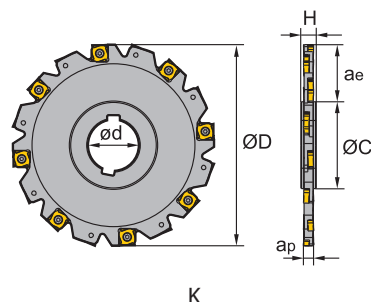
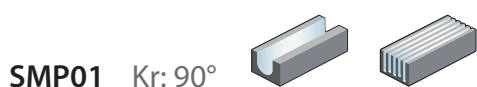


Frese a disco



Articolo	*	Stock	Dimensioni [mm]						Attacco	kg	Inserto
			ØD	ød	Øc	H	ap	ae max			
SMP01-100x4-K27-SN12-10		○	100	27	45	12	4	25	K	0,2	XSEQ1202
SMP01-125x4-K40-SN12-12		○	125	40	56	12	4	32	K	0,3	
SMP01-160x4-K40-SN12-16		●	160	40	67	12	4	44	K	0,5	
SMP01-100x5-K27-SN12-10		○	100	27	45	12	5	25	K	0,2	XSEQ1203
SMP01-125x5-K40-SN12-12		○	125	40	56	12	5	32	K	0,3	
SMP01-160x5-K40-SN12-16		○	160	40	67	12	5	44	K	0,6	
SMP01-100x7-K27-SN12-10		○	100	27	45	12	7	25	K	0,3	XSEQ1204
SMP01-125x7-K40-SN12-12		○	125	40	56	12	7	32	K	0,4	
SMP01-160x7-K40-SN12-16		○	160	40	67	12	7	44	K	0,8	
SMP01-200x7-K50-SN12-18		○	200	50	71	12	7	62	K	1,2	XSEQ1204
SMP01-250x7-K50-SN12-24		○	250	50	71	12	7	87	K	1,9	
SMP01-100x6-K27-SN12-10		○	100	27	45	12	6	25	K	0,3	
SMP01-125x6-K40-SN12-12		○	125	40	56	12	6	32	K	0,4	XSEQ12T3
SMP01-160x6-K40-SN12-16		○	160	40	67	12	6	44	K	0,7	
SMP01-200x6-K50-SN12-18		○	200	50	71	12	6	62	K	1,1	
SMP01-250x6-K50-SN12-24		○	250	50	71	12	6	87	K	1,7	XSEQ12T3
SMP01-315x6-K50-SN12-32		○	315	50	72	11,15	6	119,6	K	2,9	
SMP01-100x8-K27-SN12-10		○	100	27	45	12	8	25	K	0,3	
SMP01-125x8-K40-SN12-12		○	125	40	56	12	8	32	K	0,5	XSEQ12T4
SMP01-160x8-K40-SN12-16		○	160	40	67	12	8	44	K	0,9	
SMP01-200x8-K50-SN12-18		○	200	50	71	12	8	62	K	1,4	
SMP01-250x8-K50-SN12-24		○	250	50	71	12	8	87	K	2,2	XSEQ12T4

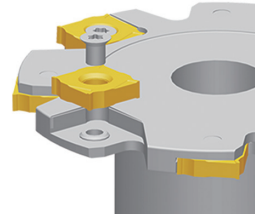
● In magazzino ○ Su richiesta

* Con raffreddamento interno

Inserti per fresatura Frese a disco

A




Tornitura

Parti di ricambio						
Inserto	XSEQ1202	XSEQ1203	XSEQ1204	XSEQ12T3	XSEQ12T4	
ØD	63-160	63-160	63-250	63-360	63-250	
 Vite (inserti)	I91M4×3,2X (3,4 Nm)	I91M4×3,2X (3,4 Nm)	I91M4×6,1X (3,4 Nm)	I91M4×5,1X (3,4 Nm)	I91M4×7,1X (3,4 Nm)	
 Chiave (inserti)	WT08IP	WT08IP	WT08IP	WT08IP	WT08IP	

B

Fresatura

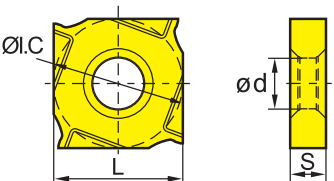













XSEQ	L	I.C	S	d
12 02	12,7	12,7	2,3	5
12 03	12,7	12,7	3	5
12 T3	12,7	12,7	3,5	5
12 04	12,7	12,7	4	5
12 T4	12,7	12,7	4,5	5

-  Buone condizioni di lavorazione
-  Condizioni di lavorazione normali
-  Condizioni di lavorazione sfavorevoli

