

Per fori ciechi e passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile			
								A1 Sbozzatore	A1 Intermedio	A1 Finitore	A1 Serie
<p>DIN 352</p> <p>≤ M6</p> <p>> M6</p>											
Materiale > HSS			Tolleranza >					-	-	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
			Forma dell'imbocco >					A / 5 - 6	D / 3 - 4	C / 2 - 3	C / 2 - 3
			Campo d'impiego >					1.1-4	2.1 4.1-3	3.2 5.1-3	
			Tipo di foro >								
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
M	2	0,4	36	8	2,8	2,1	1,6	•	•	•	•
	2,2	0,45	36	9	2,8	2,1	1,75	•	•	•	•
	2,3	0,4	36	9	2,8	2,1	1,9	•	•	•	•
	2,5	0,45	40	9	2,8	2,1	2,05	•	•	•	•
	2,6	0,45	40	9	2,8	2,1	2,1	•	•	•	•
	3	0,5	40	10	3,5	2,7	2,5	•	•	•	•
	3,5	0,6	45	11	4	3	2,9	•	•	•	•
	4	0,7	45	12	4,5	3,4	3,3	•	•	•	•
	4,5	0,75	50	13	6	4,9	3,7	•	•	•	•
	5	0,8	50	14	6	4,9	4,2	•	•	•	•
	6	1	56	16	6	4,9	5	•	•	•	•
	7	1	56	19	6	4,9	6	•	•	•	•
	8	1,25	63	22	6	4,9	6,8	•	•	•	•
	9	1,25	63	22	7	5,5	7,8	•	•	•	•
	10	1,5	70	24	7	5,5	8,5	•	•	•	•
	11	1,5	70	24	8	6,2	9,5	•	•	•	•
	12	1,75	75	28	9	7	10,2	•	•	•	•
	14	2	80	30	11	9	12	•	•	•	•
	16	2	80	32	12	9	14	•	•	•	•
	18	2,5	95	34	14	11	15,5	•	•	•	•
	20	2,5	95	34	16	12	17,5	•	•	•	•
	22	2,5	100	34	18	14,5	19,5	•	•	•	•
	24	3	110	38	18	14,5	21	•	•	•	•
	27	3	110	38	20	16	24	•	•	•	•
	30	3,5	125	45	22	18	26,5	•	•	•	•
	33	3,5	125	50	25	20	29,5	•	•	•	•
	36	4	150	56	28	22	32	•	•	•	•
	39	4	150	60	32	24	35	•	•	•	•
	42	4,5	150	60	32	24	37,5	•	•	•	•
	45	4,5	160	65	36	29	40,5	•	•	•	•
	48	5	180	70	36	29	43	•	•	•	•
	52	5	180	70	40	32	47	•	•	•	•
	56	5,5	180	70	40	32	50,5	•	•	•	•

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

2

2

2

2

Per fori ciechi e passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso sinistra - DIN 13

							Riferimento Utensile							
							A1 LH Sbozzatore	A1 LH Intermedio	A1 LH Finitore	A1 LH Serie				
<p>DIN 352</p> <p>≤ M6</p> <p>> M6</p>											Filettatura sinistra	Filettatura sinistra	Filettatura sinistra	Filettatura sinistra
Materiale > HSS		Tolleranza >					-	-	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H				
		Forma dell'imbocco >					A / 5 - 6	D / 3 - 4	C / 2 - 3	C / 2 - 3				
		Campo d'impiego >					1.1-4	2.1 4.1-3	3.2 5.1-3					
		Tipo di foro >												
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a									
M 2,6	0,45	40	9	2,8	2,1	2,1	•	•	•	•				
3	0,5	40	10	3,5	2,7	2,5	•	•	•	•				
3,5	0,6	45	11	4	3	2,9	•	•	•	•				
4	0,7	45	12	4,5	3,4	3,3	•	•	•	•				
5	0,8	50	14	6	4,9	4,2	•	•	•	•				
6	1	56	16	6	4,9	5	•	•	•	•				
8	1,25	63	22	6	4,9	6,8	•	•	•	•				
10	1,5	70	24	7	5,5	8,5	•	•	•	•				
12	1,75	75	28	9	7	10,2	•	•	•	•				
14	2	80	30	11	9	12	•	•	•	•				
16	2	80	32	12	9	14	•	•	•	•				
18	2,5	95	34	14	11	15,5	•	•	•	•				
20	2,5	95	34	16	12	17,5	•	•	•	•				
22	2,5	100	34	18	14,5	19,5	•	•	•	•				
24	3	110	38	18	14,5	21	•	•	•	•				
27	3	110	38	20	16	24	•	•	•	•				
30	3,5	125	45	22	18	26,5	•	•	•	•				

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

2

2

2

2

Per fori ciechi e passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

							Riferimento Utensile				
							A100 Sbozzatore	A100 Intermedio	A100 Finitore	A100 Serie	
<p>DIN 352</p> <p>≤ M6</p> <p>> M6</p>											
Materiale > HSSE		Tolleranza >					-	-	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	
		Forma dell'imbocco >					C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	
		Campo d'impiego >					1.1-5	2.1-3 6.1-2	3.1-2 7.1-2	4.1-4 8.1	5.1-4 9.2
		Tipo di foro >									
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
M 2	0,4	36	8	2,8	2,1	1,6	•	•	•	•	
2,5	0,45	40	9	2,8	2,1	2,05	•	•	•	•	
3	0,5	40	10	3,5	2,7	2,5	•	•	•	•	
3,5	0,6	45	11	4	3	2,9	•	•	•	•	
4	0,7	45	12	4,5	3,4	3,3	•	•	•	•	
5	0,8	50	14	6	4,9	4,2	•	•	•	•	
6	1	56	16	6	4,9	5	•	•	•	•	
8	1,25	63	22	6	4,9	6,8	•	•	•	•	
10	1,5	70	24	7	5,5	8,5	•	•	•	•	
12	1,75	75	28	9	7	10,2	•	•	•	•	
14	2	80	30	11	9	12	•	•	•	•	
16	2	80	32	12	9	14	•	•	•	•	
18	2,5	95	34	14	11	15,5	•	•	•	•	
20	2,5	95	34	16	12	17,5	•	•	•	•	

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

2

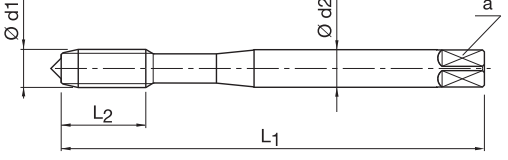



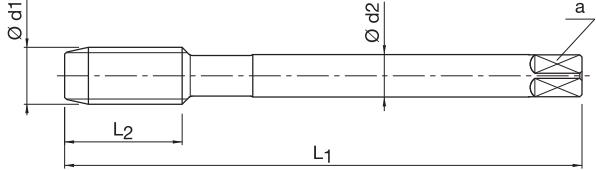


2

2

2

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

							Riferimento Utensile			
							A21 FC	A21 FC TiN	A21 FC LH	
DIN 371 fino al Ø 10 										Filettatura sinistra
DIN 376 dal Ø 11 										
Materiale > HSSE		Tolleranza >					ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	
		Forma dell'imbocco >					C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	
		Campo d'impiego >					1.2-3 3.2	1.1-3 3.2	1.2-3 3.2	
		Tipo di foro >								
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
M	2	0,4	45	8	2,8	2,1	1,6	●	●	
	2,2	0,45	45	9	2,8	2,1	1,75	●	●	
	2,3	0,4	45	9	2,8	2,1	1,9	●	●	
	2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2,05	●	●	
	2,6	0,45	50	9	2,8	2,1	2,1	●	●	
	3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	●	●	●
	3,5	0,6	56	11	4	3	2,9	●	●	
	4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	●	●	●
	5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	●	●	●
	6	1	80	16	6	4,9	5	●	●	●
	7	1	80	16	7	5,5	6	●	●	
	8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	●	●	●
	9	1,25	90	18	9	7	7,8	●	●	
	10	1,5	100	20	10	8	8,5	●	●	●
	11	1,5	100	22	8	6,2	9,5	●	●	
	12	1,75	110	25	9	7	10,2	●	●	●
	14	2	110	25	11	9	12	●	●	●
	16	2	110	28	12	9	14	●	●	●
	18	2,5	125	32	14	11	15,5	●	●	●
	20	2,5	140	32	16	12	17,5	●	●	●
	22	2,5	140	32	18	14,5	19,5	●	●	●
	24	3	160	36	18	14,5	21	●	●	●
	27	3	160	36	20	16	24	●	●	●
	30	3,5	180	40	22	18	26,5	●	●	●
	33	3,5	180	40	25	20	29,5	●	●	
	36	4	200	55	28	22	32	●	●	
	39	4	200	60	32	24	35	●		
	42	4,5	200	60	32	24	37,5	●		
	45	4,5	220	65	36	29	40,5	●		
	48	5	250	70	36	29	43	●		
	52	5	250	70	40	32	47	●		

● = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

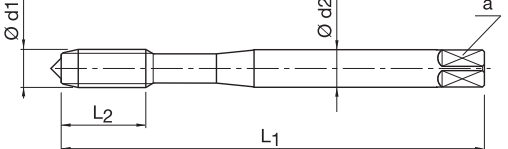



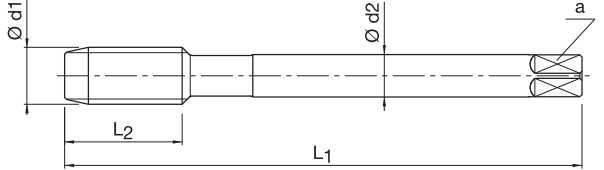

3

3

3

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

							Riferimento Utensile			
							A21 FP	A21 FP TiN	A21 FP LH	
DIN 371 fino al Ø 10 										Filettatura sinistra
DIN 376 dal Ø 11 										
Materiale > HSSE		Tolleranza >					ISO 2/6H	ISO 2/6H	ISO 2/6H	
		Forma dell'imbocco >					A / 5 - 6	A / 5 - 6	A / 5 - 6	
		Campo d'impiego >					1.2-3 3.2	1.1-3 3.2	1.2-3 3.2	
		Tipo di foro >								
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
M	2	0,4	45	8	2,8	2,1	1,6	•	•	•
	2,2	0,45	45	9	2,8	2,1	1,75	•	•	•
	2,3	0,4	45	9	2,8	2,1	1,9	•	•	•
	2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2,05	•	•	•
	2,6	0,45	50	9	2,8	2,1	2,1	•	•	•
	3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	•	•	•
	3,5	0,6	56	11	4	3	2,9	•	•	•
	4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	•	•	•
	5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	•	•	•
	6	1	80	16	6	4,9	5	•	•	•
	7	1	80	16	7	5,5	6	•	•	•
	8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	•	•	•
	9	1,25	90	18	9	7	7,8	•	•	•
	10	1,5	100	20	10	8	8,5	•	•	•
	11	1,5	100	22	8	6,2	9,5	•	•	•
	12	1,75	110	25	9	7	10,2	•	•	•
	14	2	110	25	11	9	12	•	•	•
	16	2	110	28	12	9	14	•	•	•
	18	2,5	125	32	14	11	15,5	•	•	•
	20	2,5	140	32	16	12	17,5	•	•	•
	22	2,5	140	32	18	14,5	19,5	•	•	•
	24	3	160	36	18	14,5	21	•	•	•
	27	3	160	36	20	16	24	•	•	•
	30	3,5	180	40	22	18	26,5	•	•	•
	33	3,5	180	40	25	20	29,5	•	•	•
	36	4	200	55	28	22	32	•	•	•
	39	4	200	60	32	24	35	•	•	•
	42	4,5	200	60	32	24	37,5	•	•	•
	45	4,5	220	65	36	29	40,5	•	•	•
	48	5	250	70	36	29	43	•	•	•
	52	5	250	70	40	32	47	•	•	•

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

3

3

3

Per fori ciechi

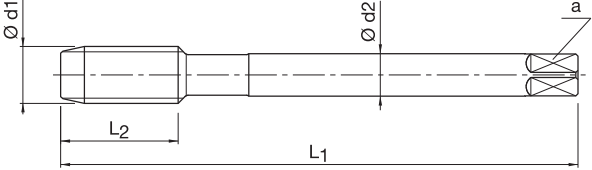



Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile					
								A22 FC		A22 FC TiN			
<p>DIN 376</p>													
Materiale > HSSE		Tolleranza >		ISO 2 / 6H		ISO 2 / 6H							
		Forma dell'imbocco >		C / 2 - 3		C / 2 - 3							
		Campo d'impiego >		1.2-3 3.2		1.1-3 3.2							
Tipo di foro >													
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a								
M 4	0,7	63	12	2,8	2,1	●							
5	0,8	70	14	3,5	2,7	●							
6	1	80	16	4,5	3,4	●							
7	1	80	16	5,5	4,3	●							
8	1,25	90	18	6	4,9	●							
9	1,25	90	18	7	5,5	●							
10	1,5	100	20	7	5,5	●							

● = esecuzione standard

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

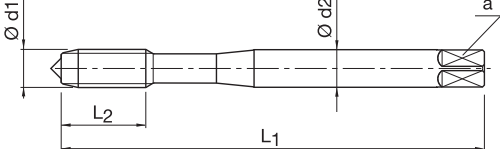



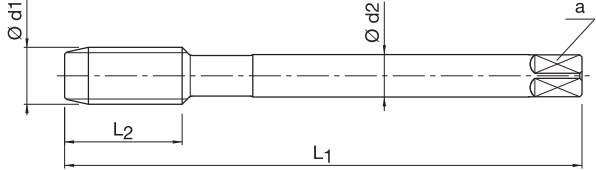
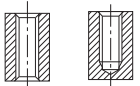

							Riferimento Utensile					
							A22 FP		A22 FP TiN			
DIN 376 												
Materiale > HSSE			Tolleranza >				ISO 2 / 6H		ISO 2 / 6H			
			Forma dell'imbocco >				A / 5 - 6		A / 5 - 6			
			Campo d'impiego >				1.2-3 3.2		1.1-3 3.2			
			Tipo di foro >									
Ød1 mm	P mm	L1	L2	Ød2	a							
M 4	0,7	63	12	2,8	2,1	3,3	●	●				
5	0,8	70	14	3,5	2,7	4,2	●	●				
6	1	80	16	4,5	3,4	5	●	●				
7	1	80	16	5,5	4,3	6	●	●				
8	1,25	90	18	6	4,9	6,8	●	●				
9	1,25	90	18	7	5,5	7,8	●	●				
10	1,5	100	20	7	5,5	8,5	●	●				

● = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

Per fori ciechi e passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

							Riferimento Utensile		
							A43 Nitrurati	A43 TiN	A43 TiCN
DIN 371 fino al Ø 10 									
DIN 376 dal Ø 11 									
Materiale > HSSE		Tolleranza >					6HX	6HX	6HX
		Forma dell'imbocco >					C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3
		Campo d'impiego >					3.1	4.4	5.3
		Tipo di foro >							
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a				
M 3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	●	●	●
3,5	0,6	56	11	4	3	2,9	●	●	●
4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	●	●	●
5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	●	●	●
6	1	80	16	6	4,9	5	●	●	●
7	1	80	16	7	5,5	6	●	●	●
8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	●	●	●
9	1,25	90	18	9	7	7,8	●	●	●
10	1,5	100	20	10	8	8,5	●	●	●
11	1,5	100	22	8	6,2	9,5	●	●	●
12	1,75	110	25	9	7	10,2	●	●	●
14	2	110	25	11	9	12	●	●	●
16	2	110	28	12	9	14	●	●	●
18	2,5	125	32	14	11	15,5	●	●	●
20	2,5	140	32	16	12	17,5	●	●	●
22	2,5	140	32	18	14,5	19,5	●	●	●
24	3	160	36	18	14,5	21	●	●	●
27	3	160	36	20	16	24	●	●	●
30	3,5	180	40	22	18	26,5	●	●	●
33	3,5	180	40	25	20	29,5	●	●	●

● = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

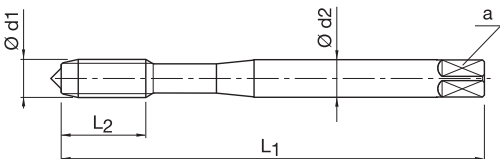



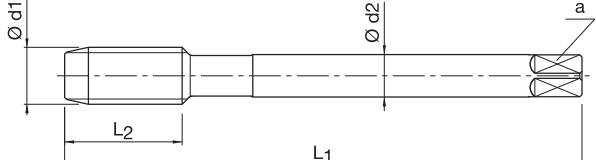
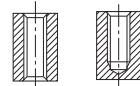
4

4

4

Per fori ciechi e passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

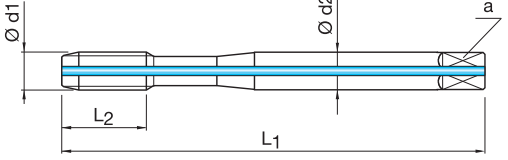
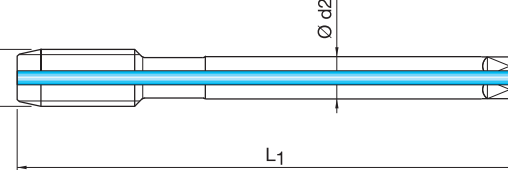




								Riferimento Utensile		
								A43 K Nitrurati	A43 K TiCN	A43 K ACE
DIN 371 fino al ø 10 										
DIN 376 dal ø 12 										
Materiale > HSSK				Tolleranza >				6HX	6HX	6HX
				Forma dell'imbocco >				C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3
				Campo d'impiego >				3.1	4.4	5.3
				Tipo di foro >						
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
M 3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	•	•	•	
4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	•	•	•	
5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	•	•	•	
6	1	80	16	6	4,9	5	•	•	•	
8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	•	•	•	
10	1,5	100	20	10	8	8,5	•	•	•	
12	1,75	110	25	9	7	10,2	•	•	•	
14	2	110	25	11	9	12	•	•	•	
16	2	110	28	12	9	14	•	•	•	
18	2,5	125	32	14	11	15,5	•	•	•	
20	2,5	140	32	16	12	17,5	•	•	•	

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile		
								B43 K Nitrurati	B43 K TiCN	B43 K ACE
<p>DIN 371 fino al ø 10</p>  <p>DIN 376 dal ø 12</p> 										
Materiale > HSSK		Tolleranza >		6HX			6HX			
		Forma dell'imbocco >		C / 2 - 3			C / 2 - 3			
		Campo d'impiego >		3.1			4.4			
		Tipo di foro >								
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
M 5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	●	●	●	
6	1	80	16	6	4,9	5	●	●	●	
8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	●	●	●	
10	1,5	100	20	10	8	8,5	●	●	●	
12	1,75	110	25	9	7	10,2	●	●	●	
14	2	110	25	11	9	12	●	●	●	
16	2	110	28	12	9	14	●	●	●	
18	2,5	125	32	14	11	15,5	●	●	●	
20	2,5	140	32	16	12	17,5	●	●	●	

● = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

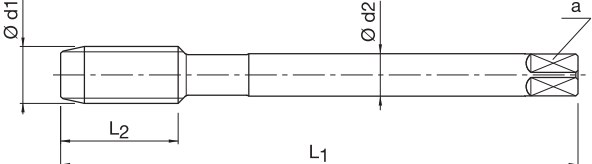



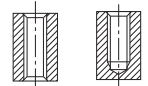

4

4

4

MASCHI A MACCHINA per ghisa - Scanalature dritte

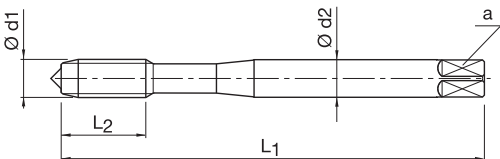

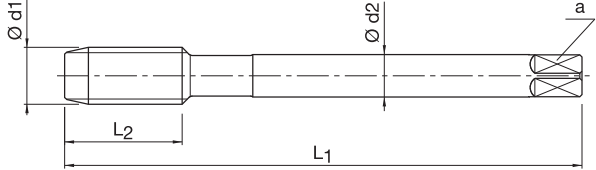


Per fori ciechi e passanti
Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile							
DIN 376								A44 Nitrurati	A44 TiN	A44 TiCN					
															
Materiale > HSSE		Tolleranza >						6HX	6HX	6HX					
		Forma dell'imbocco >						C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3					
		Campo d'impiego >						3.1	4.4	5.3					
		Tipo di foro >													
$\varnothing d1$ mm	P mm	L_1	L_2	$\varnothing d2$	a										
M 4	0,7	63	12	2,8	2,1	3,3	●	●	●						
5	0,8	70	14	3,5	2,7	4,2	●	●	●						
6	1	80	16	4,5	3,4	5	●	●	●						
8	1,25	90	18	6	4,9	6,8	●	●	●						
10	1,5	100	20	7	5,5	8,5	●	●	●						

● = esecuzione standard

Per fori ciechi e passanti

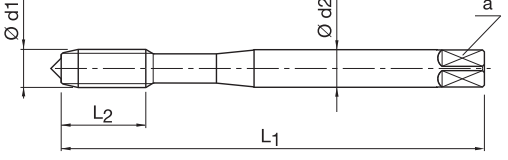

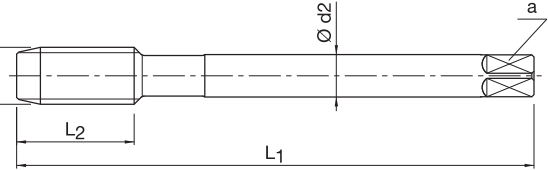
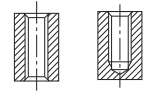

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

							Riferimento Utensile					
							A67	A67 TiH1				
DIN 371 fino al Ø 10 												
DIN 376 dal Ø 12 												
Materiale > HSSE							Tolleranza >		ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H		
							Forma dell'imbocco >		C / 2 - 3	C / 2 - 3		
							Campo d'impiego >		1.1 4.1-2 5.1-2			
							Tipo di foro >					
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a							
M 3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	●	●				
4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	●	●				
5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	●	●				
6	1	80	16	6	4,9	5	●	●				
8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	●	●				
10	1,5	100	20	10	8	8,5	●	●				
12	1,75	110	25	9	7	10,2	●	●				
14	2	110	25	11	9	12	●	●				
16	2	110	28	12	9	14	●	●				
18	2,5	125	32	14	11	15,5	●	●				
20	2,5	140	32	16	12	17,5	●	●				

● = esecuzione standard

Per fori ciechi e passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

							Riferimento Utensile					
							A110	A110 CrN				
DIN 371 fino al Ø 10 												
DIN 376 dal Ø 12 												
Materiale > HSSK			Tolleranza >				ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H				
			Forma dell'imbocco >				C / 2 - 3	C / 2 - 3				
			Campo d'impiego >				7.1-2					
			Tipo di foro >									
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a							
M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	1,6	•	•				
2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2,05	•	•				
3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	•	•				
4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	•	•				
5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	•	•				
6	1	80	16	6	4,9	5	•	•				
8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	•	•				
10	1,5	100	20	10	8	8,5	•	•				
12	1,75	110	25	9	7	10,2	•	•				
14	2	110	25	11	9	12	•	•				
16	2	110	28	12	9	14	•	•				
18	2,5	125	32	14	11	15,5	•	•				
20	2,5	140	32	16	12	17,5	•	•				

• = esecuzione standard

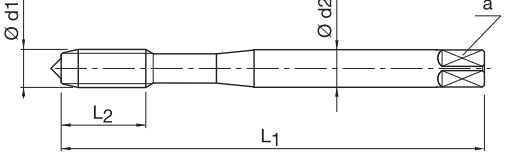

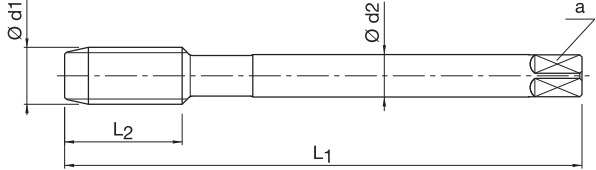
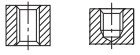
Vedi listino prezzi a pagina

4

4

Per fori ciechi e passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

							Riferimento Utensile			
							A130	A130 TICN		
DIN 371 fino al Ø 10 										
DIN 376 dal Ø 12 										
Materiale > HSSE			Tolleranza >		ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H				
			Forma dell'imbocco >		A / 5 - 6	A / 5 - 6				
			Campo d'impiego >		1.6	5.4				
			Tipo di foro >							
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
M 4	0,7	63	8	4,5	3,4	3,3	●	●		
5	0,8	70	10	6	4,9	4,2	●	●		
6	1	80	12	6	4,9	5	●	●		
8	1,25	90	15	8	6,2	6,8	●	●		
10	1,5	100	16	10	8	8,5	●	●		
12	1,75	110	22	9	7	10,2	●	●		
14	2	110	24	11	9	12	●	●		
16	2	110	25	12	9	14	●	●		

● = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

5

5

MASCHI A MACCHINA per inserti - Scanalature diritte

Per fori ciechi e passanti

Filettatura EG - Metrica ISO passo grosso (ISO DIN 8140 parte 2°)

							Riferimento Utensile			
DIN 371 fino al Ø 8 							A190 			
DIN 376 dal Ø 10 										
Materiale > HSSE			Tolleranza > ISO 2 / 6H							
			Forma dell'imbocco > C / 2 - 3							
			Campo d'impiego > 1.2-3 3.2							
			Tipo di foro >							
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
EG-M 3	0,5	63	12	4,5	3,4	3,15	●			
4	0,7	70	14	6	4,9	4,2	●			
5	0,8	80	16	6	4,9	5,25	●			
6	1	90	18	8	6,2	6,3	●			
8	1,25	100	20	10	8	8,4	●			
10	1,5	100	22	9	7	10,4	●			
12	1,75	110	25	11	9	12,5	●			
14	2	110	28	12	9	14,5	●			
16	2	125	28	14	11	16,5	●			

