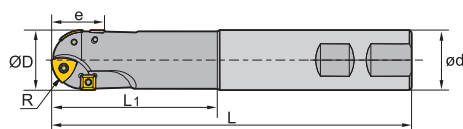
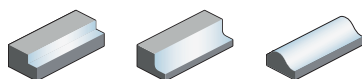


Fresa profilata

BMR01



Stelo Weldon

Articolo	✱	Stock	Dimensioni [mm]						Denti		kg	Inserto
			R	ØD	e	ød	L ₁	L	ZDET	SPMT		
BMR01-020-XP20-S		○	10	20	20	20	50	125	2	2	0,3	ZDET08T2 & SPMT0603
BMR01-020-XP20-M		○	10	20	20	20	75	150	2	2	0,3	
BMR01-020-XP20-L		○	10	20	20	20	100	200	2	2	0,4	
BMR01-025-XP25-S		○	12,5	25	23	25	70	150	2	2	0,5	ZDET1103 & SPMT0603
BMR01-025-XP25-M		○	12,5	25	23	25	95	175	2	2	0,6	
BMR01-025-XP25-L		○	12,5	25	23	25	100	200	2	2	0,7	
BMR01-032-XP32-S		○	16	32	31	32	85	175	2	2	0,9	ZDET13T2 & SDMT0903
BMR01-032-XP32-M		○	16	32	31	32	100	200	2	2	1,1	
BMR01-032-XP32-L		○	16	32	31	32	150	250	2	2	1,4	
BMR01-040-XP40-S		○	20	40	41	40	85	175	3	2	1,4	ZPNT2204 & SPMT1204
BMR01-040-XP40-M		○	20	40	41	40	100	200	3	2	1,7	
BMR01-040-XP40-L		○	20	40	41	40	150	250	3	2	2,1	
BMR01-050-XP40-S		○	25	50	45	40	100	200	3	2	1,8	
BMR01-050-XP40-M		○	25	50	45	40	100	300	3	2	2,8	
BMR01-063-XP40-S		○	31,5	63	52	40	100	200	4	2	3	

● In magazzino ○ Su richiesta

✱ Con raffreddamento interno

Parti di ricambio						
	Inserto	ZDET08T2 & SPMT0603	ZDET1103 & SPMT0603	ZDET13T2 & SDMT0903	ZPNT2204 & SPMT1204	
	ØD	20	25	32	40-63	
	Vite (inserti)	I43M2,5x5,7 (1,0 Nm)	I43M2,5x5,7 (1,0 Nm)	I43M4x8 (3,4 Nm)	I43M5x11 (6,7 Nm)	
	Chiave (inserti)	WT07IP	WT07IP			
	Chiave (inserti)			WT15IS	WT20IS	

Codice sistema > B26

Scelta gradi > B24

Informazioni tecniche > B527

Dati di taglio > B230

A

Tornitura

B

Fresatura

C

Foratura

D

Informazioni tecniche

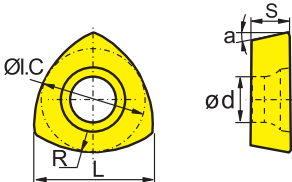
E

Indice

Inserti - Fresatura

- Buone condizioni di lavorazione
- Condizioni di lavorazione normali
- Condizioni di lavorazione sfavorevoli

ZDET	L	I.C	S	d
08 T2	8,4	6,75	2,78	2,8
11 03	10,6	8,5	3,18	2,8
13 T3	13,2	10,5	3,97	4,4
22 04	16,1	12,7	4,76	5,56

ZD** Inserti fresatura			HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW									
		P																								
		M																								
		K																								
		N																								
		S																								
		H																								
ISO		R	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151		YNG151C		YD101	YD201
	ZDET13T3CYR16-PM	16					○						○													
	ZDET08T2CYR10	10					○																			
	ZDET1103CYR12.5	12,5					○																			
	ZPNT2204CY(R20)	20					○																			
	ZPNT2204CY(R25)	25					●																			
	ZPNT2204CY(R31)	31,5					○																			

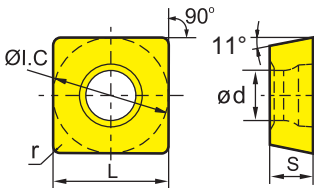
● In magazzino ○ Su richiesta

HC¹ Carburo cementato rivestito
 HT Cermet non rivestito
 HC² Cermet rivestito
 HW Carburo cementato non rivestito

Inserti - Fresatura

- Buone condizioni di lavorazione
 ● Condizioni di lavorazione normali
 ● Condizioni di lavorazione sfavorevoli