Inserti - Fresatura

C

Foratura

XS** Inserti fresatura	HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)				HT	HC ²	HW										
	P	M	K	N	S	H																	
																							
ISO	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	XSEQ1202															○							
	XSEQ1203	○	●													●							
	XSEQ1204															●							
	XSEQ12T3	●														●						○	
	XSEQ12T4															●							

● In magazzino ○ Su richiesta

- HC¹ Carburo cementato rivestito
- HT Cermet non rivestito
- HC² Cermet rivestito
- HW Carburo cementato non rivestito

D

Informazioni tecniche

E

Indice

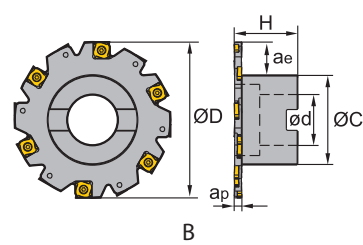
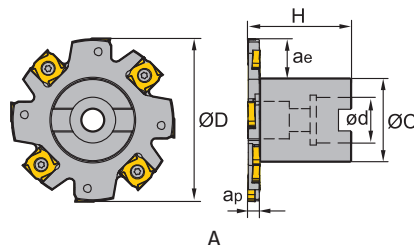
Codice sistema > B26

Scelta gradi > B24

Informazioni tecniche > B527

Dati di taglio > B230

Frese a disco



Articolo	* Stock	Dimensioni [mm]							Denti	Attacco	kg	Inserto
		ØD	ød	Øc	H	ap	ae,max					
SMP01-063x4-A22-SN12-06	○	63	22	32	40	4	14	6	A	0,2	XSEQ1202	
SMP01-080x4-A22-SN12-08	○	80	22	40	40	4	18	8	A	0,4		
SMP01-100x4-A27-SN12-10	○	100	27	48	50	4	23	10	A	0,6		
SMP01-063x5-A22-SN12-06	○	63	22	32	40	5	14	6	A	0,2	XSEQ1203	
SMP01-080x5-A22-SN12-08	○	80	22	40	40	5	18	8	A	0,4		
SMP01-100x5-A27-SN12-10	○	100	27	48	50	5	23	10	A	0,7		
SMP01-063x7-A22-SN12-06	○	63	22	32	40	7	14	6	A	0,2	XSEQ1204	
SMP01-080x7-A22-SN12-08	○	80	22	40	40	7	18	8	A	0,5		
SMP01-100x7-A27-SN12-10	○	100	27	48	50	7	23	10	A	0,7		
SMP01-125x7-B40-SN12-12	○	125	40	72	50	7	23	12	B	1,1	XSEQ1204	
SMP01-160x7-B40-SN12-16	○	160	40	70	60	7	41	16	B	1,4		
SMP01-063x6-A22-SN12-06	○	63	22	32	40	6	14	6	A	0,2		
SMP01-080x6-A22-SN12-08	○	80	22	40	40	6	18	8	A	0,5	XSEQ12T3	
SMP01-100x6-A27-SN12-10	○	100	27	48	50	6	23	10	A	0,7		
SMP01-125x6-B40-SN12-12	○	125	40	72	50	6	23	12	B	1		
SMP01-160x6-B40-SN12-16	○	160	40	70	60	6	41	16	B	1,3	XSEQ12T4	
SMP01-063x8-A22-SN12-06	○	63	22	32	40	8	14	6	A	0,2		
SMP01-080x8-A22-SN12-08	○	80	22	40	40	8	18	8	A	0,5		
SMP01-100x8-A27-SN12-10	○	100	27	48	50	8	23	10	A	0,8	XSEQ12T4	
SMP01-125x8-B40-SN12-12	○	125	40	72	50	8	23	12	B	1,1		
SMP01-160x8-B40-SN12-16	○	160	40	70	60	8	41	16	B	1,5		

● In magazzino ○ Su richiesta

* Con raffreddamento interno

Codice sistema > B26

Scelta gradi > B24

Informazioni tecniche > B527

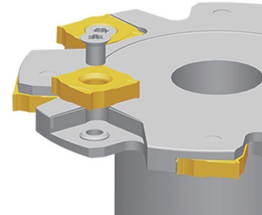


Dati di taglio > B230



Inserti per fresatura Frese a disco

A




Tornitura

Parti di ricambio		XSEQ1202	XSEQ1203	XSEQ1204	XSEQ12T3	XSEQ12T4	
Inserto	ØD	63-160	63-160	63-250	63-250	63-250	
	Vite (inserti)	I91M4×3,2X (3,4 Nm)	I91M4×3,2X (3,4 Nm)	I91M4×6,1X (3,4 Nm)	I91M4×5,1X (3,4 Nm)	I91M4×7,1X (3,4 Nm)	
	Chiave (inserti)	WT08IP	WT08IP	WT08IP	WT08IP	WT08IP	

