

SEMISINTETICI
EMULSIONABILI

cod. 8590 rev.8
prodotto ad esclusivo
uso professionale

**GRATUITAMENTE
VENGONO FORNITI:**

IL SOPRALLUOGO PER LA VALUTAZIONE
DEL FABBISOGNO

L'ASSISTENZA ALLA MESSA IN OPERA

IL MONITORAGGIO MENSILE
DELL'EMULSIONE
A CURA DEI NOSTRI TECNICI

MODALITA' D'USO

Prima di introdurre l'emulsione fresca, si consiglia di provvedere alla completa sanificazione delle vasche con il nostro SINFE 90, potente germicida-detergente, che può essere introdotto nella vecchia emulsione consentendo una perfetta sanificazione senza alcuna interruzione dell'attività. Lasciare agire per 24-48h e quindi scaricare il fluido refrigerante esausto, risciacquare e riempire la vasca con una emulsione fresca di prodotto, preparata alle concentrazioni indicate. Si consiglia inoltre di procedere periodicamente alla verifica della concentrazione di utilizzo, con il rifrattometro (oleometro).

Concentrazioni indicative di impiego:

fresatura alesatura tornitura	3-5%
foratura maschiatura	5-7%

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Aspetto a 20°C:	liquido oleoso
Colore:	rosso
Odore:	tipico
pH sol 5%:	9,10 - 9,50
Punto di infiammabilità:	>100°C
Peso specifico:	0,973 - 0,983 Kg/dm ³
Idrosolubilità:	emulsionabile
Liposolubilità:	in prodotti petroliferi
FR:	1

Le informazioni riportate non costituiscono specifica. Il produttore si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento. Le specifiche di vendita sono disponibili su richiesta.

WWW.REYS.it

OLEOX SEMISINT

Lubrorefrigerante semisintetico esente da boro

- **Consente di ottenere emulsioni traslucide di lunga durata senza necessità di particolari cure.**
- **Molto economico**, e pertanto adatto anche a vasche di notevoli dimensioni.
- **Sicuro per l'operatore:** l'etichetta non richiede alcun simbolo di sicurezza. In particolare non contiene né boro né dietannolammina.
- **E' il prodotto ideale per tutte le macchine utensili e per tutte le lavorazioni meccaniche.** Può essere impiegato per tornitura, fresatura, alesatura, maschiatura e, in alcuni casi, anche rettifica.
- **pH particolarmente basso.** Questo garantisce maggior rispetto per la pelle degli operatori ed allo stesso tempo permette di lavorare l'alluminio e sue leghe senza problemi di alonature o fioriture.
- **Non dà alcun problema di schiuma**, anche in centri di lavoro di ultima generazione.
- **E' stabile anche in condizioni estreme.** Non dà adito a nessun fenomeno di putrefazione e non genera cattivi odori.
- **La notevole stabilità del prodotto allunga la vita media dell'emulsione e fa risparmiare sui costi di smaltimento.**
- **Ottimo potere EP:** può essere impiegato per operazioni gravose e allunga la durata degli utensili.
- **E' fluido puro, con una resa al 100%** (al contrario delle microemulsioni che contengono acqua in % variabile dal 20 al 60%). **Il rapporto rifrattometrico olio/acqua è uguale a 1.**
- **Può essere impiegato con acque di qualsiasi durezza** senza problemi di schiumeggiamento o formazione di grasso.
- **Facile da emulsionare**, senza necessità di agitare lungamente.
- **Prima del suo impiego, per garantire la massima durata della emulsione, è opportuno sanificare la macchina utensile con il nostro SINFE 90.**