SPMT	L	I.C	S	d
06 03	6,35	6,35	3,18	2,8
12 04	12,7	12,7	4,76	5,5

SP** Inserti fresatura			HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW									
			P																							
			M																							
			K																							
			N																							
			S																							
			H																							
ISO			r	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
			SPMT060304-KT		○																					
			SPMT060304	0,4					●												○					
			SPMT120408	0,8	○	●	○		●	○												○				
																										

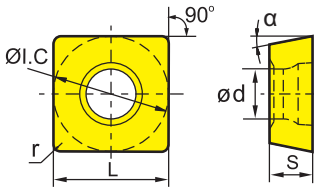
● In magazzino ○ Su richiesta

HC¹ Carburo cementato rivestito
 HT Cermet non rivestito
 HC² Cermet rivestito
 HW Carburo cementato non rivestito

Inserti - Fresatura

- Buone condizioni di lavorazione
 ● Condizioni di lavorazione normali
 ● Condizioni di lavorazione sfavorevoli

SDMT	L	I.C	S	d
09 03	9,525	9,525	3,18	4,4

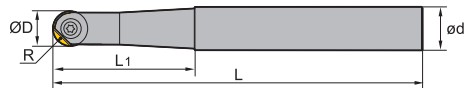
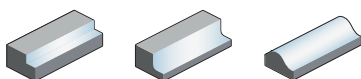
SD** Inserti - Fresatura			HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW								
			P																						
			M																						
			K																						
			N																						
			S																						
			H																						
ISO			r	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
 SDMT090308			0,8					●																	

● In magazzino ○ Su richiesta

HC¹ Carburo cementato rivestito
 HT Cermet non rivestito
 HC² Cermet rivestito
 HW Carburo cementato non rivestito

Fresa profilata

BMR02



Articolo	*	Stock	Dimensioni [mm]					kg	Inserto
			R	ØD	ød	L ₁	L		
BMR02-012-G16-S	●		6	12	16	40	110	0,1	ROHX1203
BMR02-012-G16-M	●		6	12	16	50	130	0,2	
BMR02-012-G16-L	●		6	12	16	50	160	0,2	
BMR02-016-G20-S	●		8	16	20	45	140	0,3	ROHX1604
BMR02-016-G20-M	●		8	16	20	65	170	0,3	
BMR02-016-G20-L	●		8	16	20	65	200	0,4	
BMR02-020-G25-S	●		10	20	25	60	160	0,5	ROHX2005
BMR02-020-G25-M	●		10	20	25	80	200	0,6	
BMR02-020-G25-L	●		10	20	25	80	240	0,8	

● In magazzino ○ Su richiesta

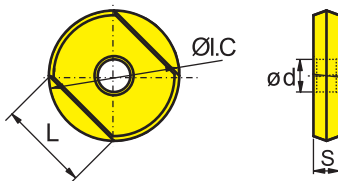
* Con raffreddamento interno

Parti di ricambio					
	Inserto	ROHX1203	ROHX1604	ROHX2005	
	ØD	12	16	20	
	Vite (inserti)	I70M4×10TT (3,4 Nm)	I70M5×12TT (6,7 Nm)	I70M5×16TT (6,7 Nm)	
	Chiave (inserti)	WT15IS	WT20IS	WT20IS	

Inserti - Fresatura

-  Buone condizioni di lavorazione
-  Condizioni di lavorazione normali
-  Condizioni di lavorazione sfavorevoli

ROHX	L	I.C	S	d
12 03	8,5	12	3	4
16 04	11,3	16	4	5
20 05	14,1	20	5	5

RO** Inserti positivi		HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW							
	P																						
	M																						
	K																						
	N																						
	S																						
	H																						
ISO		YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YBG320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
	ROHX1203																						
	ROHX1604																						
	ROHX2005																						

● In magazzino ○ Su richiesta

HC¹ Carburo cementato rivestito
 HT Cermet non rivestito
 HC² Cermet rivestito
 HW Carburo cementato non rivestito

A

Tornitura

B

Fresatura

C

Foratura

D

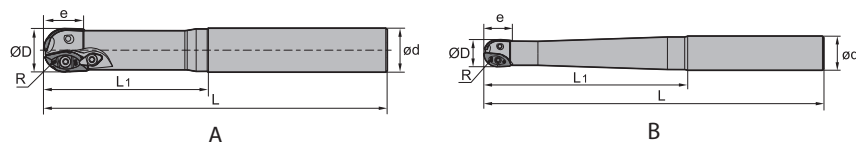
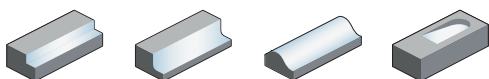
Informazioni
tecniche