B

Fresatura

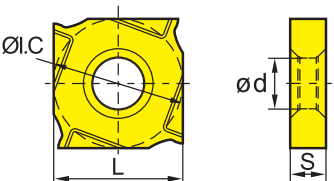




























XSEQ	L	I.C	S	d
12 02	12,7	12,7	2,3	5
12 03	12,7	12,7	3	5
12 T3	12,7	12,7	3,5	5
12 04	12,7	12,7	4	5
12 T4	12,7	12,7	4,5	5

-  Buone condizioni di lavorazione
-  Condizioni di lavorazione normali
-  Condizioni di lavorazione sfavorevoli

Inserti - Fresatura

C

Foratura

XS** Inserti fresatura	HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)				HT	HC ²	HW																
	P	M	K	N	S	H	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
																													
ISO																													
	XSEQ1202																												
	XSEQ1203	○	●																										
	XSEQ1204																												
	XSEQ12T3		●																										○
	XSEQ12T4																												

● In magazzino ○ Su richiesta

HC¹ Carburo cementato rivestito
 HT Cermet non rivestito
 HC² Cermet rivestito
 HW Carburo cementato non rivestito

D

Informazioni tecniche

E

Indice

Codice sistema > B26

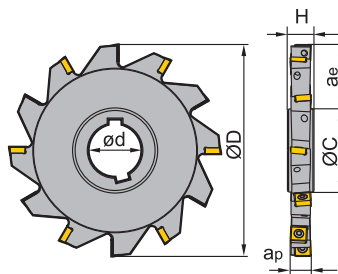
Scelta gradi > B24

Informazioni tecniche > B527

Dati di taglio > B230

Frese a disco

SMP03 Kr: 90° 



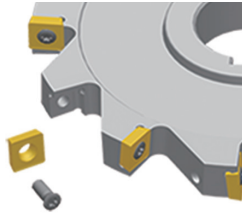



K

Articolo	* Stock	Dimensioni [mm]							Denti	Attacco	kg	Inserto
		ØD	Ød	Øc	H	ap	ae,max					
SMP03-080x8-K27-MP06-10	○	80	27	44	12	8	17,6	10	K	0,2	MPHT0603	
SMP03-100x8-K32-MP06-14	○	100	32	49	12	8	25,1	14	K	0,3		
SMP03-100x10-K32-MP06-14	○	100	32	49	14	10	25,1	14	K	0,4		
SMP03-125x10-K40-MP06-16	○	125	40	57	14	10	33,6	16	K	0,6	MPHT0803	
SMP03-125x12-K40-MP08-12	○	125	40	58,3	16	12	32,6	12	K	0,7		
SMP03-160x12-K40-MP08-14	○	160	40	64,3	16	12	31,5	14	K	1,3	MPHT1204	
SMP03-160x16-K40-MP12-12	○	160	40	64,6	20	16	47,6	12	K	1,6		
SMP03-160x18-K40-MP12-12	○	160	40	65,3	24	18	47,3	12	K	1,9		
SMP03-160x20-K40-MP12-12	○	160	40	65,3	26	20	47,3	12	K	2,1		
SMP03-200x16-K50-MP12-14	○	200	50	74,6	20	16	62,6	14	K	2,5		
SMP03-200x18-K50-MP12-14	○	200	50	75,3	24	18	62,3	14	K	2,9		
SMP03-200x20-K50-MP12-14	○	200	50	75,3	26	20	62,3	14	K	3,3		

● In magazzino ○ Su richiesta

* Con raffreddamento interno

Parti di ricambio

	Inserto	MPHT0603	MPHT0803	MPHT1204	
	ØD	80-125	125-160	160-200	
	Vite (inserti)	I60M2,5x6,5 (1,0 Nm)	I60M3x7 (1,8 Nm)	I60M5x13 (6,7 Nm)	
	Chiave (inserti)	WT07IP	WT09IP		
	Chiave (inserti)			WT20IS	

Codice sistema > B26

Scelta gradi > B24

Informazioni tecniche > B527

Dati di taglio > B230

Inserti per fresatura Frese a disco

A

Tornitura

B

Fresatura

C




Foratura

D

Informazioni tecniche

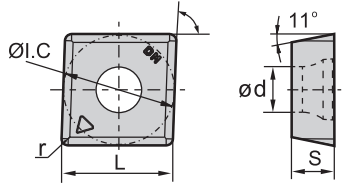

E

Indice

-  Buone condizioni di lavorazione
-  Condizioni di lavorazione normali
-  Condizioni di lavorazione sfavorevoli