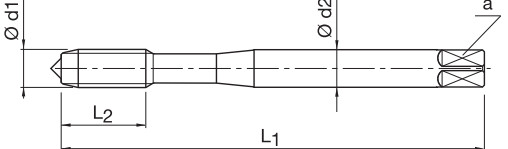




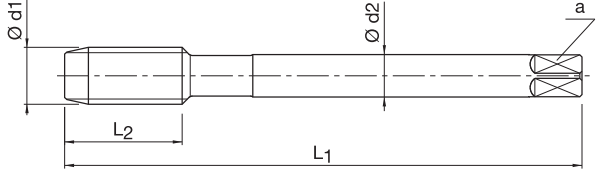

● = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

5

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile			
								A15	A15 VAP	A15 TiN	A15 TiCN
DIN 371 fino al Ø 10 											
DIN 376 dal Ø 11 											
Materiale > HSSE			Tolleranza >					ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
			Forma dell'imbocco >					B / 4 - 5	B / 4 - 5	B / 4 - 5	B / 4 - 5
			Campo d'impiego >					1.1-4 4.1-2	3.2 5.1-2	1.1-4 4.2	3.2 5.2
			Tipo di foro >								
Ød1 mm	P mm	L1	L2	Ød2	a						
M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	1,6	•	•	•	•	
2,2	0,45	45	9	2,8	2,1	1,75	•	•		•	
2,3	0,4	45	9	2,8	2,1	1,9	•	•			
2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2,05	•	•	•	•	
2,6	0,45	50	9	2,8	2,1	2,1	•	•			
3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	•	•	•	•	
3,5	0,6	56	11	4	3	2,9	•	•	•	•	
4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	•	•	•	•	
5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	•	•	•	•	
6	1	80	16	6	4,9	5	•	•	•	•	
7	1	80	16	7	5,5	6	•	•	•	•	
8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	•	•	•	•	
9	1,25	90	18	9	7	7,8	•	•	•	•	
10	1,5	100	20	10	8	8,5	•	•	•	•	
11	1,5	100	22	8	6,2	9,5	•	•			
12	1,75	110	25	9	7	10,2	•	•	•	•	
14	2	110	25	11	9	12	•	•	•	•	
16	2	110	28	12	9	14	•	•	•	•	
18	2,5	125	32	14	11	15,5	•	•	•	•	
20	2,5	140	32	16	12	17,5	•	•	•	•	
22	2,5	140	32	18	14,5	19,5	•	•	•	•	
24	3	160	36	18	14,5	21	•	•	•	•	
27	3	160	36	20	16	24	•	•	•	•	
30	3,5	180	40	22	18	26,5	•	•	•	•	
33	3,5	180	40	25	20	29,5	•	•	•	•	
36	4	200	55	28	22	32	•				
39	4	200	60	32	24	35	•				
42	4,5	200	60	32	24	37,5	•				
45	4,5	220	65	36	29	40,5	•				
48	5	250	70	36	29	43	•				
52	5	250	70	40	32	47	•				

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

5

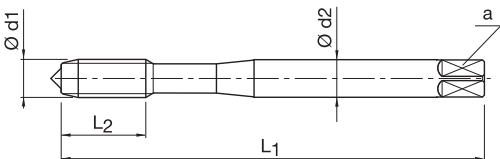




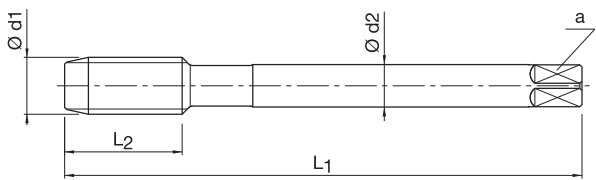



5

5

5

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile															
								A15 6G	A15 6G VAP	A15 6G TiN	A15 6G TiCN												
DIN 371 fino al Ø 10 																							
DIN 376 dal Ø 12 																							
Materiale > HSSE				Tolleranza >				ISO 3 / 6G		ISO 3 / 6G		ISO 3 / 6G		ISO 3 / 6G									
				Forma dell'imbocco >				B / 4 - 5		B / 4 - 5		B / 4 - 5		B / 4 - 5									
				Campo d'impiego >				1.1-4 4.1-2		3.2 5.1-2		1.1-4 4.2		3.2 5.2									
				Tipo di foro >				  															
Ød1 mm	P mm	L1	L2	Ød2	a																		
M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	1,6	•	•	•	•	•	•	•	•									
2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2,05	•	•	•	•	•	•	•	•									
3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	•	•	•	•	•	•	•	•									
4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	•	•	•	•	•	•	•	•									
5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	•	•	•	•	•	•	•	•									
6	1	80	16	6	4,9	5	•	•	•	•	•	•	•	•									
8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	•	•	•	•	•	•	•	•									
10	1,5	100	20	10	8	8,5	•	•	•	•	•	•	•	•									
12	1,75	110	25	9	7	10,2	•	•	•	•	•	•	•	•									
14	2	110	25	11	9	12	•	•	•	•	•	•	•	•									
16	2	110	28	12	9	14	•	•	•	•	•	•	•	•									

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

6

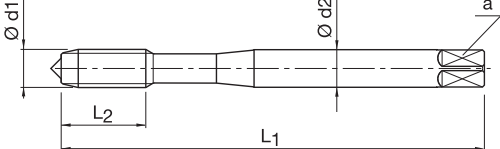



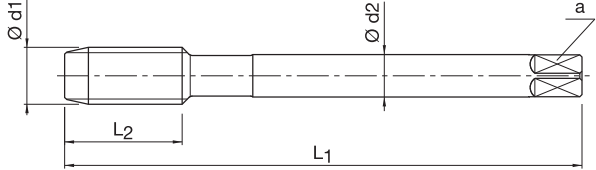
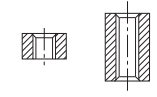

6

6

6

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

							Riferimento Utensile											
							A15 4H	A15 4H TiN	A15 4H TiCN									
DIN 371 fino al Ø 10 																		
DIN 376 dal Ø 12 																		
Materiale > HSSE		Tolleranza >					ISO 1 / 4H	ISO 1 / 4H	ISO 1 / 4H									
		Forma dell'imbocco >					B / 4 - 5	B / 4 - 5	B / 4 - 5									
		Campo d'impiego >					<table border="1"> <tr> <td>1.1-4</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>4.1-2</td> <td>5.1-2</td> </tr> </table>	1.1-4	3.2	4.1-2	5.1-2	<table border="1"> <tr> <td>1.1-4</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>4.2</td> <td>5.2</td> </tr> </table>	1.1-4	3.2	4.2	5.2		
1.1-4	3.2																	
4.1-2	5.1-2																	
1.1-4	3.2																	
4.2	5.2																	
		Tipo di foro >																
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a													
M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	1,6	•	•	•									
2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2,05	•	•	•									
3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	•	•	•									
4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	•	•	•									
5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	•	•	•									
6	1	80	16	6	4,9	5	•	•	•									
8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	•	•	•									
10	1,5	100	20	10	8	8,5	•	•	•									
12	1,75	110	25	9	7	10,2	•	•	•									
14	2	110	25	11	9	12	•	•	•									
16	2	110	28	12	9	14	•	•	•									

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

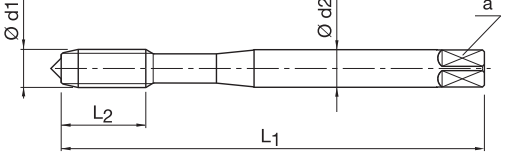


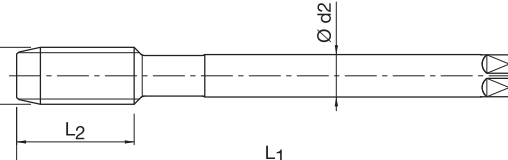



5

5

5

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile											
								A15 AZ		A15 AZ TiH1									
DIN 371 fino al Ø 10 																			
DIN 376 dal Ø 12 																			
Materiale > HSSE				Tolleranza >				ISO 2 / 6H		ISO 2 / 6H									
				Forma dell'imbocco >				B / 4 - 5		B / 4 - 5									
				Campo d'impiego >				<table border="1"> <tr> <td>1.1</td> <td>4.1-2</td> </tr> <tr> <td></td> <td>5.1-2</td> </tr> </table>		1.1	4.1-2		5.1-2	<table border="1"> <tr> <td>1.1</td> <td>4.2</td> </tr> <tr> <td></td> <td>5.1-2</td> </tr> </table>		1.1	4.2		5.1-2
1.1	4.1-2																		
	5.1-2																		
1.1	4.2																		
	5.1-2																		
				Tipo di foro >				 											
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a														
M 3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	•	•											
4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	•	•											
5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	•	•											
6	1	80	16	6	4,9	5	•	•											
8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	•	•											
10	1,5	100	20	10	8	8,5	•	•											
12	1,75	110	25	9	7	10,2	•	•											
14	2	110	25	11	9	12	•	•											
16	2	110	28	12	9	14	•	•											

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

6

6

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

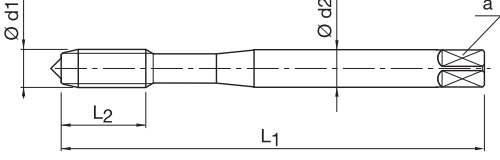



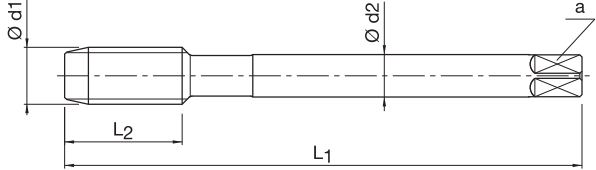
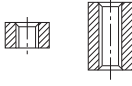

							Riferimento Utensile									
							A15 L	A15 L TiN	A15 L TiCN							
Materiale > HSSE		Tolleranza >					ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H							
		Forma dell'imbocco >					B / 4 - 5	B / 4 - 5	B / 4 - 5							
		Campo d'impiego >					<table border="1"> <tr> <td>1.1-4</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>4.1-2</td> <td>5.1-2</td> </tr> </table>	1.1-4	3.2	4.1-2	5.1-2	<table border="1"> <tr> <td>1.1-4</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>4.2</td> <td>5.2</td> </tr> </table>	1.1-4	3.2	4.2	5.2
1.1-4	3.2															
4.1-2	5.1-2															
1.1-4	3.2															
4.2	5.2															
		Tipo di foro >														
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a											
M 4	0,7	112	12	4,5	3,4	3,3	•	•	•							
5	0,8	125	14	6	4,9	4,2	•	•	•							
6	1	125	16	6	4,9	5	•	•	•							
8	1,25	140	18	8	6,2	6,8	•	•	•							
10	1,5	160	20	10	8	8,5	•	•	•							
12	1,75	180	25	9	7	10,2	•	•	•							

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile												
								A15 K	A15 K TiN	A15 K TiCN										
DIN 371 fino al Ø 10 																				
DIN 376 dal Ø 12 																				
Materiale > HSSK			Tolleranza >					ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H										
			Forma dell'imbocco >					B / 4 - 5	B / 4 - 5	B / 4 - 5										
			Campo d'impiego >					<table border="1"> <tr><td>1.1-4</td><td>3.2</td></tr> <tr><td>4.1-2</td><td>5.2</td></tr> </table>	1.1-4	3.2	4.1-2	5.2	<table border="1"> <tr><td>1.1-4</td><td>3.2</td></tr> <tr><td>4.2</td><td>5.2</td></tr> </table>	1.1-4	3.2	4.2	5.2			
1.1-4	3.2																			
4.1-2	5.2																			
1.1-4	3.2																			
4.2	5.2																			
			Tipo di foro >																	
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a															
M 3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5		●	●	●										
4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3		●	●	●										
5	0,8	70	14	6	4,9	4,2		●	●	●										
6	1	80	16	6	4,9	5		●	●	●										
8	1,25	90	18	8	6,2	6,8		●	●	●										
10	1,5	100	20	10	8	8,5		●	●	●										
12	1,75	110	25	9	7	10,2		●	●	●										
14	2	110	25	11	9	12		●	●	●										
16	2	110	28	12	9	14		●	●	●										
18	2,5	125	32	14	11	15,5		●	●	●										
20	2,5	140	32	16	12	17,5		●	●	●										

● = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

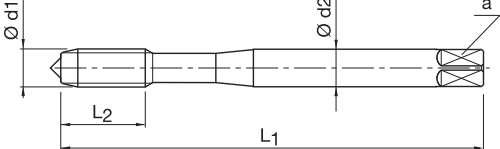
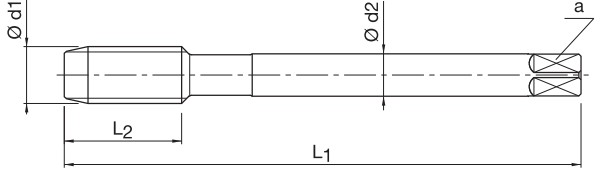

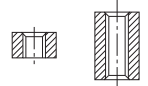



6

6

6

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

							Riferimento Utensile		
							A15 S 6G	A15 S 6G TiN	A15 S 6G TiCN
<p>DIN 371 fino al ø10</p>  <p>DIN 376 dal ø12</p> 									
Materiale > HSSE		Tolleranza >					ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G
		Forma dell'imbocco >					B / 4 - 5	B / 4 - 5	B / 4 - 5
		Campo d'impiego >					1.4-5	2.3	3.2
		Tipo di foro >							
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a				
M	2	0,4	45	8	2,8	2,1	1,6	•	
	2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2,05	•	
	3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	•	
	4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	•	
	5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	•	
	6	1	80	16	6	4,9	5	•	
	8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	•	
	10	1,5	100	20	10	8	8,5	•	
	12	1,75	110	25	9	7	10,2	•	
	14	2	110	25	11	9	12	•	
	16	2	110	28	12	9	14	•	

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

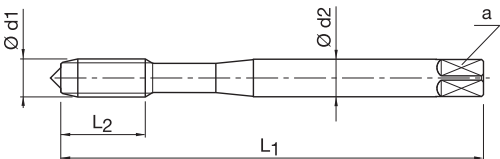
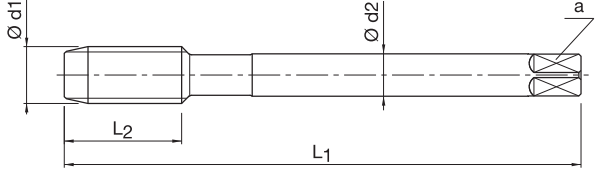

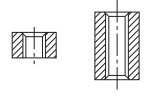

7

7

7

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

DIN 371 fino al ø10 							Riferimento Utensile		
							A15 S 7G	A15 S 7G TiN	A15 S 7G TiCN
DIN 376 dal ø12 									
Materiale > HSSE			Tolleranza >				7G	7G	7G
			Forma dell'imbocco >				B / 4 - 5	B / 4 - 5	B / 4 - 5
			Campo d'impiego >				1.4-5	2.3	3.2
			Tipo di foro >						
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a				
M 3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	●	●	●
4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	●	●	●
5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	●	●	●
6	1	80	16	6	4,9	5	●	●	●
8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	●	●	●
10	1,5	100	20	10	8	8,5	●	●	●
12	1,75	110	25	9	7	10,2	●	●	●
14	2	110	25	11	9	12	●	●	●
16	2	110	28	12	9	14	●	●	●

● = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

7

7

7

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

							Riferimento Utensile		
							A115	A115 TiN	A115 TiCN
<p>DIN 371 fino al ø10</p> <p>DIN 376 dal ø12</p>									
Materiale > HSSZ			Tolleranza >				6HX	6HX	6HX
			Forma dell'imbocco >				B / 4 - 5	B / 4 - 5	B / 4 - 5
			Campo d'impiego >				1.4-5	8.2	1.4-5
			Tipo di foro >						
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a				
M 3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5		•	•
4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3		•	•
5	0,8	70	14	6	4,9	4,2		•	•
6	1	80	16	6	4,9	5		•	•
8	1,25	90	18	8	6,2	6,8		•	•
10	1,5	100	20	10	8	8,5		•	•
12	1,75	110	25	9	7	10,2		•	•
14	2	110	25	11	9	12		•	•
16	2	110	28	12	9	14		•	•
18	2,5	125	32	14	11	15,5		•	•
20	2,5	140	32	16	12	17,5		•	•

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

8

8

8

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

							Riferimento Utensile			
							A150	A150 TIX2		
<p>DIN 371 fino al ø10</p> <p>DIN 376 dal ø12</p>										
Materiale > HSSE		Tolleranza >		ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H					
		Forma dell'imbocco >		B / 4 - 5	B / 4 - 5					
		Campo d'impiego >		2.1-3	9.1					
		Tipo di foro >								
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
M 3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	●	●		
3,5	0,6	56	11	4	3	2,9	●	●		
4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	●	●		
5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	●	●		
6	1	80	16	6	4,9	5	●	●		
8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	●	●		
10	1,5	100	20	10	8	8,5	●	●		
12	1,75	110	25	9	7	10,2	●	●		
14	2	110	25	11	9	12	●	●		
16	2	110	28	12	9	14	●	●		
18	2,5	125	32	14	11	15,5	●	●		
20	2,5	140	32	16	12	17,5	●	●		

● = esecuzione standard

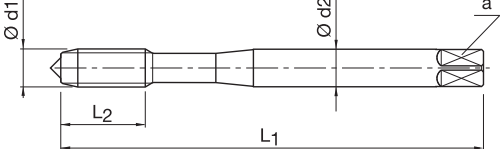


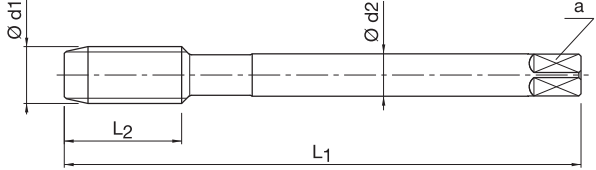


Vedi listino prezzi a pagina

8

8

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile			
								A51	A51 TiN		
DIN 371 fino al ø10 								 			
DIN 376 dal ø12 											
Materiale > HSSE			Tolleranza >					ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H		
			Forma dell'imbocco >					B / 4 - 5	B / 4 - 5		
			Campo d'impiego >					1.2-3	5.2	1.1-3	4.1 5.1-2
			Tipo di foro >								
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
M	2	0,4	45	8	2,8	2,1	1,6	•	•		
	2,2	0,45	45	9	2,8	2,1	1,75	•	•		
	2,3	0,4	45	9	2,8	2,1	1,9	•	•		
	2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2,05	•	•		
	2,6	0,45	50	9	2,8	2,1	2,1	•	•		
	3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	•	•		
	3,5	0,6	56	11	4	3	2,9	•	•		
	4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	•	•		
	5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	•	•		
	6	1	80	16	6	4,9	5	•	•		
	8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	•	•		
	10	1,5	100	20	10	8	8,5	•	•		
	12	1,75	110	25	9	7	10,2	•	•		

• = esecuzione standard

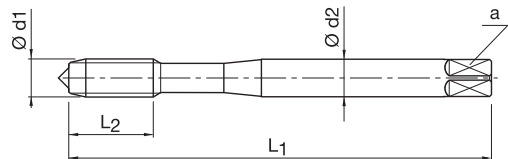
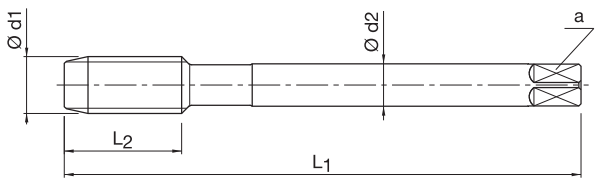




Vedi listino prezzi a pagina

8

8

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile					
								A35	A35 TiN				
<p>DIN 371 fino al ø10</p>  <p>DIN 376 dal ø11</p> 													
Materiale > HSSE			Tolleranza >					ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H				
			Forma dell'imbocco >					D / 4 - 5	D / 4 - 5				
			Campo d'impiego >					1.2-4	3.2				
			Tipo di foro >					 					
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a								
M	2	0,4	45	8	2,8	2,1	1,6	•	•				
	2,2	0,45	45	9	2,8	2,1	1,75	•	•				
	2,3	0,4	45	9	2,8	2,1	1,9	•	•				
	2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2,05	•	•				
	2,6	0,45	50	9	2,8	2,1	2,1	•	•				
	3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	•	•				
	3,5	0,6	56	11	4	3	2,9	•	•				
	4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	•	•				
	5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	•	•				
	6	1	80	16	6	4,9	5	•	•				
	7	1	80	16	7	5,5	6	•	•				
	8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	•	•				
	9	1,25	90	18	9	7	7,8	•	•				
	10	1,5	100	20	10	8	8,5	•	•				
	11	1,5	100	22	8	6,2	9,5	•	•				
	12	1,75	110	25	9	7	10,2	•	•				
	14	2	110	25	11	9	12	•	•				
	16	2	110	28	12	9	14	•	•				
	18	2,5	125	32	14	11	15,5	•	•				
	20	2,5	140	32	16	12	17,5	•	•				
	22	2,5	140	32	18	14,5	19,5	•	•				
	24	3	160	36	18	14,5	21	•	•				
	27	3	160	36	20	16	24	•	•				
	30	3,5	180	40	22	18	26,5	•	•				
	33	3,5	180	40	25	20	29,5	•	•				

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

8

8

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

DIN 376							Riferimento Utensile																																																			
							A36	A36 TiN																																																		
											Materiale > HSSE	Tolleranza >	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H																																												
													Forma dell'imbocco >	D / 4 - 5	D / 4 - 5																																											
													Campo d'impiego >	1.2-4	3.2																																											
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> </div>		Tipo di foro >																																																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ød1 mm</th> <th>P mm</th> <th>L₁</th> <th>L₂</th> <th>Ød2</th> <th>a</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M 4</td> <td>0,7</td> <td>63</td> <td>12</td> <td>2,8</td> <td>2,1</td> <td>3,3</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>0,8</td> <td>70</td> <td>14</td> <td>3,5</td> <td>2,7</td> <td>4,2</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>1</td> <td>80</td> <td>16</td> <td>4,5</td> <td>3,4</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>1</td> <td>80</td> <td>16</td> <td>5,5</td> <td>4,3</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>1,25</td> <td>90</td> <td>18</td> <td>6</td> <td>4,9</td> <td>6,8</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>1,25</td> <td>90</td> <td>18</td> <td>7</td> <td>5,5</td> <td>7,8</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>1,5</td> <td>100</td> <td>20</td> <td>7</td> <td>5,5</td> <td>8,5</td> </tr> </tbody> </table>	Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a		M 4	0,7	63	12	2,8	2,1	3,3	5	0,8	70	14	3,5	2,7	4,2	6	1	80	16	4,5	3,4	5	7	1	80	16	5,5	4,3	6	8	1,25	90	18	6	4,9	6,8	9	1,25	90	18	7	5,5	7,8	10	1,5	100	20	7	5,5	8,5
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a																																																					
M 4	0,7	63	12	2,8	2,1	3,3																																																				
5	0,8	70	14	3,5	2,7	4,2																																																				
6	1	80	16	4,5	3,4	5																																																				
7	1	80	16	5,5	4,3	6																																																				
8	1,25	90	18	6	4,9	6,8																																																				
9	1,25	90	18	7	5,5	7,8																																																				
10	1,5	100	20	7	5,5	8,5																																																				
							•	•																																																		
							•	•																																																		
							•	•																																																		
							•	•																																																		
							•	•																																																		
							•	•																																																		
							•	•																																																		
							•	•																																																		
							•	•																																																		
							•	•																																																		
							•	•																																																		
							•	•																																																		
							•	•																																																		
							•	•																																																		
							•	•																																																		
							•	•																																																		
							•	•																																																		
							•	•																																																		

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

8

8

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile		
								A29	A29 TiN	A29 TiCN
DIN 371 fino al ø10 										
DIN 376 dal ø11 										
Materiale > HSSE			Tolleranza >					ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
			Forma dell'imbocco >					C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3
			Campo d'impiego >					1.1-4 3.2 4.1-2 5.1-2	1.1-5 3.2 4.2 5.2	
			Tipo di foro >							
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
M	2	0,4	45	8	2,8	2,1	1,6	•	•	•
	2,2	0,45	45	9	2,8	2,1	1,75	•		
	2,3	0,4	45	9	2,8	2,1	1,9	•		
	2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2,05	•	•	•
	2,6	0,45	50	9	2,8	2,1	2,1	•		
	3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	•	•	•
	3,5	0,6	56	11	4	3	2,9	•	•	•
	4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	•	•	•
	5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	•	•	•
	6	1	80	16	6	4,9	5	•	•	•
	7	1	80	16	7	5,5	6	•	•	•
	8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	•	•	•
	9	1,25	90	18	9	7	7,8	•	•	•
	10	1,5	100	20	10	8	8,5	•	•	•
	11	1,5	100	22	8	6,2	9,5	•		
	12	1,75	110	25	9	7	10,2	•	•	•
	14	2	110	25	11	9	12	•	•	•
	16	2	110	28	12	9	14	•	•	•
	18	2,5	125	32	14	11	15,5	•	•	•
	20	2,5	140	32	16	12	17,5	•	•	•
	22	2,5	140	32	18	14,5	19,5	•	•	•
	24	3	160	36	18	14,5	21	•	•	•
	27	3	160	36	20	16	24	•	•	•
	30	3,5	180	40	22	18	26,5	•	•	•
	33	3,5	180	40	25	20	29,5	•	•	•
	36	4	200	55	28	22	32	•		
	39	4	200	60	32	24	35	•		
	42	4,5	200	60	32	24	37,5	•		
	45	4,5	220	65	36	29	40,5	•		
	48	5	250	70	36	29	43	•		
	52	5	250	70	40	32	47	•		

