



GEOR2[®]

SISTEMA CAD CAM

GEOR2 è un sistema cad-cam per fresatura e tornitura a 2 assi e ½ che consente di definire geometrie disegnandole direttamente nel suo ambiente cad parametrico oppure importandole da qualsiasi sistema CAD in formato DXF.

IL SISTEMA CAD-CAM

GEOR2[®]
SISTEMA CAD CAM

GEOR2 è un sistema cad-cam per fresatura e tornitura a 2 assi e ½ che consente di definire geometrie disegnandole direttamente nel suo ambiente cad parametrico oppure importandole da qualsiasi sistema CAD in formato DXF.

Le definizioni delle geometrie sull'ambiente di disegno integrato sono talmente semplificate da rendere conveniente l'uso del software per la generazione di tutti i programmi, non solo i più complessi, ma anche i più semplici. **Il costo modesto e la semplicità d'uso rendono GEOR2 adatto all'integrazione all'interno dell'officina a qualsiasi livello**, dall'installazione in ufficio tecnico di programmazione alla semplice postazione in officina, per l'asservimento di uno o più impianti, per rendere più autonomi gli operatori nella gestione completa dei programmi.



NON SOLO CAD-CAM

Il sistema dispone di un comodo database per archiviazione dei programmi, il quale consente di tenere traccia di tutto il materiale che gira attorno ad un codice di particolare.

Ad esempio, una volta sviluppato un progetto e generato il part-program per la macchina utensile, sarà possibile allegare a questi documenti tutta una serie di informazioni che renderanno semplice e immediata la futura ricerca del lavoro archiviato. Inoltre, assieme al part-program, verrà generata una scheda utensili, comprensiva di schemi di montaggio utensili e eventuali immagini fotografiche di utensili speciali o piazzamenti con attrezzature particolari.

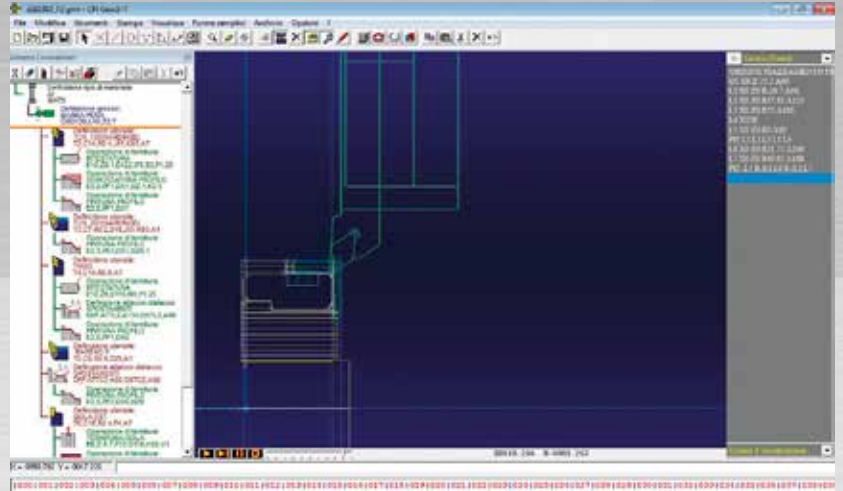
Ogni posizione in archivio può inoltre contenere un numero illimitato di allegati di qualunque genere, utili a fornire maggiori informazioni su codice, cliente, fornitori, attrezzature o utensileria.

Il sistema ha al suo interno una libreria utensili preimpostata, ma comunque personalizzabile a seconda delle esigenze del cliente. Tale libreria contiene utensili, componenti di fissaggio e database con i parametri di taglio relativi ai vari materiali lavorabili.

CONNESSIONE CON LE MACCHINE UTENSILI

Il sistema GEOR2 integra un modulo di comunicazione seriale a due livelli; uno semplice e diretto che consente tramite 2 pulsanti "Ricevi" e "Trasmetti" di spedire o ricevere programmi direttamente dal CNC, uno più completo che consente di comunicare con tutte le macchine contemporaneamente, permettendo l'intera gestione dei programmi direttamente dal CNC, senza che l'operatore debba accedere fisicamente al computer. I CNC possono essere collegati al computer o via cavo o in modalità wireless, disponendo di moduli seriali wi-fi.