MPHT	L	I.C	S	d
06 03	6,35	6,35	3,18	2,8
08 03	8,3	8,3	3,18	3,4
12 04	12,7	12,7	4,76	5,56

Inserti - Fresatura

MP** Inserti - Fresatura		HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW								
	P																							
	M																							
	K																							
	N																							
	S																							
	H																							
ISO	r	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	MPHT060304-DM	0,4	●			●											●							
	MPHT080305-DM	0,5	●			○											●							
	MPHT120408-DM	0,8	●			○		●									●							

● In magazzino ○ Su richiesta

HC¹ Carburo cementato rivestito
 HT Cermet non rivestito
 HC² Cermet rivestito
 HW Carburo cementato non rivestito

Codice sistema > B26

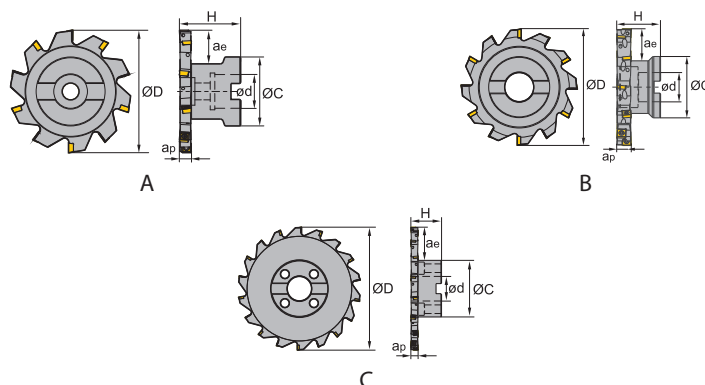
Scelta gradi > B24

Informazioni tecniche > B527

Dati di taglio > B230



Frese a disco



Articolo	* Stock	Dimensioni [mm]							Denti	Attacco	kg	Inserto
		ØD	ød	Øc	H	ap	ae _{max}					
SMP03-080x8-A22-MP06-10	○	80	22	45	40	8	21	10	A	0,4	MPHT0603	
SMP03-100x8-B27-MP06-14	○	100	27	55	40	8	24,5	14	B	0,6		
SMP03-100x10-B27-MP06-14	●	100	27	55	40	10	24,5	14	B	0,7		
SMP03-125x10-B32-MP06-16	○	125	32	65	45	10	33,3	16	B	1,1	MPHT0803	
SMP03-125x12-B32-MP08-12	○	125	32	65	45	12	33	12	B	1,4		
SMP03-160x12-B40-MP08-14	○	160	40	80	50	12	44	14	B	1,9		
SMP03-200x12-C40-MP08-18	○	200	40	92	50	12	52	18	C	3,2	MPHT1204	
SMP03-125x16-B32-MP12-10	○	125	32	65	50	16	33	10	B	2,3		
SMP03-160x16-B40-MP12-12	○	160	40	80	60	16	45	12	B	2,3		
SMP03-160x18-B40-MP12-12	○	160	40	80	60	18	45	12	B	2,4	MPHT1204	
SMP03-200x16-C40-MP12-14	○	200	40	92	50	16	52	14	C	3,6		
SMP03-200x18-C40-MP12-14	○	200	40	92	50	18	52	14	C	3,9		
SMP03-200x20-C40-MP12-14	○	200	40	92	50	20	52	14	C	4,2		

● In magazzino ○ Su richiesta

* Con raffreddamento interno

Parti di ricambio

	Inserto	MPHT0603	MPHT0803	MPHT1204	
	ØD	80-125	125-200	125-200	
	Vite (inserti)	I60M2,5x6,5 (1,0 Nm)	I60M3x7 (1,8 Nm)	I60M5x13 (6,7 Nm)	
	Chiave (inserti)	WT07IP	WT09IP		
	Chiave (inserti)			WT20IS	

Inserti per fresatura Frese a disco

A

Tornitura

B

Fresatura

C




Foratura

D

Informazioni tecniche

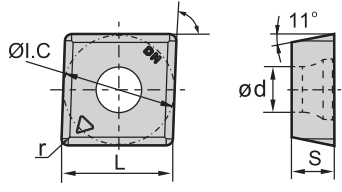

E

Indice

-  Buone condizioni di lavorazione
-  Condizioni di lavorazione normali
-  Condizioni di lavorazione sfavorevoli