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

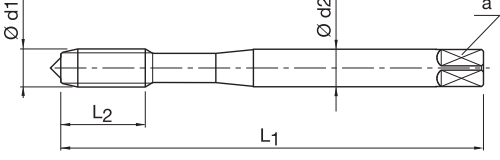



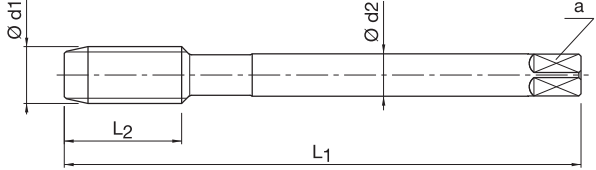

9

9

9

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

							Riferimento Utensile											
							A29 6G	A29 6G TiN	A29 6G TiCN									
DIN 371 fino al ø10 																		
DIN 376 dal ø12 																		
Materiale > HSSE				Tolleranza >			ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G									
				Forma dell'imbocco >			C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3									
				Campo d'impiego >			<table border="1"> <tr><td>1.1-4</td><td>3.2</td></tr> <tr><td>4.1-2</td><td>5.1-2</td></tr> </table>	1.1-4	3.2	4.1-2	5.1-2	<table border="1"> <tr><td>1.1-5</td><td>3.2</td></tr> <tr><td>4.2</td><td>5.2</td></tr> </table>	1.1-5	3.2	4.2	5.2		
1.1-4	3.2																	
4.1-2	5.1-2																	
1.1-5	3.2																	
4.2	5.2																	
				Tipo di foro >														
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a													
M	2	0,4	45	8	2,8	2,1	1,6	•	•	•								
	2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2,05	•	•	•								
	3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	•	•	•								
	4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	•	•	•								
	5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	•	•	•								
	6	1	80	16	6	4,9	5	•	•	•								
	8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	•	•	•								
	10	1,5	100	20	10	8	8,5	•	•	•								
	12	1,75	110	25	9	7	10,2	•	•	•								
	14	2	110	25	11	9	12	•	•	•								

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

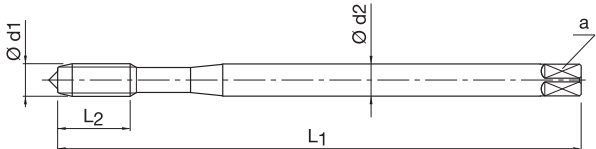


9

9

9

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

							Riferimento Utensile										
							A29 L	A29 L TiN	A29 L TiCN								
																	
Materiale > HSSE		Tolleranza >		ISO 2 / 6H		ISO 2 / 6H		ISO 2 / 6H									
		Forma dell'imbocco >		C / 2 - 3		C / 2 - 3		C / 2 - 3									
		Campo d'impiego >		<table border="1"> <tr> <td>1.1-4</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>4.1-2</td> <td>5.1-2</td> </tr> </table>		1.1-4	3.2	4.1-2	5.1-2	<table border="1"> <tr> <td>1.1-5</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>4.2</td> <td>5.2</td> </tr> </table>		1.1-5	3.2	4.2	5.2		
1.1-4	3.2																
4.1-2	5.1-2																
1.1-5	3.2																
4.2	5.2																
		Tipo di foro >															
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a												
M 4	0,7	112	12	4,5	3,4	3,3	•	•	•								
5	0,8	125	14	6	4,9	4,2	•	•	•								
6	1	125	16	6	4,9	5	•	•	•								
8	1,25	140	18	8	6,2	6,8	•	•	•								
10	1,5	160	20	10	8	8,5	•	•	•								
12	1,75	180	25	9	7	10,2	•	•	•								

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

9

9

9

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

DIN 376							Riferimento Utensile																																
							A29(DIN 376)	A29(DIN 376) TiN	A29(DIN 376) TiCN																														
										Materiale > HSSE	Tolleranza >	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H																									
										Forma dell'imbocco >	C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3																										
Tipo di foro >							<table border="1"> <tr> <td>1.1-4</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>4.1-2</td> <td>5.1-2</td> </tr> </table>		1.1-4	3.2	4.1-2	5.1-2	<table border="1"> <tr> <td>1.1-5</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>4.2</td> <td>5.2</td> </tr> </table>		1.1-5	3.2	4.2	5.2																					
							1.1-4	3.2																															
4.1-2	5.1-2																																						
1.1-5	3.2																																						
4.2	5.2																																						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ød1</th> <th>P</th> <th>L₁</th> <th>L₂</th> <th>Ød2</th> <th>a</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M 5</td> <td>0,8</td> <td>70</td> <td>14</td> <td>3,5</td> <td>2,7</td> <td>4,2</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>1</td> <td>80</td> <td>16</td> <td>4,5</td> <td>3,4</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>1,25</td> <td>90</td> <td>18</td> <td>6</td> <td>4,9</td> <td>6,8</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>1,5</td> <td>100</td> <td>20</td> <td>7</td> <td>5,5</td> <td>8,5</td> </tr> </tbody> </table>	Ød1	P	L ₁	L ₂	Ød2	a		M 5	0,8	70	14	3,5	2,7	4,2	6	1	80	16	4,5	3,4	5	8	1,25	90	18	6	4,9	6,8	10	1,5	100	20	7	5,5	8,5				
Ød1	P	L ₁	L ₂	Ød2	a																																		
M 5	0,8	70	14	3,5	2,7	4,2																																	
6	1	80	16	4,5	3,4	5																																	
8	1,25	90	18	6	4,9	6,8																																	
10	1,5	100	20	7	5,5	8,5																																	
							•	•	•																														
							•	•	•																														
							•	•	•																														
							•	•	•																														

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

							Riferimento Utensile												
							A29 K	A29 K TiN	A29 K TiCN										
DIN 371 fino al Ø 10 																			
DIN 376 dal Ø 12 																			
Materiale > HSSK			Tolleranza >				ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H										
			Forma dell'imbuco >				C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3										
			Campo d'impiego >				<table border="1"> <tr> <td>1.1-5</td> <td>3.2</td> <td>4.1-2</td> </tr> <tr> <td></td> <td>5.1-2</td> <td>8.1</td> </tr> </table>	1.1-5	3.2	4.1-2		5.1-2	8.1	<table border="1"> <tr> <td>1.1-5</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>4.2</td> <td>5.2</td> </tr> </table>	1.1-5	3.2	4.2	5.2	
1.1-5	3.2	4.1-2																	
	5.1-2	8.1																	
1.1-5	3.2																		
4.2	5.2																		
			Tipo di foro >																
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a														
M 3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	•	•	•										
4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	•	•	•										
5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	•	•	•										
6	1	80	16	6	4,9	5	•	•	•										
8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	•	•	•										
10	1,5	100	20	10	8	8,5	•	•	•										
12	1,75	110	25	9	7	10,2	•	•	•										
14	2	110	25	11	9	12	•	•	•										
16	2	110	28	12	9	14	•	•	•										
18	2,5	125	32	14	11	15,5	•	•	•										
20	2,5	140	32	16	12	17,5	•	•	•										

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

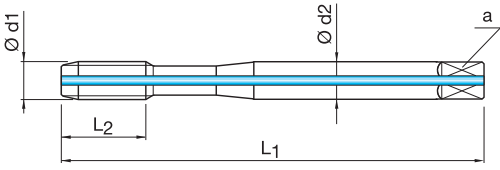



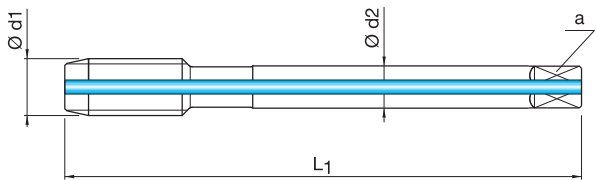


10

10

10

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

							Riferimento Utensile			
							B29 K	B29 K TiN	B29 K TiCN	
DIN 371 fino al ø10 										
DIN 376 dal ø12 										
Materiale > HSSK			Tolleranza >				ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	
			Forma dell'imbocco >				C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	
			Campo d'impiego >				1.1-5 4.2	3.2 5.1-2	1.1-5 4.2	3.2 5.2
			Tipo di foro >							
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
M 5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	•	•	•	
6	1	80	16	6	4,9	5	•	•	•	
8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	•	•	•	
10	1,5	100	20	10	8	8,5	•	•	•	
12	1,75	110	25	9	7	10,2	•	•	•	
14	2	110	25	11	9	12	•	•	•	
16	2	110	28	12	9	14	•	•	•	
18	2,5	125	32	14	11	15,5	•	•	•	
20	2,5	140	32	16	12	17,5	•	•	•	

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

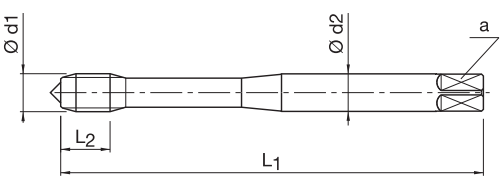




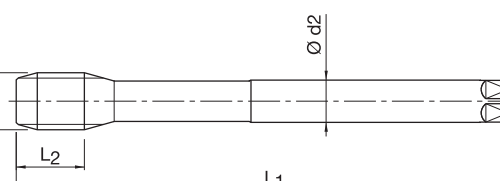
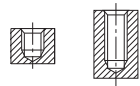
10

10

10

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile			
								A70	A70 VAP	A70 TiN	A70 TiCN
DIN 371 fino al ø10 											
DIN 376 dal ø11 											
Materiale > HSSE		Tolleranza >						ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
		Forma dell'imbocco >						C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3
		Campo d'impiego >						1.1-4	3.2 5.1-2	4.1-2 6.1	1.1-4 3.2 4.2 5.2
		Tipo di foro >									
Ød1 mm	P mm	L1	L2	Ød2	a						
M	2	0,4	45	5	2,8	2,1	1,6	•	•	•	•
	2,5	0,45	50	5	2,8	2,1	2,05	•	•	•	•
	3	0,5	56	5	3,5	2,7	2,5	•	•	•	•
	3,5	0,6	56	5	4	3	2,9	•	•	•	•
	4	0,7	63	5	4,5	3,4	3,3	•	•	•	•
	5	0,8	70	6,5	6	4,9	4,2	•	•	•	•
	6	1	80	7	6	4,9	5	•	•	•	•
	7	1	80	8	7	5,5	6	•	•	•	•
	8	1,25	90	9	8	6,2	6,8	•	•	•	•
	9	1,25	90	9	9	7	7,8	•	•	•	•
	10	1,5	100	11	10	8	8,5	•	•	•	•
	11	1,5	100	11	8	6,2	9,5	•	•	•	•
	12	1,75	110	13	9	7	10,2	•	•	•	•
	14	2	110	16,5	11	9	12	•	•	•	•
	16	2	110	16,5	12	9	14	•	•	•	•
	18	2,5	125	20	14	11	15,5	•	•	•	•
	20	2,5	140	22	16	12	17,5	•	•	•	•
	22	2,5	140	24	18	14,5	19,5	•	•	•	•
	24	3	160	28	18	14,5	21	•	•	•	•
	27	3	160	30	20	16	24	•	•	•	•
	30	3,5	180	34	22	18	26,5	•	•	•	•
	33	3,5	180	36	25	20	29,5	•	•	•	•
	36	4	200	42	28	22	32	•	•	•	•

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

10

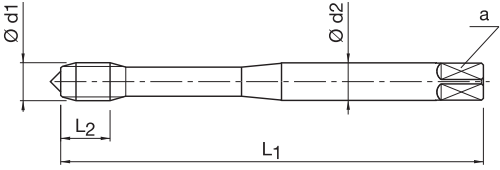




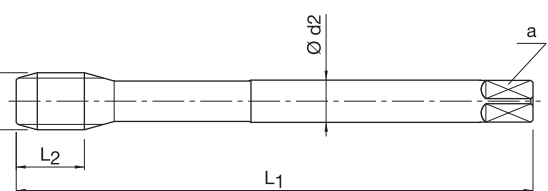


10

10

10

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile			
								A70 6G	A70 6G VAP	A70 6G TiN	A70 6G TiCN
DIN 371 fino al Ø 10 											
DIN 376 dal Ø 12 											
Materiale > HSSE			Tolleranza >					ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G
			Forma dell'imbocco >					C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3
			Campo d'impiego >					1.1-4	3.2 5.1-2	4.1-2 6.1	1.1-4 3.2 4.2 5.2
			Tipo di foro >								
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
M 2	0,4	45	5	2,8	2,1	1,6	•	•	•	•	
2,5	0,45	50	5	2,8	2,1	2,05	•	•	•	•	
3	0,5	56	5	3,5	2,7	2,5	•	•	•	•	
4	0,7	63	5	4,5	3,4	3,3	•	•	•	•	
5	0,8	70	6,5	6	4,9	4,2	•	•	•	•	
6	1	80	7	6	4,9	5	•	•	•	•	
8	1,25	90	9	8	6,2	6,8	•	•	•	•	
10	1,5	100	11	10	8	8,5	•	•	•	•	
12	1,75	110	13	9	7	10,2	•	•	•	•	

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

10

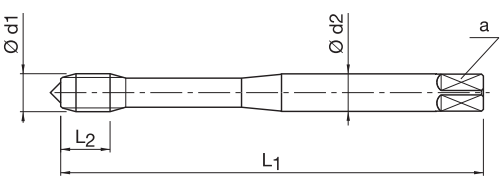



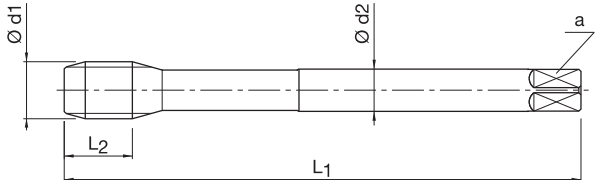
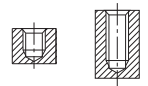

10

10

10

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile								
								A70 4H	A70 4H TiN	A70 4H TiCN						
DIN 371 fino al Ø 10 																
DIN 376 dal Ø 12 																
Materiale > HSSE				Tolleranza >				ISO 1 / 4H	ISO 1 / 4H	ISO 1 / 4H						
				Forma dell'imbocco >				C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3						
				Campo d'impiego >				1.1-4	3.2	4.1-2	1.1-4	3.2				
								5.1-2	6.1	4.2	5.2					
				Tipo di foro >												
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a											
M	2	0,4	45	5	2,8	2,1	1,6	•	•	•						
	2,5	0,45	50	5	2,8	2,1	2,05	•	•	•						
	3	0,5	56	5	3,5	2,7	2,5	•	•	•						
	4	0,7	63	5	4,5	3,4	3,3	•	•	•						
	5	0,8	70	6,5	6	4,9	4,2	•	•	•						
	6	1	80	7	6	4,9	5	•	•	•						
	8	1,25	90	9	8	6,2	6,8	•	•	•						
	10	1,5	100	11	10	8	8,5	•	•	•						
	12	1,75	110	13	9	7	10,2	•	•	•						

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

10

10

10

MASCHI A MACCHINA con gambo lungo - Scanalature elicoidali 40°

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

							Riferimento Utensile		
							A70 L	A70 L TiN	A70 L TiCN
Materiale > HSSE		Tolleranza >					ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
		Forma dell'imbocco >					C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3
		Campo d'impiego >					1.1-4 3.2 4.1-2 5.1-2 6.1	1.1-4 3.2 4.2 5.2	
		Tipo di foro >							
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a				
M 4	0,7	112	5	4,5	3,4	3,3	●	●	●
5	0,8	125	6,5	6	4,9	4,2	●	●	●
6	1	125	7	6	4,9	5	●	●	●
8	1,25	140	9	8	6,2	6,8	●	●	●
10	1,5	160	11	10	8	8,5	●	●	●
12	1,75	180	13	9	7	10,2	●	●	●

● = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

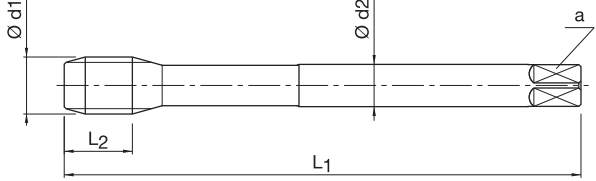



11

11

11

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile															
								A76		A76 TiN													
DIN 376 																							
Materiale > HSSE			Tolleranza >					ISO 2 / 6H		ISO 2 / 6H													
			Forma dell'imbocco >					C / 2 - 3		C / 2 - 3													
			Campo d'impiego >					<table border="1"> <tr> <td>1.1-4</td> <td>3.2</td> <td>4.1-2</td> </tr> <tr> <td></td> <td>5.1-2</td> <td>6.1</td> </tr> </table>		1.1-4	3.2	4.1-2		5.1-2	6.1	<table border="1"> <tr> <td>1.1-4</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>4.2</td> <td>5.2</td> </tr> </table>		1.1-4	3.2	4.2	5.2		
1.1-4	3.2	4.1-2																					
	5.1-2	6.1																					
1.1-4	3.2																						
4.2	5.2																						
			Tipo di foro >																				
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a																		
M	4	0,7	63	5	2,8	2,1	3,3	•	•														
	5	0,8	70	6,5	3,5	2,7	4,2	•	•														
	6	1	80	7	4,5	3,4	5	•	•														
	8	1,25	90	9	6	4,9	6,8	•	•														
	10	1,5	100	11	7	5,5	8,5	•	•														

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

11

11

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile		
								A70 K	A70 K TiN	A70 K TiCN
DIN 371 fino al Ø 10 										
DIN 376 dal Ø 12 										
Materiale > HSSK			Tolleranza >					ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
			Forma dell'imbocco >					C / 2 -3	C / 2 -3	C / 2 -3
			Campo d'impiego >					1.1-4 3.2 5.1-2 4.1-2 6.1	1.1-4 3.2 4.2 5.2	
			Tipo di foro >							
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
M	3	0,5	56	5	3,5	2,7	2,5	•	•	•
	4	0,7	63	5	4,5	3,4	3,3	•	•	•
	5	0,8	70	6,5	6	4,9	4,2	•	•	•
	6	1	80	7	6	4,9	5	•	•	•
	8	1,25	90	9	8	6,2	6,8	•	•	•
	10	1,5	100	11	10	8	8,5	•	•	•
	12	1,75	110	13	9	7	10,2	•	•	•
	14	2	110	16,5	11	9	12	•	•	•
	16	2	110	16,5	12	9	14	•	•	•
	18	2,5	125	20	14	11	15,5	•	•	•
	20	2,5	140	22	16	12	17,5	•	•	•

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina


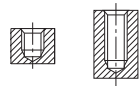
11

11

11

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile			
								A70 S	A70 S VAP	A70 S TiN	A70 S TiCN
<p>DIN 371 fino al Ø 10</p>  <p>DIN 376 dal Ø 12</p> 											
Materiale > HSSE		Tolleranza >		ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H				
		Forma dell'imbocco >		C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3				
		Campo d'impiego >		1.4-5	2.3	3.2					
		Tipo di foro >									
Ød1 mm	P mm	L1	L2	Ød2	a						
M	2	0,4	45	5	2,8	2,1	1,6	●	●	●	●
	2,5	0,45	50	5	2,8	2,1	2,05	●	●	●	●
	3	0,5	56	5	3,5	2,7	2,5	●	●	●	●
	4	0,7	63	5	4,5	3,4	3,3	●	●	●	●
	5	0,8	70	6,5	6	4,9	4,2	●	●	●	●
	6	1	80	7	6	4,9	5	●	●	●	●
	8	1,25	90	9	8	6,2	6,8	●	●	●	●
	10	1,5	100	11	10	8	8,5	●	●	●	●
	12	1,75	110	13	9	7	10,2	●	●	●	●
	14	2	110	16,5	11	9	12	●	●	●	●
	16	2	110	16,5	12	9	14	●	●	●	●
	18	2,5	125	20	14	11	15,5	●	●	●	●
	20	2,5	140	22	16	12	17,5	●	●	●	●
	22	2,5	140	24	18	14,5	19,5	●	●	●	●
	24	3	160	28	18	14,5	21	●	●	●	●
	27	3	160	30	20	16	24	●	●	●	●
	30	3,5	180	34	22	18	26,5	●	●	●	●
	33	3,5	180	36	25	20	29,5	●	●	●	●
	36	4	200	42	28	22	32	●	●	●	●

● = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

11

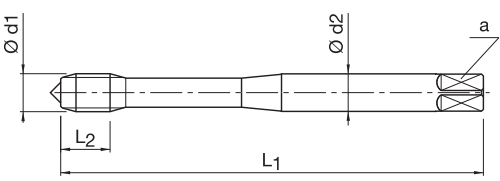
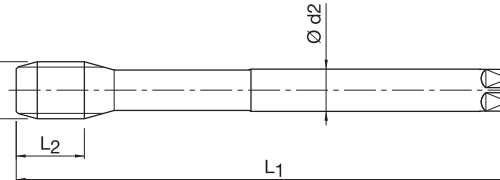

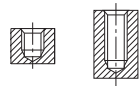

11

11

11

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile			
								A70 S 6G	A70 S 6G TiN	A70 S 7G	A70 S 7G TiN
<p>DIN 371 fino al ø 10</p>  <p>DIN 376 dal ø 12</p> 											
Materiale > HSSE		Tolleranza >		ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	7G	7G				
		Forma dell'imbocco >		C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3				
		Campo d'impiego >		1.4-5	2.3	3.2					
		Tipo di foro >									
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	2,5	•	•	•	•	
4	0,7	63	5	4,5	3,4	3,3	•	•	•	•	
5	0,8	70	6,5	6	4,9	4,2	•	•	•	•	
6	1	80	7	6	4,9	5	•	•	•	•	
8	1,25	90	9	8	6,2	6,8	•	•	•	•	
10	1,5	100	11	10	8	8,5	•	•	•	•	
12	1,75	110	13	9	7	10,2	•	•	•	•	
14	2	110	16,5	11	9	12	•	•	•	•	
16	2	110	16,5	12	9	14	•	•	•	•	

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

11

11

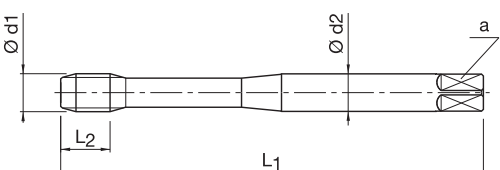
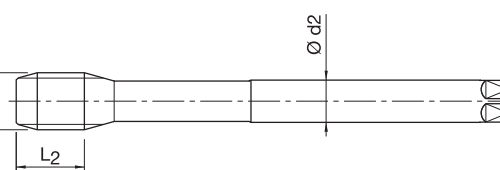

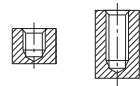

11

11

MASCHI A MACCHINA - Imbocco corto forma "E" - Scanalature elicoidali 40° - Anello arancione

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

							Riferimento Utensile		
							A70 SE	A70 SE TiN	A70 SE TiCN
<p>DIN 371 fino al Ø 10</p>  <p>DIN 376 dal Ø 12</p> 									
Materiale > HSSE		Tolleranza >					ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
		Forma dell'imbocco >					E / 1,5 - 2	E / 1,5 - 2	E / 1,5 - 2
		Campo d'impiego >					1.4-5	2.3	3.2
		Tipo di foro >							
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a				
M 4	0,7	63	5	4,5	3,4	3,3	●	●	●
5	0,8	70	6,5	6	4,9	4,2	●	●	●
6	1	80	7	6	4,9	5	●	●	●
8	1,25	90	9	8	6,2	6,8	●	●	●
10	1,5	100	11	10	8	8,5	●	●	●
12	1,75	110	13	9	7	10,2	●	●	●

● = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

12

12

12

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile		
								A70 KS	A70 KS TiN	A70 KS TiCN
<p>DIN 371 fino al Ø 10</p> <p>DIN 376 dal Ø 12</p>										
Materiale > HSSK		Tolleranza >						ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
		Forma dell'imbocco >						C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3
		Campo d'impiego >						1.4-5	2.3	3.2
		Tipo di foro >								
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7				•	
4	0,7	63	5	4,5	3,4				•	
5	0,8	70	6,5	6	4,9				•	
6	1	80	7	6	4,9				•	
8	1,25	90	9	8	6,2				•	
10	1,5	100	11	10	8				•	
12	1,75	110	13	9	7				•	
14	2	110	16,5	11	9				•	
16	2	110	16,5	12	9				•	
18	2,5	125	20	14	11				•	
20	2,5	140	22	16	12				•	

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

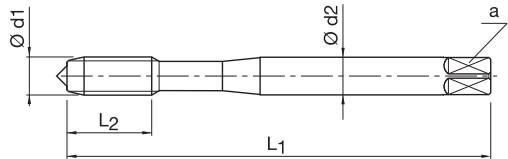




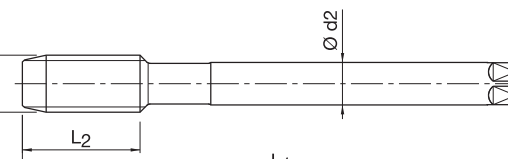



11

11

11

FC= Per fori ciechi FP= Per fori passanti

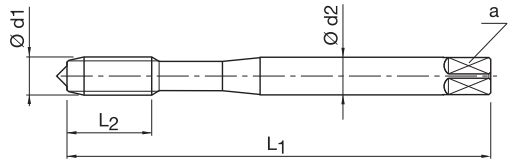


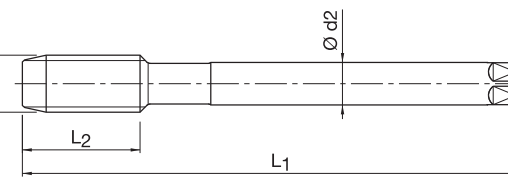
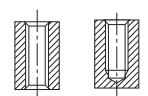

