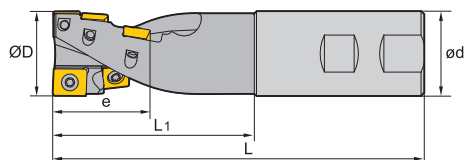
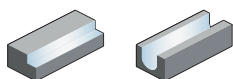


Frese elicoidali

HMP01 Kr: 90°



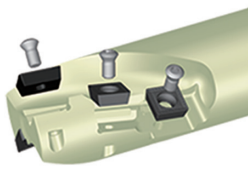
Stelo Weldon

Articolo	*	Stock	Dimensioni [mm]					File di denti	Denti		Tipo attacco	Inserto
			ØD	e	ød	L ₁	L		APKT	SPMT		
HMP01-040x55-XP40-SP12-02	●		40	55	40	95	175	2	1	5	Weldon	APKT1504 & SPMT1204
HMP01-050x55-XP40-SP12-04	●		50	55	40	95	175	4	2	10	Weldon	

● In magazzino ○ Su richiesta

* Con raffreddamento interno

Parti di ricambio

	Inserto	APKT1504 & SPMT1204	APKT1504 & SPMT1204	
	ØD	40	50	
 Vite (inserti)		I60M5×10 (6,7 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)	
 Chiave (inserti)		WT20T	WT20T	

A

Tornitura

B

Fresatura

C

Foratura

D

Informazioni
tecniche

E

Indice

A

Tornitura

Inserti - Fresatura

- Buone condizioni di lavorazione
- Condizioni di lavorazione normali
- Condizioni di lavorazione sfavorevoli

APKT	L	S	d
15 04	16,33	4,76	5,4

AP** Inserti - Fresatura				HC ¹ (CVD)							HC ¹ (PVD)							HT	HC ²	HW							
				P																							
				M																							
				K																							
				N																							
				S																							
				H																							
ISO				r	I.W	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
	APKT150412-PM	1,2	12,7						●													●					

● In magazzino ○ Su richiesta

HC¹ Carburo cementato rivestito
HT Cermet non rivestito
HC² Cermet rivestito
HW Carburo cementato non rivestito

B

Fresatura

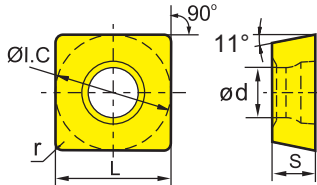
C

Foratura

Inserti - Fresatura

- Buone condizioni di lavorazione
- Condizioni di lavorazione normali
- Condizioni di lavorazione sfavorevoli

SPMT	L	I.C	S	d
12 04	12,7	12,7	4,76	5,5

SP** Inserti fresatura				HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW								
				P																						
				M																						
				K																						
				N																						
				S																						
				H																						
ISO				r	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
SPMT120408-PM				0,8				●													●					

● In magazzino ○ Su richiesta

HC¹ Carburo cementato rivestito
HT Cermet non rivestito
HC² Cermet rivestito
HW Carburo cementato non rivestito

D

Informazioni tecniche

E

Indice

Codice sistema > B26

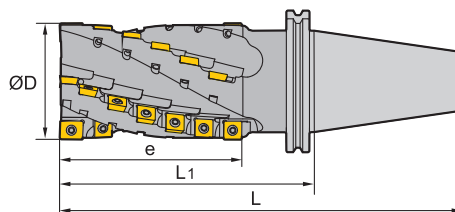
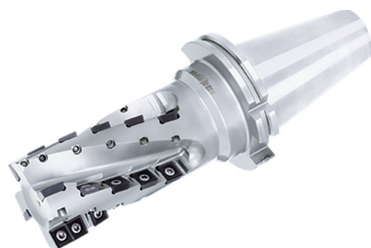
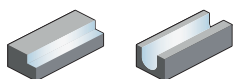
Scelta gradi > B24