E

Indice

Fresa profilata

BMR03



Stelo cilindrico

Articolo	✱	Stock	Dimensioni [mm]						Denti	Attacco	kg	Inserto
			R	ØD	e	ød	L ₁	L				
BMR03-016-G20-S	●		8	16	16	20	70	150	2	B	0,3	XPHT16
BMR03-016-G20-M	●		8	16	16	20	80	180	2	B	0,4	
BMR03-020-G25-S	●		10	20	20	25	80	180	2	B	0,5	XPHT20
BMR03-020-G25-M	●		10	20	20	25	100	200	2	B	0,6	
BMR03-020-G25-L	●		10	20	20	25	150	250	2	B	0,7	
BMR03-020-G25-XL	○		10	20	20	25	110	300	2	B	1	XPHT25
BMR03-025-G25-S	●		12,5	25	25	25	80	180	2	B	0,6	
BMR03-025-G25-M	●		12,5	25	25	25	100	200	2	B	0,7	
BMR03-025-G25-L	○		12,5	25	25	25	110	250	2	B	0,8	
BMR03-025-G25-XL	○		12,5	25	25	25	120	300	2	B	1	XPHT30
BMR03-030-G32-S	○		15	30	30	32	120	200	2	A	1	
BMR03-030-G32-M	●		15	30	30	32	150	250	2	A	1,3	
BMR03-030-G32-L	○		15	30	30	32	200	300	2	A	1,6	XPHT32
BMR03-032-G32-S	●		16	32	32	32	120	200	2	A	1,1	
BMR03-032-G32-M	●		16	32	32	32	150	250	2	A	1,4	
BMR03-032-G32-L	●		16	32	32	32	200	300	2	A	1,6	
BMR03-032-G32-XL	○		16	32	32	32	200	350	2	A	2	XPHT40
BMR03-040-G40-S	○		20	40	40	40	120	200	2	A	1,6	
BMR03-040-G40-M	○		20	40	40	40	150	250	2	A	2	
BMR03-040-G40-L	●		20	40	40	40	200	300	2	A	2,5	

● In magazzino ○ Su richiesta

✱ Con raffreddamento interno

Codice sistema > B26

Scelta gradi > B24

Informazioni tecniche > B527

Dati di taglio > B230

A

Tornitura

B

Fresatura

C

Foratura

D

Informazioni tecniche

E

Indice

Parti di ricambio

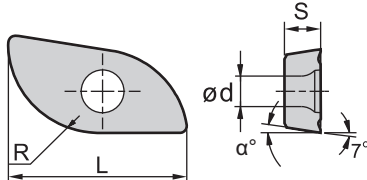
	Inserto	XPHT16	XPHT20	XPHT25	XPHT30	XPHT32	XPHT40
	ØD	16	20	25	30	32	40
	Staffa						CBH5R1
	Staffa				WD-208	WD-208	
	Vite (staffa)				I60M5×13 (6,7 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)	I43M6×16 (9,1 Nm)
	Vite (inserti)	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)		I60M4×10 (3,4 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)	I43M6×16 (9,1 Nm)
	Vite (inserti)		I60M3,5×08TT (2,7 Nm)				
	Chiave (staffa)				WT20IT	WT20IT	WT25IT
	Chiave (inserti)		WT10IP				
	Chiave (inserti)				WT20IT	WT20IT	WT25IT
	Chiave (inserti)	WT07P					
	Chiave (inserti)			WT15S			



XPHT	L	S	d
16	16	3,18	3,1
20	20	3,97	4
25	25	4,76	4,7
30	30	6,35	5,8
32	32	6,35	5,8
40	40	7,94	6,8

-  Buone condizioni di lavorazione
-  Condizioni di lavorazione normali
-  Condizioni di lavorazione sfavorevoli

Inserti - Fresatura

XP** Inserti fresatura			HC ¹ (CVD)								HC ¹ (PVD)					HT	HC ²	HW						
	P																							
	M																							
	K																							
	N																							
	S																							
	H																							
ISO	R	α	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
	XPHT16R0803-GM	8	9															●						
	XPHT20R10T3-GM	10	9															●						
	XPHT25R1204-GM	12,5	9															●						
	XPHT30R1506-GM	15	11															●						
	XPHT32R1606-GM	16	9															●						
	XPHT40R2007-GM	20	9															●						