Filettatura americana passo grosso - UNC ASME - B1.1

								Riferimento Utensile			
								A27 FC	A27 FC TiN	A27 FP	A27 FP TiN
DIN 2184-1 (≈ DIN 371) fino al Ø 1/4"-20 								   			
DIN 2184-1 (≈ DIN 376) dal Ø 5/16"-18 											
Materiale > HSSE				Tolleranza >				2B	2B	2B	2B
				Forma dell'imbocco >				C / 2 - 3	C / 2 - 3	A / 5 - 6	A / 5 - 6
				Campo d'impiego >				1.2-3 3.2	1.1-3 3.2	1.2-3 3.2	1.1-3 3.2
				Tipo di foro >							
P	Ød1	L1	L2	Ød2	a						
UNC Spire/1"	mm										
nr 2	56	2,184	45	9	2,8	2,1	1,8	•	•	•	•
nr 3	48	2,515	50	9	2,8	2,1	2,1	•	•	•	•
nr 4	40	2,845	56	11	3,5	2,7	2,3	•	•	•	•
nr 5	40	3,175	56	11	3,5	2,7	2,6	•	•	•	•
nr 6	32	3,505	56	12	4	3	2,85	•	•	•	•
nr 8	32	4,166	63	13	4,5	3,4	3,5	•	•	•	•
nr 10	24	4,826	70	16	6	4,9	3,	•	•	•	•
nr 12	24	5,486	80	16	6	4,9	4,5	•	•	•	•
1/4"	20	6,35	80	17	7	5,5	5,2	•	•	•	•
5/16"	18	7,938	90	20	6	4,9	6,6	•	•	•	•
3/8"	16	9,525	100	22	7	5,5	8	•	•	•	•
7/16"	14	11,113	100	24	8	6,2	9,4	•	•	•	•
1/2"	13	12,7	110	26	9	7	10,75	•	•	•	•
9/16"	12	14,288	110	28	11	9	12,25	•	•	•	•
5/8"	11	15,875	110	30	12	9	13,5	•	•	•	•
3/4"	10	19,05	125	32	14	11	16,5	•	•	•	•
7/8"	9	22,225	140	32	18	14,5	19,5	•	•	•	•
1"	8	25,4	160	36	18	14,5	22,25	•	•	•	•
1-1/8"	7	28,575	180	40	22	18	25	•	•	•	•
1-1/4"	7	31,75	180	40	22	18	28,25	•	•	•	•
1-3/8"	6	34,925	200	50	28	22	30,75	•	•	•	•
1-1/2"	6	38,1	200	50	28	22	34	•	•	•	•
1-3/4"	5	44,45	220	63	36	29	39,5	★	★	★	★
2"	4 1/2	50,8	250	70	40	32	45,25	★	★	★	★

• = esecuzione standard
★ = a richiesta

Per fori ciechi e passanti

Filettatura americana passo grosso - UNC ASME - B1.1

								Riferimento Utensile							
								A49 Nitruati	A49 TiCN						
DIN 2184-1 (≈ DIN 371) fino al Ø 1/4"-20 															
DIN 2184-1 (≈ DIN 376) dal Ø 5/16"-18 															
Materiale > HSSE				Tolleranza >				2BX		2BX					
				Forma dell'imbocco >				C / 2 - 3		C / 2 - 3					
				Campo d'impiego >				3.1 4.4 5.3							
				Tipo di foro >											
P	Ød1	L1	L2	Ød2	a										
UNC Spire/1"	mm														
nr 2	56	2,184	45	9	2,8	2,1	1,8	•	•						
nr 3	48	2,515	50	9	2,8	2,1	2,1	•	•						
nr 4	40	2,845	56	11	3,5	2,7	2,3	•	•						
nr 5	40	3,175	56	11	3,5	2,7	2,6	•	•						
nr 6	32	3,505	56	12	4	3	2,85	•	•						
nr 8	32	4,166	63	13	4,5	3,4	3,5	•	•						
nr 10	24	4,826	70	16	6	4,9	3,9	•	•						
nr 12	24	5,486	80	16	6	4,9	4,5	•	•						
1/4"	20	6,35	80	17	7	5,5	5,2	•	•						
5/16"	18	7,938	90	20	6	4,9	6,6	•	•						
3/8"	16	9,525	100	22	7	5,5	8	•	•						
7/16"	14	11,113	100	24	8	6,2	9,4	•	•						
1/2"	13	12,7	110	26	9	7	10,75	•	•						
9/16"	12	14,288	110	28	11	9	12,25	•	•						
5/8"	11	15,875	110	30	12	9	13,5	•	•						
3/4"	10	19,05	125	32	14	11	16,5	•	•						
7/8"	9	22,225	140	32	18	14,5	19,5	•	•						
1"	8	25,4	160	36	18	14,5	22,25	•	•						
1-1/8"	7	28,575	180	40	22	18	25	•	•						
1-1/4"	7	31,75	180	40	22	18	28,25	•	•						
1-3/8"	6	34,925	200	50	28	22	30,75	•	•						
1-1/2"	6	38,1	200	50	28	22	34	•	•						

• = esecuzione standard

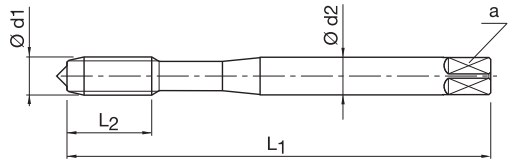




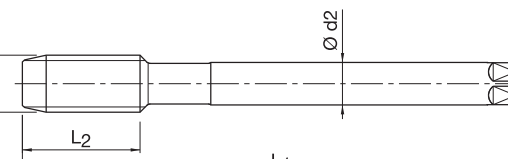
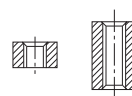

Vedi listino prezzi a pagina

25

25

Per fori passanti

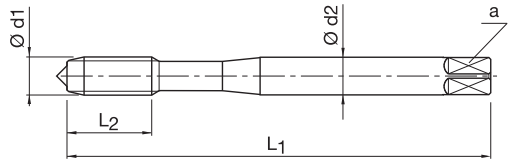
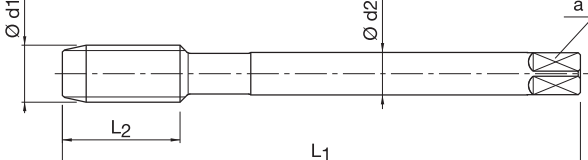




Filettatura americana passo grosso - UNC ASME - B1.1

								Riferimento Utensile					
								A19	A19 TiN	A19 TiCN	A19 3B		
DIN 2184-1 (≈ DIN 371) fino al Ø 1/4"-20 													
DIN 2184-1 (≈ DIN 376) dal Ø 5/16"-18 													
Materiale > HSSE				Tolleranza >				2B	2B	2B	3B		
				Forma dell'imbocco >				B / 4 - 5	B / 4 - 5	B / 4 - 5	B / 4 - 5		
				Campo d'impiego >				1.1-4 4.1-2	3.2 5.1-2	1.1-4 4.2	3.2 5.2	1.1-4 4.1-2	3.2 5.1-2
				Tipo di foro >									
P	Ød1	L1	L2	Ød2	a								
UNC Spire/1"	mm												
nr 2	56	2,184	45	9	2,8	2,1	1,8	●	●	●			
nr 3	48	2,515	50	9	2,8	2,1	2,1	●	●	●			
nr 4	40	2,845	56	11	3,5	2,7	2,3	●	●	●			
nr 5	40	3,175	56	11	3,5	2,7	2,6	●	●	●			
nr 6	32	3,505	56	12	4	3	2,85	●	●	●	●		
nr 8	32	4,166	63	13	4,5	3,4	3,5	●	●	●	●		
nr 10	24	4,826	70	16	6	4,9	3,9	●	●	●	●		
nr 12	24	5,486	80	16	6	4,9	4,5	●	●	●	●		
1/4"	20	6,35	80	17	7	5,5	5,2	●	●	●	●		
5/16"	18	7,938	90	20	6	4,9	6,6	●	●	●	●		
3/8"	16	9,525	100	22	7	5,5	8	●	●	●	●		
7/16"	14	11,113	100	24	8	6,2	9,4	●	●	●	●		
1/2"	13	12,7	110	26	9	7	10,75	●	●	●	●		
9/16"	12	14,288	110	28	11	9	12,25	●	●	●	●		
5/8"	11	15,875	110	30	12	9	13,5	●	●	●	●		
3/4"	10	19,05	125	32	14	11	16,5	●	●	●	●		
7/8"	9	22,225	140	32	18	14,5	19,5	●	●	●	●		
1"	8	25,4	160	36	18	14,5	22,25	●	●	●	●		
1-1/8"	7	28,575	180	40	22	18	25	★					
1-1/4"	7	31,75	180	40	22	18	28,25	★					
1-3/8"	6	34,925	200	50	28	22	30,75	★					
1-1/2"	6	38,1	200	50	28	22	34	★					
1-3/4"	5	44,45	220	63	36	29	39,5	★					
2"	4 1/2	50,8	250	70	40	32	45,25	★					

● = esecuzione standard
★ = a richiesta

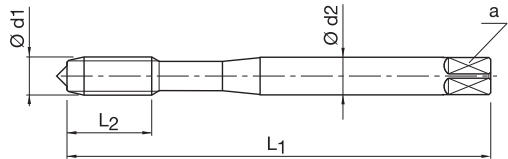




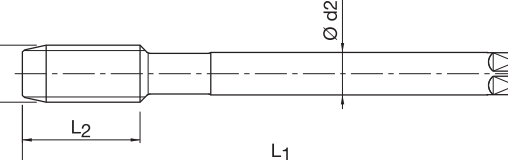


Per fori passanti

Filettatura americana passo grosso - UNC ASME - B1.1

								Riferimento Utensile			
DIN 2184-1 (≈ DIN 371) fino al Ø 1/4"-20 								A54			
DIN 2184-1 (≈ DIN 376) dal Ø 5/16"-18 											
Materiale > HSSE			Tolleranza >					2B			
			Forma dell'imbuco >					B / 4 - 5			
			Campo d'impiego >					1.2-3 5.2			
			Tipo di foro >								
P	Ød1		L1	L2	Ød2	a					
UNC Spire/1"	mm										
nr 2	56	2,184	45	9	2,8	2,1	1,8	●			
nr 3	48	2,515	50	9	2,8	2,1	2,1	●			
nr 4	40	2,845	56	11	3,5	2,7	2,3	●			
nr 5	40	3,175	56	11	3,5	2,7	2,6	●			
nr 6	32	3,505	56	12	4	3	2,85	●			
nr 8	32	4,166	63	13	4,5	3,4	3,5	●			
nr 10	24	4,826	70	16	6	4,9	3,9	●			
nr 12	24	5,486	80	16	6	4,9	4,5	●			
1/4"	20	6,35	80	17	7	5,5	5,2	●			
5/16"	18	7,938	90	20	6	4,9	6,6	●			
3/8"	16	9,525	100	22	7	5,5	8	●			
7/16"	14	11,113	100	24	8	6,2	9,4	●			
1/2"	13	12,7	110	26	9	7	10,75	●			
9/16"	12	14,288	110	28	11	9	12,25	●			
5/8"	11	15,875	110	30	12	9	13,5	●			
3/4"	10	19,05	125	32	14	11	16,5	●			
7/8"	9	22,225	140	32	18	14,5	19,5	●			
1"	8	25,4	160	36	18	14,5	22,25	●			
								●	AD ESAURIMENTO		

Per fori ciechi

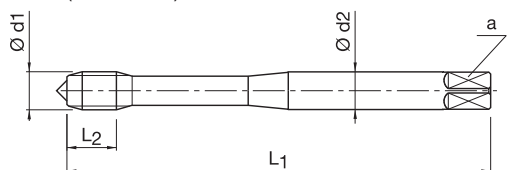



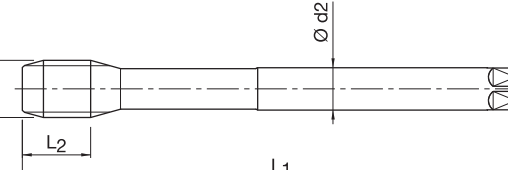
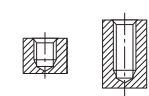

Filettatura americana passo grosso - UNC ASME - B1.1

								Riferimento Utensile			
								A33	A33 TiN	A33 TiCN	A33 3B
DIN 2184-1 (≈ DIN 371) fino al Ø 1/4"-20 											
DIN 2184-1 (≈ DIN 376) dal Ø 5/16"-18 											
Materiale > HSSE		Tolleranza >						2B	2B	2B	3B
		Forma dell'imbocco >						C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3
		Campo d'impiego >						1.1-4 3.2 4.1-2 5.1-2	1.1-5 3.2 4.2 5.2	1.1-4 3.2 4.1-2 5.1-2	
		Tipo di foro >									
P	Ød1	L1	L2	Ød2	a						
UNC Spire/1"	mm										
nr 2	56	2,184	45	9	2,8	2,1	1,8	•	•	•	
nr 3	48	2,515	50	9	2,8	2,1	2,1	•	•	•	
nr 4	40	2,845	56	11	3,5	2,7	2,3	•	•	•	
nr 5	40	3,175	56	11	3,5	2,7	2,6	•	•	•	
nr 6	32	3,505	56	12	4	3	2,85	•	•	•	•
nr 8	32	4,166	63	13	4,5	3,4	3,5	•	•	•	•
nr 10	24	4,826	70	16	6	4,9	3,9	•	•	•	•
nr 12	24	5,486	80	16	6	4,9	4,5	•	•	•	•
1/4"	20	6,35	80	17	7	5,5	5,2	•	•	•	•
5/16"	18	7,938	90	20	6	4,9	6,6	•	•	•	•
3/8"	16	9,525	100	22	7	5,5	8	•	•	•	•
7/16"	14	11,113	100	24	8	6,2	9,4	•	•	•	•
1/2"	13	12,7	110	26	9	7	10,75	•	•	•	•
9/16"	12	14,288	110	28	11	9	12,25	•	•	•	•
5/8"	11	15,875	110	30	12	9	13,5	•	•	•	•
3/4"	10	19,05	125	32	14	11	16,5	•	•	•	•
7/8"	9	22,225	140	32	18	14,5	19,5	•	•	•	•
1"	8	25,4	160	36	18	14,5	22,25	•	•	•	•
1-1/8"	7	28,575	180	40	22	18	25	•	•	•	•
1-1/4"	7	31,75	180	40	22	18	28,25	•	•	•	•
1-3/8"	6	34,925	200	50	28	22	30,75	•	•	•	•
1-1/2"	6	38,1	200	50	28	22	34	•	•	•	•
1-3/4"	5	44,45	220	63	36	29	39,5	★	•	•	•
2"	4 1/2	50,8	250	70	40	32	45,25	★	•	•	•

• = esecuzione standard
★ = a richiesta

Per fori ciechi

Filettatura americana passo grosso - UNC ASME - B1.1

								Riferimento Utensile			
								A60	A60 TiN	A60 TiCN	
DIN 2184-1 (≈ DIN 371) fino al Ø 1/4"-20 											
DIN 2184-1 (≈ DIN 376) dal Ø 5/16"-18 											
Materiale > HSSE		Tolleranza >						2B	2B	2B	
		Forma dell'imbocco >						C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	
		Campo d'impiego >						1.1-4 3.2 4.1-2 5.1-2 6.1	1.1-4 3.2 4.2 5.2		
		Tipo di foro >									
P	Ød1	L1	L2	Ød2	a						
UNC Spire/1"	mm										
nr 2	56	2,184	45	5	2,8	2,1	1,8	•	•	•	
nr 3	48	2,515	50	5	2,8	2,1	2,1	•	•	•	
nr 4	40	2,845	56	5	3,5	2,7	2,3	•	•	•	
nr 5	40	3,175	56	5	3,5	2,7	2,6	•	•	•	
nr 6	32	3,505	56	6	4	3	2,85	•	•	•	
nr 8	32	4,166	63	6	4,5	3,4	3,5	•	•	•	
nr 10	24	4,826	70	7	6	4,9	3,9	•	•	•	
nr 12	24	5,486	80	7	6	4,9	4,5	•	•	•	
1/4"	20	6,35	80	9	7	5,5	5,2	•	•	•	
5/16"	18	7,938	90	10	6	4,9	6,6	•	•	•	
3/8"	16	9,525	100	11	7	5,5	8	•	•	•	
7/16"	14	11,113	100	13,5	8	6,2	9,4	•	•	•	
1/2"	13	12,7	110	15	9	7	10,75	•	•	•	
9/16"	12	14,288	110	16,5	11	9	12,25	•	•	•	
5/8"	11	15,875	110	18	12	9	13,5	•	•	•	
3/4"	10	19,05	125	21	14	11	16,5	•	•	•	
7/8"	9	22,225	140	25	18	14,5	19,5	•	•	•	
1"	8	25,4	160	30	18	14,5	22,25	•	•	•	

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

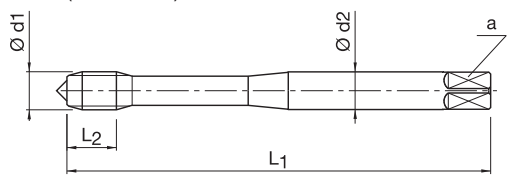

27

27

27

Per fori ciechi

Filettatura americana passo grosso - UNC ASME - B1.1

								Riferimento Utensile			
								A60 S	A60 S TiN	A60 S TiCN	A60 S TiX2
DIN 2184-1 (≈ DIN 371) Ø 1/4"-20 											
DIN 2184-1 (≈ DIN 376) dal Ø 5/16"-18 											
Materiale > HSSE				Tolleranza >				2B	2B	2B	2B
				Forma dell'imbocco >				C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3
				Campo d'impiego >				1.4-5	2.3	3.2	2.1-3
				Tipo di foro >							
P	Ød1	L1	L2	Ød2	a						
UNC Spire/1"	mm										
1/4"	20	6,35	80	9	7	5,5	5,2	•	•	•	•
5/16"	18	7,938	90	10	6	4,9	6,6	•	•	•	•
3/8"	16	9,525	100	11	7	5,5	8	•	•	•	•
7/16"	14	11,113	100	13,5	8	6,2	9,4	•	•	•	•
1/2"	13	12,7	110	15	9	7	10,75	•	•	•	•
9/16"	12	14,288	110	16,5	11	9	12,25	•	•	•	•
5/8"	11	15,875	110	18	12	9	13,5	•	•	•	•
3/4"	10	19,05	125	21	14	11	16,5	•	•	•	•
7/8"	9	22,225	140	25	18	14,5	19,5	•	•	•	•
1"	8	25,4	160	30	18	14,5	22,25	•	•	•	•

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

27

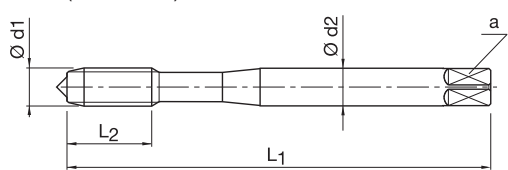
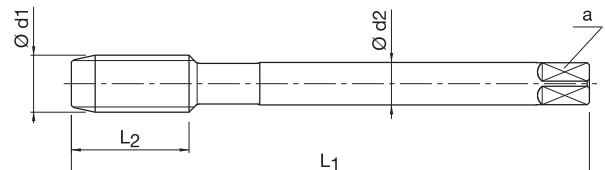

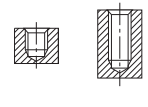
27

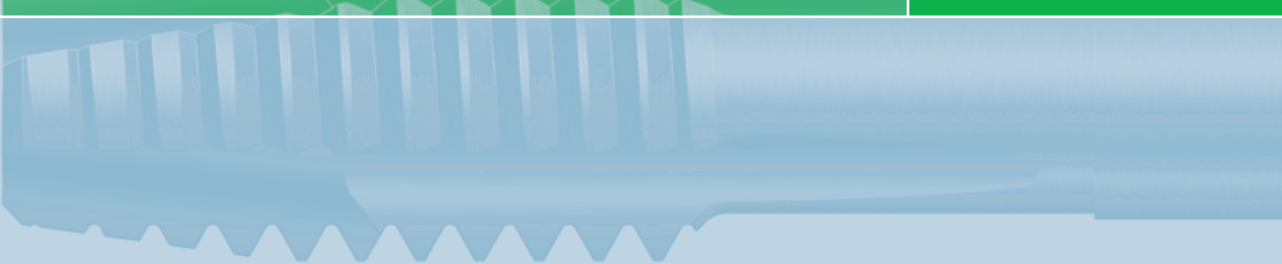
27

27

Per fori ciechi

Filettatura americana passo grosso - UNC ASME - B1.1

								Riferimento Utensile							
DIN 2184-1 (≈ DIN 371) fino al Ø 1/4"-20 								A65							
DIN 2184-1 (≈ DIN 376) dal Ø 5/16"-18 															
Materiale > HSSE				Tolleranza >				2B							
				Forma dell'imbocco >				C / 2 - 3							
				Campo d'impiego >				4.1-2		5.1-2					
								6.1							
				Tipo di foro >											
P	Ød1	L1	L2	Ød2	a										
UNC Spire/1"	mm														
nr 3	48	2,515	50	9	2,8	2,1	2,1	•							
nr 4	40	2,845	56	11	3,5	2,7	2,3	•							
nr 5	40	3,175	56	11	3,5	2,7	2,6	•							
nr 6	32	3,505	56	12	4	3	2,85	•							
nr 8	32	4,166	63	13	4,5	3,4	3,5	•							
nr 10	24	4,826	70	16	6	4,9	3,9	•							
nr 12	24	5,486	80	16	6	4,9	4,5	•							
1/4"	20	6,35	80	17	7	5,5	5,2	•							
5/16"	18	7,938	90	20	6	4,9	6,6	•							
3/8"	16	9,525	100	22	7	5,5	8	•							



Maschi ad asportazione



ATTENZIONE:

I maschi si possono scheggiare durante il loro impiego,
si raccomanda l'uso degli occhiali o dello schermo protettivo.

Per fori ciechi e passanti

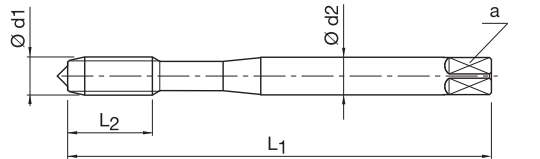




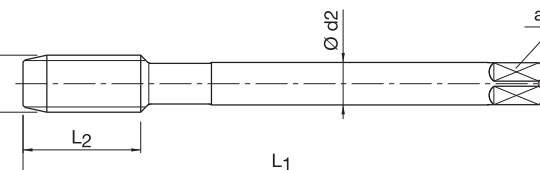



Filettatura americana passo fine - UNF ASME - B1.1

								Riferimento Utensile			
								A8 Sbozzatore	A8 Finitore	A8 Serie	
<p>DIN 2184-2 (≈ DIN 2181)</p> <p>≤ 1/4"</p> <p>> 1/4"</p>											
Materiale > HSS		Tolleranza >						-	2B	2B	
		Forma dell'imbocco >						A / 5 - 6	C / 2 - 3	C / 2 - 3	
		Campo d'impiego >						1.1-4	2.1 4.1-4	3.2 5.1-3	
		Tipo di foro >									
P	Ød1	L1	L2	Ød2	a						
UNF Spire/1"	mm										
nr 2	64	2,184	36	9	2,8	2,1	1,9	●	●	●	
nr 3	56	2,515	40	9	2,8	2,1	2,1	●	●	●	
nr 4	48	2,845	40	10	3,5	2,7	2,4	●	●	●	
nr 5	44	3,175	40	10	3,5	2,7	2,7	●	●	●	
nr 6	40	3,505	45	11	4	3	3	●	●	●	
nr 8	36	4,166	45	12	4,5	3,4	3,5	●	●	●	
nr 10	32	4,826	50	14	6	4,9	4,1	●	●	●	
nr 12	28	5,486	56	16	6	4,9	4,7	●	●	●	
1/4"	28	6,35	56	16	6	4,9	5,5	●	●	●	
5/16"	24	7,938	63	18	6	4,9	6,9	●	●	●	
3/8"	24	9,525	63	18	7	5,5	8,5	●	●	●	
7/16"	20	11,113	70	20	8	6,2	9,9	●	●	●	
1/2"	20	12,7	70	20	9	7	11,5	●	●	●	
9/16"	18	14,288	70	22	11	9	12,9	●	●	●	
5/8"	18	15,875	70	22	12	9	14,5	●	●	●	
3/4"	16	19,05	80	22	14	11	17,5	●	●	●	
7/8"	14	22,225	80	22	18	14,5	20,4	●	●	●	
1"	12	25,4	90	22	18	14,5	23,3	●	●	●	
1-1/8"	12	28,575	90	22	22	18	26,5	●	●	●	
1-1/4"	12	31,75	90	22	22	18	29,5	●	●	●	
1-3/8"	12	34,925	125	30	28	22	32,7	★	★	★	
1-1/2"	12	38,1	125	32	28	22	36	★	★	★	

● = esecuzione standard
★ = a richiesta

FC= Per fori ciechi FP= Per fori passanti

Filettatura americana passo fine - UNF ASME - B1.1

								Riferimento Utensile			
								A28 FC	A28 FC TiN	A28 FP	A28 FP TiN
DIN 2184-1 (≈ DIN 371) fino al Ø 1/4"-28 											
DIN 2184-1 (≈ DIN 374) dal Ø 5/16"-24 											
Materiale > HSSE				Tolleranza >				2B	2B	2B	2B
				Forma dell'imbocco >				C / 2 - 3	C / 2 - 3	A / 5 - 6	A / 5 - 6
				Campo d'impiego >				1.2-3 3.2	1.1-3 3.2	1.2-3 3.2	1.1-3 3.2
				Tipo di foro >							
P	Ød1	L1	L2	Ød2	a						
UNF Spire/1"	mm										
nr 2	64	2,184	45	9	2,8	2,1	1,9	•	•	•	•
nr 3	56	2,515	50	9	2,8	2,1	2,1	•	•	•	•
nr 4	48	2,845	56	11	3,5	2,7	2,4	•	•	•	•
nr 5	44	3,175	56	11	3,5	2,7	2,7	•	•	•	•
nr 6	40	3,505	56	12	4	3	3	•	•	•	•
nr 8	36	4,166	63	12	4,5	3,4	3,5	•	•	•	•
nr 10	32	4,826	70	14	6	4,9	4,1	•	•	•	•
nr 12	28	5,486	80	16	6	4,9	4,7	•	•	•	•
1/4"	28	6,35	80	16	7	5,5	5,5	•	•	•	•
5/16"	24	7,938	90	18	6	4,9	6,9	•	•	•	•
3/8"	24	9,525	90	18	7	5,5	8,5	•	•	•	•
7/16"	20	11,113	100	20	8	6,2	9,9	•	•	•	•
1/2"	20	12,7	100	22	9	7	11,5	•	•	•	•
9/16"	18	14,288	100	22	11	9	12,9	•	•	•	•
5/8"	18	15,875	100	22	12	9	14,5	•	•	•	•
3/4"	16	19,05	110	25	14	11	17,5	•	•	•	•
7/8"	14	22,225	125	25	18	14,5	20,4	•	•	•	•
1"	12	25,4	140	28	18	14,5	23,3	•	•	•	•
1-1/8"	12	28,575	150	28	22	18	26,5	•	•	•	•
1-1/4"	12	31,75	150	28	22	18	29,5	•	•	•	•
1-3/8"	12	34,925	170	30	28	22	32,7	•	•	•	•
1-1/2"	12	38,1	170	30	28	22	36	•	•	•	•

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

28

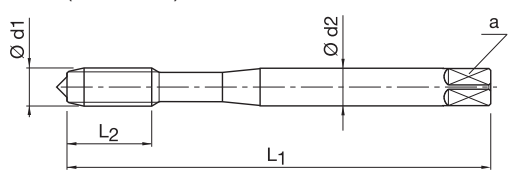

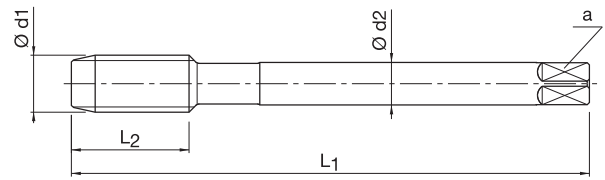
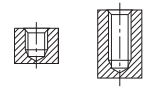
28

28

28

Per fori ciechi

Filettatura americana passo fine - UNF ASME - B1.1

								Riferimento Utensile							
DIN 2184-1 (≈ DIN 371) fino al Ø 1/4"-28 															
DIN 2184-1 (≈ DIN 374) dal Ø 5/16"-24 															
Materiale > HSSE			Tolleranza >					2B							
			Forma dell'imbocco >					C / 2 - 3							
			Campo d'impiego >					<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">4.1-2</td> <td>5.1-2</td> </tr> <tr> <td>6.1</td> </tr> </table>				4.1-2	5.1-2	6.1	
4.1-2	5.1-2														
	6.1														
			Tipo di foro >												
P	Ød1		L1	L2	Ød2	a									
UNF Spire/1"	mm														
nr 2	64	2,184	45	9	2,8	2,1	1,9	•							
nr 3	56	2,515	50	9	2,8	2,1	2,1	•							
nr 4	48	2,845	56	11	3,5	2,7	2,4	•							
nr 5	44	3,175	56	11	3,5	2,7	2,7	•							
nr 6	40	3,505	56	12	4	3	3	•							
nr 8	36	4,166	63	12	4,5	3,4	3,5	•							
nr 10	32	4,826	70	14	6	4,9	4,1	•							
nr 12	28	5,486	80	16	6	4,9	4,7	•							
1/4"	28	6,35	80	16	7	5,5	5,5	•							
5/16"	24	7,938	90	18	6	4,9	6,9	•							
3/8"	24	9,525	90	18	7	5,5	8,5	•							

• = esecuzione standard

Maschi ad asportazione
Maschi a rullare

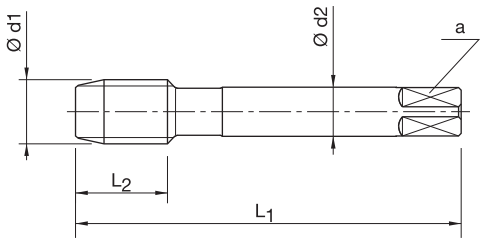

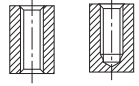



ATTENZIONE:

I maschi si possono scheggiare durante il loro impiego,
si raccomanda l'uso degli occhiali o dello schermo protettivo.

