

cod.5211 rev. 3
prodotto ad esclusivo
uso professionale

NEUTRABSORB

Assorbente neutralizzante per acido solforico, certificato

D.M. Ambiente 24 gennaio 2011, n. 20

Attuazione Decreto Legge 03/04/2006 N. 152

Regolamento per l'individuazione della misura delle sostanze assorbenti e neutralizzanti da utilizzarsi nei casi di fuori uscita di soluzione acida, contenuta negli accumulatori degli Impianti destinati allo Stoccaggio, alla Ricarica, Manutenzione, Deposito e Sostituzione degli accumulatori stessi.

Problema: l'improvvisa fuoriuscita di acido solforico dagli accumulatori al piombo (batterie), causato dalla rottura della struttura o da sversamenti accidentali, potrebbe essere pericoloso per gli operatori, penetrare nel suolo o finire negli scarichi a pavimento.

• **Soluzione:** NEUTRABSORB assorbe e neutralizza l'acido solforico fuoriuscito dagli accumulatori risolvendo completamente il problema di contenere l'inquinamento e mettere in sicurezza gli operatori. **NEUTRABSORB è certificato dall'Istituto di Chimica Agraria e Ambientale dell'Università Cattolica del Sacro Cuore di Piacenza.**

• **Che cos'è:** NEUTRABSORB è una miscela pregiata di minerali, tutta di origine naturale, trattata termicamente e ai raggi UV, sterile e chimicamente inerte. Nonostante le sue capacità neutralizzanti, non contiene sostanze caustiche, tanto è vero che a contatto con la semplice acqua genera un pH debolmente alcalino di circa 8.

• **Come funziona:** NEUTRABSORB assorbe l'acido solforico sversato dalle batterie, inglobandolo totalmente e non lo rilascia più. La superficie rimane pulita, asciutta e calpestabile con un effetto antisdrucchiolo. NEUTRABSORB reagisce con l'acido generando un'effervescenza che termina una volta completata la reazione e raggiunto un pH di circa 6-7. La fine della neutralizzazione avviene normalmente in poco tempo, dopodichè l'area è in sicurezza e si è ottemperato così al Decreto Ministeriale del 24 gennaio 2011 n. 20.

• **Smaltimento:** dopo la neutralizzazione, bisogna smaltire il tutto secondo le norme vigenti in materia, tenendo presente che NEUTRABSORB, dopo aver assorbito e neutralizzato l'acido solforico, può essere classificato come rifiuto speciale non pericoloso. Il fustino a bocca larga contenente il prodotto integro, si presta opportunamente a contenere anche quanto raccolto dopo l'uso per un comodo smaltimento.

• **Sicurezza per l'operatore:** a differenza di molti neutralizzanti contenenti calce viva, soda caustica e similari, sostanze che possono provocare ustioni alle mucose e che vanno sempre usati con D.P.I specifici, NEUTRABSORB non è pericoloso, non è caustico e non irrita la pelle se viene manipolato con le mani.

• **Scadenza del prodotto:** la validità del prodotto conservato nella sua confezione originale è di **7 anni** dalla data di produzione.

Estratto dal D.M. del 24/01/2011 n. 20. Allegato I punto (d)

Il prodotto testato deve essere utilizzato secondo le istruzioni fornite dal fabbricante e tassativamente sostituito alla scadenza del termine di validità della sua piena efficacia, termine che deve essere indicato in modo evidente su ciascun contenitore.



MODALITA' D'USO

- Versare la quantità di prodotto adeguata circoscrivendo e coprendo il liquido fuoriuscito.
 - Con l'aiuto di una spazzola o scopa, spargere con movimenti circolari la polvere sull'acido da assorbire.
 - Attendere 3-4 minuti che avvenga la reazione.
 - Una volta terminata la neutralizzazione, il materiale risultante può essere maneggiato e opportunamente smaltito come inerte.
- NEUTRABSORB può assorbire anche liquidi di varia natura, acqua, oli, solventi, etc. che andranno poi smaltiti in modo adeguato.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Aspetto: polvere granulare
Odore: inodore
Punto di infiammabilità: non infiammabile
Densità apparente: 0,8 - 0,9 Kg/dm³
Idrosolubilità: insolubile
Liposolubilità: insolubile

Le informazioni riportate non costituiscono specifica. Il produttore si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento. Le specifiche di vendita sono disponibili su richiesta.