● In magazzino ○ Su richiesta

HC¹ Carburo cementato rivestito
HT Cermet non rivestito
HC² Cermet rivestito
HW Carburo cementato non rivestito

Codice sistema > B26

Scelta gradi > B24

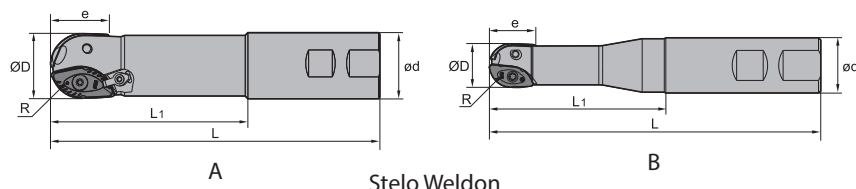
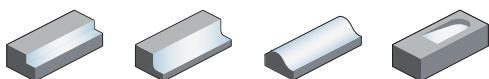
Informazioni tecniche > B527

Dati di taglio > B230



Fresa profilata

BMR03



Articolo	*	Stock	Dimensioni [mm]						Denti	Attacco	kg	Inserto
			R	ØD	e	ød	L ₁	L				
BMR03-016-XP20-M	●		8	16	16	20	60	111	2	B	0,2	XPHT16
BMR03-020-XP25-M	●		10	20	20	25	70	127	2	B	0,3	XPHT20
BMR03-020-XP25-L	●		10	20	20	25	80	150	2	B	0,4	XPHT25
BMR03-025-XP25-M	●		12,5	25	25	25	80	137	2	B	0,4	XPHT25
BMR03-025-XP25-L	●		12,5	25	25	25	100	200	2	B	0,6	XPHT30
BMR03-030-XP32-M	●		15	30	30	32	100	161	2	A	0,8	XPHT30
BMR03-030-XP32-L	●		15	30	30	32	150	250	2	A	1,3	XPHT32
BMR03-032-XP32-M	●		16	32	32	32	100	161	2	A	0,8	XPHT32
BMR03-032-XP32-L	○		16	32	32	32	120	250	2	A	1,3	XPHT40
BMR03-040-XP40-M	○		20	40	40	40	100	175	2	A	1,3	XPHT40
BMR03-040-XP40-L	●		20	40	40	40	120	250	2	A	2	XPHT50
BMR03-050-XP50-M	○		25	50	50	50	100	200	2	A	2,5	XPHT50
BMR03-050-XP50-L	○		25	50	50	50	150	250	2	A	3,1	

● In magazzino ○ Su richiesta

* Con raffreddamento interno

Parti di ricambio

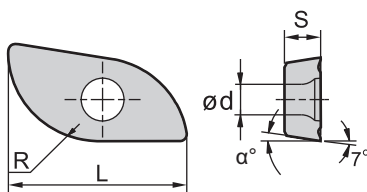
	Inserto	XPHT16	XPHT20	XPHT25	XPHT30	XPHT32	XPHT40	XPHT50
	ØD	16	20	25	30	32	40	50
	Staffa						CBH5R1	CBH5R1
	Staffa				WD-208	WD-208		
	Vite (staffa)				I60M5×13 (6,7 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)	I43M6×16 (9,1 Nm)	I43M6×16 (9,1 Nm)
	Vite (inserti)	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)		I60M4×10 (3,4 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)	I43M6×16 (9,1 Nm)	I43M8×21 (16,2 Nm)
	Vite (inserti)		I60M3,5×08TT (2,7 Nm)					
	Chiave (staffa)				WT20IT	WT20IT	WT25IT	WT25IT
	Chiave (inserti)		WT10IP					
	Chiave (inserti)				WT20IT	WT20IT	WT25IT	WT30IT
	Chiave (inserti)	WT07P						
	Chiave (inserti)			WT15S				



Inserti - Fresatura

-  Buone condizioni di lavorazione
-  Condizioni di lavorazione normali
-  Condizioni di lavorazione sfavorevoli

XPHT	L	S	d
16	16	3,18	3,1
20	20	3,97	4
25	25	4,76	4,7
30	30	6,35	5,8
32	32	6,35	5,8
40	40	7,94	6,8
50	50	7,94	9,2

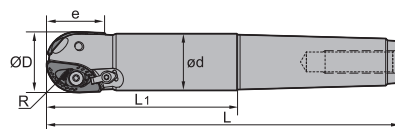
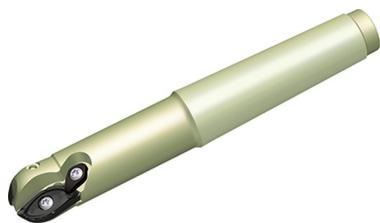
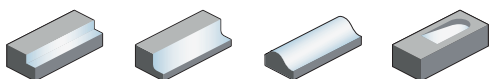
XP** Inserti fresatura				HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW									
				P																							
				M																							
				K																							
				N																							
				S																							
				H																							
ISO				R	α	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YBG320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
	XPHT16R0803-GM			8	9																●						
	XPHT20R10T3-GM			10	9																●						
	XPHT25R1204-GM			12,5	9																●						
	XPHT30R1506-GM			15	11																●						
	XPHT32R1606-GM			16	9																●						
	XPHT40R2007-GM			20	9																●						
	XPHT50R2507-GM			25	9																●						