Per fori ciechi e passanti

Filettatura GAS Whitworth EN ISO 228

DIN 5157								Riferimento Utensile			
								A5 Sbozzatore	A5 Finitore	A5 Serie	
											
Materiale > HSS		Tolleranza >						-	ISO 5969	ISO 5969	
		Forma dell'imbocco >						A / 5 - 6	C / 2 - 3	C / 2 - 3	
		Campo d'impiego >						1.1-4	2.1 4.1-4	3.2 5.1-3	
		Tipo di foro >									
G	P Spire/1"	Ød1 mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
G 1/8"	28	9,73	63	18	7	5,5	8,8	•	•	•	
1/4"	19	13,16	70	20	11	9	11,8	•	•	•	
3/8"	19	16,66	70	20	12	9	15,25	•	•	•	
1/2"	14	20,96	80	22	16	12	19	•	•	•	
5/8"	14	22,91	80	22	18	14,5	21	•	•	•	
3/4"	14	26,44	90	22	20	16	24,5	•	•	•	
7/8"	14	30,2	90	22	22	18	28,25	•	•	•	
1"	11	33,25	100	25	25	20	30,75	•	•	•	
1-1/8"	11	37,9	125	32	28	22	35,5	•	•	•	
1-1/4"	11	41,91	125	32	32	24	39,5	•	•	•	
1-1/2"	11	47,8	140	32	36	29	45,2	•	•	•	
1-3/4"	11	53,75	140	36	40	32	51,4	•	•	•	
2"	11	59,61	160	36	45	35	57,2	•	•	•	
2-1/4"	11	65,71	160	38	50	39	63,3	★			
2-1/2"	11	75,18	160	40	50	39	72,8	★			
2-3/4"	11	81,53	160	40	50	39	79,1	★			
3"	11	87,88	160	40	50	39	85,5	★			

• = esecuzione standard
★ = a richiesta

Vedi listino prezzi a pagina

30

30

30

MASCHI A MACCHINA - Scanalature diritte

FC= Per fori ciechi FP= Per fori passanti

Filettatura GAS Whitworth EN ISO 228

								Riferimento Utensile			
								A26 FC	A26 FP		
DIN 5156											
Materiale > HSS		Tolleranza >		ISO 5969	ISO 5969						
		Forma dell'imbocco >		C / 2 - 3	A / 5 - 6						
		Campo d'impiego >		1.2-3	3.2						
		Tipo di foro >									
G	P Spire/1"	Ød1 mm	L1	L2	Ød2	a					
G 1/8"	28	9,73	90	18	7	5,5	8,8	•	•		
1/4"	19	13,16	100	22	11	9	11,8	•	•		
3/8"	19	16,66	100	22	12	9	15,25	•	•		
1/2"	14	20,96	125	25	16	12	19	•	•		
5/8"	14	22,91	125	25	18	14,5	21	•	•		
3/4"	14	26,44	140	28	20	16	24,5	•	•		
7/8"	14	30,2	150	28	22	18	28,25	•	•		
1"	11	33,25	160	30	25	20	30,75	•	•		
1-1/8"	11	37,9	170	30	28	22	35,5	•	•		
1-1/4"	11	41,91	170	30	32	24	39,5	•	•		
1-1/2"	11	47,8	190	32	36	29	45,2	•	•		
1-3/4"	11	53,75	190	32	40	32	51,4	•	•		
2"	11	59,61	220	40	45	35	57,2	•	•		
2-1/2"	11	75,18	250	50	45	35	72,8	•	•		

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

Per fori ciechi e passanti

Filettatura GAS Whitworth EN ISO 228

DIN 5156								Riferimento Utensile			
								A48 Nitruati	A48 TiCN		
Materiale > HSSE			Tolleranza >					ISO 5969 X	ISO 5969 X		
			Forma dell'imbocco >					C / 2 - 3	C / 2 - 3		
			Campo d'impiego >					3.1	4.4	5.3	
			Tipo di foro >								
G	P Spire/1"	Ød1 mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
G 1/8"	28	9,73	90	18	7	5,5	8,8	•	•		
1/4"	19	13,16	100	22	11	9	11,8	•	•		
3/8"	19	16,66	100	22	12	9	15,25	•	•		
1/2"	14	20,96	125	25	16	12	19	•	•		
5/8"	14	22,91	125	25	18	14,5	21	•	•		
3/4"	14	26,44	140	28	20	16	24,5	•	•		
7/8"	14	30,2	150	28	22	18	28,25	•	•		
1"	11	33,25	160	30	25	20	30,75	•	•		
1-1/8"	11	37,9	170	30	28	22	35,5	•			
1-1/4"	11	41,91	170	30	32	24	39,5	•			
1-1/2"	11	47,8	190	32	36	29	45,2	•			

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

31

31

Per fori passanti

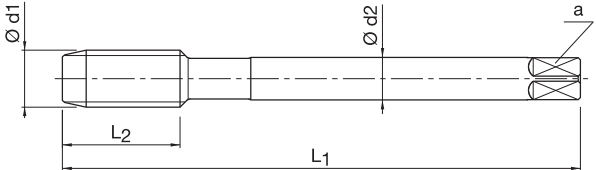

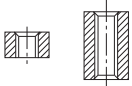












Filettatura GAS Whitworth EN ISO 228

DIN 5156								Riferimento Utensile			
								A18	A18 TiN	A18 TiCN	
Materiale > HSSE		Tolleranza >						ISO 5969	ISO 5969	ISO 5969	
		Forma dell'imbocco >						B / 4 - 5	B / 4 - 5	B / 4 - 5	
		Campo d'impiego >						1.1-4 4.1-2	3.2 5.1-2	1.1-4 4.2	3.2 5.2
		Tipo di foro >									
G	P Spire/1"	Ød1 mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
G 1/8"	28	9,73	90	18	7	5,5	8,8	●	●	●	
1/4"	19	13,16	100	22	11	9	11,8	●	●	●	
3/8"	19	16,66	100	22	12	9	15,25	●	●	●	
1/2"	14	20,96	125	25	16	12	19	●	●	●	
5/8"	14	22,91	125	25	18	14,5	21	●	●	●	
3/4"	14	26,44	140	28	20	16	24,5	●	●	●	
7/8"	14	30,2	150	28	22	18	28,25	●	●	●	
1"	11	33,25	160	30	25	20	30,75	●	●	●	
1-1/8"	11	37,9	170	30	28	22	35,5	●			
1-1/4"	11	41,91	170	30	32	24	39,5	●			
1-1/2"	11	47,8	190	32	36	29	45,2	●			

● = esecuzione standard

Per fori passanti

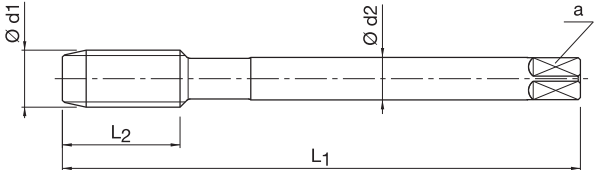



Filettatura GAS Whitworth EN ISO 228

DIN 5156								Riferimento Utensile				
								A18 S	A18 S VAP	A18 S TiCN	A18 S TiX2	
												
Materiale > HSSE		Tolleranza >						ISO 5969	ISO 5969	ISO 5969	ISO 5969	
		Forma dell'imbocco >						B / 4 - 5	B / 4 - 5	B / 4 - 5	B / 4 - 5	
		Campo d'impiego >						1.4-5	2.3	3.2	2.1-3	
		Tipo di foro >										
G	P Spire/1"	Ød1 mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
G 1/8"	28	9,73	90	18	7	5,5		8,8	●	●	●	●
1/4"	19	13,16	100	22	11	9		11,8	●	●	●	●
3/8"	19	16,66	100	22	12	9		15,25	●	●	●	●
1/2"	14	20,96	125	25	16	12		19	●	●	●	●
5/8"	14	22,91	125	25	18	14,5		21	●	●	●	●
3/4"	14	26,44	140	28	20	16		24,5	●	●	●	●
7/8"	14	30,2	150	28	22	18		28,25	●	●	●	●
1"	11	33,25	160	30	25	20		30,75	●	●	●	●
1-1/8"	11	37,9	170	30	28	22		35,5	★			
1-1/4"	11	41,91	170	30	32	24		39,5	★			
1-1/2"	11	47,8	190	32	36	29		45,2	★			

● = esecuzione standard
★ = a richiesta

Per fori ciechi

Filettatura GAS Whitworth EN ISO 228

								Riferimento Utensile										
								A32	A32 TiN	A32 TiCN								
DIN 5156 																		
Materiale > HSSE				Tolleranza >				ISO 5969	ISO 5969	ISO 5969								
				Forma dell'imbocco >				C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3								
				Campo d'impiego >				<table border="1"> <tr> <td>1.1-4</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>4.1-2</td> <td>5.1-2</td> </tr> </table>	1.1-4	3.2	4.1-2	5.1-2	<table border="1"> <tr> <td>1.1-5</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>4.2</td> <td>5.2</td> </tr> </table>	1.1-5	3.2	4.2	5.2	
1.1-4	3.2																	
4.1-2	5.1-2																	
1.1-5	3.2																	
4.2	5.2																	
				Tipo di foro >														
G	P Spire/1"	Ød1 mm	L ₁	L ₂	Ød2	a												
G 1/8"	28	9,73	90	18	7	5,5	8,8	•	•	•								
1/4"	19	13,16	100	22	11	9	11,8	•	•	•								
3/8"	19	16,66	100	22	12	9	15,25	•	•	•								
1/2"	14	20,96	125	25	16	12	19	•	•	•								
5/8"	14	22,91	125	25	18	14,5	21	•	•	•								
3/4"	14	26,44	140	28	20	16	24,5	•	•	•								
7/8"	14	30,2	150	28	22	18	28,25	•	•	•								
1"	11	33,25	160	30	25	20	30,75	•	•	•								
1-1/8"	11	37,9	170	30	28	22	35,5	•										
1-1/4"	11	41,91	170	30	32	24	39,5	•										
1-1/2"	11	47,8	190	32	36	29	45,2	•										
1-3/4"	11	53,75	190	32	40	32	51,4	•										
2"	11	59,61	220	40	45	35	57,2	•										
2-1/2"	11	75,18	250	50	45	35	72,8	•										

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

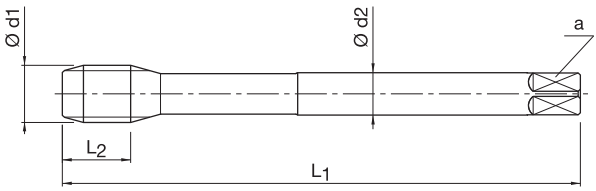

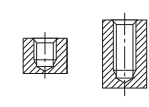

31

31

31

Per fori ciechi

Filettatura GAS Whitworth EN ISO 228

								Riferimento Utensile		
								A59	A59 TiN	A59 TiCN
DIN 5156 										
Materiale > HSSE				Tolleranza >				ISO 5969	ISO 5969	ISO 5969
				Forma dell'imbocco >				C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3
				Campo d'impiego >				1.1-4 3.2 5.1-2 4.1-2 6.1	1.1-4 3.2 4.2 5.2	
				Tipo di foro >						
G	P Spire/1"	Ød1 mm	L ₁	L ₂	Ød2	a				
G 1/8"	28	9,73	90	15	7	5,5	8,8	•	•	•
1/4"	19	13,16	100	20	11	9	11,8	•	•	•
3/8"	19	16,66	100	20	12	9	15,25	•	•	•
1/2"	14	20,96	125	25	16	12	19	•	•	•
5/8"	14	22,91	125	25	18	14,5	21	•	•	•
3/4"	14	26,44	140	25	20	16	24,5	•	•	•
7/8"	14	30,2	150	28	22	18	28,25	•	•	•
1"	11	33,25	160	30	25	20	30,75	•	•	•
1-1/8"	11	37,9	170	30	28	22	35,5	•		
1-1/4"	11	41,91	170	30	32	24	39,5	•		
1-1/2"	11	47,8	190	32	36	29	45,2	•		

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

32

32

32

Per fori ciechi

Filettatura GAS Whitworth EN ISO 228

								Riferimento Utensile			
DIN 5156								A59 S	A59 S VAP	A59 S TiN	A59 S TiCN
Materiale > HSSE				Tolleranza >				ISO 5969	ISO 5969	ISO 5969	ISO 5969
				Forma dell'imbocco >				C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3
				Campo d'impiego >				1.4-5 2.3 3.2			
				Tipo di foro >							
G	P Spire/1"	Ød1 mm	L1	L2	Ød2	a					
G 1/8"	28	9,73	90	15	7	5,5		●	●	●	●
1/4"	19	13,16	100	20	11	9		●	●	●	●
3/8"	19	16,66	100	20	12	9		●	●	●	●
1/2"	14	20,96	125	25	16	12		●	●	●	●
5/8"	14	22,91	125	25	18	14,5		●	●	●	●
3/4"	14	26,44	140	25	20	16		●	●	●	●
1"	11	33,25	160	30	25	20		●	●	●	●
1-1/8"	11	37,9	170	30	28	22		●	●		
1-1/4"	11	41,91	170	30	32	24		●	●		
1-1/2"	11	47,8	190	32	36	29		●	●		

● = esecuzione standard

Per fori ciechi

Filettatura GAS Whitworth EN ISO 228

DIN 5156									Riferimento Utensile			
									A59 S TIX2			
Materiale > HSSE		Tolleranza >		ISO 5969								
		Forma dell'imbocco >		C / 2 - 3								
		Campo d'impiego >		2.1-3								
		Tipo di foro >										
G	P Spire/1"	Ød1 mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
G 1/8"	28	9,73	90	15	7	5,5	8,8		●			
1/4"	19	13,16	100	20	11	9	11,8		●			
3/8"	19	16,66	100	20	12	9	15,25		●			
1/2"	14	20,96	125	25	16	12	19		●			
5/8"	14	22,91	125	25	18	14,5	21		●			
3/4"	14	26,44	140	25	20	16	24,5		●			
1"	11	33,25	160	30	25	20	30,75		●			

● = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

32

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

DIN 374							Riferimento Utensile			
							A17 S	A17 S VAP	A17 S TiN	A17 S TiCN
Materiale > HSSE		Tolleranza >					ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
		Forma dell'imbocco >					B / 4 - 5	B / 4 - 5	B / 4 - 5	B / 4 - 5
		Campo d'impiego >					1.4-5	2.3	3.2	
		Tipo di foro >								
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
M 8	1	90	16	6	4,9	7	•	•	•	•
10	1	90	18	7	5,5	9	•	•	•	•
10	1,25	100	18	7	5,5	8,8	•	•	•	•
12	1	100	22	9	7	11	•	•	•	•
12	1,25	100	22	9	7	10,8	•	•	•	•
12	1,5	100	22	9	7	10,5	•	•	•	•
14	1,5	100	22	11	9	12,5	•	•	•	•
16	1,5	100	22	12	9	14,5	•	•	•	•
18	1,5	110	25	14	11	16,5	•	•	•	•
20	1,5	125	25	16	12	18,5	•	•	•	•

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

19

19

19

19

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

DIN 374							Riferimento Utensile			
							A17 S TiX2			
Materiale > HSSE			Tolleranza >		ISO 2 / 6H					
			Forma dell'imbocco >		B / 4 - 5					
			Campo d'impiego >		2.1-3					
			Tipo di foro >							
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
M 8	1	90	16	6	4,9	7	•			
10	1	90	18	7	5,5	9	•			
10	1,25	100	18	7	5,5	8,8	•			
12	1	100	22	9	7	11	•			
12	1,25	100	22	9	7	10,8	•			
12	1,5	100	22	9	7	10,5	•			
14	1,5	100	22	11	9	12,5	•			
16	1,5	100	22	12	9	14,5	•			
18	1,5	110	25	14	11	16,5	•			
20	1,5	125	25	16	12	18,5	•			

• = esecuzione standard

Per fori passanti - Ad alto rendimento
 Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

DIN 374							Riferimento Utensile									
							P17 TiN	P17 TiH1								
Materiale > HSSZ			Tolleranza >				6HX	6HX								
			Forma dell'imbocco >				B / 4 - 5	B / 4 - 5								
			Campo d'impiego >				<table border="1"> <tr> <td>1.3-5</td> <td>2.1-3</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>4.2</td> <td>5.2</td> <td>9.2</td> </tr> </table>	1.3-5	2.1-3	3.2	4.2	5.2	9.2			
1.3-5	2.1-3	3.2														
4.2	5.2	9.2														
			Tipo di foro >													
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a											
M 8	1	90	16	6	4,9	7	•	•								
10	1	90	18	7	5,5	9	•	•								
10	1,25	100	18	7	5,5	8,8	•	•								
12	1	100	22	9	7	11	•	•								
12	1,25	100	22	9	7	10,8	•	•								
12	1,5	100	22	9	7	10,5	•	•								
14	1,5	100	22	11	9	12,5	•	•								
16	1,5	100	22	12	9	14,5	•	•								
18	1,5	110	25	14	11	16,5	•	•								
20	1,5	125	25	16	12	18,5	•	•								

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

20

20

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

DIN 374								Riferimento Utensile			
								A52	A52 TIN		
Materiale > HSSE			Tolleranza >					ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H		
			Forma dell'imbocco >					B / 4 - 5	B / 4 - 5		
			Campo d'impiego >					1.2-3	5.2	1.1-3	4.1 5.1-2
			Tipo di foro >								
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
M 6	0,75	80	14	4,5	3,4	5,2	•	•			
8	1	90	16	6	4,9	7	•	•			
10	1	90	18	7	5,5	9	•	•			
10	1,25	100	18	7	5,5	8,8	•	•			
12	1,25	100	22	9	7	10,8	•	•			
12	1,5	100	22	9	7	10,5	•	•			
14	1,5	100	22	11	9	12,5	•	•			
16	1,5	100	22	12	9	14,5	•	•			

• = esecuzione standard

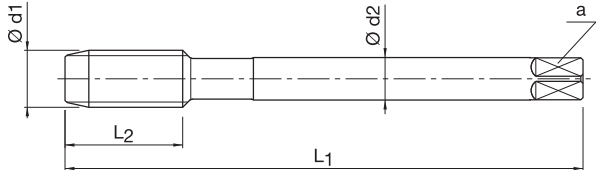

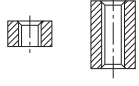
Vedi listino prezzi a pagina

20

20

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

								Riferimento Utensile							
DIN 374 								A37 							
Materiale > HSSE			Tolleranza >					ISO 2 / 6H							
			Forma dell'imbocco >					D / 4 - 5							
			Campo d'impiego >					1.2-4 3.2							
			Tipo di foro >												
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a										
M 5	0,5	70	12	3,5	2,7	4,5	●								
6	0,75	80	14	4,5	3,4	5,2	●								
7	0,75	80	14	5,5	4,3	6,2	●								
8	0,75	80	16	6	4,9	7,2	●								
8	1	90	16	6	4,9	7	●								
10	1	90	18	7	5,5	9	●								
10	1,25	100	18	7	5,5	8,8	●								
12	1	100	22	9	7	11	●								
12	1,25	100	22	9	7	10,8	●								
12	1,5	100	22	9	7	10,5	●								
14	1	100	22	11	9	13	●								
14	1,5	100	22	11	9	12,5	●								
16	1	100	22	12	9	15	●								
16	1,5	100	22	12	9	14,5	●								
18	1,5	110	25	14	11	16,5	●								
20	1,5	125	25	16	12	18,5	●								
22	1,5	125	25	18	14,5	20,5	●								
24	1,5	140	25	18	14,5	22,5	●								
24	2	140	28	18	14,5	22	●								
27	2	140	28	20	16	25	●								
30	1,5	150	28	22	18	28,5	●								
30	2	150	28	22	18	28	●								
32	1,5	150	28	22	18	30,5	●								
32	2	150	28	22	18	30	●								

● = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

20

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

DIN 374								Riferimento Utensile		
								A30	A30 TIN	A30 TICN
Materiale > HSSE				Tolleranza >				ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
				Forma dell'imbocco >				C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3
				Campo d'impiego >				1.1-4 3.2 4.1-2 5.1-2	1.1-5 3.2 4.2 5.2	
				Tipo di foro >						
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
M 3	0,35	56	8	2,2	-	2,65		•		
3,5	0,35	56	9	2,5	2,1	3,15		•		
4	0,5	63	10	2,8	2,1	3,5		•		
5	0,5	70	12	3,5	2,7	4,5		•		
6	0,75	80	14	4,5	3,4	5,2		•	•	•
7	0,75	80	14	5,5	4,3	6,2		•		
8	0,75	80	16	6	4,9	7,2		•		
8	1	90	16	6	4,9	7		•	•	•
9	1	90	16	7	5,5	8		•		
10	0,75	90	18	7	5,5	9,2		•		
10	1	90	18	7	5,5	9		•	•	•
10	1,25	100	18	7	5,5	8,8		•	•	•
11	1	90	20	8	6,2	10		•		
12	1	100	22	9	7	11		•	•	•
12	1,25	100	22	9	7	10,8		•	•	•
12	1,5	100	22	9	7	10,5		•	•	•
14	1	100	22	11	9	13		•		
14	1,25	100	22	11	9	12,8		•	•	•
14	1,5	100	22	11	9	12,5		•	•	•
15	1	100	22	12	9	14		•		
15	1,5	100	22	12	9	13,5		•		
16	1	100	22	12	9	15		•		
16	1,25	100	22	12	9	14,8		•		
16	1,5	100	22	12	9	14,5		•	•	•
17	1	100	22	12	9	16		•		
17	1,5	100	22	12	9	15,5		•		
18	1	110	25	14	11	17		•		
18	1,5	110	25	14	11	16,5		•	•	•
20	1	125	25	16	12	19		•		
20	1,5	125	25	16	12	18,5		•	•	•
22	1	125	25	18	14,5	21		•		
22	1,5	125	25	18	14,5	20,5		•		

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

21

21

21

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

DIN 374							Riferimento Utensile		
							A30 K	A30 K TIN	A30 K TICN
Materiale > HSSK		Tolleranza >					ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
		Forma dell'imbocco >					C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3
		Campo d'impiego >					1.1-5 3.2 4.1-2 5.1-2 8.1	1.1-5 3.2 4.2 5.2	
		Tipo di foro >							
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a				
M 8	1	90	16	6	4,9	7	•	•	•
10	1	90	18	7	5,5	9	•	•	•
10	1,25	100	18	7	5,5	8,8	•	•	•
12	1,25	100	22	9	7	10,8	•	•	•
12	1,5	100	22	9	7	10,5	•	•	•
14	1,5	100	22	11	9	12,5	•	•	•
16	1,5	100	22	12	9	14,5	•	•	•
18	1,5	110	25	14	11	16,5	•	•	•
20	1,5	125	25	16	12	18,5	•	•	•

