



Frese a smusso

CMZ01 Kr: 30° 



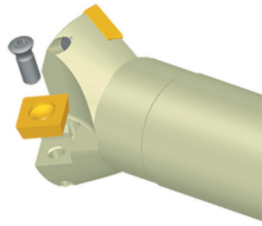


Stelo cilindrico

Articolo	*	Stock	Dimensioni [mm]				Denti	kg	Inserto
			ØD	ød	L ₁	L			
CMZ01-012-G20-SP12-01	●		12	20	40	100	1	0,2	 SPMT1204
CMZ01-025-G25-SP12-02	●		25	25	40	120	2	0,8	
CMZ01-032-G32-SP12-03	●		32	32	40	180	3	1,1	

● In magazzino ○ Su richiesta

* Con raffreddamento interno

Parti di ricambio

	Inserto ØD	SPMT1204 12-32	
	Vite (inserti)	M3M5x11 (6,7Nm)	
	Chiave (inserti)	WT20IS	

A

Tornitura

B

Fresatura

C

Foratura

D

Informazioni
tecniche




E

Indice

Inserti per fresatura Frese a smusso

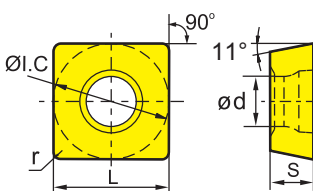


A

Tornitura

-  Buone condizioni di lavorazione
-  Condizioni di lavorazione normali
-  Condizioni di lavorazione sfavorevoli

SPMT	L	I.C	S	d
12 04	12,7	12,7	4,76	5,5

Inserti - Fresatura

SP** Inserti fresatura		HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW								
	P																							
	M																							
	K																							
	N																							
	S																							
	H																							
	ISO	r	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
	SPMT120408-HT-1	0,8												○										
	SPMT120408	0,8	○	●	○		●	○										○						

● In magazzino ○ Su richiesta

- HC¹ Carburo cementato rivestito
- HT Cermet non rivestito
- HC² Cermet rivestito
- HW Carburo cementato non rivestito

B

Fresatura

C

Foratura

D

Informazioni tecniche

E

Indice


Codice sistema > B26

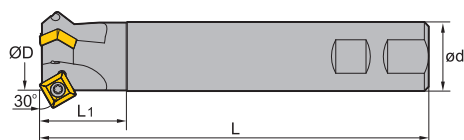
Scelta gradi > B24

Informazioni tecniche > B527


Dati di taglio > B230

Frese a smusso

CMZ01 Kr: 30° 



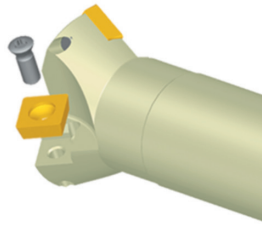


Stelo Weldon

Articolo	*	Stock	Dimensioni [mm]				Denti	kg	Inserto
			ØD	ød	L ₁	L			
CMZ01-025-XP25-SP12-02		●	25	25	40	120	2	0,6	 SPMT1204
CMZ01-032-XP32-SP12-03		●	32	32	40	180	3	1	
CMZ01-012-XP20-SP12-01		●	12	20	40	100	1	0,2	

● In magazzino ○ Su richiesta

* Con raffreddamento interno

Parti di ricambio

	Inserto ØD	SPMT1204 12-32	
	Vite (inserti)	I43M5×11 (6,7Nm)	
	Chiave (inserti)	WT20IS	

A

Tornitura

B

Fresatura

C

Foratura

D

Informazioni
tecniche




E

Indice

Inserti per fresatura Frese a smusso

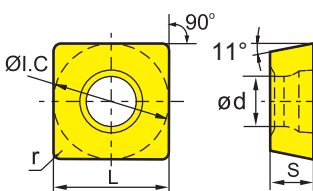


A

Tornitura

-  Buone condizioni di lavorazione
-  Condizioni di lavorazione normali
-  Condizioni di lavorazione sfavorevoli

SPMT	L	I.C	S	d
12 04	12,7	12,7	4,76	5,5

Inserti - Fresatura

SP** Inserti fresatura		HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW								
	P																							
	M																							
	K																							
	N																							
	S																							
	H																							
	ISO	r	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
	SPMT120408-HT-1	0,8												○										
	SPMT120408	0,8	○	●	○		●	○										○						

● In magazzino ○ Su richiesta

- HC¹ Carburo cementato rivestito
- HT Cermet non rivestito
- HC² Cermet rivestito
- HW Carburo cementato non rivestito