● In magazzino ○ Su richiesta

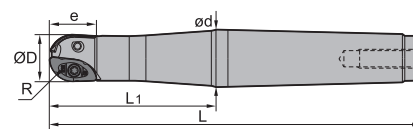
HC¹ Carburo cementato rivestito
HT Cermet non rivestito
HC² Cermet rivestito
HW Carburo cementato non rivestito

Fresa profilata

BMR03



A



B

Stelo a conicità Morse

Articolo	✱	Stock	Dimensioni [mm]						Denti	Attacco	kg	Inserto
			R	ØD	e	ød	L ₁	L				
BMR03-020-MT3-M	○		10	20	20	18,7	70	156	2	B	0,4	XPHT20
BMR03-020-MT3-L	○		10	20	20	18,7	100	186	2	B	0,4	
BMR03-025-MT3-M	○		12,5	25	25	23,5	70	156	2	B	0,4	XPHT25
BMR03-025-MT3-L	○		12,5	25	25	23,5	100	186	2	B	0,4	
BMR03-030-MT4-M	○		15	30	30	28,2	70	189	2	A	0,8	XPHT30
BMR03-030-MT4-L	○		15	30	30	28,2	120	229	2	A	1	
BMR03-032-MT4-M	○		16	32	32	29,2	70	179	2	A	0,9	XPHT32
BMR03-032-MT4-L	●		16	32	32	29,2	100	209	2	A	0,9	
BMR03-040-MT5-L	○		20	40	40	36,9	90	226	2	A	1,8	XPHT40
BMR03-050-MT5-M	●		25	50	50	46,8	100	236	2	A	2,2	
BMR03-050-MT5-L	○		25	50	50	46,8	150	286	2	A	2,9	

● In magazzino ○ Su richiesta

✱ Con raffreddamento interno

A

Tornitura

B

Fresatura

C

Foratura

D

Informazioni
tecniche

E

Indice

Parti di ricambio

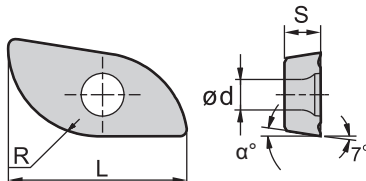
	Inserto	XPHT20	XPHT25	XPHT30	XPHT32	XPHT40	XPHT50
	ØD	20	25	30	32	40	50
	Staffa					CBH5R1	CBH5R1
	Staffa			WD-208	WD-208		
	Vite (staffa)			I60M5×13 (6,7 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)	I43M6×16 (9,1 Nm)	I43M6×16 (9,1 Nm)
	Vite (inserti)		I60M4×10 (3,4 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)	I43M6×16 (9,1 Nm)	I43M8×21 (16,2 Nm)
	Vite (inserti)	I60M3,5×08TT (2,7 Nm)					
	Chiave (staffa)			WT20IT	WT20IT	WT25IT	WT25IT
	Chiave (inserti)	WT10IP					
	Chiave (inserti)			WT20IT	WT20IT	WT25IT	WT30IT
	Chiave (inserti)		WT15S				



Inserti - Fresatura

-  Buone condizioni di lavorazione
-  Condizioni di lavorazione normali
-  Condizioni di lavorazione sfavorevoli

XPHT	L	S	d
20	20	3,97	4
25	25	4,76	4,7
30	30	6,35	5,8
32	32	6,35	5,8
40	40	7,94	6,8
50	50	7,94	9,2

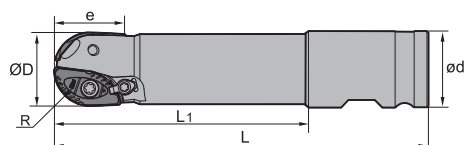
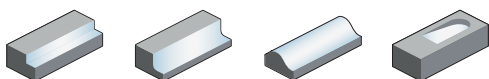
XP** Inserti fresatura			HC ¹ (CVD)								HC ¹ (PVD)					HT	HC ²	HW								
	P																									
	M																									
	K																									
	N																									
	S																									
	H																									
ISO			R	α	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YBG320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
	XPHT20R10T3-GM		10	9																●						
	XPHT25R1204-GM		12,5	9																	●					
	XPHT30R1506-GM		15	11																	●					
	XPHT32R1606-GM		16	9																	●					
	XPHT40R2007-GM		20	9																	●					
	XPHT50R2507-GM		25	9																	●					