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

21

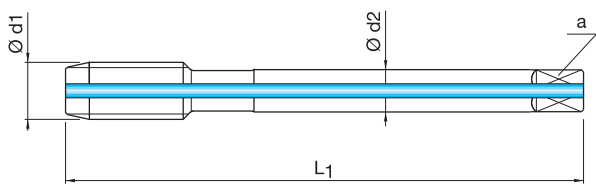



21

21

MASCHI A MACCHINA - Scanalature elicoidali - Foro di lubrificazione centrale

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

DIN 374							Riferimento Utensile						
							B30 K	B30 K TIN	B30 K TiCN				
													
Materiale > HSSK							Tolleranza > ISO 2 / 6H						
							Forma dell'imbuco > C / 2 - 3						
							Campo d'impiego > <table border="1"> <tr> <td>1.1-5</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>4.2</td> <td>5.1-2</td> </tr> </table>			1.1-5	3.2	4.2	5.1-2
1.1-5	3.2												
4.2	5.1-2												
							Tipo di foro > 						
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a								
M 10	1,25	100	18	7	5,5	8,8	•	•	•				
12	1,25	100	22	9	7	10,8	•	•	•				
12	1,5	100	22	9	7	10,5	•	•	•				
14	1,5	100	22	11	9	12,5	•	•	•				
16	1,5	100	22	12	9	14,5	•	•	•				
18	1,5	110	25	14	11	16,5	•	•	•				
20	1,5	125	25	16	12	18,5	•	•	•				

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

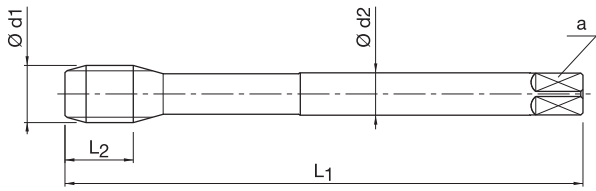

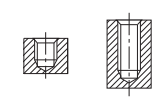

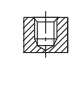
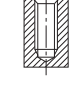

















22

22

22

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

DIN 374								Riferimento Utensile		
								A71	A71 TIN	A71 TICN
										
Materiale > HSSE		Tolleranza >						ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
		Forma dell'imbocco >						C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3
		Campo d'impiego >						1.1-4 3.2 4.1-2 5.1-2 6.1	1.1-4 3.2 4.2 5.2	
		Tipo di foro >								
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
M 6	0,75	80	6	4,5	3,4		•	•	•	
8	1	90	8	6	4,9		•	•	•	
10	1	90	8	7	5,5		•	•	•	
10	1,25	100	9	7	5,5		•	•	•	
12	1	100	11	9	7		•	•	•	
12	1,25	100	11	9	7		•	•	•	
12	1,5	100	11	9	7		•	•	•	
14	1,5	100	12,5	11	9		•	•	•	
16	1,5	100	12,5	12	9		•	•	•	
18	1,5	110	13	14	11		•	•	•	
20	1,5	125	14	16	12		•	•	•	
22	1,5	125	16	18	14,5		•	•	•	
24	1,5	140	18	18	14,5		•	•	•	
26	1,5	140	20	18	14,5		•	•	•	
27	1,5	140	20	20	16		•	•	•	
28	1,5	140	20	20	16		•	•	•	
30	1,5	150	22	22	18		•	•	•	

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

22

22

22

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

DIN 374								Riferimento Utensile		
								A71 6G	A71 6G TIN	A71 6G TICN
Materiale > HSSE		Tolleranza >						ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G
		Forma dell'imbocco >						C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3
		Campo d'impiego >						1.1-4 3.2 4.1-2 5.1-2 6.1	1.1-4 3.2 4.2 5.2	
		Tipo di foro >								
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
M 6	0,75	80	6	4,5	3,4	5,2	•	•	•	
8	1	90	8	6	4,9	7	•	•	•	
10	1	90	8	7	5,5	9	•	•	•	
10	1,25	100	9	7	5,5	8,8	•	•	•	
12	1	100	11	9	7	11	•	•	•	
12	1,25	100	11	9	7	10,8	•	•	•	
12	1,5	100	11	9	7	10,5	•	•	•	
14	1,5	100	12,5	11	9	12,5	•	•	•	

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

22

22

22

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

DIN 374								Riferimento Utensile											
								A71 K	A71 K TIN	A71 K TICN									
Materiale > HSSK		Tolleranza >		ISO 2 / 6H		ISO 2 / 6H		ISO 2 / 6H											
		Forma dell'imbocco >		C / 2 - 3		C / 2 - 3		C / 2 - 3											
		Campo d'impiego >		<table border="1"> <tr> <td>1.1-4</td> <td>3.2</td> <td>4.1-2</td> </tr> <tr> <td></td> <td>5.1-2</td> <td>6.1</td> </tr> </table>		1.1-4	3.2	4.1-2		5.1-2	6.1	<table border="1"> <tr> <td>1.1-4</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>4.2</td> <td>5.2</td> </tr> </table>		1.1-4	3.2	4.2	5.2		
1.1-4	3.2	4.1-2																	
	5.1-2	6.1																	
1.1-4	3.2																		
4.2	5.2																		
		Tipo di foro >																	
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a														
M 8	1	90	8	6	4,9	7	•	•	•										
10	1	90	8	7	5,5	9	•	•	•										
10	1,25	100	9	7	5,5	8,8	•	•	•										
12	1,25	100	11	9	7	10,8	•	•	•										
12	1,5	100	11	9	7	10,5	•	•	•										
14	1,5	100	12,5	11	9	12,5	•	•	•										
16	1,5	100	12,5	12	9	14,5	•	•	•										
18	1,5	110	13	14	11	16,5	•	•	•										
20	1,5	125	14	16	12	18,5	•	•	•										

● = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

22

22

22

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

DIN 374								Riferimento Utensile			
								A71 S	A71 S VAP	A71 S TiN	A71 S TiCN
Materiale > HSSE		Tolleranza >		ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H		
		Forma dell'imbuco >		C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3		
		Campo d'impiego >		1.4-5	2.3	3.2					
		Tipo di foro >									
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
M 8	1	90	8	6	4,9	7	•	•	•	•	
10	1	90	8	7	5,5	9	•	•	•	•	
10	1,25	100	9	7	5,5	8,8	•	•	•	•	
12	1,25	100	11	9	7	10,8	•	•	•	•	
12	1,5	100	11	9	7	10,5	•	•	•	•	
14	1,5	100	12,5	11	9	12,5	•	•	•	•	
16	1,5	100	12,5	12	9	14,5	•	•	•	•	
18	1,5	110	13	14	11	16,5	•	•	•	•	
20	1,5	125	14	16	12	18,5	•	•	•	•	
22	1,5	125	16	18	14,5	20,5	•	•	•	•	

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

23

23

23

23

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

DIN 374								Riferimento Utensile					
								A71 S TIX2					
Materiale > HSSE			Tolleranza >					ISO 2 / 6H					
			Forma dell'imbocco >					C / 2 - 3					
			Campo d'impiego >					2.1-3					
			Tipo di foro >										
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a								
M 8	1	90	8	6	4,9	7	•						
10	1	90	8	7	5,5	9	•						
10	1,25	100	9	7	5,5	8,8	•						
12	1,25	100	11	9	7	10,8	•						
12	1,5	100	11	9	7	10,5	•						
14	1,5	100	12,5	11	9	12,5	•						
16	1,5	100	12,5	12	9	14,5	•						
18	1,5	110	13	14	11	16,5	•						
20	1,5	125	14	16	12	18,5	•						
22	1,5	125	16	18	14,5	20,5	•						

• = esecuzione standard

Per fori ciechi - Ad alto rendimento
 Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

DIN 374								Riferimento Utensile			
								P71 TiN	P71 TiH1		
Materiale > HSSZ			Tolleranza >					6HX	6HX		
			Forma dell'imbocco >					C / 2 - 3	C / 2 - 3		
			Campo d'impiego >					1.3-5	2.1-3 4.2	3.2 5.2	
			Tipo di foro >								
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
M 8	1	90	12	6	4,9	7	•	•			
10	1	90	12	7	5,5	9	•	•			
10	1,25	100	14	7	5,5	8,8	•	•			
12	1	100	14	9	7	11	•	•			
12	1,25	100	14	9	7	10,8	•	•			
12	1,5	100	15	9	7	10,5	•	•			
14	1,5	100	16	11	9	12,5	•	•			
16	1,5	100	16	12	9	14,5	•	•			
18	1,5	110	18	14	11	16,5	•	•			
20	1,5	125	18	16	12	18,5	•	•			

• = esecuzione standard

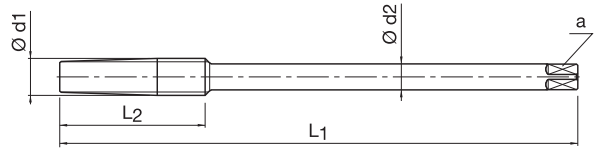


Vedi listino prezzi a pagina

23

23

MASCHI A MACCHINA per dadi - Scanalature diritte

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

							Riferimento Utensile			
							A10			
										
Materiale > HSS			Tolleranza >		ISO 2 / 6H					
							Forma dell'imbocco >		-	
							Campo d'impiego >		1.1-3	
							Tipo di foro >			
Ød1 mm	P mm	L1	L2	Ød2	a					
M 4	0,5	80	20	2,8	2,1	3,5	★			
5	0,5	85	22	3,5	2,7	4,5	★			
8	1	115	30	6	4,9	7	●			
10	1	130	35	7	5,5	9	●			
10	1,25	140	45	7	5,5	8,8	●			
12	1,25	160	45	9	7	10,8	●			
12	1,5	160	45	9	7	10,5	●			
14	1,5	180	45	11	9	12,5	●			
16	1,5	190	48	12	9	14,5	●			
18	1,5	200	48	14	11	16,5	●			
20	1,5	220	50	16	12	18,5	●			

● = esecuzione standard
★ = a richiesta

Vedi listino prezzi a pagina

Maschi a rullare

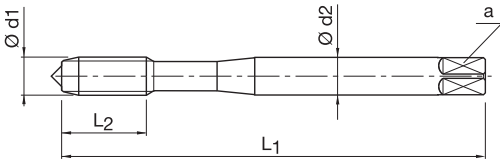



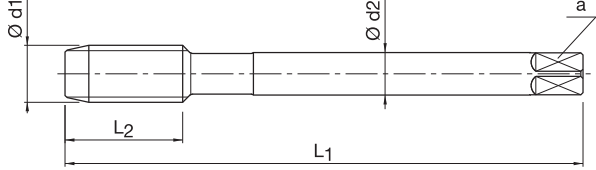
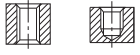


ATTENZIONE:

I maschi si possono scheggiare durante il loro impiego,
si raccomanda l'uso degli occhiali o dello schermo protettivo.

Per fori ciechi e passanti

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

								Riferimento Utensile			
								A81 VAP	A81 TIN	A81 TICN	
DIN 2174 (DIN 371) fino al Ø 10 											
DIN 2174 (DIN 374) dal Ø 12 											
Materiale > HSSE			Tolleranza >					6HX	6HX	6HX	
			Forma dell'imbocco >					C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	
			Campo d'impiego >					1.2-3	1.1-3 4.1-3	2.1-2 5.2	
			Tipo di foro >								
Ød1 mm	P mm	L1	L2	Ød2	a						
M 3	0,35	56	10	3,5	2,7	2,85	•	•	•		
4	0,5	63	12	4,5	3,4	3,8	•	•	•		
5	0,5	70	14	6	4,9	4,8	•	•	•		
6	0,75	80	16	6	4,9	5,65	•	•	•		
8	1	90	18	8	6,2	7,55	•	•	•		
10	1	90	20	10	8	9,55	•	•	•		
10	1,25	100	20	10	8	9,45	•	•	•		
12	1	100	22	9	7	11,55	•	•	•		
12	1,25	100	22	9	7	11,45	•	•	•		
12	1,5	100	22	9	7	11,3	•	•	•		
14	1,25	100	22	11	9	13,45	•	•	•		
14	1,5	100	22	11	9	13,3	•	•	•		
16	1,5	100	22	12	9	15,3	•	•	•		

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

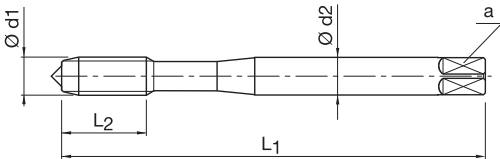



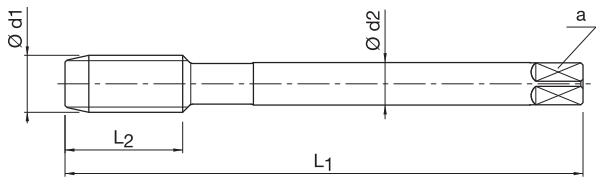
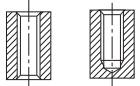

23

23

23

Per fori ciechi e passanti

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

								Riferimento Utensile		
								A81 N VAP	A81 N TIN	A81 N TICN
DIN 2174 (DIN 371) fino al Ø 10 										
DIN 2174 (DIN 374) dal Ø 12 										
Materiale > HSSE			Tolleranza >					6HX	6HX	6HX
			Forma dell'imbocco >					C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3
			Campo d'impiego >					1.2-3	1.1-3 4.1-3	2.1-2 5.2
			Tipo di foro >							
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
M 3	0,35	56	10	3,5	2,7	2,85	•	•	•	
4	0,5	63	12	4,5	3,4	3,8	•	•	•	
5	0,5	70	14	6	4,9	4,8	•	•	•	
6	0,75	80	16	6	4,9	5,65	•	•	•	
8	1	90	18	8	6,2	7,55	•	•	•	
10	1	90	20	10	8	9,55	•	•	•	
10	1,25	100	20	10	8	9,45	•	•	•	
12	1	100	22	9	7	11,55	•	•	•	
12	1,25	100	22	9	7	11,45	•	•	•	
12	1,5	100	22	9	7	11,3	•	•	•	
14	1,25	100	22	11	9	13,45	•	•	•	
14	1,5	100	22	11	9	13,3	•	•	•	
16	1,5	100	22	12	9	15,3	•	•	•	
18	1,5	110	25	14	11	17,3	•	•	•	
20	1,5	125	25	16	12	19,3	•	•	•	

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

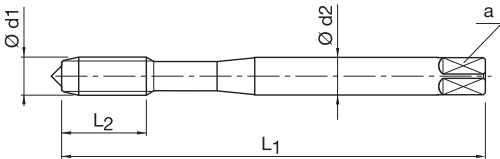



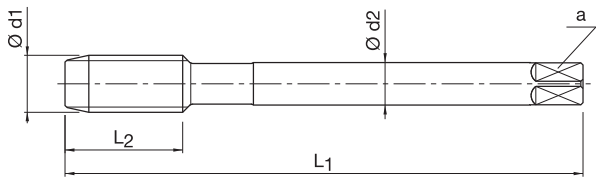
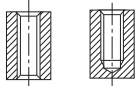

24

24

24

Per fori ciechi e passanti

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

								Riferimento Utensile			
								A81 N 6GX VAP	A81 N 6GX TIN	A81 N 6GX TICN	
DIN 2174 (DIN 371) fino al Ø 10 											
DIN 2174 (DIN 374) dal Ø 12 											
Materiale > HSSE			Tolleranza >					6GX	6GX	6GX	
			Forma dell'imbocco >					C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	
			Campo d'impiego >					1.2-3	1.1-3 4.1-3	2.1-2 5.2	
			Tipo di foro >								
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
M 3	0,35	56	10	3,5	2,7	2,85	•	•	•		
4	0,5	63	12	4,5	3,4	3,8	•	•	•		
5	0,5	70	14	6	4,9	4,8	•	•	•		
6	0,75	80	16	6	4,9	5,65	•	•	•		
8	1	90	18	8	6,2	7,55	•	•	•		
10	1	90	20	10	8	9,55	•	•	•		
10	1,25	100	20	10	8	9,45	•	•	•		
12	1	100	22	9	7	11,55	•	•	•		
12	1,25	100	22	9	7	11,45	•	•	•		
12	1,5	100	22	9	7	11,3	•	•	•		
14	1,25	100	22	11	9	13,45	•	•	•		
14	1,5	100	22	11	9	13,3	•	•	•		
16	1,5	100	22	12	9	15,3	•	•	•		
18	1,5	110	25	14	11	17,3	•	•	•		
20	1,5	125	25	16	12	19,3	•	•	•		

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

24

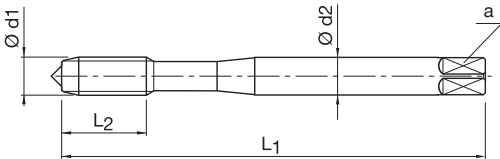

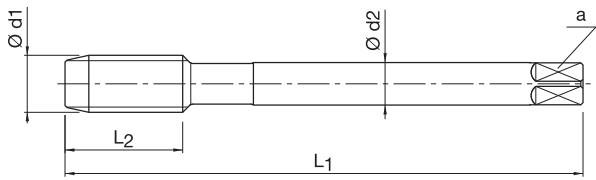
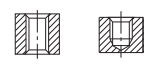



24

24

MASCHI A MACCHINA a rullare

Per fori ciechi e passanti - Ad alto rendimento

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

								Riferimento Utensile			
								P81 TiN	P81 6GX TiN		
DIN 2174 (DIN 371) fino al Ø 10 											
DIN 2174 (DIN 374) dal Ø 12 											
Materiale > HSSK			Tolleranza >					6HX	6GX		
			Forma dell'imbocco >					C / 2 - 3	C / 2 - 3		
			Campo d'impiego >					1.1-4 4.1-3	2.1-2 5.2		
			Tipo di foro >								
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
M 4	0,5	63	12	4,5	3,4	3,8	●	●			
5	0,5	70	14	6	4,9	4,8	●	●			
6	0,75	80	16	6	4,9	5,65	●	●			
8	1	90	18	8	6,2	7,55	●	●			
10	1	90	20	10	8	9,55	●	●			
10	1,25	100	20	10	8	9,45	●	●			
12	1	100	22	9	7	11,55	●	●			
12	1,25	100	22	9	7	11,45	●	●			
12	1,5	100	22	9	7	11,3	●	●			
14	1,25	100	22	11	9	13,45	●	●			
14	1,5	100	22	11	9	13,3	●	●			
16	1,5	100	22	12	9	15,3	●	●			

● = esecuzione standard

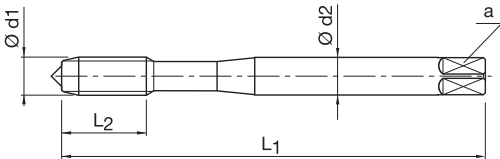

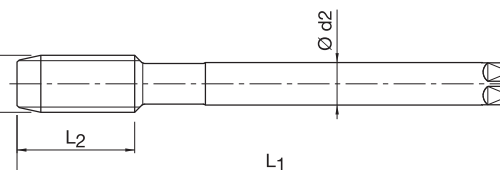
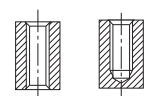
Vedi listino prezzi a pagina

24

24

Per fori ciechi e passanti - Ad alto rendimento

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

								Riferimento Utensile			
								P81 N TiN	P81 N 6GX TiN		
DIN 2174 (DIN 371) fino al Ø 10 											
DIN 2174 (DIN 374) dal Ø 12 											
Materiale > HSSK				Tolleranza >				6HX	6GX		
				Forma dell'imbocco >				C / 2 - 3	C / 2 - 3		
				Campo d'impiego >				1.1-4 4.1-3	2.1-2 5.2		
				Tipo di foro >							
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
M 4	0,5	63	12	4,5	3,4	3,8	•	•			
5	0,5	70	14	6	4,9	4,8	•	•			
6	0,75	80	16	6	4,9	5,65	•	•			
8	1	90	18	8	6,2	7,55	•	•			
10	1	90	20	10	8	9,55	•	•			
10	1,25	100	20	10	8	9,45	•	•			
12	1	100	22	9	7	11,55	•	•			
12	1,25	100	22	9	7	11,45	•	•			
12	1,5	100	22	9	7	11,3	•	•			
14	1,25	100	22	11	9	13,45	•	•			
14	1,5	100	22	11	9	13,3	•	•			
16	1,5	100	22	12	9	15,3	•	•			
18	1,5	110	25	14	11	17,3	•	•			
20	1,5	125	25	16	12	19,3	•	•			

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

24

24

Maschi ad asportazione



ATTENZIONE:

I maschi si possono scheggiare durante il loro impiego,
si raccomanda l'uso degli occhiali o dello schermo protettivo.

Per fori ciechi e passanti

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

								Riferimento Utensile		
								A2 Sbozzatore	A2 Finitore	A2 Serie
<p>DIN 2181</p> <p>≤ M6</p> <p>> M6</p>										
Materiale > HSS				Tolleranza >				-	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
				Forma dell'imbocco >				A / 5 - 6	C / 2 - 3	C / 2 - 3
				Campo d'impiego >				1.1-4	2.1 4.1-4	3.2 5.1-3
				Tipo di foro >						
Ød1 mm	P mm	L1	L2	Ød2	a					
M 2	0,25	36	8	2,8	2,1	1,75	●	●	●	
2,3	0,25	36	9	2,8	2,1	2,05	●	●	●	
2,5	0,35	40	9	2,8	2,1	2,15	●	●	●	
2,6	0,35	40	9	2,8	2,1	2,25	●	●	●	
3	0,35	40	8	3,5	2,7	2,65	●	●	●	
3,5	0,35	45	9	4	3	3,15	●	●	●	
4	0,5	45	10	4,5	3,4	3,5	●	●	●	
4,5	0,5	50	12	6	4,9	4	●	●	●	
5	0,5	50	12	6	4,9	4,5	●	●	●	
6	0,5	56	14	6	4,9	5,5	●	●	●	
6	0,75	56	14	6	4,9	5,2	●	●	●	
7	0,75	56	14	6	4,9	6,2	●	●	●	
8	0,75	56	18	6	4,9	7,2	●	●	●	
8	1	63	22	6	4,9	7	●	●	●	
9	1	63	22	7	5,5	8	●	●	●	
10	0,75	63	20	7	5,5	9,2	●	●	●	
10	1	63	20	7	5,5	9	●	●	●	
10	1,25	70	22	7	5,5	8,8	●	●	●	
11	1	63	20	8	6,2	10	●	●	●	
12	0,75	70	22	9	7	11,2	●	●	●	
12	1	70	22	9	7	11	●	●	●	
12	1,25	70	22	9	7	10,8	●	●	●	
12	1,5	70	22	9	7	10,5	●	●	●	
14	1	70	22	11	9	13	●	●	●	
14	1,25	70	22	11	9	12,8	●	●	●	
14	1,5	70	22	11	9	12,5	●	●	●	
15	1	80	22	12	9	14	●	●	●	
15	1,5	80	22	12	9	13,5	●	●	●	
16	1	80	22	12	9	15	●	●	●	
16	1,25	80	22	12	9	14,8	●	●	●	
16	1,5	80	22	12	9	14,5	●	●	●	
18	1	80	22	14	11	17	●	●	●	
18	1,5	80	22	14	11	16,5	●	●	●	
18	2	80	22	14	11	16	●	●	●	
20	1	80	22	16	12	19	●	●	●	
20	1,5	80	22	16	12	18,5	●	●	●	
20	2	80	22	16	12	18	●	●	●	

● = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

15

15

15

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

DIN 374							Riferimento Utensile			
							A23 FC	A23 FC TiN	A23 FC LH	
										Filettatura sinistra
Materiale > HSSE		Tolleranza >		ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H				
		Forma dell'imbocco >		C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3				
		Campo d'impiego >		1.2-3 3.2	1.1-3 3.2	1.2-3 3.2				
		Tipo di foro >								
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
M 18	1	110	25	14	11	17	•			
18	1,5	110	25	14	11	16,5	•	•	•	
18	2	125	28	14	11	16	•			
20	1	125	25	16	12	19	•			
20	1,5	125	25	16	12	18,5	•	•	•	
20	2	140	28	16	12	18	•			
22	1	125	25	18	14,5	21	•			
22	1,5	125	25	18	14,5	20,5	•	•		
22	2	140	28	18	14,5	20	•			
24	1	140	25	18	14,5	23	•			
24	1,5	140	25	18	14,5	22,5	•			
24	2	140	28	18	14,5	22	•			
25	1	140	25	18	14,5	24	•			
25	1,5	140	25	18	14,5	23,5	•			
25	2	140	28	18	14,5	23	•			
26	1	140	25	18	14,5	25	•			
26	1,5	140	25	18	14,5	24,5	•			
26	2	140	28	18	14,5	24	•			
27	1,5	140	28	20	16	25,5	•			
27	2	140	28	20	16	25	•			
28	1,5	140	28	20	16	26,5	•			
28	2	140	28	20	16	26	•			
30	1	150	25	22	18	29	•			
30	1,5	150	28	22	18	28,5	•			
30	2	150	28	22	18	28	•			
32	1,5	150	28	22	18	30,5	•			
32	2	150	28	22	18	30	•			
33	1,5	160	30	25	20	31,5	•			
33	2	160	30	25	20	31	•			
35	1,5	170	30	28	22	33,5	•			
35	2	170	30	28	22	33	•			
36	1,5	170	30	28	22	34,5	•			
36	2	170	30	28	22	34	•			

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

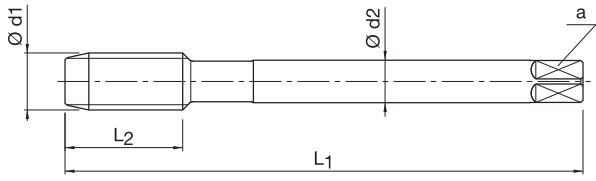


16

16

16

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

							Riferimento Utensile				
DIN 374							A23 FC				
											
Materiale > HSSE			Tolleranza >				ISO 2 / 6H				
			Forma dell'imbocco >				C / 2 - 3				
			Campo d'impiego >				1.2-3 3.2				
			Tipo di foro >								
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
M 36	3	200	56	28	22	33	•				
39	3	200	60	32	24	36	•				
40	1,5	170	30	32	24	38,5	•				
40	2	170	30	32	24	38	•				
40	3	200	60	32	24	37	•				
42	1,5	170	30	32	24	40,5	•				
42	2	170	30	32	24	40	•				
42	3	200	60	32	24	39	•				
45	1,5	180	32	36	29	43,5	•				
45	2	180	32	36	29	43	•				
45	3	200	50	36	29	42	•				
48	1,5	190	32	36	29	46,5	•				
48	2	190	32	36	29	46	•				
48	3	225	50	36	29	45	•				
52	1,5	190	32	40	32	50,5	•				
52	2	190	32	40	32	50	•				
52	3	225	50	40	32	49	•				

