI	S	BS	Re	TN6540
ADPT150508ERMM	2	9,65	16,12	5,84	2,13	0,79	4071302

Fresatura a fissaggio meccanico • Inserti ISO per fresatura a spallamento • APMT

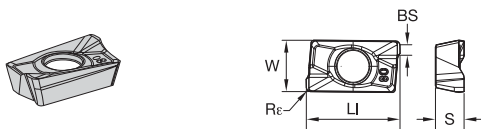


- prima scelta
- scelta alternativa

P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

codice catalogo ISO	numero di taglienti	L10	W	S	BS	Re	hm	WU20PM
APMT1135PDR	2	11,20	5,95	3,50	—	0,80	0,05	6196890
APMT1604PDR	2	17,00	9,24	4,76	1,38	0,80	0,05	6196891

Fresatura a fissaggio meccanico • Inserti ISO per fresatura a spallamento • APPT

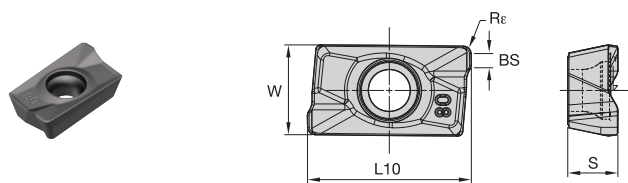


- prima scelta
- scelta alternativa

P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

codice catalogo	numero di taglienti	W	LI	S	BS	Re	TN6540
APPT160408PDERMM	2	9,43	17,24	5,26	1,47	0,79	4071254
APPT160408PDSRMM	2	9,41	17,20	5,26	1,49	0,79	4071257
APPT160416PDERMM	2	9,43	17,22	5,27	1,43	1,59	4071259
APPT160432PDERMM	2	9,44	16,87	5,26	—	3,18	4071265

Fresatura a fissaggio meccanico • Inserti ISO per fresatura a spallamento • APPT-MM

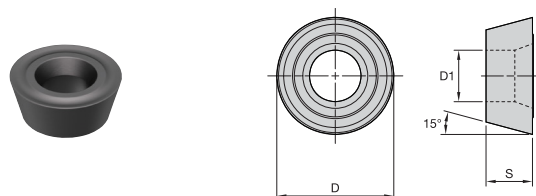


● prima scelta
○ scelta alternativa

P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

codice catalogo ISO	numero di taglienti	L10	W	S	BS	Rε	hm	WU20PM
APPT100308PDSRMM	2	11,10	6,70	3,56	—	0,80	0,07	6820930
APPT160408PDSRMM	2	—	9,41	5,26	1,49	0,79	0,06	6443662

Fresatura a fissaggio meccanico • Inserti ISO per fresatura a copiare • RDMX

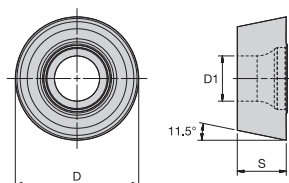


● prima scelta
○ scelta alternativa

P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

codice catalogo ISO	numero di taglienti	D1	D	S	hm	WU20PM
RDMX10T3M0	1	4,40	10	3,97	0,05	2567081
RDMX1604M0T	1	5,50	16	4,76	0,06	4147744

Fresatura a fissaggio meccanico • Inserti ISO per fresatura a copiare • RPMT

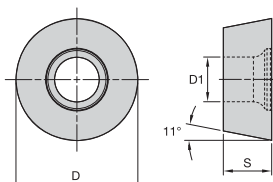
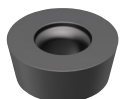


- prima scelta
- scelta alternativa

P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

codice catalogo ISO	numero di taglienti	D1	D	S	hm	WU20PM
RPMT1204M0	1	4,40	12	4,76	0,05	4144073

Fresatura a fissaggio meccanico • Inserti ISO per fresatura a copiare • RPMW



- prima scelta
- scelta alternativa

P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

codice catalogo ISO	numero di taglienti	D1	D	S	hm	WU20PM
RPMW1003M0	1	4,60	10	3,18	0,05	3367756
RPMW1204M0	1	4,40	12	4,76	0,05	3350976