B

Fresatura

C

Foratura

D

Informazioni tecniche

E

Indice


Codice sistema > B26

Scelta gradi > B24

Informazioni tecniche > B527


Dati di taglio > B230

Frese a smusso

CMA01 Kr: 45° 



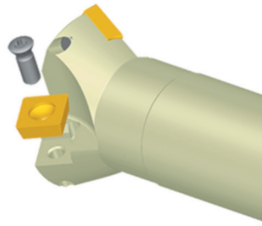


Stelo cilindrico

Articolo	*	Stock	Dimensioni [mm]				Denti	kg	Inserto
			ØD	ød	L ₁	L			
CMA01-012-G20-SP12-01	●		12	20	40	100	1	0,2	 SPMT1204
CMA01-025-G25-SP12-02	●		25	25	40	120	2	0,8	
CMA01-032-G32-SP12-03	●		32	32	40	180	3	1,1	

● In magazzino ○ Su richiesta

* Con raffreddamento interno

Parti di ricambio

	Inserto	SPMT1204	
	ØD	12-32	
	Vite (inserti)	I43M5×11 (6,7Nm)	
	Chiave (inserti)	WT20IS	

A

Tornitura

B

Fresatura

C

Foratura

D

Informazioni
tecniche




E

Indice

Inserti per fresatura Frese a smusso

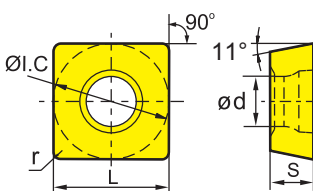


A

Tornitura

-  Buone condizioni di lavorazione
-  Condizioni di lavorazione normali
-  Condizioni di lavorazione sfavorevoli

SPMT	L	I.C	S	d
12 04	12,7	12,7	4,76	5,5

Inserti - Fresatura

SP** Inserti fresatura		HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW									
	P																								
	M																								
	K																								
	N																								
	S																								
	H																								
	ISO	r	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	SPMT120408-HT-1	0,8												○											
	SPMT120408	0,8	○	●	○		●	○										○							

● In magazzino ○ Su richiesta

HC¹ Carburo cementato rivestito
 HT Cermet non rivestito
 HC² Cermet rivestito
 HW Carburo cementato non rivestito

B

Fresatura

C

Foratura

D

Informazioni tecniche

E

Indice


Codice sistema > B26

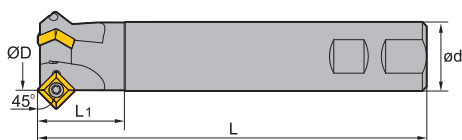
Scelta gradi > B24

Informazioni tecniche > B527


Dati di taglio > B230

Frese a smusso

CMA01 Kr: 45° 



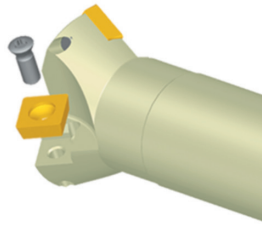


Stelo Weldon

Articolo	*	Stock	Dimensioni [mm]				Denti	kg	Inserto
			ØD	ød	L ₁	L			
CMA01-012-XP20-SP12-01		●	12	20	40	100	1	0,2	 SPMT1204
CMA01-025-XP25-SP12-02		●	25	25	40	120	2	0,6	
CMA01-032-XP32-SP12-03		●	32	32	40	100	3	1	

● In magazzino ○ Su richiesta

* Con raffreddamento interno

Parti di ricambio

	Inserto ØD	SPMT1204 12-32	
	Vite (inserti)	I43M5×11 (6,7Nm)	
	Chiave (inserti)	WT20IS	

A

Tornitura

B

Fresatura

C

Foratura

D

Informazioni
tecniche

E

Indice

Inserti per fresatura Frese a smusso

A

Tornitura

B

Fresatura

C




Foratura

D

Informazioni tecniche

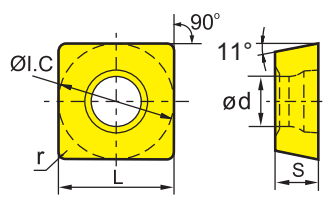


E

Indice

-  Buone condizioni di lavorazione
-  Condizioni di lavorazione normali
-  Condizioni di lavorazione sfavorevoli

SPMT	L	I.C	S	d
12 04	12,7	12,7	4,76	5,5

Inserti - Fresatura

SP** Inserti fresatura		HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW								
	P																							
	M																							
	K																							
	N																							
	S																							
	H																							
	ISO	r	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
	SPMT120408-HT-1	0,8												○										
	SPMT120408	0,8	○	●	○		●	○										○						

● In magazzino ○ Su richiesta

HC¹ Carburo cementato rivestito
 HT Cermet non rivestito
 HC² Cermet rivestito
 HW Carburo cementato non rivestito


