

cod.8575 rev.2
prodotto ad esclusivo
uso professionale

**GRATUITAMENTE
VENGONO FORNITI:**

IL SOPRALLUOGO PER LA VALUTAZIONE
DEL FABBISOGNO

L'ASSISTENZA ALLA MESSA IN OPERA

IL MONITORAGGIO MENSILE
DELL'EMULSIONE

A CURA DEI NOSTRI TECNICI

MODALITA' D'USO

Prima di introdurre l'emulsione fresca, si consiglia di provvedere alla completa sanificazione delle vasche con il nostro SINFE 90, potente germicida-detergente, che può essere introdotto nella vecchia emulsione consentendo una perfetta sanificazione senza alcuna interruzione dell'attività. Lasciare agire per 24-48h e quindi scaricare il fluido refrigerante esausto, risciacquare e riempire la vasca con una emulsione fresca di prodotto, preparata alle concentrazioni indicate. Si consiglia inoltre di procedere periodicamente alla verifica della concentrazione di utilizzo, con il rifrattometro (oleometro).

Medio sforzo di taglio: 3-5%

Alto sforzo di taglio: 5-7%

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

| | |
|--------------------------|----------------------------------|
| Aspetto a 20°C: | liquido opaco |
| Odore: | tipico |
| pH sol 5%: | 8,9 - 9,3 |
| Punto di infiammabilità: | >100°C |
| Peso specifico: | 1,007 - 1,017 Kg/dm ³ |
| Solubilità: | in prodotti petroliferi |
| Idrosolubilità: | emulsionabile |
| FR: | 1 |

Le informazioni riportate non costituiscono specifica. Il produttore si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento. Le specifiche di vendita sono disponibili su richiesta.

BALTI F1

Lubrorefrigerante additivato E.P. speciale per tutti i metalli

- **Ha una caratteristica unica nel suo genere: la resa eccezionale su tutti i metalli**, sia su leghe morbide (alluminio, ottone etc.) che su metalli duri (acciaio, acciaio inox, titanio) sia su ghisa (lamellare o sferoidale).
- **Economico**: si autoconcentra in macchina in quanto stabilizzato in tutti i suoi componenti. **Rapporto rifrattometrico olio/acqua uguale a 1.**
- **Garantisce ottime finiture superficiali: conferisce una elevata brillantezza all'alluminio ed elimina il problema delle macchie sull'ottone.**
- **E' additivato E.P.**, ed è quindi l'ideale per carichi gravosi e per l'impiego con l'acciaio, anche fortemente legato.
- **Nessun problema di schiumeggiamento.**
- **Nessun problema di formazione di morchia.**
- **Ottimo potere antiruggine e antanticorrosivo.**
- **Ottimo anche per acqua particolarmente dure (55 °F).**
- **Le proprietà detergenti garantiscono la pulizia della macchina, e facilitano le operazioni di cambio vasca, riducendo i tempi di manutenzione.**
- **Ideale per produzioni di serie su macchine che lavorano senza presidio.**
- **Sicuro per la salute degli operatori.** Non contiene sostanze cancerogene e non richiede nessuna etichettatura di sicurezza.
- **Consente una durata maggiore degli utensili** con risparmio sui tempi passivi di fermo per riparazioni e sostituzioni.
- **Prima del suo impiego, per garantire la massima durata dell'emulsione, è opportuno sanificare la macchina utensile con il nostro SINFE 90.**