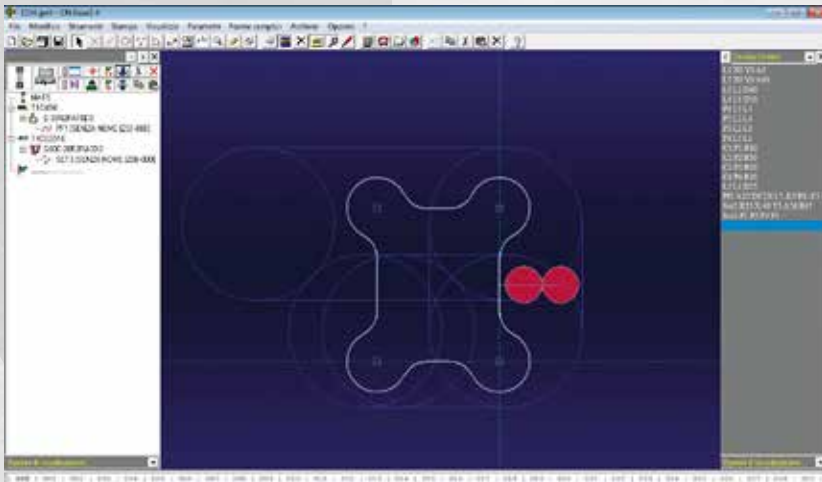


LA TORNITURA

L'ambiente di tornitura consente di definire geometrie sul piano cartesiano X-Z analogicamente agli assi del tornio, per rendere più diretta l'interpretazione delle coordinate, dove l'asse X assume un valore diametrale.

La recente introduzione di un diagramma ad albero, che rappresenta utensili e lavorazioni rende possibile una rapida consultazione delle strategie di lavorazione e consente di modificare velocemente tali strategie con un semplice click.

Il modulo di tornitura consente di gestire lavorazioni di fresatura, foratura e maschiatura con utensili motorizzati, anche su macchine che dispongono dell'asse Y.



LA FRESATURA

Attraverso la definizione di semplici enti geometrici possono essere eseguite tutte le più comuni lavorazioni di fresatura; con l'aiuto di un ambiente di visualizzazione tridimensionale è possibile inoltre verificare graficamente quelli che saranno i percorsi utensile.

L'introduzione di funzioni quali lo svuotamento tasca, la fresatura di testate o marcatura, la possibilità di definire profili tridimensionali, sono le principali innovazioni rispetto alle precedenti versioni, oltre ad una veste grafica notevolmente migliorata e volta ad un utilizzo più intuitivo.



Brunetti

utensileria S.r.l.

Da ottantacinque anni la **Brunetti Utensileria** fornisce molte delle industrie metalmeccaniche più importanti di Emilia Romagna, Marche, Toscana ed Umbria.

Nel 1929, in un piccolo negozio del centro storico di Bologna, Enrico Brunetti inizia l'attività di famiglia, gestita oggi dal figlio Cesare e dal nipote Enrico.

Nel 1971, per restare al passo coi tempi, l'azienda si trasferisce in via Stalingrado in zona fiera e, successivamente, per favorire la continua espansione, all'interno del Centergross a Funo di Argelato, occupando una superficie di 2000 metri quadrati.

Il vasto assortimento di materiale pronto nel magazzino, consente alla Brunetti Utensileria di servire con rapidità le aziende di tutti i settori industriali e artigianali del centro e del nord Italia, proiettando tutta l'organizzazione nel terzo millennio.



Catalogo ON LINE
www.brunettiutensileria.it

BRUNETTI UTENSILERIA S.r.l.

Centergross - Funo - BOLOGNA - ITALIA - Blocco 28 - Via Pignattari, 195

Tel. 051.66.46.144 (3 linee) - Fax 051.66.46.928

www.brunettiutensileria.it :: info@brunettiutensileria.it