Codice sistema > B26

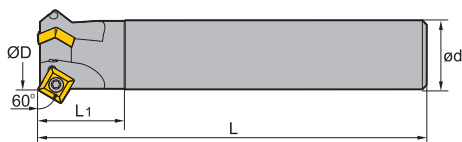
Scelta gradi > B24

Informazioni tecniche > B527


Dati di taglio > B230

Frese a smusso

CMD01 Kr: 60° 



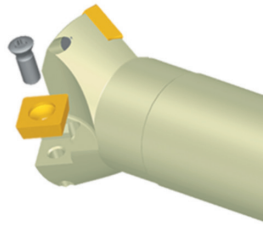


Stelo cilindrico

Articolo	*	Stock	Dimensioni [mm]				Denti	kg	Inserto 
			ØD	ød	L ₁	L			
CMD01-012-G20-SP12-01		●	12	20	40	100	1	0,2	SPMT1204
CMD01-025-G25-SP12-02		●	25	25	40	120	2	0,8	
CMD01-036-G32-SP12-03		●	36	32	40	180	3	1	

● In magazzino ○ Su richiesta

* Con raffreddamento interno

Parti di ricambio

	Inserto ØD	SPMT1204 12-36	
	Vite (inserti)	M3M5x11 (6,7Nm)	
	Chiave (inserti)	WT20IS	

A

Tornitura

B

Fresatura

C

Foratura

D

Informazioni
tecniche

E

Indice

Codice sistema > B26

Scelta gradi > B24

Informazioni tecniche > B527

Dati di taglio > B230

Inserti per fresatura Frese a smusso

A

Tornitura

- Buone condizioni di lavorazione
- Condizioni di lavorazione normali
- Condizioni di lavorazione sfavorevoli

SPMT	L	I.C	S	d
12 04	12,7	12,7	4,76	5,5

Inserti - Fresatura

SP** Inserti fresatura		HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW								
	P																							
	M																							
	K																							
	N																							
	S																							
	H																							
	ISO	r	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
	SPMT120408-HT-1	0,8												○										
	SPMT120408	0,8	○	●	○		●	○										○						

● In magazzino ○ Su richiesta

HC¹ Carburo cementato rivestito
 HT Cermet non rivestito
 HC² Cermet rivestito
 HW Carburo cementato non rivestito

B

Fresatura

C

Foratura

D

Informazioni tecniche

E

Indice


Codice sistema > B26

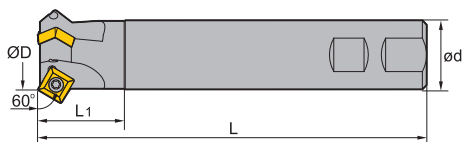
Scelta gradi > B24

Informazioni tecniche > B527


Dati di taglio > B230

Frese a smusso

CMD01 Kr: 60° 



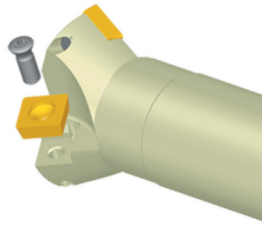


Stelo Weldon

Articolo	*	Stock	Dimensioni [mm]				Denti	kg	Inserto 
			ØD	ød	L ₁	L			
CMD01-012-XP20-SP12-01		●	12	20	40	100	1	0,2	SPMT1204
CMD01-025-XP25-SP12-02		●	25	25	40	120	2	0,6	
CMD01-036-XP32-SP12-03		●	36	32	40	180	3	1	

● In magazzino ○ Su richiesta

* Con raffreddamento interno

Parti di ricambio

	Inserto ØD	SPMT1204 12-36	
	Vite (inserti)	M3M5x11 (6,7Nm)	
	Chiave (inserti)	WT20IS	

A

Tornitura

B

Fresatura

C

Foratura

D

Informazioni
tecniche




E

Indice

Inserti per fresatura Frese a smusso

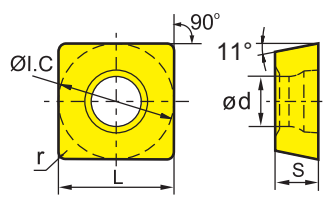


A

Tornitura

-  Buone condizioni di lavorazione
-  Condizioni di lavorazione normali
-  Condizioni di lavorazione sfavorevoli

SPMT	L	I.C	S	d
12 04	12,7	12,7	4,76	5,5

Inserti - Fresatura

SP** Inserti fresatura		HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW									
	P																								
	M																								
	K																								
	N																								
	S																								
	H																								
	ISO	r	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	SPMT120408-HT-1	0,8												○											
	SPMT120408	0,8	○	●	○		●	○										○							

● In magazzino ○ Su richiesta

HC¹ Carburo cementato rivestito
 HT Cermet non rivestito
 HC² Cermet rivestito
 HW Carburo cementato non rivestito

B

Fresatura

C

Foratura

D

Informazioni tecniche

E

Indice

Codice sistema > B26

Scelta gradi > B24

Informazioni tecniche > B527

Dati di taglio > B230