

TIPOLOGIA PROCESSO	TIPOLOGIA PRODOTTO	PRODOTTO	INFORMAZIONI CHIMICO-FISICHE			MATERIALI				PROCESSI LAVORAZIONE									
			ASPETTO	VISCOSITA' @40°C - cSt.	NOTE	ACCIAIO	ACCIAIO ALTA RESISTENZA	GHISA	LEGHE ALLUMINIO	LEGHE GIALLE	ASPORTAZIONE TRUCIOLO MEDIANAMENTE GRAVOSA	ASPORTAZIONE TRUCIOLO GRAVOSA	FORATURA PROFONDA	BROCCIATURA	DENTATURA	RETTIFICA	LEVIGATURA LAPPATURA	ELETTROROSIONE	
ASPORTAZIONE DI TRUCIOLO	EMULSIONABILI SOLUBILI	FRAME EPX-CF PLUS	macroemulsione	-	moderno lubrorefrigerante EP, lavorazioni molto severe, esente CLORO-BORO	xxx	xxx	xx	xx	xx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	x			
		FRAME EP-CF	macroemulsione	-	moderno lubrorefrigerante EP, lavorazioni severe, esente CLORO-BORO	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	x			
		FRAME EP	macroemulsione	-	moderno lubrorefrigerante EP, lavorazioni severe, esente BORO	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	x			
		EMULSIO MW 033 CF	macroemulsione	-	lubrorefrigerante fortemente EP, lavorazioni molto severe, esente CLORO-BORO	xxx	xxx	xx	xx	xx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	x			
		EMULSIO MW 400	macroemulsione	-	lubrorefrigerante fortemente EP, lavorazioni molto severe, esente BORO	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	x			
		EMULSIO 4 EP	macroemulsione	-	lubrorefrigerante EP, lavorazioni severe, esente BORO	xx	xx	xx	xx	xx	xxx	xxx	xx	x	x	x	x		
		EMULSIO N	macroemulsione	-	lubrorefrigerante EP, lavorazioni mediamente severe, alto contenuto olio, esente BORO	xx	x	x	x	xx	xx	x	x	x	x	x	x		
		SINCHRONY EP/T	microemulsione	-	semisintetico fortemente EP, biostabile, esente Boro-Ammine secondarie	xxx	xxx	xx	xxx	xx	xxx	xxx	xx	x	x	xx			
		SINCHRONY EP-CF	microemulsione	-	semisintetico EP, biostabile, esente Boro-Cloro-Ammine secondarie	xxx	xx	xx	xxx	xx	xxx	xxx	xx	x	x	xx			
		SINCHRONY EP	microemulsione	-	semisintetico EP, biostabile, esente Boro-Ammine secondarie	xxx	xx	xx	xx	xxx	xxx	xxx	xx	x	x	xx			
		SINCHRONY OCF	microemulsione	-	semisintetico, biostabile, esente OLIO MINERALE-CLORO-BORO-Ammine secondarie	xx	xx	xx	xx	xx	xxx	xxx	xx	x	x	xx			
		BIOSYNT AL 355	microemulsione	-	semisintetico EP, esente CLORO-BORO, biostabile	xxx	xx	xx	xxx	xx	xxx	xx	xx	x	x	xx			
		BIOSYNT 65/S	microemulsione	-	semisintetico EP, biostabile	xxx	xxx	xx	xx	xx	xxx	xxx	xx	x	x	x			
		GRINDY FM01	soluzioni	-	sintetico, rettifica anche gravosa	xxx	xxx	xx	xx	xx	xx	x	x	NO	x	xxx			
	BIOEMULCO KK	soluzioni	-	sintetico, rettifica,biostabile	xx	x	xx	xx	xx	x	NO	NO	NO	NO	x				
	BIOEMULCO RTR	soluzioni	-	sintetico, rettifica	xx	x	xx	xx	xx	xx	NO	NO	NO	NO	x				
	INTERI	FRESAN EP PLUS 10 / 15 / 22 / 32 / 68	olio intero	10 - 15 - 22 - 32 - 68	fortemente EP, INATTIVO, elevata lubricità	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xx	xx	x	x	NO	