• = esecuzione standard

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

DIN 374								Riferimento Utensile			
								A23 FP	A23 FP TiN	A23 FP LH	
											Filettatura sinistra
Materiale > HSSE		Tolleranza >						ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	
		Forma dell'imbocco >						A / 5 - 6	A / 5 - 6	A / 5 - 6	
		Campo d'impiego >						1.2-3 3.2	1.1-3 3.2	1.2-3 3.2	
		Tipo di foro >									
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
M 3	0,35	56	8	2,2	-	2,65		•			
3,5	0,35	56	9	2,5	2,1	3,15		•			
4	0,5	63	10	2,8	2,1	3,5		•			
5	0,5	70	12	3,5	2,7	4,5		•			
6	0,5	80	14	4,5	3,4	5,5		•	•		
6	0,75	80	14	4,5	3,4	5,2		•	•	•	
7	0,75	80	14	5,5	4,3	6,2		•	•		
8	0,75	80	16	6	4,9	7,2		•			
8	1	90	16	6	4,9	7		•	•	•	
9	1	90	16	7	5,5	8		•			
10	0,5	90	18	7	5,5	9,5		•	•		
10	0,75	90	18	7	5,5	9,2		•			
10	1	90	18	7	5,5	9		•	•	•	
10	1,25	100	18	7	5,5	8,8		•	•	•	
11	1	90	20	8	6,2	10		•			
12	0,75	100	22	9	7	11,2		•	•		
12	1	100	22	9	7	11		•	•		
12	1,25	100	22	9	7	10,8		•	•	•	
12	1,5	100	22	9	7	10,5		•	•	•	
14	1	100	22	11	9	13		•	•		
14	1,25	100	22	11	9	12,8		•	•		
14	1,5	100	22	11	9	12,5		•	•	•	
15	1	100	22	12	9	14		•			
15	1,5	100	22	12	9	13,5		•			
16	1	100	22	12	9	15		•	•		
16	1,25	100	22	12	9	14,8		•	•		
16	1,5	100	22	12	9	14,5		•	•	•	
17	1	100	22	12	9	16		•			
17	1,5	100	22	12	9	15,5		•			
18	1	110	25	14	11	17		•			
18	1,5	110	25	14	11	16,5		•	•	•	
18	2	125	28	14	11	16		•			
20	1	125	25	16	12	19		•			

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

16

16

16

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

DIN 374								Riferimento Utensile			
								A23 FP	A23 FP TiN	A23 FP LH	
											Filettatura sinistra
Materiale > HSSE		Tolleranza >						ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	
		Forma dell'imbocco >						A / 5 - 6	A / 5 - 6	A / 5 - 6	
		Campo d'impiego >						1.2-3 3.2	1.1-3 3.2	1.2-3 3.2	
		Tipo di foro >									
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
M 20	1,5	125	25	16	12	18,5	•	•	•		
20	2	140	28	16	12	18	•				
22	1	125	25	18	14,5	21	•				
22	1,5	125	25	18	14,5	20,5	•	•			
22	2	140	28	18	14,5	20	•				
24	1	140	25	18	14,5	23	•				
24	1,5	140	25	18	14,5	22,5	•				
24	2	140	28	18	14,5	22	•				
25	1	140	25	18	14,5	24	•				
25	1,5	140	25	18	14,5	23,5	•				
25	2	140	28	18	14,5	23	•				
26	1	140	25	18	14,5	25	•				
26	1,5	140	25	18	14,5	24,5	•				
26	2	140	28	18	14,5	24	•				
27	1,5	140	28	20	16	25,5	•				
27	2	140	28	20	16	25	•				
28	1,5	140	28	20	16	26,5	•				
28	2	140	28	20	16	26	•				
30	1	150	25	22	18	29	•				
30	1,5	150	28	22	18	28,5	•				
30	2	150	28	22	18	28	•				
32	1,5	150	28	22	18	30,5	•				
32	2	150	28	22	18	30	•				
33	1,5	160	30	25	20	31,5	•				
33	2	160	30	25	20	31	•				
35	1,5	170	30	28	22	33,5	•				
35	2	170	30	28	22	33	•				
36	1,5	170	30	28	22	34,5	•				
36	2	170	30	28	22	34	•				

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

16

16

16

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

							Riferimento Utensile				
DIN 374							A23 FP				
Materiale > HSSE			Tolleranza >				ISO 2 / 6H				
			Forma dell'imbocco >				A / 5 - 6				
			Campo d'impiego >				1.2-3 3.2				
			Tipo di foro >								
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
M 36	3	200	56	28	22	33	•				
39	3	200	60	32	24	36	•				
40	1,5	170	30	32	24	38,5	•				
40	2	170	30	32	24	38	•				
40	3	200	60	32	24	37	•				
42	1,5	170	30	32	24	40,5	•				
42	2	170	30	32	24	40	•				
42	3	200	60	32	24	39	•				
45	1,5	180	32	36	29	43,5	•				
45	2	180	32	36	29	43	•				
45	3	200	50	36	29	42	•				
48	1,5	190	32	36	29	46,5	•				
48	2	190	32	36	29	46	•				
48	3	225	50	36	29	45	•				
52	1,5	190	32	40	32	50,5	•				
52	2	190	32	40	32	50	•				
52	3	225	50	40	32	49	•				

• = esecuzione standard

Per fori ciechi e passanti

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

DIN 374								Riferimento Utensile			
								A45 Nitrurati	A45 TiN	A45 TiCN	
Materiale > HSSE				Tolleranza >				6HX	6HX	6HX	
				Forma dell'imbocco >				C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	
				Campo d'impiego >				3.1	4.4	5.3	
				Tipo di foro >							
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
M	4	0,5	63	10	2,8	2,1	3,5	•	•	•	
	5	0,5	70	12	3,5	2,7	4,5	•	•	•	
	6	0,75	80	14	4,5	3,4	5,2	•	•	•	
	8	1	90	16	6	4,9	7	•	•	•	
	9	1	90	16	7	5,5	8	•	•	•	
	10	1	90	18	7	5,5	9	•	•	•	
	10	1,25	100	18	7	5,5	8,8	•	•	•	
	11	1	90	20	8	6,2	10	•	•	•	
	12	1	100	22	9	7	11	•	•	•	
	12	1,25	100	22	9	7	10,8	•	•	•	
	12	1,5	100	22	9	7	10,5	•	•	•	
	14	1	100	22	11	9	13	•	•	•	
	14	1,25	100	22	11	9	12,8	•	•	•	
	14	1,5	100	22	11	9	12,5	•	•	•	
	16	1	100	22	12	9	15	•	•	•	
	16	1,5	100	22	12	9	14,5	•	•	•	
	18	1,5	110	25	14	11	16,5	•	•	•	
	20	1,5	125	25	16	12	18,5	•	•	•	
	22	1,5	125	25	18	14,5	20,5	•	•	•	
	24	1,5	140	25	18	14,5	22,5	•	•	•	
	24	2	140	28	18	14,5	22	•	•	•	
	27	1,5	140	28	20	16	25,5	•	•	•	
	27	2	140	28	20	16	25	•	•	•	
	30	1,5	150	28	22	18	28,5	•	•	•	
	30	2	150	28	22	18	28	•	•	•	

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

18

18

18

Per fori ciechi e passanti

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

DIN 374								Riferimento Utensile			
								A45 K Nitrurati	A45 K TICN	A45 K ACE	
Materiale > HSSK		Tolleranza >						6HX	6HX	6HX	
		Forma dell'imbocco >						C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	
		Campo d'impiego >						3.1	4.4	5.3	
		Tipo di foro >									
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
M 8	1	90	16	6	4,9	7	•	•	•		
10	1	90	18	7	5,5	9	•	•	•		
10	1,25	100	18	7	5,5	8,8	•	•	•		
12	1,25	100	22	9	7	10,8	•	•	•		
12	1,5	100	22	9	7	10,5	•	•	•		
14	1,5	100	22	11	9	12,5	•	•	•		
16	1,5	100	22	12	9	14,5	•	•	•		
18	1,5	110	25	14	11	16,5	•	•	•		
20	1,5	125	25	16	12	18,5	•	•	•		

• = esecuzione standard

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

DIN 374								Riferimento Utensile			
								A17	A17 VAP	A17 TiN	A17 TiCN
Materiale > HSSE				Tolleranza >				ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
				Forma dell'imbocco >				B / 4 - 5	B / 4 - 5	B / 4 - 5	B / 4 - 5
				Campo d'impiego >				1.1-4 4.1-2	3.2 5.1-2	1.1-4 4.2	3.2 5.2
				Tipo di foro >							
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
M	4	0,5	63	10	2,8	2,1	3,5	•			
	5	0,5	70	12	3,5	2,7	4,5	•			
	6	0,75	80	14	4,5	3,4	5,2	•	•	•	•
	7	0,75	80	14	5,5	4,3	6,2	•			
	8	0,75	80	16	6	4,9	7,2	•			
	8	1	90	16	6	4,9	7	•	•	•	•
	9	1	90	16	7	5,5	8	•			
	10	0,75	90	18	7	5,5	9,2	•			
	10	1	90	18	7	5,5	9	•	•	•	•
	10	1,25	100	18	7	5,5	8,8	•	•	•	•
	11	1	90	20	8	6,2	10	•			
	12	1	100	22	9	7	11	•	•	•	•
	12	1,25	100	22	9	7	10,8	•	•	•	•
	12	1,5	100	22	9	7	10,5	•	•	•	•
	14	1	100	22	11	9	13	•			
	14	1,25	100	22	11	9	12,8	•	•	•	•
	14	1,5	100	22	11	9	12,5	•	•	•	•
	15	1	100	22	12	9	14	•			
	15	1,5	100	22	12	9	13,5	•			
	16	1	100	22	12	9	15	•			
	16	1,5	100	22	12	9	14,5	•	•	•	•
	18	1	110	25	14	11	17	•			
	18	1,5	110	25	14	11	16,5	•	•	•	•
	20	1	125	25	16	12	19	•			
	20	1,5	125	25	16	12	18,5	•	•	•	•
	22	1	125	25	18	14,5	21	•			
	22	1,5	125	25	18	14,5	20,5	•			
	24	1	140	25	18	14,5	23	•			
	24	1,5	140	25	18	14,5	22,5	•			
	24	2	140	28	18	14,5	22	•			
	25	1,5	140	25	18	14,5	23,5	•			
	25	2	140	28	18	14,5	23	•			
	26	1,5	140	25	18	14,5	24,5	•			
	26	2	140	28	18	14,5	24	•			

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

18

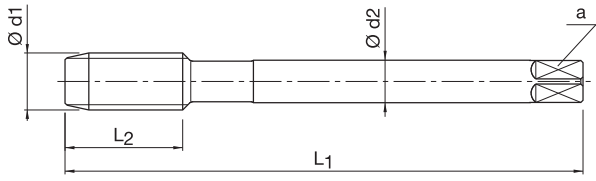

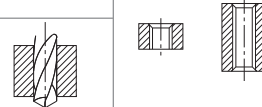
18

18

18

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

							Riferimento Utensile							
DIN 374 														
Materiale > HSSE			Tolleranza >				ISO 2 / 6H							
			Forma dell'imbocco >				B / 4 - 5							
			Campo d'impiego >				<table border="1"> <tr> <td>1.1-4</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>4.1-2</td> <td>5.1-2</td> </tr> </table>				1.1-4	3.2	4.1-2	5.1-2
1.1-4	3.2													
4.1-2	5.1-2													
			Tipo di foro >											
Ød1 mm	P mm	L1	L2	Ød2	a									
M 27	1,5	140	28	20	16	25,5	●							
27	2	140	28	20	16	25	●							
28	1,5	140	28	20	16	26,5	●							
28	2	140	28	20	16	26	●							
30	1,5	150	28	22	18	28,5	●							
30	2	150	28	22	18	28	●							
32	1,5	150	28	22	18	30,5	●							
32	2	150	28	22	18	30	●							
36	1,5	170	30	28	22	34,5	●							
36	2	170	30	28	22	34	●							
36	3	200	56	28	22	33	●							
40	1,5	170	30	32	24	38,5	●							
40	2	170	30	32	24	38	●							
40	3	200	60	32	24	37	●							
42	1,5	170	30	32	24	40,5	●							
42	2	170	30	32	24	40	●							
42	3	200	60	32	24	39	●							
45	1,5	180	32	36	29	43,5	●							
45	2	180	32	36	29	43	●							
45	3	200	50	36	29	42	●							
48	1,5	190	32	36	29	46,5	●							
48	2	190	32	36	29	46	●							
48	3	225	50	36	29	45	●							

● = esecuzione standard

Per fori passanti

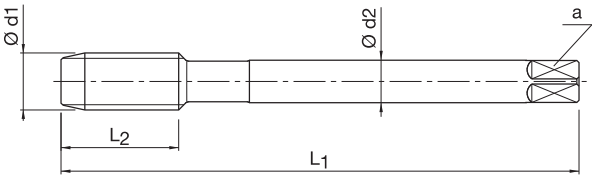


Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

DIN 374							Riferimento Utensile							
							A17 6G	A17 6G TiN	A17 6G TiCN					
Materiale > HSSE				Tolleranza > ISO 3 / 6G										
				Forma dell'imbocco > B / 4 - 5										
				Campo d'impiego > <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr><td>1.1-4</td><td>3.2</td></tr> <tr><td>4.1-2</td><td>5.1-2</td></tr> </table>				1.1-4	3.2	4.1-2	5.1-2			
1.1-4	3.2													
4.1-2	5.1-2													
				Tipo di foro > <div style="display: inline-block; text-align: center;"> </div>										
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a									
M 6	0,75	80	14	4,5	3,4	5,2	●	●	●					
8	1	90	16	6	4,9	7	●	●	●					
10	1	90	18	7	5,5	9	●	●	●					
10	1,25	100	18	7	5,5	8,8	●	●	●					
12	1,5	100	22	9	7	10,5	●	●	●					
14	1,5	100	22	11	9	12,5	●	●	●					

● = esecuzione standard

Per fori passanti

Filettatura metrica ISO passo fine - DIN 13

DIN 374								Riferimento Utensile											
								A17 K	A17 K TiN	A17 K TiCN									
Materiale > HSSK		Tolleranza >						ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H									
		Forma dell'imbocco >						B / 4 - 5	B / 4 - 5	B / 4 - 5									
		Campo d'impiego >						<table border="1" style="font-size: small;"> <tr> <td style="background-color: #e1e5f7;">1.1-4</td> <td style="background-color: #e1e5f7;">3.2</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #ffe0b2;">4.1-2</td> <td style="background-color: #ffe0b2;">5.1-2</td> </tr> </table>	1.1-4	3.2	4.1-2	5.1-2	<table border="1" style="font-size: small;"> <tr> <td style="background-color: #e1e5f7;">1.1-4</td> <td style="background-color: #e1e5f7;">3.2</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #ffe0b2;">4.2</td> <td style="background-color: #ffe0b2;">5.2</td> </tr> </table>	1.1-4	3.2	4.2	5.2		
1.1-4	3.2																		
4.1-2	5.1-2																		
1.1-4	3.2																		
4.2	5.2																		
		Tipo di foro >																	
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a														
M 8	1	90	16	6	4,9	7	•	•	•										
10	1	90	18	7	5,5	9	•	•	•										
10	1,25	100	18	7	5,5	8,8	•	•	•										
12	1,25	100	22	9	7	10,8	•	•	•										
12	1,5	100	22	9	7	10,5	•	•	•										
14	1,5	100	22	11	9	12,5	•	•	•										
16	1,5	100	22	12	9	14,5	•	•	•										
18	1,5	110	25	14	11	16,5	•	•	•										
20	1,5	125	25	16	12	18,5	•	•	•										

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

19

19

19

Per fori ciechi - PER MASCHIATURA SINCRONIZZATA

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile											
								S70 TiN	BS70 TiN										
<p>~ DIN 371 fino al ø 10</p> <p>~ DIN 376 dal ø 12</p>																			
Materiale > HSSK			Tolleranza >					6HX		6HX									
			Forma dell'imbocco >					C / 2 - 3		C / 2 - 3									
			Campo d'impiego >					<table border="1"> <tr> <td>1.2-5</td> <td>2.1-3</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>4.2-3</td> <td>5.2-3</td> <td>6.2</td> </tr> </table>		1.2-5	2.1-3	3.2	4.2-3	5.2-3	6.2				
1.2-5	2.1-3	3.2																	
4.2-3	5.2-3	6.2																	
			Tipo di foro >																
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2 h6	a														
M	3	0,5	70	4,5	6	4,9	2,5	●											
	4	0,7	70	6,5	6	4,9	3,3	●											
	5	0,8	70	7,5	6	4,9	4,2	●	●										
	6	1	80	9	6	4,9	5	●	●										
	8	1,25	90	10	8	6,2	6,8	●	●										
	10	1,5	100	12	10	8	8,5	●	●										
	12	1,75	110	14	12	9	10,2	●	●										
	14	2	110	16	12	9	12	●											
	16	2	110	16	12	9	14	●											

● = esecuzione standard

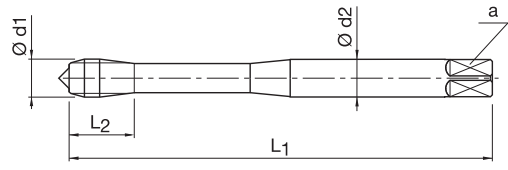

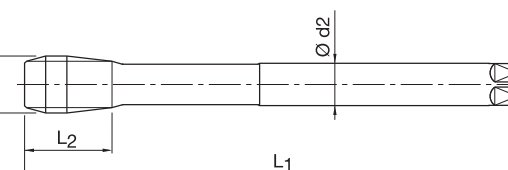

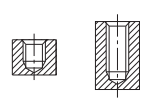
Vedi listino prezzi a pagina

12

12

Per fori ciechi profondi

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile				
								A120	A120 VAP	A120 TiN	A120 TiCN	
DIN 371 fino al Ø 10 												
DIN 376 dal Ø 12 												
Materiale > HSSE		Tolleranza >						ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	
		Forma dell'imbocco >						C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	
		Campo d'impiego >						1.1-4	3.2 5.1-2	4.1-2 6.1	1.1-4 4.2	3.2 5.2
		Tipo di foro >										
Ød1 mm	P mm	L1	L2	Ød2	a							
M	2	0,4	45	5	2,8	2,1	1,6	•	•	•	•	
	2,5	0,45	50	5	2,8	2,1	2,05	•	•	•	•	
	3	0,5	56	5	3,5	2,7	2,5	•	•	•	•	
	4	0,7	63	5	4,5	3,4	3,3	•	•	•	•	
	5	0,8	70	6,5	6	4,9	4,2	•	•	•	•	
	6	1	80	7	6	4,9	5	•	•	•	•	
	8	1,25	90	9	8	6,2	6,8	•	•	•	•	
	10	1,5	100	11	10	8	8,5	•	•	•	•	
	12	1,75	110	13	9	7	10,2	•	•	•	•	
	14	2	110	16,5	11	9	12	•	•	•	•	
	16	2	110	16,5	12	9	14	•	•	•	•	
	18	2,5	125	20	14	11	15,5	•	•	•	•	
	20	2,5	140	22	16	12	17,5	•	•	•	•	
	22	2,5	140	24	18	14,5	19,5	•	•	•	•	
	24	3	160	28	18	14,5	21	•	•	•	•	

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

12

12

12

12

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

		Riferimento Utensile								
		A125	A125 TiN	A125 TiCN						
<p>DIN 371 fino al Ø 10</p>										
<p>DIN 376 dal Ø 12</p>										
Materiale > HSSZ	Tolleranza >					6HX	6HX	6HX		
	Forma dell'imbocco >					C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3		
	Campo d'impiego >					<div style="display: flex; gap: 5px;"> 1.5 9.2 </div>				
	Tipo di foro >									
<p>Ød1 mm</p> <p>P mm</p> <p>L₁</p> <p>L₂</p> <p>Ød2</p> <p>a</p>										
M	3	0,5	56	6	3,5	2,7	2,5	●	●	●
	4	0,7	63	7	4,5	3,4	3,3	●	●	●
	5	0,8	70	8	6	4,9	4,2	●	●	●
	6	1	80	10	6	4,9	5	●	●	●
	8	1,25	90	13	8	6,2	6,8	●	●	●
	10	1,5	100	15	10	8	8,5	●	●	●
	12	1,75	110	18	9	7	10,2	●	●	●
	14	2	110	20	11	9	12	●	●	●
	16	2	110	20	12	9	14	●	●	●
	18	2,5	125	25	14	11	15,5	●	●	●
	20	2,5	140	25	16	12	17,5	●	●	●

● = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

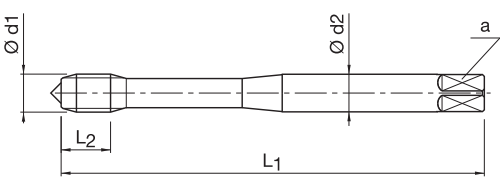
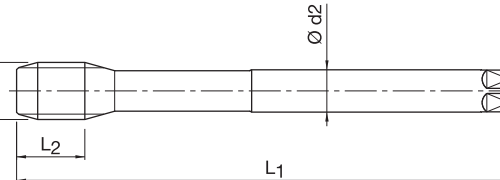






13

13

13

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile			
								A170	A170 TiX2		
<p>DIN 371 fino al Ø 10</p>  <p>DIN 376 dal Ø 12</p> 											
Materiale > HSSE		Tolleranza >		ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H						
		Forma dell'imbocco >		C / 2 - 3	C / 2 - 3						
		Campo d'impiego >		2.1-3	9.1						
		Tipo di foro >									
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	2,5	•	•			
4	0,7	63	5	4,5	3,4	3,3	•	•			
5	0,8	70	6,5	6	4,9	4,2	•	•			
6	1	80	7	6	4,9	5	•	•			
8	1,25	90	9	8	6,2	6,8	•	•			
10	1,5	100	11	10	8	8,5	•	•			
12	1,75	110	13	9	7	10,2	•	•			
14	2	110	16,5	11	9	12	•	•			
16	2	110	16,5	12	9	14	•	•			
18	2,5	125	20	14	11	15,5	•	•			
20	2,5	140	22	16	12	17,5	•	•			

• = esecuzione standard

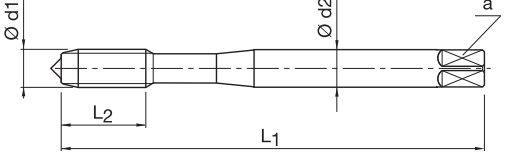


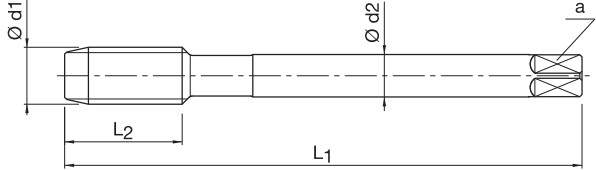


Vedi listino prezzi a pagina

13

13

Per fori ciechi

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile					
								A62	A62 TiH1				
DIN 371 fino al Ø 10 								 					
DIN 376 dal Ø 11 													
Materiale > HSSE			Tolleranza >					ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H				
			Forma dell'imbocco >					C / 2 - 3	C / 2 - 3				
			Campo d'impiego >					4.1-2	5.1-2	6.1			
			Tipo di foro >					 					
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a								
M	2	0,4	45	8	2,8	2,1	1,6	•	•				
	2,2	0,45	45	9	2,8	2,1	1,75	•	•				
	2,3	0,4	45	9	2,8	2,1	1,9	•	•				
	2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2,05	•	•				
	2,6	0,45	50	9	2,8	2,1	2,1	•	•				
	3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	•	•				
	3,5	0,6	56	11	4	3	2,9	•	•				
	4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	•	•				
	5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	•	•				
	6	1	80	16	6	4,9	5	•	•				
	7	1	80	16	7	5,5	6	•	•				
	8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	•	•				
	9	1,25	90	18	9	7	7,8	•	•				
	10	1,5	100	20	10	8	8,5	•	•				
	11	1,5	100	22	8	6,2	9,5	•	•				
	12	1,75	110	25	9	7	10,2	•	•				
	14	2	110	25	11	9	12	•	•				

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

13

13

MASCHI A MACCHINA per dadi - Scanalature diritte

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile			
DIN 357								A9			
Materiale > HSS				Tolleranza > ISO 2 / 6H							
				Forma dell'imbocco >							
				Campo d'impiego > 1.1-3							
				Tipo di foro >							
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
M 4	0,7	90	25	2,8	2,1	3,3	●				
5	0,8	100	28	3,5	2,7	4,2	●				
6	1	110	32	4,5	3,4	5	●				
8	1,25	125	40	6	4,9	6,8	●				
10	1,5	140	45	7	5,5	8,5	●				
12	1,75	180	50	9	7	10,2	●				
14	2	200	56	11	9	12	●				
16	2	200	63	12	9	14	●				
18	2,5	220	63	14	11	15,5	●				
20	2,5	250	70	16	12	17,5	●				
22	2,5	280	80	18	14,5	19,5	●				
24	3	280	80	18	14,5	21	●				
27	3	315	90	20	16	24	●				
30	3,5	315	100	22	18	26,5	●				

● = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

13

Maschi a rullare

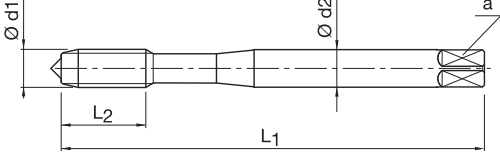



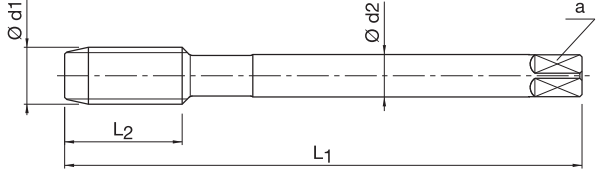
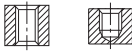



ATTENZIONE:

I maschi si possono scheggiare durante il loro impiego, si raccomanda l'uso degli occhiali o dello schermo protettivo.