MPHT	L	I.C	S	d
06 03	6,35	6,35	3,18	2,8
08 03	8,3	8,3	3,18	3,4
12 04	12,7	12,7	4,76	5,56

Inserti - Fresatura

MP** Inserti - Fresatura		HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW								
	P																							
	M																							
	K																							
	N																							
	S																							
	H																							
ISO	r	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	MPHT060304-DM	0,4	●			●											●							
	MPHT080305-DM	0,5	●			○											●							
	MPHT120408-DM	0,8	●			○		●									●							

● In magazzino ○ Su richiesta

HC¹ Carburo cementato rivestito
 HT Cermet non rivestito
 HC² Cermet rivestito
 HW Carburo cementato non rivestito

Codice sistema > B26

Scelta gradi > B24

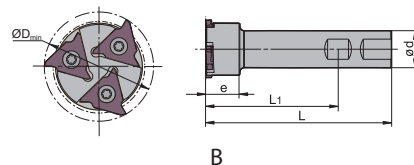
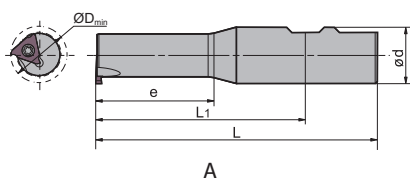
Informazioni tecniche > B527


Dati di taglio > B230



Frese a disco

SMP05 Kr: 90° 

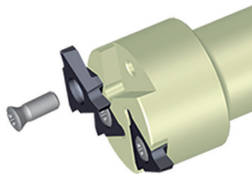




Articolo	*	Stock	Dimensioni [mm]					Denti	Attacco	Inserto 
			e	ØDmin	ød	L ₁	L			
SMP05-025x3.0-XP25-QC16-01	●		40	25	25	89	125	1	A	QC16L
SMP05-039x3.0-XP25-QC16-03	●		23	39	25	89	125	3	B	QC16L
SMP05-044x4.8-XP25-QC22-03	●		23	44	25	89	125	3	B	QC22L




● In magazzino ○ Su richiesta

* Con raffreddamento interno

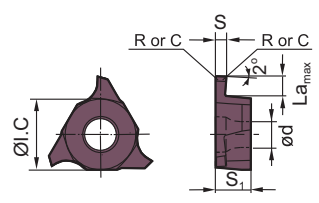
Parti di ricambio

	Inserto ØD	QC16L 25	QC16L 39	QC22L 44	
 Vite (inserti)		I60M3,5x10 (2,7 Nm)	I60M3,5x10 (2,7 Nm)	I60M5x13 (6,7 Nm)	
 Chiave (inserti)		WT15IP	WT15IP	WT20IP	

Inserti - Fresatura

-  Buone condizioni di lavorazione
-  Condizioni di lavorazione normali
-  Condizioni di lavorazione sfavorevoli

QC16	I.C	d
16	9,525	4,4
22	12,7	5,5

QC ** Inserti - Tornitura/Fresatura				HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW								
				P	M	K	N	S	H																	
	ISO	S±0.025	La _{max}	R/C	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG202	YBG212	YBS203	YBG205	YB9320	YBG302	YBS303	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
	QC22L100-R02	1	2	0.2															○							
	QC22L125-R02	1,25	2	0.2															○							
	QC22L145-R02	1,45	2	0.2															○							
	QC22L150-R02	1,5	3,5	0.2															○							
	QC22L175-R02	1,75	3,5	0.2															○							
	QC22L185-R02	1,85	3,5	0.2															○							
	QC22L200-R02	2	3,5	0.2															○							
	QC22L230-R02	2,3	3,5	0.2															○							
	QC22L250-R03	2,5	4	0.3															○							
	QC22L265-R03	2,65	4	0.3															●							
	QC22L280-R03	2,8	4	0.3															○							
	QC22L300-R03	3	4	0.3															○							
	QC22L320-R03	3,2	4	0.3															○							
	QC22L330-R03	3,3	4	0.3															○							
	QC22L350-R03	3,5	5	0.3															○							
	QC22L400-R04	4	5	0.4															●							
	QC22L430-R04	4,3	5	0.4											○				○							
	QC22L450-R04	4,5	5	0.4															○							○
	QC22L480-R04	4,8	5	0.4															○							

● In magazzino ○ Su richiesta

HC¹ Carburo cementato rivestito
 HT Cermet non rivestito
 HC² Cermet rivestito
 HW Carburo cementato non rivestito

A Tornitura
B Fresatura
C Foratura
D Informazioni tecniche
E Indice

Codice sistema > B26

Scelta gradi > B24

Informazioni tecniche > B527

Dati di taglio > B230



Note

A

Tornitura

B

Fresatura

C

Foratura

D

Informazioni
tecniche

E

Indice