		FRESAN EP ACTIVE 10 / 15 / 22 / 32 / 68	olio intero	10 - 15 - 22 - 32 - 68	fortemente EP, ATTIVO	xxx	xxx	xxx	xxx	NO	xxx	xxx	xxx	xx	xx	x	x	NO	
		FRESAN EP 10 / 15 / 22 / 32	olio intero	11 - 15 - 22 - 32 - 68	fortemente EP, INATTIVO	xxx	xx	xxx	xxx	xxx	xxx	xx	xx	x	xx	x	x	NO	
		FRESAN 8EP/11	olio intero	10	fortemente EP, specifico brocciatura, ATTIVO	xxx	xxx	xxx	xxx	NO	xx	xx	xxx	xxx	xx	NO	NO	NO	
		FRESAN 200 MC	olio intero	250	fortemente EP, specifico maschiatura, ATTIVO	xxx	xxx	xxx	xxx	NO	x	x	NO	NO	x	NO	NO	NO	
		FRESAN M 35	olio intero	32	tripurpose, esente CLORO, taglio, guide, idraulico, INATTIVO	xx	xx	xx	xx	xx	xx	xx	x	x	x	NO	NO	NO	
		FRESAN RD 5 / 7	olio intero	7 - 9	fluidissimo per lappature, levigatura, rettifica, INATTIVO	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	x	x	xx	x	NO	xxx	xxx	NO	
		BARCUT PLUS 10 / 15 / 22 / 32	olio intero	10 - 15 - 22 - 32	fluido ESENTE CLORO, INATTIVO, asportazione truciolo materiali facilmente lavorabili	xx	x	x	x	xxx	xx	x	x	x	x	x	xx	NO	
		CUTTING 15 / 22 / 32	olio intero	15 - 22 - 32	EP, esente CLORO, INATTIVO	xx	xx	xx	xx	xx	xxx	xx	xx	x	xx	x	x	NO	
		CUTTING PLUS 15 / 22 / 32 / 68	olio intero	15 - 22 - 32 - 68	fortemente EP, esente CLORO, INATTIVO, elevata lubricità	xxx	xxx	xx	xx	xx	xxx	xxx	xxx	xx	xx	x	x	NO	
		CUTTING ACTIVE 15 / 22 / 32 / 68	olio intero	15 - 22 - 32 - 68	fortemente EP, esente CLORO, ATTIVO, elevata lubricità	xxx	xxx	xx	xx	NO	xxx	xxx	xxx	xx	xx	x	x	NO	
		SAFETY CUT B 100	olio intero	10	sintetico esente olio minerale e cloro; raccomandato per rettifica	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xx	xx	xxx	xx	NO	
		SAFETY CUT B 260	olio intero	24	sintetico esente olio minerale e cloro, ottima finitura	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xx	xx	x	x	NO	
		LRM 30	olio intero	22	sintetico lubrificazione minimale	xxx	xxx	xx	xx	xx	x	x	x	NO	x	NO	x	NO	
		PLUSCUT 53	olio intero	100	additivo oli interi miglioratore prestazione taglio	xxx	xxx	xx	xx	xx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	NO	NO	NO	
ELETTROFLUID 18		olio intero	2,5 cSt @ 20°C	elettroerosione, esente AROMATICI	xxx	xxx	xx	xxx	xx	NO	NO	NO	NO	NO	xx	xxx	xxx		
ELETTROFLUID 10		olio intero	1,4 cSt @ 20°C	elettroerosione superfinitura, esente AROMATICI	xxx	xxx	xx	xxx	xx	NO	NO	NO	NO	NO	NO	x	xxx		
STAMPAGGIO A FREDDO	DRAWING HB 40 / 90 / 180 / 300	olio intero	25 - 50 - 90 - 150	stampaggio a freddo, imbutitura profonda, INATTIVO	xxx	xx	xx	xx	xx										
	DRAWING HB-CF 40 / 90 / 180 / 300	olio intero	25 - 50 - 90 - 150	stampaggio a freddo, ESENTE CLORO, imbutitura profonda, INATTIVO	xxx	xx	xx	xx	xx										
	DRAWING HTL 40 / 90 / 180 / 300	olio intero	25 - 50 - 90 - 150	stampaggio a freddo, ATTIVO	xxx	xxx	xx	xx	xx										
	DRAWING HTL-CF 40 / 90 / 180 / 300	olio intero	25 - 50 - 90 - 150	stampaggio a freddo, ESENTE CLORO, imbutitura profonda, ATTIVO	xxx	xx	xx	xx	NO										