Per fori ciechi e passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

							Riferimento Utensile			
							A80 VAP	A80 TIN	A80 TiCN	
DIN 2174 (DIN 371) fino al Ø 10 										
DIN 2174 (DIN 376) dal Ø 12 										
Materiale > HSSE		Tolleranza >					6HX	6HX	6HX	
		Forma dell'imbocco >					C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	
		Campo d'impiego >					1.2-3	1.1-3 4.1-3	2.1-2 5.2	
		Tipo di foro >								
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
M 2	0,4	45	7	2,8	2,1	1,8	•	•	•	
2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2,3	•	•	•	
3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,8	•	•	•	
3,5	0,6	56	11	4	3	3,25	•	•	•	
4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,7	•	•	•	
5	0,8	70	14	6	4,9	4,65	•	•	•	
6	1	80	16	6	4,9	5,55	•	•	•	
8	1,25	90	18	8	6,2	7,45	•	•	•	
10	1,5	100	20	10	8	9,3	•	•	•	
12	1,75	110	25	9	7	11,2	•	•	•	
14	2	110	25	11	9	13,1	•	•	•	
16	2	110	28	12	9	15,1	•	•	•	

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

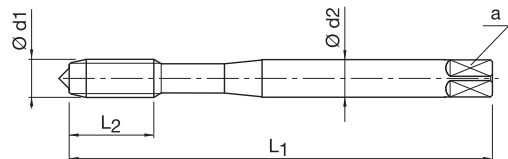



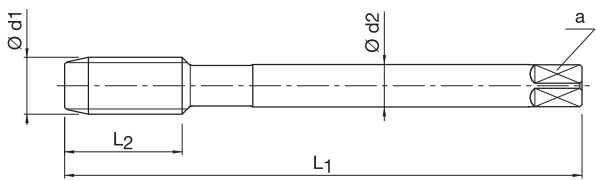
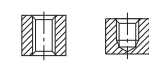

14

14

14

Per fori ciechi e passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

							Riferimento Utensile			
							A80 6GX VAP	A80 6GX TiN	A80 6GX TiCN	
DIN 2174 (DIN 371) fino al Ø 10 										
DIN 2174 (DIN 376) dal Ø 12 										
Materiale > HSSE		Tolleranza >					6GX	6GX	6GX	
		Forma dell'imbocco >					C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	
		Campo d'impiego >					1.2-3	1.1-3 4.1-3	2.1-2 5.2	
		Tipo di foro >								
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
M 2	0,4	45	7	2,8	2,1	1,8	●	●	●	
2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2,3	●	●	●	
3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,8	●	●	●	
3,5	0,6	56	11	4	3	3,25	●	●	●	
4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,7	●	●	●	
5	0,8	70	14	6	4,9	4,65	●	●	●	
6	1	80	16	6	4,9	5,55	●	●	●	
8	1,25	90	18	8	6,2	7,45	●	●	●	
10	1,5	100	20	10	8	9,3	●	●	●	
12	1,75	110	25	9	7	11,2	●	●	●	
14	2	110	25	11	9	13,1	●	●	●	
16	2	110	28	12	9	15,1	●	●	●	

● = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

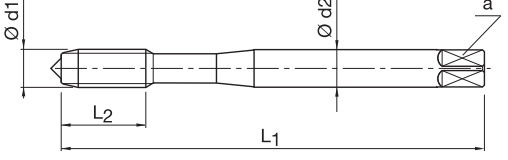



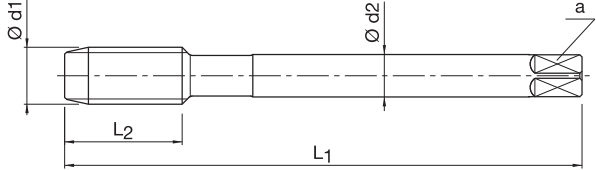
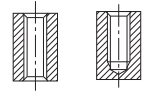

14

14

14

Per fori ciechi e passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile		
								A80 N VAP	A80 N TiN	A80 N TiCN
DIN 2174 (DIN 371) fino al Ø 10 										
DIN 2174 (DIN 376) dal Ø 12 										
Materiale > HSSE		Tolleranza >						6HX	6HX	6HX
		Forma dell'imbocco >						C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3
		Campo d'impiego >						1.2-3	1.1-3 4.1-3	2.1-2 5.2
		Tipo di foro >								
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
M 2	0,4	45	7	2,8	2,1	1,8	•	•	•	
2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2,3	•	•	•	
3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,8	•	•	•	
3,5	0,6	56	11	4	3	3,25	•	•	•	
4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,7	•	•	•	
5	0,8	70	14	6	4,9	4,65	•	•	•	
6	1	80	16	6	4,9	5,55	•	•	•	
8	1,25	90	18	8	6,2	7,45	•	•	•	
10	1,5	100	20	10	8	9,3	•	•	•	
12	1,75	110	25	9	7	11,2	•	•	•	
14	2	110	25	11	9	13,1	•	•	•	
16	2	110	28	12	9	15,1	•	•	•	
18	2,5	125	32	14	11	16,9	•	•	•	
20	2,5	140	32	16	12	18,9	•	•	•	

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

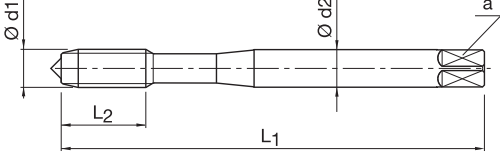



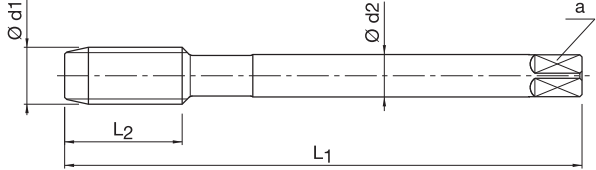
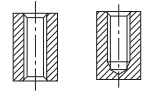

14

14

14

Per fori ciechi e passanti

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile		
								A80 N 6GX VAP	A80 N 6GX TiN	A80 N 6GX TiCN
DIN 2174 (DIN 371) fino al Ø 10 										
DIN 2174 (DIN 376) dal Ø 12 										
Materiale > HSSE		Tolleranza >						6GX	6GX	6GX
		Forma dell'imbocco >						C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3
		Campo d'impiego >						1.2-3	1.1-3 4.1-3	2.1-2 5.2
		Tipo di foro >								
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a					
M 2	0,4	45	7	2,8	2,1	1,8	•	•	•	
2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2,3	•	•	•	
3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,8	•	•	•	
3,5	0,6	56	11	4	3	3,25	•	•	•	
4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,7	•	•	•	
5	0,8	70	14	6	4,9	4,65	•	•	•	
6	1	80	16	6	4,9	5,55	•	•	•	
8	1,25	90	18	8	6,2	7,45	•	•	•	
10	1,5	100	20	10	8	9,3	•	•	•	
12	1,75	110	25	9	7	11,2	•	•	•	
14	2	110	25	11	9	13,1	•	•	•	
16	2	110	28	12	9	15,1	•	•	•	

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

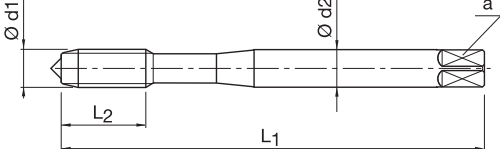



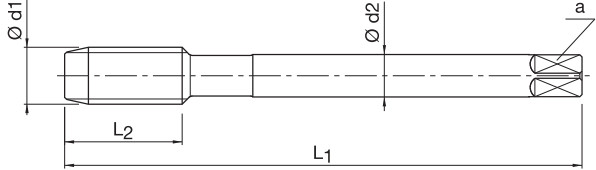





14

14

14

Per fori ciechi e passanti - Ad alto rendimento

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile			
								P80 TiN	P80 6GX TiN	P80 E TiN	
DIN 2174 (DIN 371) fino al Ø 10 											
DIN 2174 (DIN 376) dal Ø 12 											
Materiale > HSSK		Tolleranza >						6HX	6GX	6HX	
		Forma dell'imbocco >						C / 2 - 3	C / 2 - 3	E / 1,5 - 2	
		Campo d'impiego >						1.1-4 4.1-3	2.1-2 5.2		
		Tipo di foro >									
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
M	2	0,4	45	7	2,8	2,1	1,8	•	•		
	2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2,3	•	•		
	3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,8	•	•	•	
	3,5	0,6	56	11	4	3	3,25	•	•	•	
	4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,7	•	•	•	
	5	0,8	70	14	6	4,9	4,65	•	•	•	
	6	1	80	16	6	4,9	5,55	•	•	•	
	8	1,25	90	18	8	6,2	7,45	•	•	•	
	10	1,5	100	20	10	8	9,3	•	•	•	
	12	1,75	110	25	9	7	11,2	•	•		
	14	2	110	25	11	9	13,1	•	•		
	16	2	110	28	12	9	15,1	•	•		

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

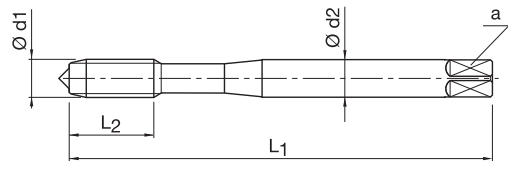



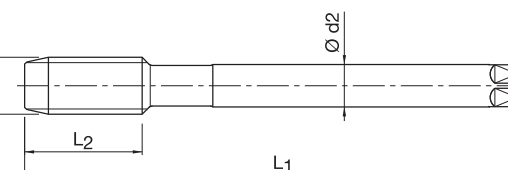



14

14

14

Per fori ciechi e passanti - Ad alto rendimento

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile			
								P80 N TiN	P80 N 6GX TiN	P80 N 7GX TiN	
DIN 2174 (DIN 371) fino al Ø 10 											
DIN 2174 (DIN 376) dal Ø 12 											
Materiale > HSSK		Tolleranza >						6HX	6GX	7GX	
		Forma dell'imbocco >						C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	
		Campo d'impiego >						1.1-4 4.1-3	2.1-2 5.2		
		Tipo di foro >									
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
M 2	0,4	45	7	2,8	2,1	1,8	•	•			
2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2,3	•	•			
3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,8	•	•	•		
3,5	0,6	56	11	4	3	3,25	•	•	•		
4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,7	•	•	•		
5	0,8	70	14	6	4,9	4,65	•	•	•		
6	1	80	16	6	4,9	5,55	•	•	•		
8	1,25	90	18	8	6,2	7,45	•	•	•		
10	1,5	100	20	10	8	9,3	•	•	•		
12	1,75	110	25	9	7	11,2	•	•	•		
14	2	110	25	11	9	13,1	•	•	•		
16	2	110	28	12	9	15,1	•	•	•		
18	2,5	125	32	14	11	16,9	•		•		
20	2,5	140	32	16	12	18,9	•				

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

14

14

14

MASCHI A MACCHINA a rullare - Con canalini e fori di lubrificazione assiali o radiali

Per fori ciechi e passanti - Ad alto rendimento

Filettatura metrica ISO passo grosso - DIN 13

								Riferimento Utensile			
DIN 2174 (DIN 371)								BP80 N TiN	BP80 NR TiN		
Materiale > HSSK		Tolleranza >						6HX	6HX		
		Forma dell'imbocco >						C / 2 - 3	C / 2 - 3		
		Campo d'impiego >						1.1-4	2.1-2		
								4.1-3	5.2		
		Tipo di foro >									
Ød1 mm	P mm	L ₁	L ₂	Ød2	a						
M 5	0,8	70	14	6	4,9	4,65	•	•			
6	1	80	16	6	4,9	5,55	•	•			
8	1,25	90	18	8	6,2	7,45	•	•			
10	1,5	100	20	10	8	9,3	•	•			

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

14

14

Per fori ciechi e passanti
Filettatura GAS Whitworth EN ISO 228

DIN 2189								Riferimento Utensile													
								A82 N VAP	A82 N TiN	A82 N TiCN	P82 N TiN										
Materiale > HSSE		Tolleranza >		ISO 5969 X	ISO 5969 X	ISO 5969 X	ISO 5969 X	ISO 5969 X	ISO 5969 X												
		Forma dell'imbocco >		C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3	C / 2 - 3												
		Campo d'impiego >		1.2-3	1.1-3 4.1-3	2.1-2 5.2	1.1-4 4.1-3	2.1-2 5.2													
		Tipo di foro >																			
P	Ød1	L ₁	L ₂	Ød2	a																
G	Spire/1"																				
G 1/8"	28	9,73	90	18	7	5,5	9,25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1/4"	19	13,16	100	22	11	9	12,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3/8"	19	16,66	100	22	12	9	16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1/2"	14	20,96	125	25	16	12	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3/4"	14	26,44	140	28	20	16	25,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

32

32

32

32

Per fori ciechi e passanti

Filettatura Whitworth BSW norma BS 84

								Riferimento Utensile			
								A4 Sbozzatore	A4 Intermedio	A4 Finitore	A4 Serie
DIN 2184-2 (≈ DIN 352) 											
Materiale > HSS		Tolleranza >						-	-	media	media
		Forma dell'imbocco >						A / 5 - 6	D / 3 - 4	C / 2 - 3	C / 2 - 3
		Campo d'impiego >						1.1-4	2.1 4.1-3	3.2 5.1-3	
		Tipo di foro >									
P	Ød1	L1	L2	Ød2	a						
BSW Spire/1"	mm										
3/32"	48	2,38	40	9	2,8	2,1	1,8	•	•	•	•
1/8"	40	3,18	40	10	3,5	2,7	2,5	•	•	•	•
5/32"	32	3,97	45	12	4,5	3,4	3,1	•	•	•	•
3/16"	24	4,76	50	14	6	4,9	3,6	•	•	•	•
7/32"	24	5,56	56	16	6	4,9	4,4	•	•	•	•
1/4"	20	6,35	56	16	6	4,9	5,1	•	•	•	•
5/16"	18	7,94	63	22	6	4,9	6,5	•	•	•	•
3/8"	16	9,53	70	24	7	5,5	7,9	•	•	•	•
7/16"	14	11,11	70	24	8	6,2	9,3	•	•	•	•
1/2"	12	12,7	75	28	9	7	10,5	•	•	•	•
9/16"	12	14,29	80	28	11	9	12	•	•	•	•
5/8"	11	15,88	80	30	12	9	13,5	•	•	•	•
3/4"	10	19,05	95	32	14	11	16,5	•	•	•	•
7/8"	9	22,23	100	32	18	14,5	19,25	•	•	•	•
1"	8	25,4	110	36	18	14,5	22	•	•	•	•
1-1/8"	7	28,58	125	40	22	18	24,75	•	•	•	•
1-1/4"	7	31,75	125	40	22	18	27,75	•	•	•	•

• = esecuzione standard

Vedi listino prezzi a pagina

32

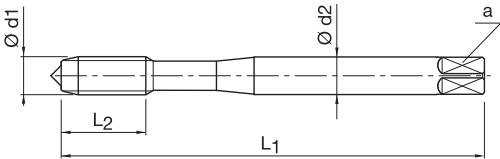


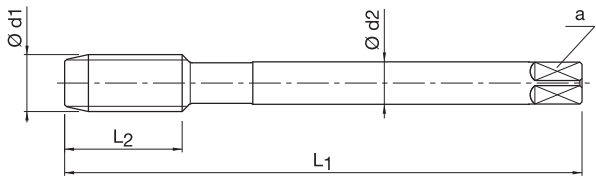



32

32

32

FC= Per fori ciechi FP= Per fori passanti

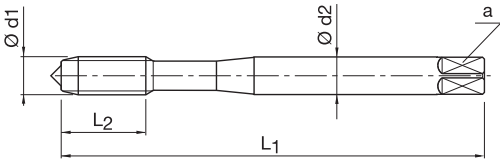


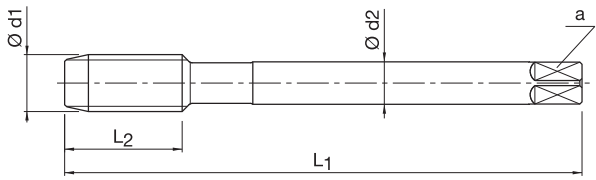


Filettatura Whitworth BSW norma BS 84

								Riferimento Utensile							
								A24 FC	A24 FP						
DIN 2184-1 (≈ DIN 371) fino al Ø 3/8" 															
DIN 2184-1 (≈ DIN 376) dal Ø 7/16" 															
Materiale > HSSE				Tolleranza >				media	media						
				Forma dell'imbocco >				C / 2 - 3	A / 5 - 6						
				Campo d'impiego >				1.2-3	3.2						
				Tipo di foro >											
P	Ød1	L1	L2	Ød2	a										
BSW Spire/1"	mm														
3/32"	48	2,38	50	9	2,8	2,1	1,8	●	●						
1/8"	40	3,18	56	11	3,5	2,7	2,5	●	●						
5/32"	32	3,97	63	12	4,5	3,4	3,1	●	●						
3/16"	24	4,76	70	14	6	4,9	3,6	●	●						
7/32"	24	5,56	80	15	6	4,9	4,4	●	●						
1/4"	20	6,35	80	16	7	5,5	5,1	●	●						
5/16"	18	7,94	90	18	8	6,2	6,5	●	●						
3/8"	16	9,53	100	20	10	8	7,9	●	●						
7/16"	14	11,11	100	22	8	6,2	9,3	●	●						
1/2"	12	12,7	110	25	9	7	10,5	●	●						
9/16"	12	14,29	110	27	11	9	12	●	●						
5/8"	11	15,88	110	28	12	9	13,5	●	●						
3/4"	10	19,05	125	32	14	11	16,5	●	●						
7/8"	9	22,23	140	32	18	14,5	19,25	●	●						
1"	8	25,4	160	36	18	14,5	22	●	●						
1-1/8"	7	28,58	180	40	22	18	24,75	●	●						
1-1/4"	7	31,75	180	40	22	18	27,75	●	●						
1-3/8"	6	34,93	200	45	28	22	30,5	★	★						
1-1/2"	6	38,1	200	45	28	22	33,5	★	★						

● = esecuzione standard
★ = a richiesta

Per fori ciechi

Filettatura Whitworth BSW norma BS 84

								Riferimento Utensile													
								A31	A31 TiN												
DIN 2184-1 (≈ DIN 371) fino al Ø 3/8" 																					
DIN 2184-1 (≈ DIN 376) dal Ø 7/16" 																					
Materiale > HSSE				Tolleranza >				media		media											
				Forma dell'imbocco >				C / 2 - 3		C / 2 - 3											
				Campo d'impiego >				<table border="1"> <tr> <td>1.1-4</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>4.1-2</td> <td>5.1-2</td> </tr> </table>		1.1-4	3.2	4.1-2	5.1-2	<table border="1"> <tr> <td>1.1-5</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>4.2</td> <td>5.2</td> </tr> </table>		1.1-5	3.2	4.2	5.2		
1.1-4	3.2																				
4.1-2	5.1-2																				
1.1-5	3.2																				
4.2	5.2																				
				Tipo di foro >																	
P	Ød1	L1	L2	Ød2	a																
BSW Spire/1"	mm																				
3/32"	48	2,38	50	9	2,8	2,1	1,8	●	●												
1/8"	40	3,18	56	11	3,5	2,7	2,5	●	●												
5/32"	32	3,97	63	12	4,5	3,4	3,1	●	●												
3/16"	24	4,76	70	14	6	4,9	3,6	●	●												
7/32"	24	5,56	80	15	6	4,9	4,4	●	●												
1/4"	20	6,35	80	16	7	5,5	5,1	●	●												
5/16"	18	7,94	90	18	8	6,2	6,5	●	●												
3/8"	16	9,53	100	20	10	8	7,9	●	●												
7/16"	14	11,11	100	22	8	6,2	9,3	●	●												
1/2"	12	12,7	110	25	9	7	10,5	●	●												
9/16"	12	14,29	110	27	11	9	12	●	●												
5/8"	11	15,88	110	28	12	9	13,5	●	●												
3/4"	10	19,05	125	32	14	11	16,5	●	●												
7/8"	9	22,23	140	32	18	14,5	19,25	●	●												
1"	8	25,4	160	36	18	14,5	22	●	●												
1-1/8"	7	28,58	180	40	22	18	24,75	●	★												
1-1/4"	7	31,75	180	40	22	18	27,75	●	★												
1-3/8"	6	34,93	200	45	28	22	30,5	★	★												
1-1/2"	6	38,1	200	45	28	22	33,5	★	★												

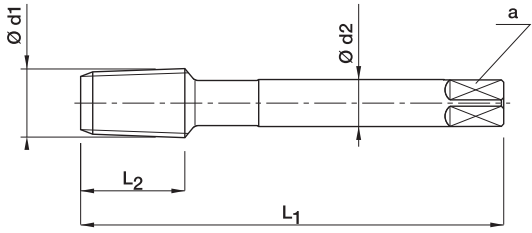


● = esecuzione standard
★ = a richiesta

Vedi listino prezzi a pagina

33

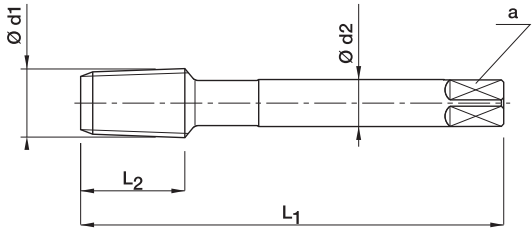


33

Filettatura gas conica Rc (BSPT) sec. BS 21 e ISO 7/1, conicità 1:16

						Riferimento Utensile			
						<p>A6</p> 			
Materiale > HSSE		Tolleranza >				-			
		Forma dell'imbocco >				C / 2 - 3			
		Campo d'impiego >				1.2-4		3.2	
		Tipo di foro >							
Rc	P Spire/1"	L ₁	L ₂	Ød2	a				
Rc 1/8"	28	63	17,5	7	5,5	●			
1/4"	19	63	23,5	11	9	●			
3/8"	19	70	24	12	9	●			
1/2"	14	80	29	16	12	●			
3/4"	14	100	32	20	16	●			
1"	11	110	36	25	20	●			
1-1/4"	11	125	44	32	24	●			
1-1/2"	11	140	46	36	29	●			
2"	11	160	50	45	35	●			

● = esecuzione standard

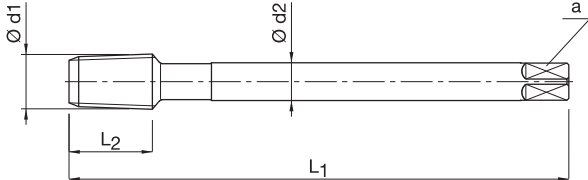


Filettatura gas conica americana conicità 1:16 sec. ASME/ANSI B 1.20.1

						Riferimento Utensile			
						A6 B			
									
Materiale > HSSE						Tolleranza > -			
						Forma dell'imbocco > C / 2 - 3			
						Campo d'impiego > 1.2-4 3.2			
						Tipo di foro >			
	P	L ₁	L ₂	Ød2	a				
NPT	Spire/1"								
1/16"	27	63	12	6	4,9	•			
1/8"	27	63	12	7	5,5	•			
1/4"	18	63	18	11	9	•			
3/8"	18	70	18	12	9	•			
1/2"	14	80	23	16	12	•			
3/4"	14	100	24	20	16	•			
1"	11 1/2	110	30	25	20	•			
1-1/4"	11 1/2	125	32	32	24	•			
1-1/2"	11 1/2	140	32	36	29	•			
2"	11 1/2	160	34	45	35	•			

• = esecuzione standard

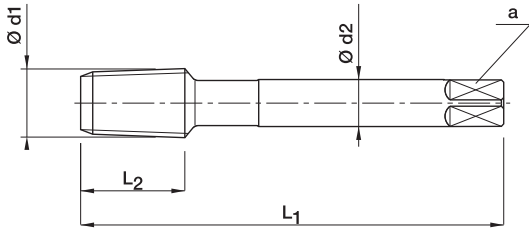


Vedi listino prezzi a pagina

Filettatura gas conica americana conicità 1:16 sec. ASME/ANSI B 1.20.1

							Riferimento Utensile							
DIN 374							A6 BZ							
														
Materiale > HSSE			Tolleranza >				-							
			Forma dell'imbocco >				C / 2 - 3							
			Campo d'impiego >				<table border="1"> <tr> <td>1.1</td> <td>2.1-2</td> </tr> <tr> <td>4.1-2</td> <td>5.1-2</td> </tr> </table>				1.1	2.1-2	4.1-2	5.1-2
1.1	2.1-2													
4.1-2	5.1-2													
			Tipo di foro >											
P	NPT	Spire/1"	L ₁	L ₂	Ød2	a								
1/16"		27	90	12	6	4,9	•							
1/8"		27	100	12	7	5,5	•							
1/4"		18	100	18	11	9	•							
3/8"		18	110	18	12	9	•							
1/2"		14	140	23	16	12	•							
3/4"		14	150	24	20	16	•							
1"		11 1/2	170	30	25	20	•							

• = esecuzione standard

Filettatura GAS conica americana conicità 1:16 sec. ASME/ANSI B1.20.3

						Riferimento Utensile			
									
Materiale > HSSE		Tolleranza >				-			
		Forma dell'imbocco >				C / 2 - 3			
		Campo d'impiego >				1.2-4 3.2			
		Tipo di foro >							
P		L ₁	L ₂	Ød2	a				
NPTF	Spire/1"								
1/16"	27	63	12	6	4,9	•			
1/8"	27	63	12	7	5,5	•			
1/4"	18	63	18	11	9	•			
3/8"	18	70	18	12	9	•			
1/2"	14	80	23	16	12	•			
3/4"	14	100	24	20	16	•			
1"	11 1/2	110	30	25	20	•			
1-1/4"	11 1/2	125	32	32	24	•			
1-1/2"	11 1/2	140	32	36	29	•			
2"	11 1/2	160	34	45	35	•			

• = esecuzione standard