Informazioni tecniche > B527

Dati di taglio > B230

Frese elicoidali

HMP01 Kr: 90°



Articolo	*	Stock	Dimensioni [mm]				File di denti	Denti		Tipo attacco	Inserto
			ØD	e	L ₁	L		APKT	SPMT		
HMP01-050x84-BT50-SP12-04		○	50	84	145	246,8	4	2	16	BT	APKT1504 & SPMT1204
HMP01-050x84-JT50-SP12-04		○	50	84	145	246,75	4	2	16	JT	
HMP01-063x74-BT50-SP12-04		○	63	74	135	236,8	4	2	14	BT	
HMP01-063x74-JT50-SP12-04		○	63	74	135	236,75	4	2	14	JT	
HMP01-063x104-BT50-SP12-04		○	63	104	165	266,8	4	2	20	BT	
HMP01-063x104-JT50-SP12-04		●	63	104	165	266,75	4	2	20	JT	
HMP01-063x134-BT50-SP12-04		○	63	134	195	296,8	4	2	26	BT	
HMP01-063x134-JT50-SP12-04		○	63	134	195	296,75	4	2	26	JT	
HMP01-080x104-BT50-SP12-04		○	80	104	165	266,8	4	2	20	BT	
HMP01-080x104-JT50-SP12-04		○	80	104	165	266,75	4	2	20	JT	
HMP01-080x144-BT50-SP12-04		○	80	144	205	306,8	4	2	28	BT	
HMP01-080x144-JT50-SP12-04		○	80	144	205	306,75	4	2	28	JT	

● In magazzino ○ Su richiesta

* Con raffreddamento interno

Parti di ricambio

	Inserto	APKT1504 & SPMT1204	
	ØD	50-80	
	Vite (inserti)	I60M5x10 (6,7 Nm)	
	Chiave (inserti)	WT20IS	

A

Tornitura

Inserti - Fresatura

- Buone condizioni di lavorazione
- Condizioni di lavorazione normali
- Condizioni di lavorazione sfavorevoli

APKT	L	S	d
15 04	16,33	4,76	5,4

AP** Inserti - Fresatura				HC ¹ (CVD)				HC ¹ (PVD)				HT	HC ²	HW													
				P																							
				M																							
				K																							
				N																							
				S																							
				H																							
ISO				r	I.W	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YBG320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
APKT150412-PM				1,2	12,7				●													●					

● In magazzino ○ Su richiesta

HC¹ Carburo cementato rivestito
HT Cermet non rivestito
HC² Cermet rivestito
HW Carburo cementato non rivestito

B

Fresatura

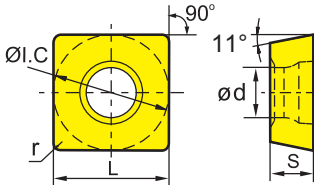
C

Foratura

Inserti - Fresatura

- Buone condizioni di lavorazione
- Condizioni di lavorazione normali
- Condizioni di lavorazione sfavorevoli

SPMT	L	I.C	S	d
12 04	12,7	12,7	4,76	5,5

SP** Inserti fresatura				HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW									
				P																							
				M																							
				K																							
				N																							
				S																							
				H																							
ISO				r	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YBG320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
 SPMT120408-PM				0,8				●													●						

● In magazzino ○ Su richiesta

HC¹ Carburo cementato rivestito
HT Cermet non rivestito
HC² Cermet rivestito
HW Carburo cementato non rivestito

D

Informazioni tecniche

E

Indice

Codice sistema > B26

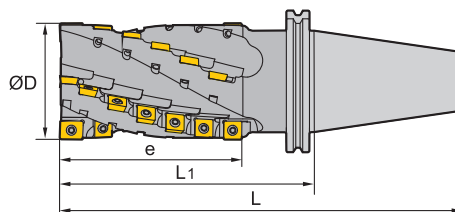
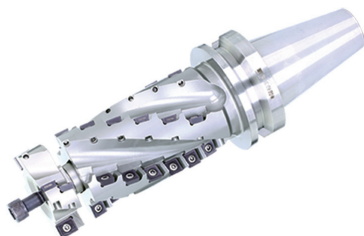
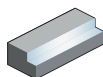
Scelta gradi > B24