● In magazzino ○ Su richiesta

HC¹ Carburo cementato rivestito
 HT Cermet non rivestito
 HC² Cermet rivestito
 HW Carburo cementato non rivestito

Fresa profilata

BMR03



Stelo complesso

Articolo	✱	Stock	Dimensioni [mm]						Denti	kg	Inserto
			R	ØD	e	ød	L ₁	L			
BMR03-040-XPX-M		○	20	40	40	50,8	170	250	2	1,3	XPHT40
BMR03-040-XPX-L		○	20	40	40	50,8	220	300	2	3,1	
BMR03-040-XPX-XL		○	20	40	40	50,8	270	350	2	3,5	
BMR03-050-XPX-M		○	25	50	50	50,8	170	250	2	3,1	XPHT50
BMR03-050-XPX-L		○	25	50	50	50,8	200	300	2	3,8	
BMR03-050-XPX-XL		○	25	50	50	50,8	270	350	2	4,4	

● In magazzino ○ Su richiesta

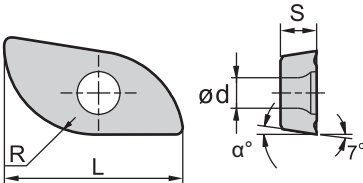
✱ Con raffreddamento interno

Parti di ricambio				
	Inserto	XPHT40	XPHT50	
	ØD	40	50	
	Staffa	CBH5R1	CBH5R1	
	Vite (staffa)	I43M6×16 (9,1 Nm)	I43M6×16 (9,1 Nm)	
	Vite (inserti)	I43M6×16 (9,1 Nm)	I43M8×21 (16,2 Nm)	
	Chiave (staffa)	WT25IT	WT25IT	
	Chiave (inserti)	WT25IT	WT30IT	

Inserti - Fresatura

- Buone condizioni di lavorazione
- Condizioni di lavorazione normali
- Condizioni di lavorazione sfavorevoli

XPHT	L	S	d
40	40	7,94	6,8
50	50	7,94	9,2

XP** Inserti fresatura			HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW									
	P																									
	M																									
	K																									
	N																									
	S																									
	H																									
ISO			R	α	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
	XPHT40R2007-GM		20	9																●						
	XPHT50R2507-GM		25	9																	●					

● In magazzino ○ Su richiesta

HC¹ Carburo cementato rivestito
 HT Cermet non rivestito
 HC² Cermet rivestito
 HW Carburo cementato non rivestito

A

Tornitura

B

Fresatura

C

Foratura

D

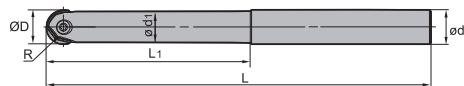
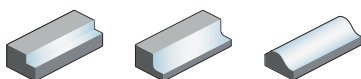
Informazioni
tecniche

E

Indice

Fresa profilata

BMR04



Stelo cilindrico

Articolo	*	Stock	Dimensioni [mm]						kg	Inserto
			R	ØD	Ød	Ød1	L ₁	L		
BMR04-012-G12-M	•		6	12	12	11	35	125	0,1	ZOHX12
BMR04-012-G12-L	•		6	12	12	11	45	150	0,1	
BMR04-016-G16-M	•		8	16	16	14	40	150	0,2	ZOHX16
BMR04-016-G16-L	•		8	16	16	14	55	180	0,3	
BMR04-020-G20-M	•		10	20	20	18	65	180	0,4	ZOHX20
BMR04-020-G20-L	•		10	20	20	18	100	250	0,6	
BMR04-025-G25-M	•		12,5	25	25	23	70	200	0,7	ZOHX25
BMR04-025-G25-L	•		12,5	25	25	23	100	250	0,9	
BMR04-030-G32-M	•		15	30	32	27	80	250	1,2	ZOHX30
BMR04-030-G32-L	•		15	30	32	27	110	300	1,5	
BMR04-032-G32-M	•		16	32	32	29	80	250	1,4	ZOHX32
BMR04-032-G32-L	•		16	32	32	29	110	300	1,7	

