

# OLEOX

## Lubrorefrigerante universale minerale, esente da boro

- **Estremamente economico**, e pertanto adatto anche a vasche di notevoli dimensioni.
- **Consente di preparare emulsioni di lunga durata e senza necessità di particolari cure.**
- **Sicuro per l'operatore:** l'etichetta non riporta nessun simbolo di sicurezza.
- **E' il prodotto ideale per tutte la macchine utensili e per tutte le lavorazioni meccaniche.** Può essere impiegato per tornitura, fresatura, alesatura, maschiatura e, in alcuni casi, anche rettifica.
- **E' stabile anche in condizioni estreme. Non dà adito a nessun fenomeno di putrefazione.**
- **E' fluido puro, con una resa al 100%** (al contrario delle microemulsioni che contengono acqua in % variabile dal 20 al 60%). Il rapporto rifrattometrico olio/acqua è uguale a 1.
- **Può essere impiegato con acque di qualsiasi durezza senza problemi di separazione.**
- **Facile da emulsionare**, senza necessità di agitare lungamente.
- **Prima del suo impiego, per garantire la massima durata dell'emulsione, è opportuno sanificare la macchina utensile con il nostro SINFE 90.**

cod. 8580 rev.7  
prodotto ad esclusivo  
uso professionale

EMULSIONABILI  
MINERALI

### GRATUITAMENTE VENGONO FORNITI:

IL SOPRALLUOGO PER LA VALUTAZIONE  
DEL FABBISOGNO  
L'ASSISTENZA ALLA MESSA IN OPERA  
IL MONITORAGGIO MENSILE  
DELL'EMULSIONE  
A CURA DEI NOSTRI TECNICI

#### MODALITA' D'USO

Si consiglia di caricare l'emulsione fresca su macchina utensile pulita e disinfettata. Per fare questo si consiglia di aggiungere al fluido lubrorefrigerante esausto il 2% di SINFE 90 e lasciare circolare per 24-48h (in questo tempo è comunque possibile lavorare). Scaricare il fluido refrigerante esausto e rimuovere i residui, trucioli e melme con idonei attrezzi. Risciacquare e riempire la vasca con un'emulsione fresca preparata alle concentrazioni in tabella. Si consiglia, inoltre, di procedere periodicamente alla verifica delle concentrazioni di utilizzo con il rifrattometro (oleometro) onde evitare perdite di concentrazione eccessive che possono pregiudicare il corretto funzionamento dell'emulsione.

Rettifica	2-3%
Medio sforzo di taglio	3-5%
Alto sforzo di taglio	5-7%

#### CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Aspetto a 20°C:	liquido oleoso
Colore:	rosso
Odore:	tipico
pH sol.5% :	9,55
Punto di infiammabilità:	>100°C
Peso specifico:	0,898 - 0908 Kg/dm <sup>3</sup>
Solubilità:	in prodotti petroliferi
Idrosolubilità:	emulsionabile
FR:	1

Le informazioni riportate non costituiscono specifica. Il produttore si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento. Le specifiche di vendita sono disponibili su richiesta.