	DRAWING DX 11 / 40 / 90 / 180 / 300	olio intero	10 - 25 - 50 - 90 - 150	stampaggio a freddo, INATTIVO, esente OLIO MINERALE, esente CLORO	xx	xx	xx	xx	xx										
	METAL SL DRAW HB 10 / 20 / 30	olio intero	10 - 20 - 30	stampaggio a freddo, INATTIVO	xxx	xxx	xx	xx	xx										
	FORMING HB 40 / 90 / 180	evaporabile	25 - 50 - 90 - 150	tranciatura ed imbutitura severa, INATTIVO, film protettivo dopo evaporazione	xxx	xxx	xx	xx	xx										
	FORMING HTL 40 / 90 / 180	evaporabile	25 - 50 - 90 - 150	tranciatura ed imbutitura severa, ATTIVO, film protettivo dopo evaporazione	xxx	xxx	xx	xx	NO										
	METAL SLE 40 J	evaporabile	-	tranciatura ed imbutitura lamierini sottili.	xx	xx	xx	xx	xx										
	METAL SLH 151 J	evaporabile	-	tranciatura ed imbutitura, film protettivo dopo evaporazione	xx	xx	xx	xx	xx										
	EMULDRAW 9 V	macroemulsione	-	stampaggio a freddo, INATTIVO, esente olio minerale	xx	xx	xx	xx	xx										
	EMULDRAW 9V PLUS	macroemulsione	-	stampaggio a freddo, INATTIVO, esente olio minerale, imbutitura profonda.	xxx	xx	xx	xx	xx										
	EMULDRAW LS2 W	macroemulsione	-	stampaggio a freddo, imbutitura profonda, ATTIVO	xxx	xx	xx	xx	xx										
	EMULDRAW LS2 PLUS	macroemulsione	-	stampaggio a freddo, imbutitura profonda, INATTIVO	xxx	xx	xx	xx	xx										
AUSILIARI	SGRASSANTI PROTETTIVI trattam.vasche	METALCOVER OIL 6 / 15	olio intero	22 - 30	protettivo oleoso, azione contro corrosione ed ossidazione.	xx	xx	xx	xx	xx									
		METALCOVER F/80	intero evaporabile	-	protettivo al solvente, sintetico, pezzi sottoposti ad elevati carichi e sbalzi termici	xx	xx	xx	xx	xx									
		METALCOVER SL DW 81	intero evaporabile	-	protettivo al solvente, azione dewatering, film protettivo elastico tenace.	xx	xx	xx	xx	xx									
		METAL SL DW	intero evaporabile	-	sgrassante dewatering	xx	xx	xx	xx	xx									
		FLUID SHT	intero evaporabile	-	sgrassante a freddo al solvente, esente aromatici e clorurati	xx	xx	xx	xx	xx									
		METALCLEAN FP 70	intero evaporabile	-	sgrassante a freddo al solvente, esente aromatici e clorurati.	xx	xx	xx	xx	xx									
		METALCLEAN FP 100	intero evaporabile	-	sgrassante al solvente, esente aromatici e clorurati, temp.massima 60°C, lavapezzi.	xx	xx	xx	xx	xx									
		ANTIFOAM CD-RD	idrosolubile	-	antischiuma idrosolubile per emulsioni														
		TANK-CLEANER 90	idrosolubile	-	detergente per vasche contenenti emulsioni.														
		BATTERICIDA PHR 51	idrosolubile	-	miscela battericidi e fungicidi per trattamento vasche emulsioni														

La Springoil si riserva di variare le caratteristiche chimico-fisiche senza preavviso.
Sgrassare e proteggere pezzi anche per brevi stoccaggi.
Evitare contaminazione con altri fluidi.

XXX=RACCOMANDATO
XX=IDONEO
X=COMPATIBILE
NO=EVITARE