• In magazzino ○ Su richiesta

* Con raffreddamento interno

Parti di ricambio							
	Inserto	ZOHX12	ZOHX16	ZOHX20	ZOHX25	ZOHX30	ZOHX32
	ØD	12	16	20	25	30	32
	Vite (inserti)	I70M4×10TT (3,4 Nm)	I70M5×12TT (6,7 Nm)	I70M5×16TT (6,7 Nm)	I70M6×20TT (9,1 Nm)	I70M8×25TT (16,2 Nm)	I70M8×25TT (16,2 Nm)
	Chiave (inserti)	WT15IP	WT20IP	WT20IP	WT20IP		
	Chiave (inserti)					WT30IT	WT30IT



Codice sistema > B26

Scelta gradi > B24

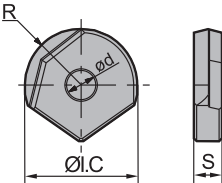
Informazioni tecniche > B527

Dati di taglio > B230

Inserti - Fresatura

- Buone condizioni di lavorazione
- Condizioni di lavorazione normali
- Condizioni di lavorazione sfavorevoli

ZOHX	I.C	S	d
12	12	1,5	4
16	16	4	5
20	20	5	5
25	25	6	6
30	30	7	8
32	32	7	8

ZO** Inserti fresatura			HC ¹ (CVD)							HC ¹ (PVD)							HT	HC ²	HW						
		P	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●								
		M	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●							
		K					●	●		●						●				●					
		N								●									●	●					
		S			●		●			●	●		●	●	●	●	●								
		H																							
ISO		R	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151		YNG151C	YD101	YD201
	ZOHX1203-GF	6																	●						
	ZOHX1604-GF	8																	●						
	ZOHX2005-GF	10																	●						
	ZOHX2506-GF	12,5																	○						
	ZOHX3007-GF	15																	●						
	ZOHX3207-GF	16																	●						
	ZOHX1203-GM	6																	●						
	ZOHX1604-GM	8																	●						
	ZOHX2005-GM	10																	●						
	ZOHX2506-GM	12,5																	○						
	ZOHX3007-GM	15																	●						
	ZOHX3207-GM	16																	●						

● In magazzino ○ Su richiesta

HC¹ Carburo cementato rivestito
 HT Cermet non rivestito
 HC² Cermet rivestito
 HW Carburo cementato non rivestito

A

Tornitura

B

Fresatura

C

Foratura

D

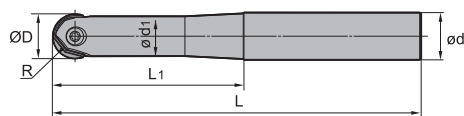
Informazioni tecniche

E

Indice

Fresa profilata

BMR04



Stelo cilindrico

Articolo	*	Stock	Dimensioni [mm]						kg	Inserto
			R	ØD	Ød	Ød1	L ₁	L		
BMR04-012-G16-M	●		6	12	16	11	50	125	0,2	ZOHX12
BMR04-012-G16-L	●		6	12	16	11	70	150	0,2	
BMR04-016-G20-M	●		8	16	20	14	60	150	0,3	ZOHX16
BMR04-016-G20-L	●		8	16	20	14	80	180	0,3	
BMR04-020-G25-M	●		10	20	25	18	75	180	0,6	ZOHX20
BMR04-020-G25-L	●		10	20	25	18	95	200	0,6	
BMR04-025-G32-M	●		12,5	25	32	23	90	200	1	ZOHX25
BMR04-025-G32-L	●		12,5	25	32	23	110	250	1,3	
BMR04-030-G40-M	●		15	30	40	27	110	250	2	ZOHX30
BMR04-032-G40-L	●		16	32	40	29	125	300	2,4	ZOHX32

● In magazzino ○ Su richiesta

* Con raffreddamento interno

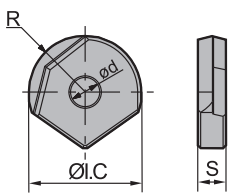
Parti di ricambio							
	Inserto	ZOHX12	ZOHX16	ZOHX20	ZOHX25	ZOHX30	ZOHX32
	ØD	12	16	20	25	30	32
	Vite (inserti)	I70M4×10TT (3,4 Nm)	I70M5×12TT (6,7 Nm)	I70M5×16TT (6,7 Nm)	I70M6×20TT (9,1 Nm)	I70M8×25TT (16,2 Nm)	I70M8×25TT (16,2 Nm)
	Chiave (inserti)	WT15IP	WT20IP	WT20IP	WT20IP		
	Chiave (inserti)					WT30IT	WT30IT