Informazioni tecniche > B527

Dati di taglio > B230

Frese elicoidali

HMP01 EC Kr: 90°



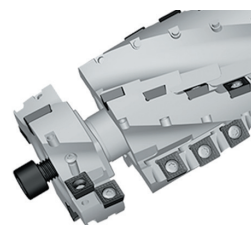
Articolo	*	Stock	Dimensioni [mm]				File di denti	Denti		Tipo attacco	Inserto
			ØD	e	L ₁	L		APKT	SPMT		
HMP01-050x84EC-BT50-SP12-04		○	50	84	145	246,8	4	2	16	BT	APKT1504 & SPMT1204
HMP01-050x84EC-JT50-SP12-04		●	50	84	145	246,75	4	2	16	JT	
HMP01-063x74EC-BT50-SP12-04		○	63	74	135	236,8	4	2	14	BT	
HMP01-063x74EC-JT50-SP12-04		○	63	74	135	236,75	4	2	14	JT	
HMP01-063x104EC-BT50-SP12-04		○	63	104	165	266,8	4	2	20	BT	
HMP01-063x104EC-JT50-SP12-04		○	63	104	165	266,75	4	2	20	JT	
HMP01-063x134EC-BT50-SP12-04		○	63	134	195	296,8	4	2	26	BT	
HMP01-063x134EC-JT50-SP12-04		●	63	134	195	296,75	4	2	26	JT	
HMP01-080x104EC-BT50-SP12-04		○	80	104	165	266,8	4	2	20	BT	
HMP01-080x104EC-JT50-SP12-04		○	80	104	165	266,75	4	2	20	JT	
HMP01-080x144EC-BT50-SP12-04		○	80	144	205	306,8	4	2	28	BT	
HMP01-080x144EC-JT50-SP12-04		○	80	144	205	306,75	4	2	28	JT	

● In magazzino ○ Su richiesta

* Con raffreddamento interno

Parti di ricambio

Inserto		APKT1504 & SPMT1204	APKT1504 & SPMT1204	APKT1504 & SPMT1204
ØD		50	63	80
	Testa intercambiabile	050EC	063EC	080EC
	Vite (testa)	M10x50 (16,6 Nm)	M10x50 (16,6 Nm)	M12x55 (25,2 Nm)
	Vite (inserti)	I60M5x13 (6,7 Nm)	I60M5x13 (6,7 Nm)	I60M5x13 (6,7 Nm)
	Chiave (testa)	WH80L	WH80L	WH100L
	Chiave (inserti)	WT20IS	WT20IS	WT20IS



A

Tornitura

Inserti - Fresatura

- Buone condizioni di lavorazione
- Condizioni di lavorazione normali
- Condizioni di lavorazione sfavorevoli

APKT	L	S	d
15 04	16,33	4,76	5,4

AP** Inserti - Fresatura				HC ¹ (CVD)							HC ¹ (PVD)							HT	HC ²	HW							
 88° 11° L I.W S ød				P																							
				M																							
				K																							
				N																							
				S																							
				H																							
ISO				r	I.W	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
APKT150412-PM				1,2	12,7				●													●					

● In magazzino ○ Su richiesta

HC¹ Carburo cementato rivestito
HT Cermet non rivestito
HC² Cermet rivestito
HW Carburo cementato non rivestito

B

Fresatura

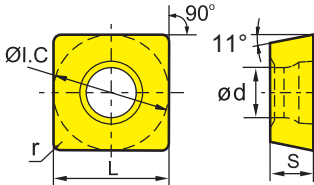
C

Foratura

Inserti - Fresatura

- Buone condizioni di lavorazione
- Condizioni di lavorazione normali
- Condizioni di lavorazione sfavorevoli

SPMT	L	I.C	S	d
12 04	12,7	12,7	4,76	5,5

SP** Inserti fresatura				HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW								
				P																						
				M																						
				K																						
				N																						
				S																						
				H																						
ISO				r	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
SPMT120408-PM				0,8				●													●					

● In magazzino ○ Su richiesta

HC¹ Carburo cementato rivestito
HT Cermet non rivestito
HC² Cermet rivestito
HW Carburo cementato non rivestito

D

Informazioni tecniche

E

Indice

Codice sistema > B26

Scelta gradi > B24

Informazioni tecniche > B527

Dati di taglio > B230