NEUTRABSORB

AREE DI APPLICAZIONE:

- stazioni di ricarica e manutenzione degli accumulatori nelle aziende, come per esempio le aree di ricarica dei muletti;
- officine di manutenzione come elettrauti, riparatori auto, moto, camion, bus, carrelli elevatori;
- magazzini dei rivenditori di accumulatori oppure concessionari, rivenditori di automezzi;
- aree di stoccaggio stabile di più accumulatori, come i locali batterie per le emergenze di ospedali, aeroporti, etc.;
- batterie circolanti sul suolo pubblico come il trasporto su gomma degli accumulatori destinati ai depositi o agli autocarri che recuperano quelli esausti, mezzi che lavorano nei porti;
- gruppi soccorritori, vigili del fuoco, vigili urbani, carri attrezzi che si trovano sui luoghi degli incidenti;

QUANTO PRODOTTO È NECESSARIO:

Poiché la legge prevede non il solo assorbimento, ma anche la completa neutralizzazione dell'acido, la quantità di prodotto necessaria ad assorbire e neutralizzare completamente 1 litro di acido per accumulatori al piombo (con densità di 1,27 g/ml) è pari a 1,15 kg di NEUTRABSORB. (E' da notare che il solo potere assorbente, citato da molti prodotti in commercio, non è valido ai fini della suddetta legge)

QUANTO ACIDO SI DEVE ASSORBIRE:

STAZIONI DI RICARICA

in tutte le aree destinate al ripristino dell'efficienza delle batterie scariche e dove sono pertanto dislocati gli apparecchi deputati ad espletare la funzione di ricarica (raddrizzatori) deve essere obbligatoriamente tenuta a disposizione per l'emergenza relativa agli sversamenti accidentali di soluzione acida una quantità di sostanza estinguente necessaria alla completa neutralizzazione pari al:

Quantità elettrolito da neutralizzare	Dimensione Impianto
50% dell'elettrolito presente nella batteria di maggiore contenuto acido	PICCOLI IMPIANTI (fino a 5 batterie)
100% dell'elettrolito presente nella batteria di maggiore contenuto acido	IMPIANTI MEDI (fino a 20 batterie)
200% dell'elettrolito presente nella batteria di maggiore contenuto acido	GRANDI IMPIANTI (oltre 20 batterie)

CONTENUTO DELL' ELETTROLITO (IN LITRI) NELLE BATTERIE DEI CARRELLI ELEVATORI

CAPACITÀ DELL'ELEMENTO	1 ELEM. 2V	6 ELEM. 12V	12 ELEM. 24V	18 ELEM. 36V	24 ELEM. 48V	36 ELEM. 72V	40 ELEM. 80V
Fino a 200 Ah	2	12	24	36	48	72	80
Fino a 450 Ah	4,5	27	54	81	108	162	180
Fino a 700 Ah	7	42	84	126	168	252	280
Fino a 1000 Ah	9	54	108	162	216	324	360
Oltre 1000 Ah	12	72	144	216	288	432	480

BATTERIE DI AVVIAMENTO

Considerata la varietà di numero, tipo, movimentazione e manipolazione necessaria per lo svolgimento dell'attività, la sostanza assorbente e neutralizzante certificata, che deve essere obbligatoriamente tenuta a disposizione per l'emergenza, deve corrispondere alla quantità necessaria per estinguere completamente i volumi di soluzione acida indicati a fianco dei seguenti settori di attività:

- depositi per la vendita all'ingrosso (agenzie di rappresentanza in genere) 200 litri
- depositi per la vendita al dettaglio (ricambisti, concessionarie auto e moto) 100 litri
- esercizi per la ricarica e la sostituzione 25 litri.

Le informazioni riportate non costituiscono specifica. Il produttore si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento. Le specifiche di vendita sono disponibili su richiesta.