Inserti - Fresatura

- Buone condizioni di lavorazione
- Condizioni di lavorazione normali
- Condizioni di lavorazione sfavorevoli

ZOHX	I.C	S	d
12	12	1,5	4
16	16	4	5
20	20	5	5
25	25	6	6
30	30	7	8
32	32	7	8

ZO** Inserti fresatura			HC ¹ (CVD)							HC ¹ (PVD)							HT	HC ²	HW						
		P																							
		M																							
		K																							
		N																							
		S																							
		H																							
ISO		R	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151		YNG151C	YD101	YD201
	ZOHX1203-GF	6																		●					
	ZOHX1604-GF	8																		●					
	ZOHX2005-GF	10																		●					
	ZOHX2506-GF	12,5																		○					
	ZOHX3007-GF	15																		●					
	ZOHX3207-GF	16																		●					
	ZOHX1203-GM	6																		●					
	ZOHX1604-GM	8																		●					
	ZOHX2005-GM	10																		●					
	ZOHX2506-GM	12,5																		○					
	ZOHX3007-GM	15																		●					
	ZOHX3207-GM	16																		●					

● In magazzino ○ Su richiesta

HC¹ Carburo cementato rivestito
 HT Cermet non rivestito
 HC² Cermet rivestito
 HW Carburo cementato non rivestito

A

Tornitura

B

Fresatura

C

Foratura

D

Informazioni
tecniche

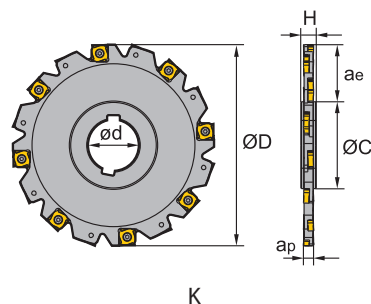
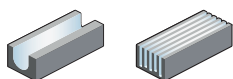
E

Indice

A	Note
Tornitura	
B	
Fresatura	
C	
Foratura	
D	
Informazioni tecniche	
E	
Indice	

Frese a disco

SMP01 Kr: 90°



Articolo	*	Stock	Dimensioni [mm]						Attacco	kg	Inserto
			ØD	ød	ØC	H	ap	ae max			
SMP01-100x4-K27-SN12-10		○	100	27	45	12	4	25	K	0,2	XSEQ1202
SMP01-125x4-K40-SN12-12		○	125	40	56	12	4	32	K	0,3	
SMP01-160x4-K40-SN12-16		●	160	40	67	12	4	44	K	0,5	
SMP01-100x5-K27-SN12-10		○	100	27	45	12	5	25	K	0,2	XSEQ1203
SMP01-125x5-K40-SN12-12		○	125	40	56	12	5	32	K	0,3	
SMP01-160x5-K40-SN12-16		○	160	40	67	12	5	44	K	0,6	
SMP01-100x7-K27-SN12-10		○	100	27	45	12	7	25	K	0,3	XSEQ1204
SMP01-125x7-K40-SN12-12		○	125	40	56	12	7	32	K	0,4	
SMP01-160x7-K40-SN12-16		○	160	40	67	12	7	44	K	0,8	
SMP01-200x7-K50-SN12-18		○	200	50	71	12	7	62	K	1,2	
SMP01-250x7-K50-SN12-24		○	250	50	71	12	7	87	K	1,9	
SMP01-100x6-K27-SN12-10		○	100	27	45	12	6	25	K	0,3	
SMP01-125x6-K40-SN12-12		○	125	40	56	12	6	32	K	0,4	XSEQ12T3
SMP01-160x6-K40-SN12-16		○	160	40	67	12	6	44	K	0,7	
SMP01-200x6-K50-SN12-18		○	200	50	71	12	6	62	K	1,1	
SMP01-250x6-K50-SN12-24		○	250	50	71	12	6	87	K	1,7	
SMP01-315x6-K50-SN12-32		○	315	50	72	11,15	6	119,6	K	2,9	
SMP01-100x8-K27-SN12-10		○	100	27	45	12	8	25	K	0,3	
SMP01-125x8-K40-SN12-12		○	125	40	56	12	8	32	K	0,5	XSEQ12T4
SMP01-160x8-K40-SN12-16		○	160	40	67	12	8	44	K	0,9	
SMP01-200x8-K50-SN12-18		○	200	50	71	12	8	62	K	1,4	
SMP01-250x8-K50-SN12-24		○	250	50	71	12	8	87	K	2,2	

● In magazzino ○ Su richiesta

* Con raffreddamento interno